

4 Chapa

40 GENERALIDADES

41 ESTRUCTURA INFERIOR

43 ESTRUCTURA SUPERIOR LATERAL

44 ESTRUCTURA SUPERIOR TRASERA

48 ABRIENTES NO LATERALES

Indice

Páginas

40

GENERALIDADES

Juego de los abrientes

40-1

Designación de las piezas

40-3

Cotas del bastidor

40-5

Piso central

40-6

Principales cotas de la carrocería

40-7

41

ESTRUCTURA INFERIOR

A

Apoyo gato delantero

41-1

B

Tensor de bajo de caja

41-2

C

Refuerzo de fijación del cinturón de seguridad trasero

41-3

D

Travesaño extremo trasero

41-4

43

ESTRUCTURA SUPERIOR LATERAL

A

Marco del parabrisas

43-1

B

Forro del montante del marco

43-3

C

Pie delantero ensamblado

43-5

D

Refuerzo de forro del pie delantero

43-8

E

Forro del pie delantero (costado de alero)

43-9

F

Refuerzo de pie medio

43-10

G

Forro de pie medio con parte trasera de bajo de caja

43-12

H

Forro de pie medio solo

43-15

I

Forro superior delantero ensamblado de panel de aleta

43-17

J

Bajo de caja parcial

43-19

44

ESTRUCTURA SUPERIOR TRASERA

A

Soporte bomba hidráulica

44-1

B

Panel de aleta trasera

44-2

C

Soporte de luces

44-7

D

Elemento de cierre de panel de aleta

44-10

E

Forro de panel de aleta derecha

44-11

F

Forro de panel de aleta

44-18

G

Refuerzo soporte de luces traseras

44-21

H

Vierteaguas del panel de aleta

44-23

I

Conjunto faldón trasero

44-27

J

Paso de rueda interior derecho

44-31

K

Alargador de piso trasero superior

L

Alargador de piso trasero inferior

44-35

M

Alargador de larguero trasero

N

Tabique de fondo de maletero con capota ensamblada

44-37

44-39

44-41

48

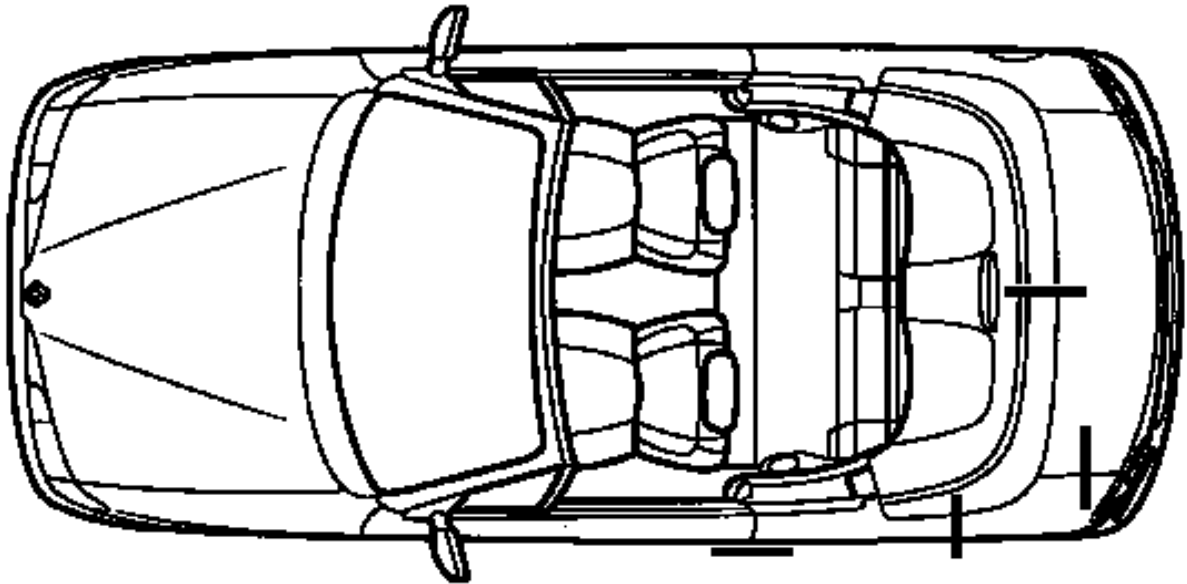
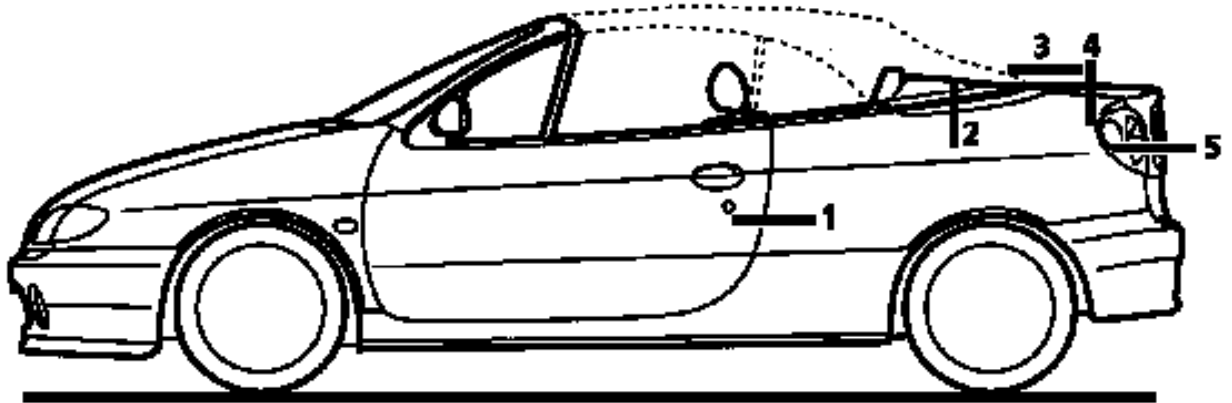
ABRIENTES NO LATERALES

Capot trasero

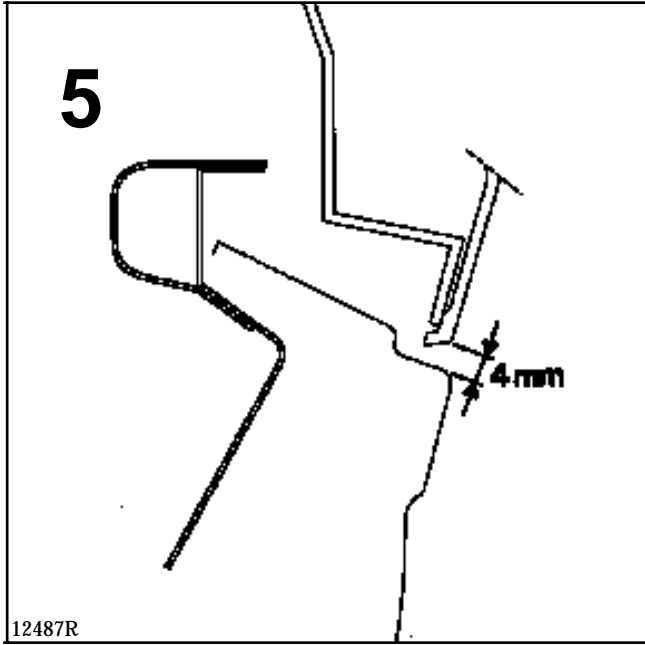
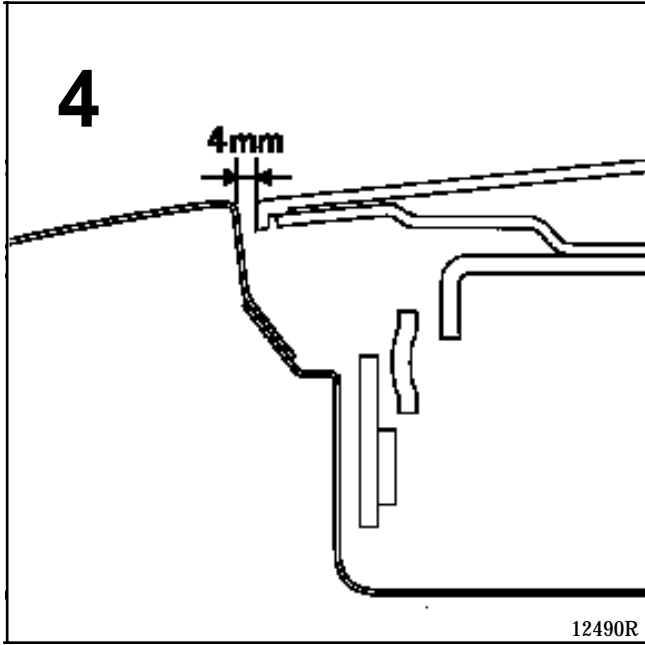
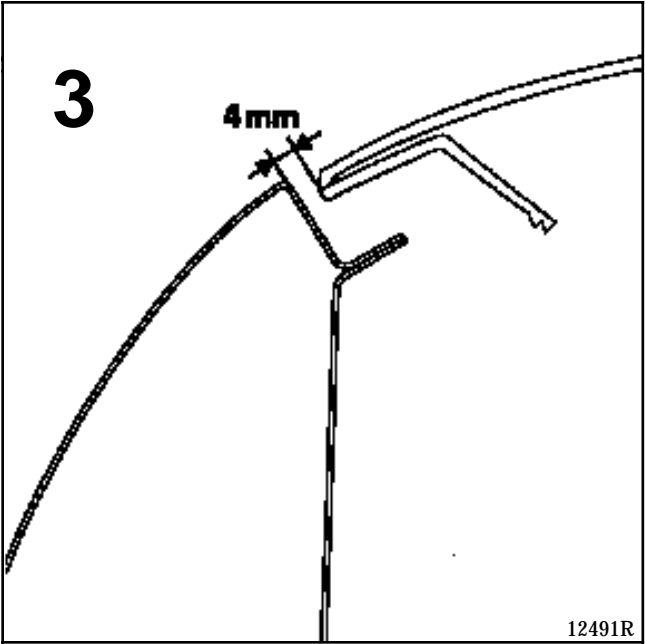
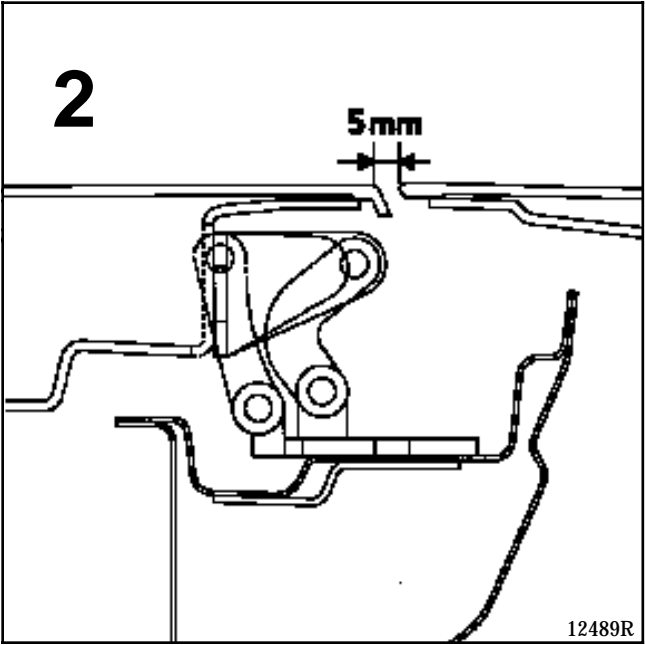
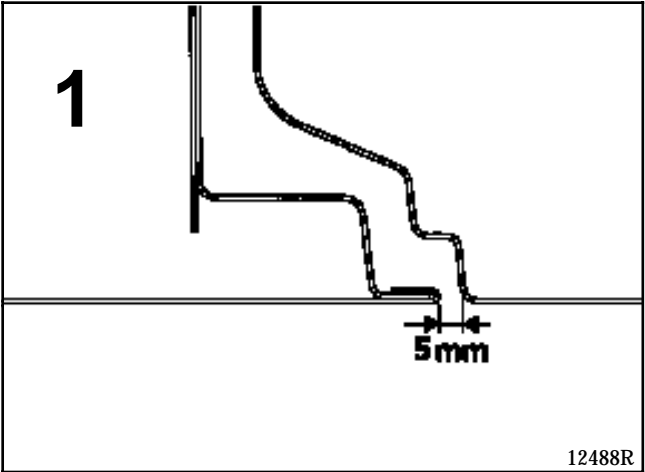
48-1

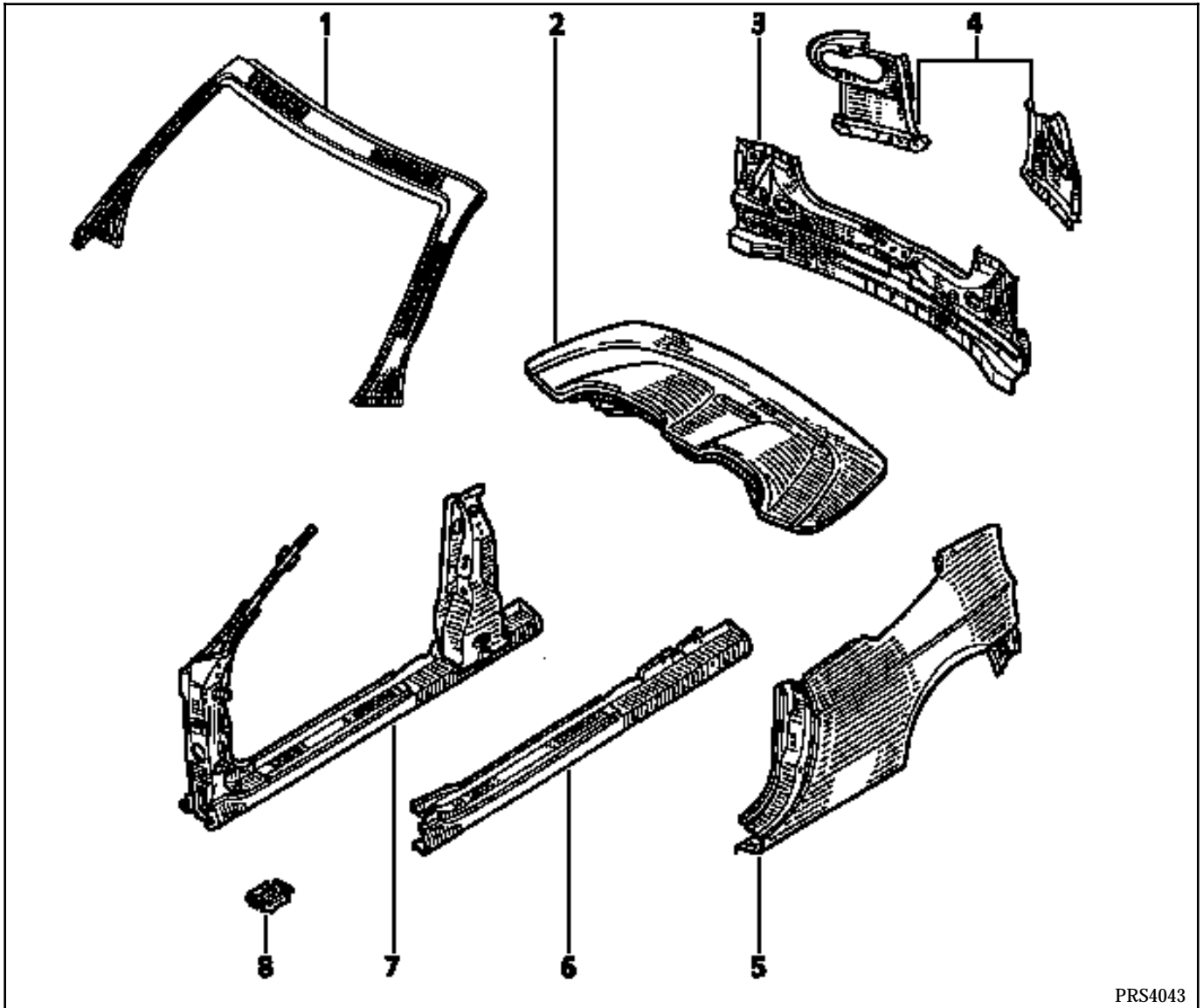
Cubre-capota

48-2



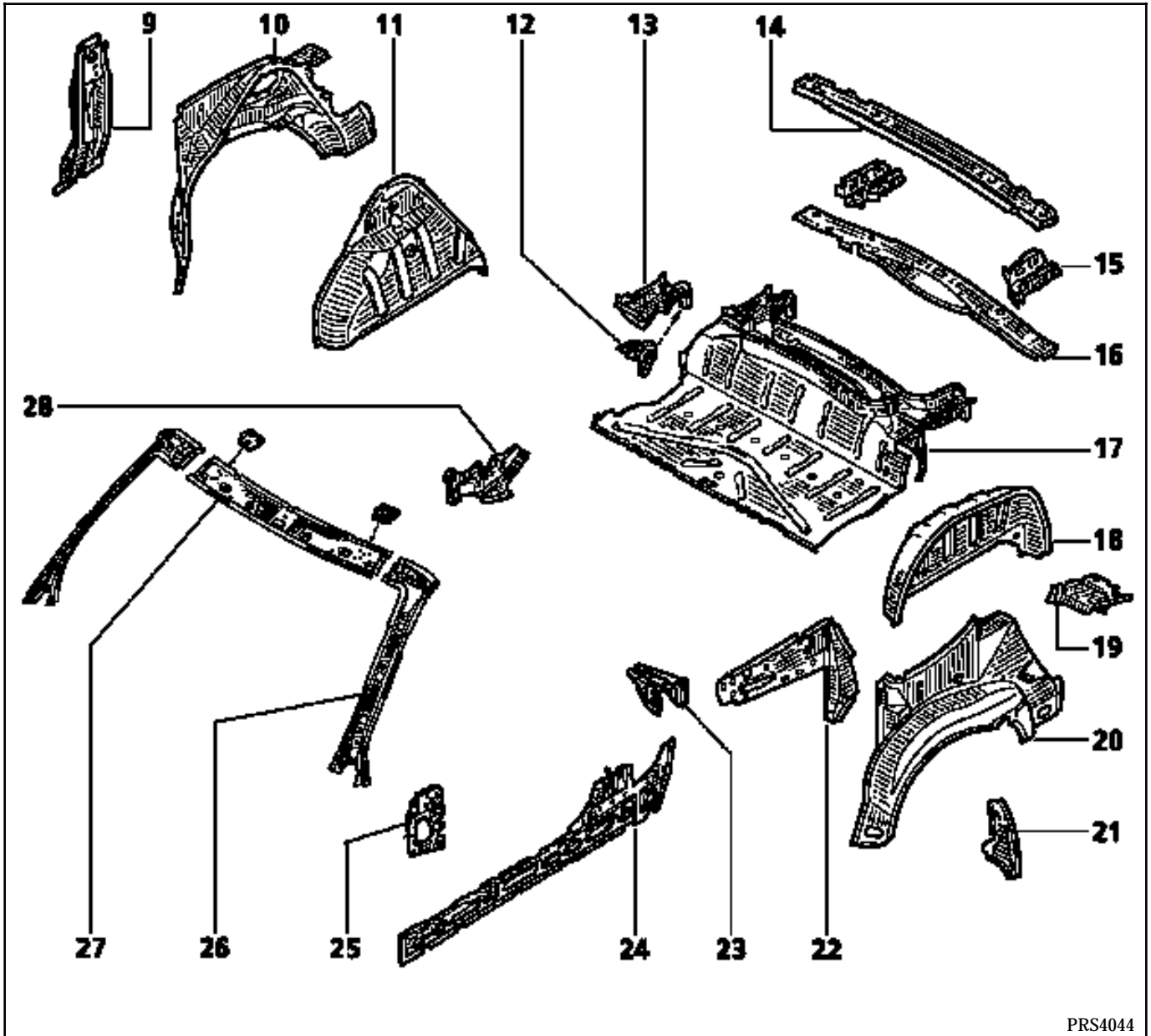
11632R





PRS4043

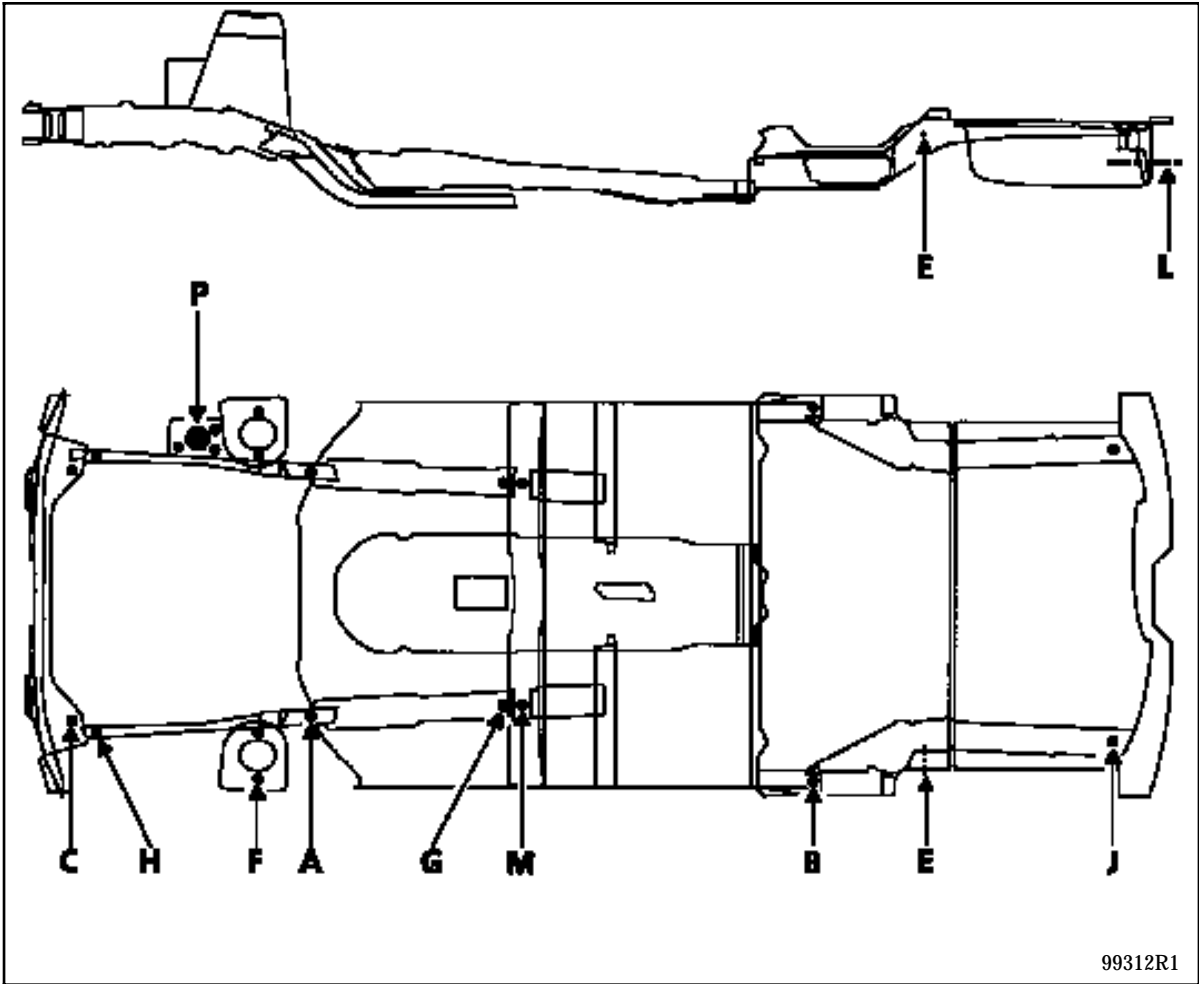
- 1 Marco del parabrisas
- 2 Capot del cubre-capota (composite)
- 3 Conjunto faldón trasero
- 4 Soporte de luces
- 5 Panel de aleta trasera
- 6 Bajo de caja
- 7 Pie delantero ensamblado
- 8 Apoyo de gato delantero



PRS4044

- | | | | |
|----|--------------------------------------|----|--|
| 9 | Forro de pie | 19 | Soporte de bomba hidráulica |
| 10 | Forro de panel derecho | 20 | Forro de panel izquierdo |
| 11 | Paso de rueda interior derecho | 21 | Elemento de cierre del panel de aleta |
| 12 | Refuerzo soporte de luces | 22 | Forro superior del panel de aleta |
| 13 | Vierteaguas del panel de aleta | 23 | Refuerzo de pie medio |
| 14 | Alargador de piso trasero superior | 24 | Tensor de bajo de caja |
| 15 | Alargador del larguero | 25 | Refuerzo de forro del pie delantero |
| 16 | Alargador de piso trasero inferior | 26 | Forro del montante del marco |
| 17 | Tabique de fondo del cofre de capota | 27 | Travesaño del marco |
| 18 | Paso de rueda interior izquierdo | 28 | Refuerzo de fijación del cinturón de seguridad |

	DESIGNACION	COTA X	COTA Y	COTA Z	DIAMETRO	PENDIENTE
A	Fijación trasera de cuna delantera	203	402,5	71	M 12	0
B	Fijación delantera de tren trasero	1966	634,12	70	M 12	0
C	Fijación delantera de cuna delantera	- 593	412	237,5	M 10	0
E	Fijación superior amortiguador trasero	2194	503,2 (65)	259	M 14	y: 90°
F	Fijación superior amortiguador delantero (interior)	15,7	477,8	636,7	8,5	x: 3°45 ; y: 7°
	Fijación superior amortiguador delantero (exterior)	5,5	610,8	654,2	8,5	x: 3°45 ; y: 7°
G	Extremo trasero de larguero delantero	880	369	7	18,5	x: 1°
H	Extremo delantero de larguero delantero	- 547,5	467,4	236,5	10,2 x 12,2	0
J	Extremo trasero de larguero trasero izdo	2826	484,6	231	12,2	0
	Extremo trasero de larguero trasero dcho	2788	483	231	14,5	0
L	Travesaño extremo trasero (Faldón) izdo	2937	394,5	170	14,25	x: 90° ; y: 10°15
	Travesaño extremo trasero (Faldón) dcho	2916	397	170	14,25	x: 90° ; y: 12°30
M	Travesaño bajo piso central	937	375	1,5	14,5	0
	Fijación delantera del motor	247	483,5	514	M 10	0
	Fijación trasera del motor	113	483,5	514	M 10	0



99312R1

INTRODUCCION

El piso central del vehículo E64 es idéntico al del B64 excepto en lo referente a su longitud. Es decir, que la pieza para el E64 se puede obtener a partir de la del B64 cortando su parte trasera a la cota de 112 mm indicada en el esquema de la derecha.

La sustitución completa de esta pieza es una operación de base para un choque bajo el vehículo, en caso de salida de la carretera.

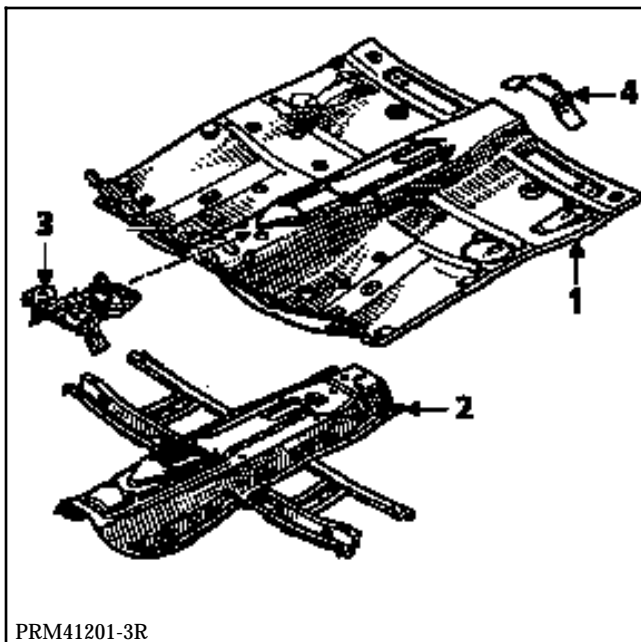
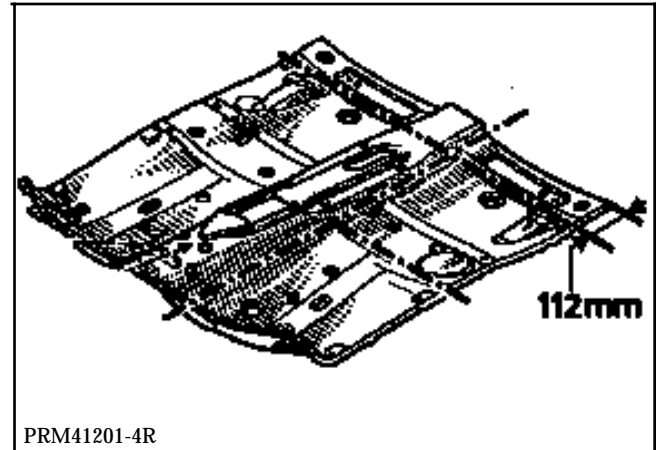
Es necesario solicitar como suplemento :

- el refuerzo del túnel ensamblado,
- el soporte de la consola del tablero de bordo y el freno de funda.

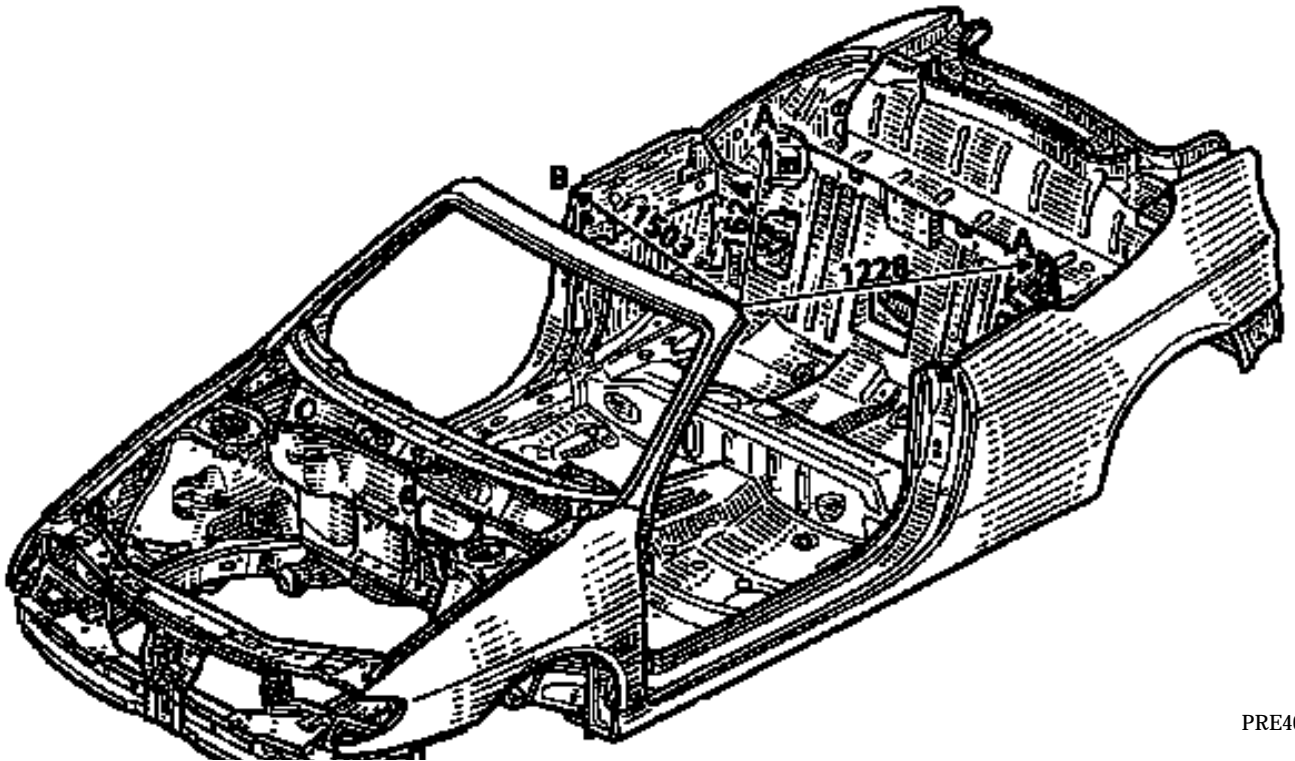
Esta pieza puede sustituirse parcialmente siguiendo los cortes definidos en las páginas siguientes para una colisión lateral, complementaria a un bajo de caja o a un pie delantero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

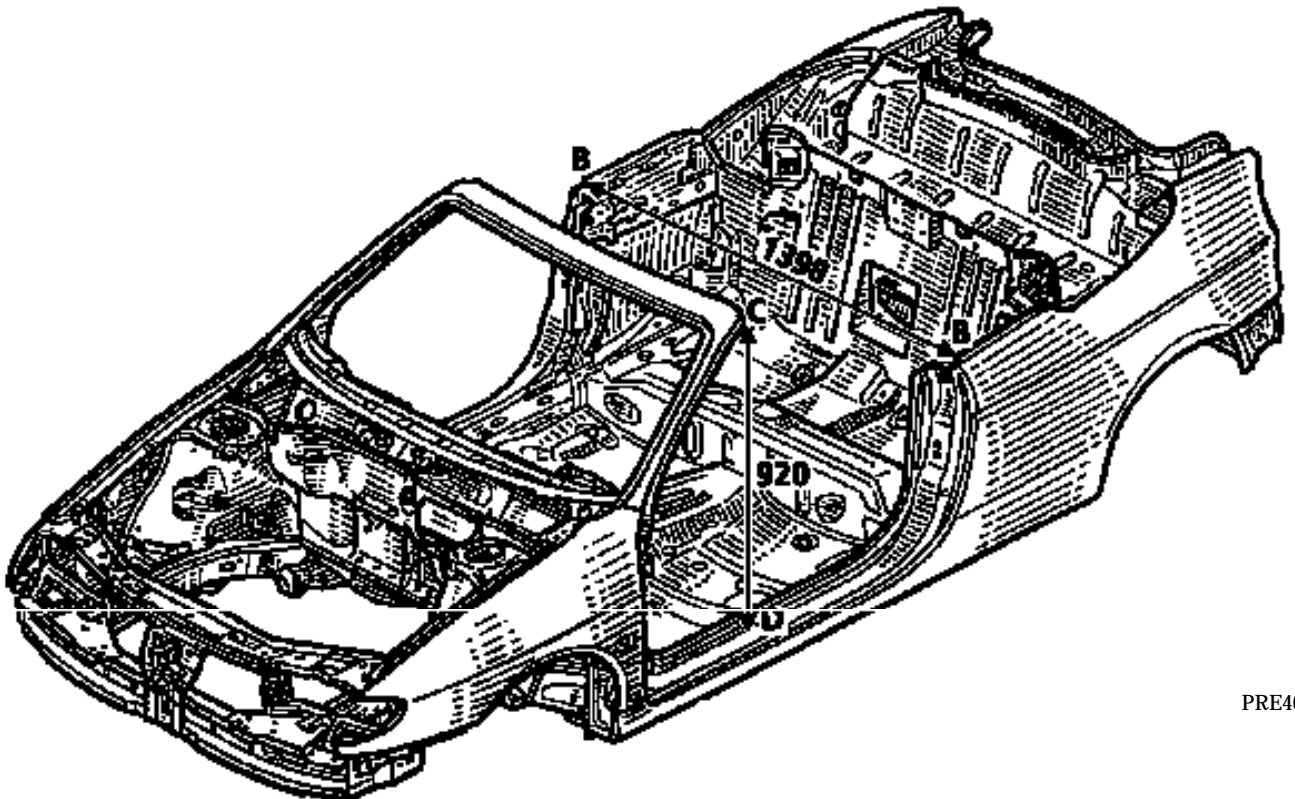
- 1 Piso central
- 2 Refuerzo de túnel
- 3 Soporte de consola
- 4 Freno de funda



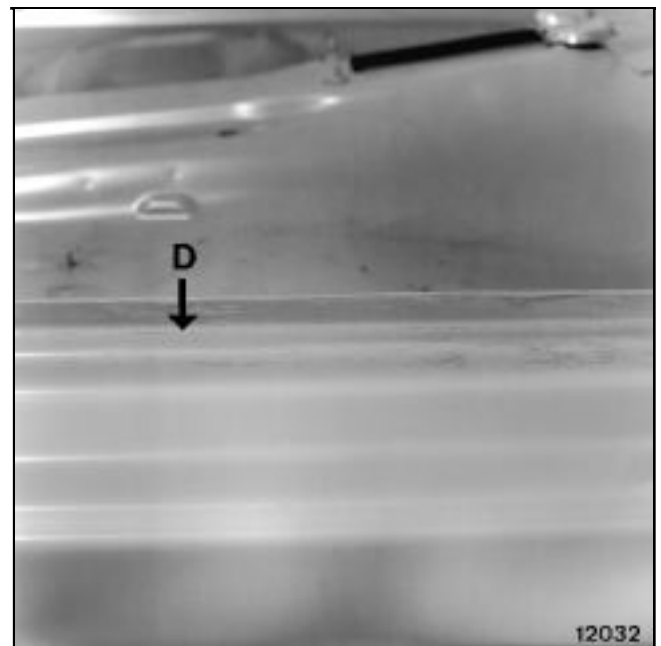
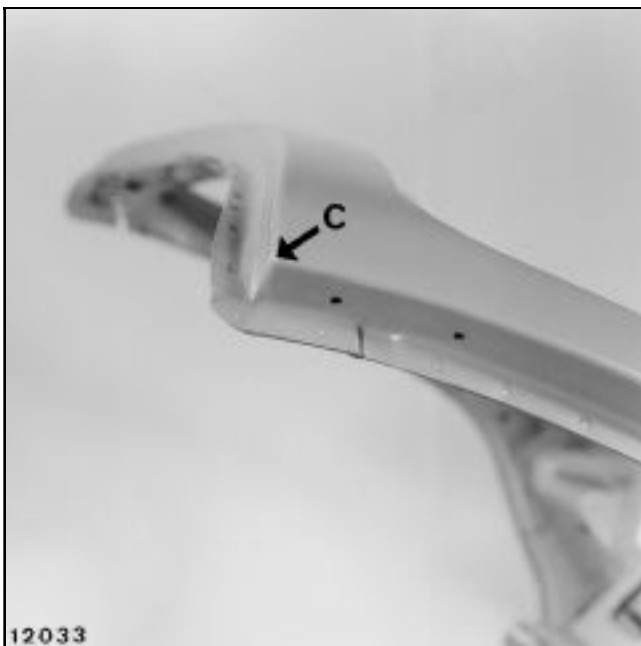
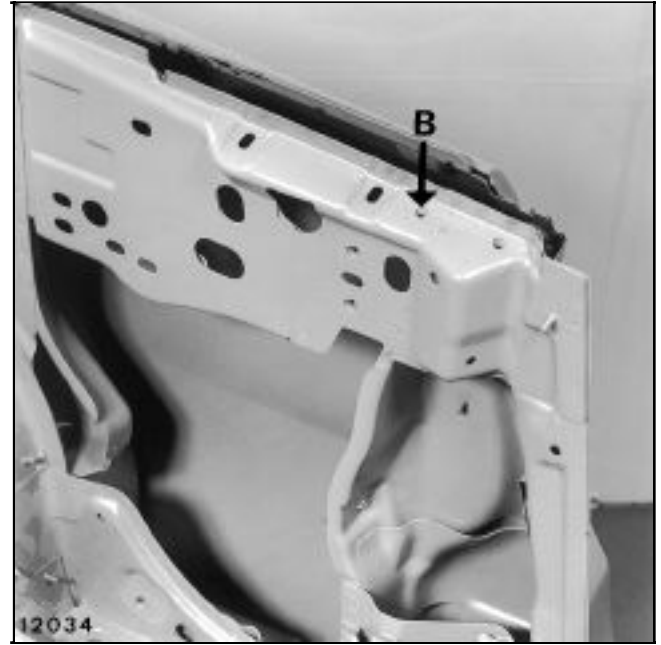
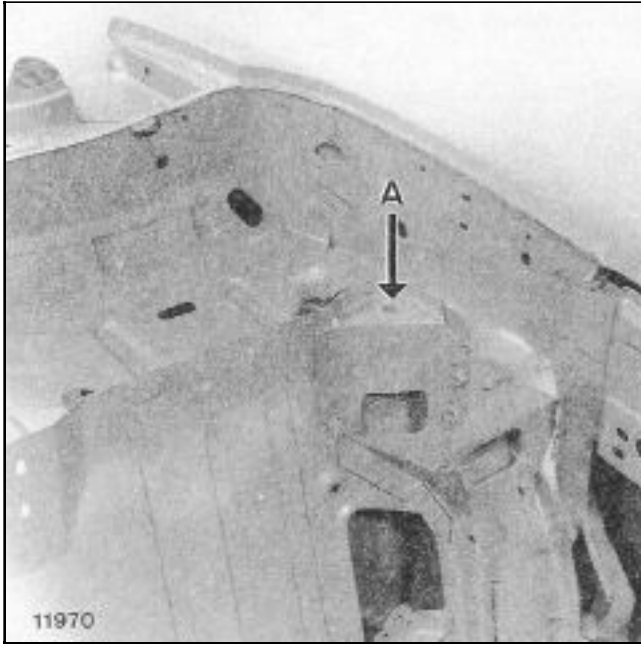
NOTA : las cotas se miden en el eje de las diferentes tuercas soldadas.



PRE4001



PRE4002

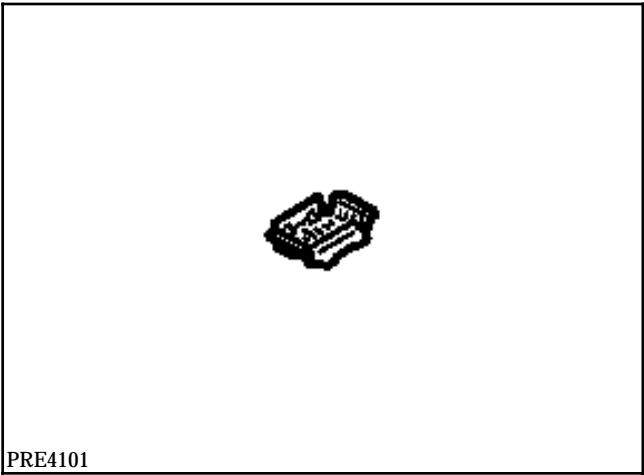


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del travesaño lateral delantero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON EL TRAVESAÑO LATERAL DELANTERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Apoyo gato delantero	2,5
Travesaño lateral	1

Desgrapado



3 cordones de soldadura MAG
longitud 30 mm

Soldadura

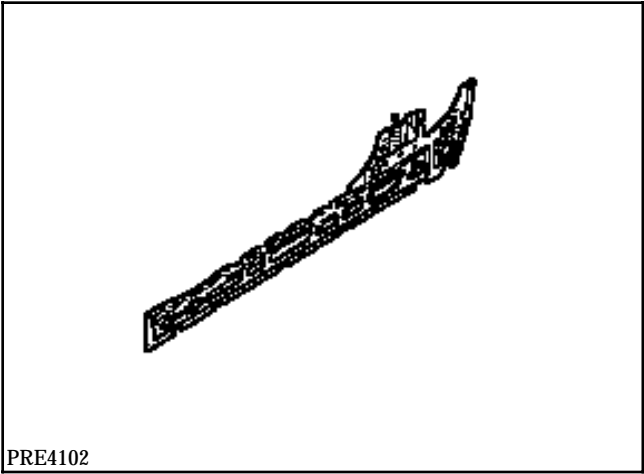


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un pie delantero o de un bajo de caja para una colisión lateral.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza completa con soporte del enrollador



1 UNION CON CIERRE DE BAJO DE CAJA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

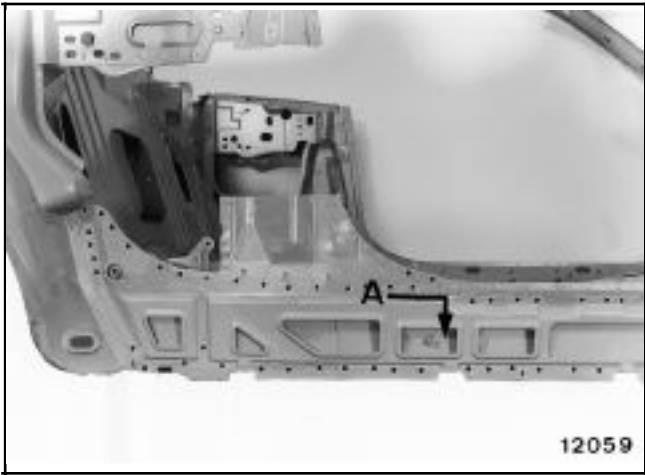
Tensor de bajo de caja	1,5
Cierre de bajo de caja	1,8

Desgrapado

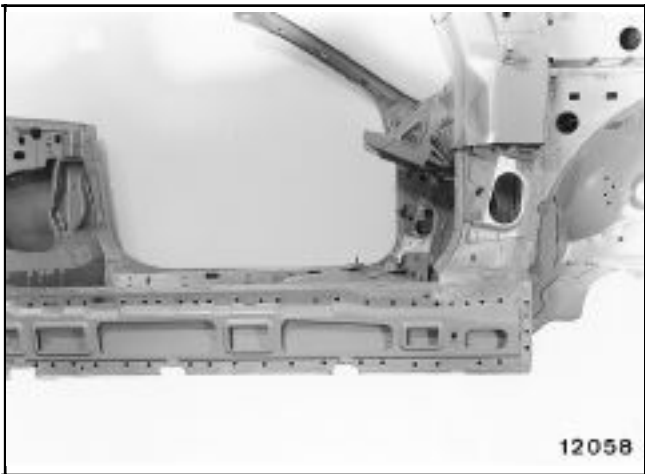


77 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 1,5 mm

Soldadura



NOTA : en (A), punto de soldadura en 3 espesores.

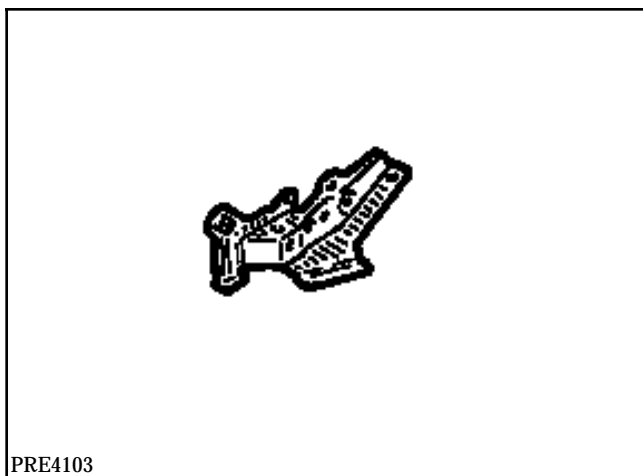


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del piso trasero parte delantera.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.


1 UNION CON PISO TRASERO PARTE DELANTERA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

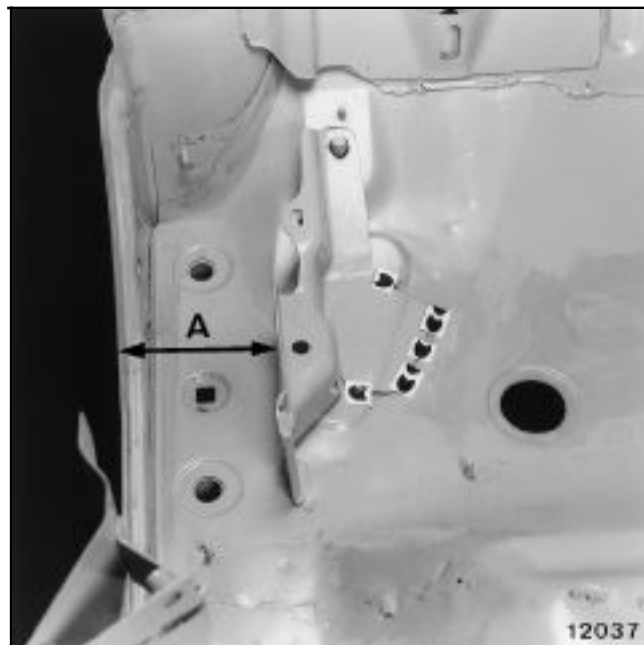
Refuerzo de fijación	2
Piso trasero parte delantera	0,7

Desgrapado

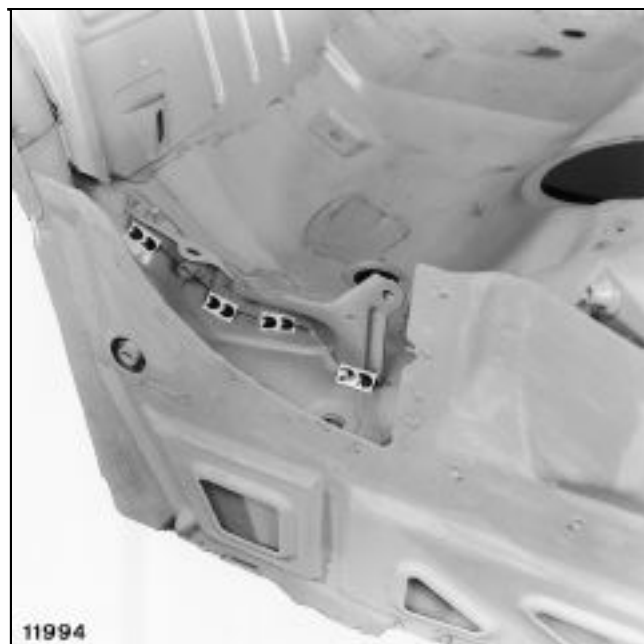


4 cordones soldadura MAG longitud 20 mm
2 cordones soldadura MAG longitud 15 mm
3 cordones soldadura MAG longitud 10 mm

Soldadura



A = 90 mm



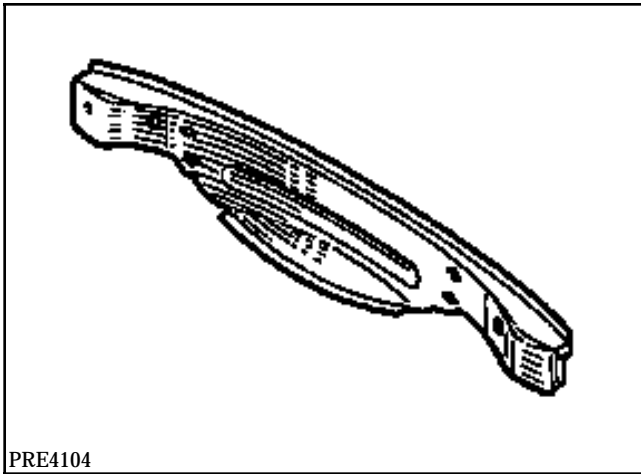
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un conjunto de faldón trasero

El borde de la chapa trasera debe ser rebatido.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



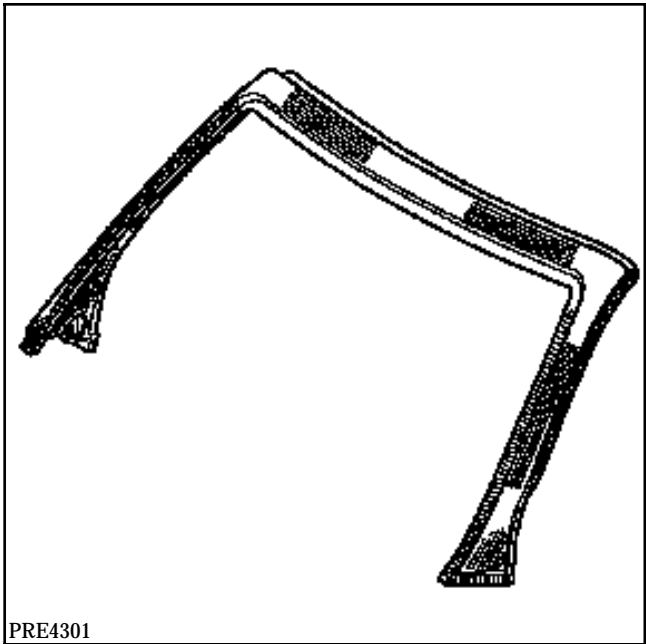
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión lateral o un vuelco.

Esta pieza es sustituida parcialmente en complemento a la sustitución del pie delantero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON PIE DELANTERO

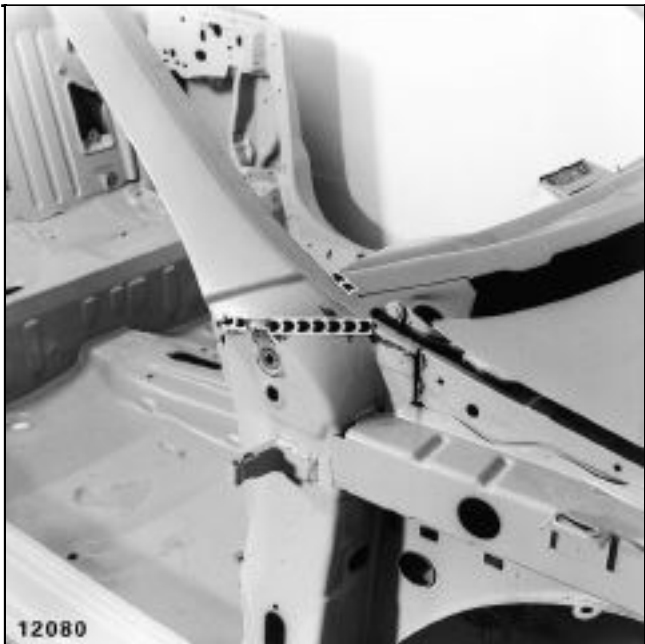
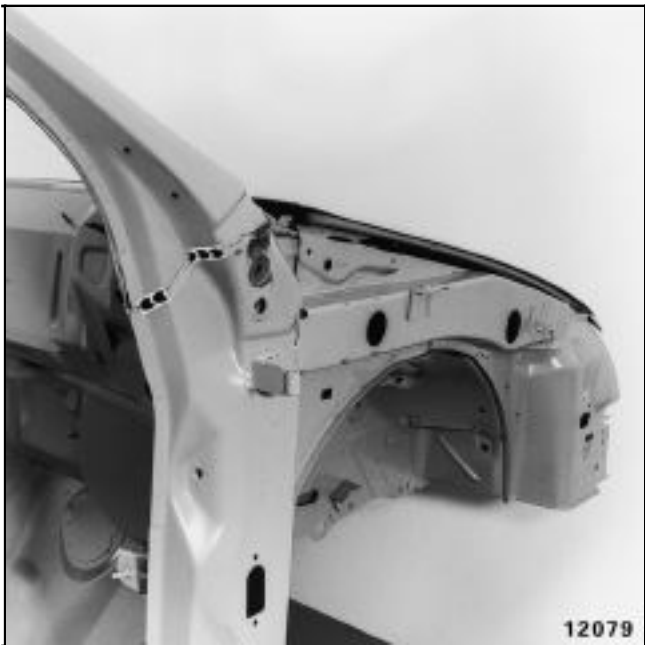
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Marco	1,5
Pie delantero	1,25

Desgrapado

- 1 cordón soldadura MAG longitud 90 mm
- 4 cordones soldadura MAG longitud 30 mm
- 1 cordón soldadura MAG longitud 20 mm

Soldadura




2 UNION CON FORRO DE MONTANTE DE MARCO

Espesor de las chapas concernidas (mm)


Encuadramiento del marco	1,5
Forro del marco	2
Puente de fijación del refuerzo	1

Desgrapado



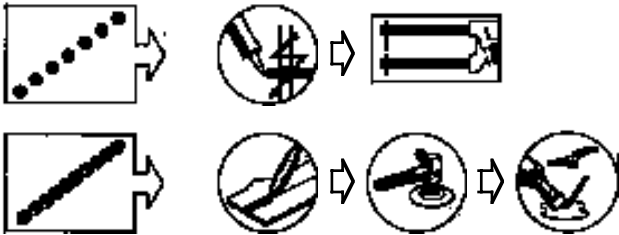
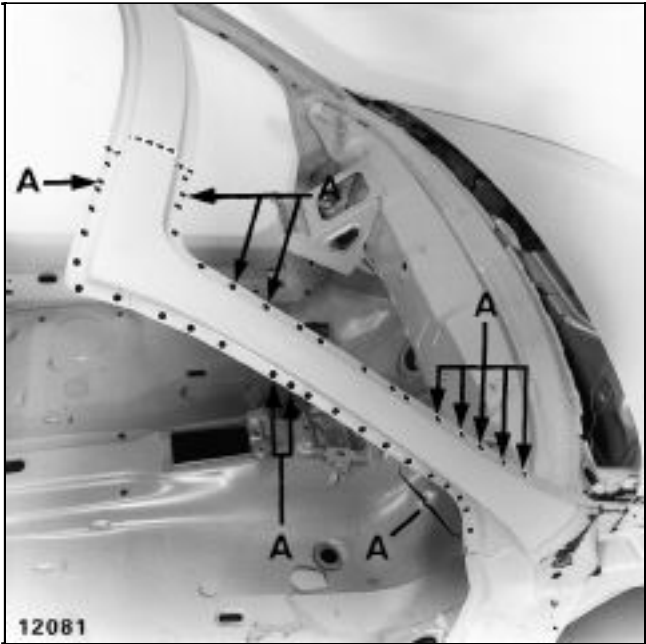
112 puntos de soldadura eléctrica, espesor de la chapa 1,5 mm
2 cordones soldadura MAG longitud 45 mm

Corte parcial



150 mm sobre espesor 1,5 mm

Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espesores.

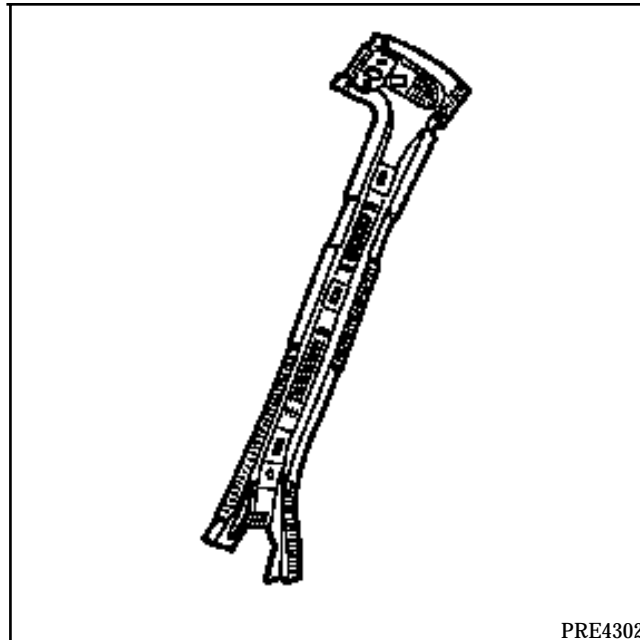
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del pie delantero y del marco del parabrisas.

Por razones de seguridad, no se debe practicar ningún corte en el forro.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.




PRE4302

1 UNION CON EL TRAVESAÑO INFERIOR DEL MARCO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Forro de marco	2
Travesaño inferior	1,2

Desgrapado



2 cordones soldadura MAG longitud 30 mm
2 cordones soldadura MAG longitud 20 mm

Soldadura




2 UNION CON EL TRAVESAÑO SUPERIOR DEL MARCO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Forro de marco	2
Travesaño superior	0,9

Desgrapado



2 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor
2 mm

Soldadura



INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión lateral delantera.

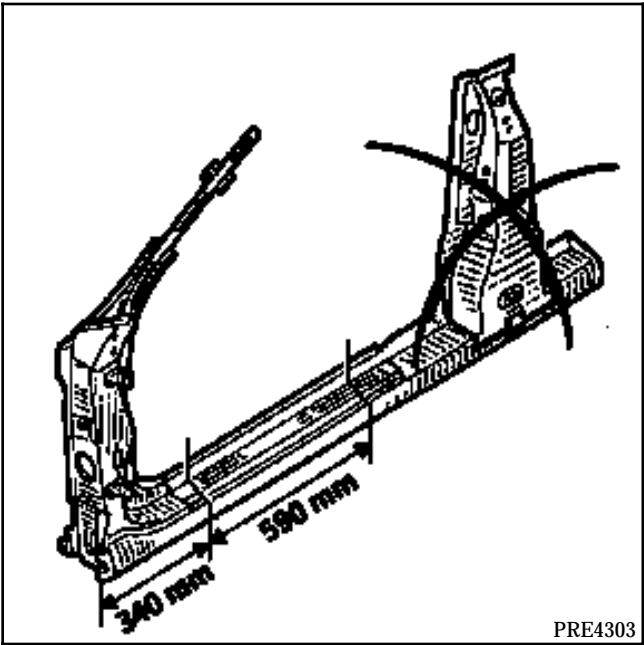
Se obtiene por corte del bajo de caja respetando las cotas.

Por razones de estabilidad, no se debe practicar ningún corte en un refuerzo.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Pieza completa que lleva :
- pie delantero,
 - forro superior del pie delantero,
 - tubo refuerzo,
 - forro de pie medio,
 - bajo de caja,
 - refuerzo de forro de pie medio,
 - obturador de bajo de caja.

NOTA : el pie delantero podrá ser sustituido solo. Será necesario desgraparlo del bajo de caja.



1 UNION CON LA CHAPA DE CIERRE DEL BAJO DE CAJA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Bajo de caja	2
Tensor del bajo de caja	1,5
Cierre del bajo de caja	1,8

Desgrapado

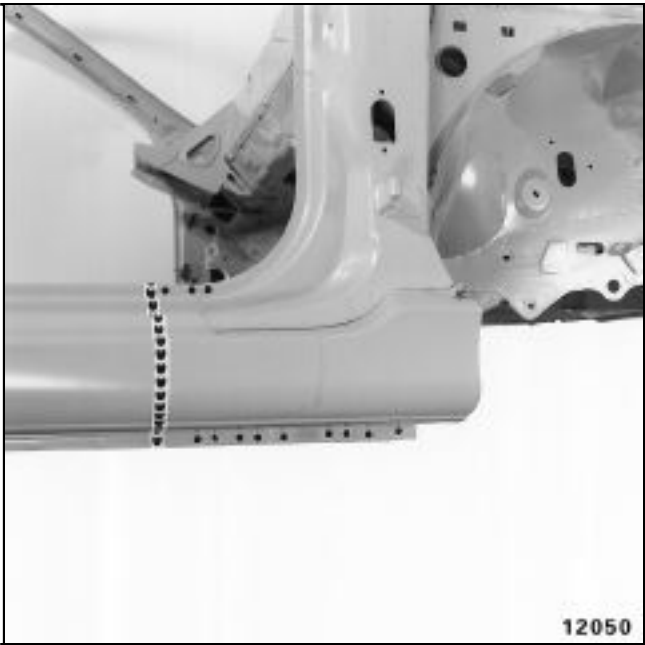


14 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 2 mm



345 mm sobre espesor 2 mm

Soldadura



NOTA : puntos de soldadura en 3 espesores.



NOTA : puntos de soldadura en 3 espesores.

2 UNION CON EL FORRO DEL MARCO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Forro superior del pie	1,25
Puente de fijación refuerzo	1
Forro de marco	2

Desgrapado



12 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 1,25 mm
4 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 1mm

Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espe-
sores.

3 UNION CON FORRO DE PIE (COSTADO DE ALERO)

Espesor de las chapas concernidas (mm)

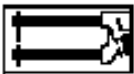
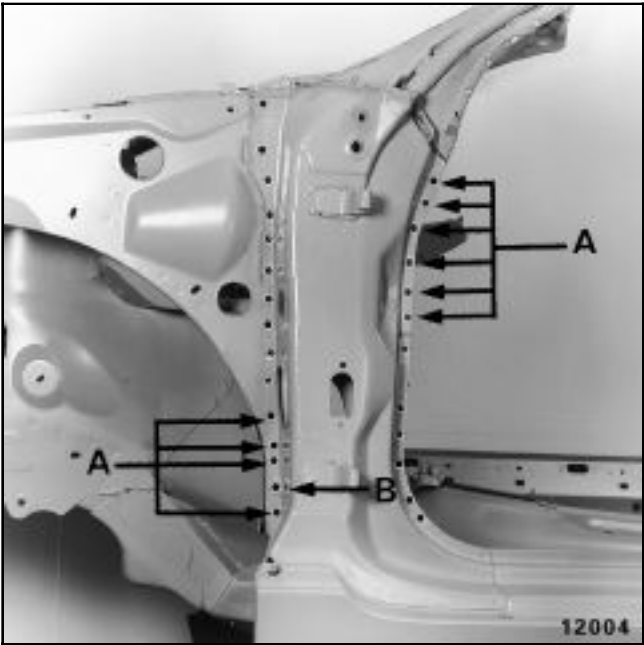
Pie delantero	1,5
Forro de pie	1,2
Bajo de caja	2

Desgrapado



27 puntos de soldadura sobre espesor
1,5mm
3 soldaduras MAG en tapón

Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espesores
en (B), puntos de soldadura en 4 espesores

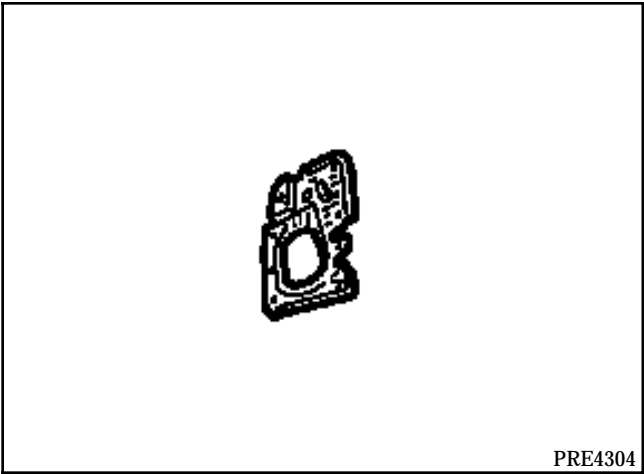


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del forro del pie delantero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON FORRO DE PIE DELANTERO
(COSTADO DE ALERO)

Espesor de las chapas concernidas (mm)

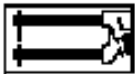
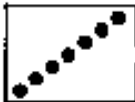
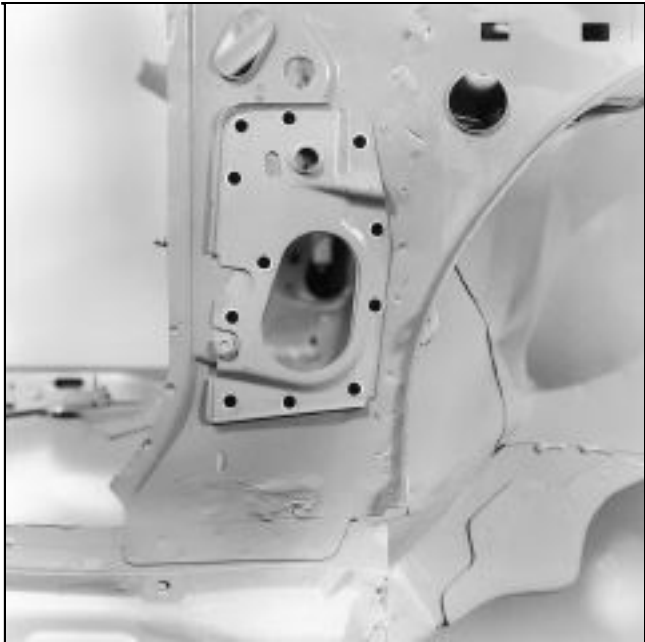
Refuerzo de forro	1,5
Forro de pie	1,2

Desgrapado



11 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 1,5 mm

Soldadura



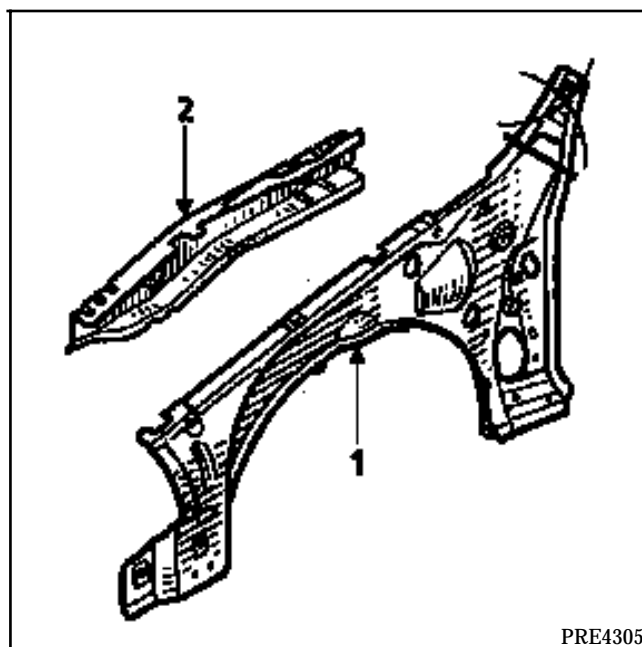
INTRODUCCION

La concepción del vehículo es tal que el costado de alero y el forro de pie delantero están en una sola pieza. También, durante la sustitución de una de estas piezas, será necesario proceder a un corte parcial de la pieza suministrada por el A.P.R.

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del pie delantero. Del lado derecho, necesita sustituir también el refuerzo superior del costado de alero, que se solicitará aparte.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- 1 Costado de alero (forro de pie delantero)
- 2 Refuerzo superior de costado de alero

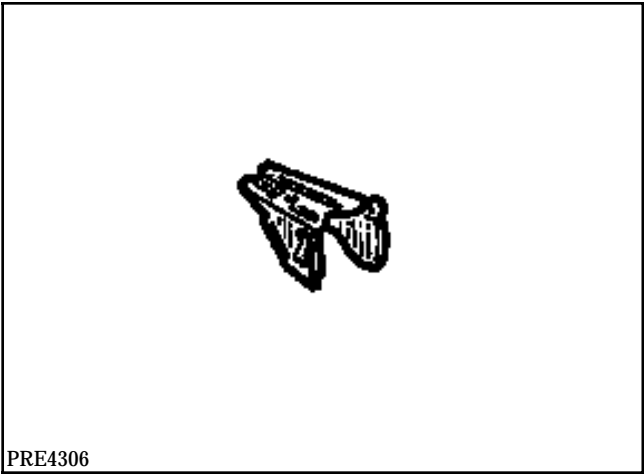


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del forro del pie medio.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON EL CIERRE DE BAJO DE CAJA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

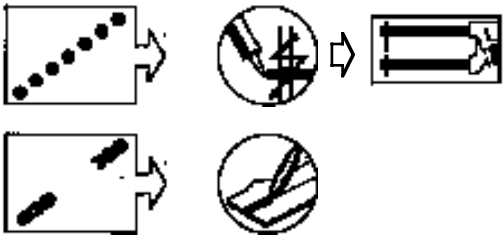
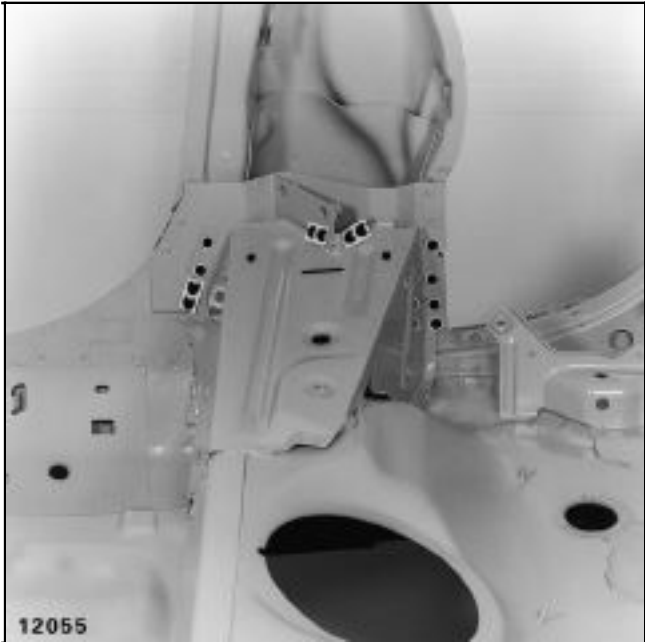
Forro de pie	1,5
Cierre de bajo de caja	1,5

Desgrapado



6 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 1,5 mm
3 cordones de soldadura MAG longitud
20 mm

Soldadura



NOTA : puntos de soldadura en 3 espesores.

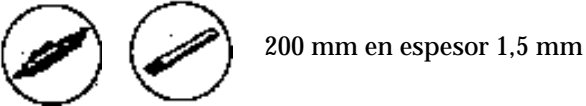
2 UNION CON PISO TRASERO PARTE DELANTERA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

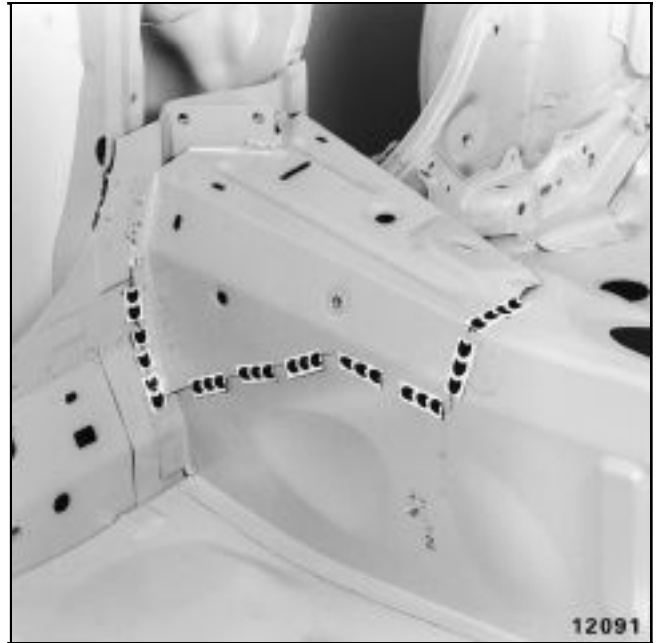
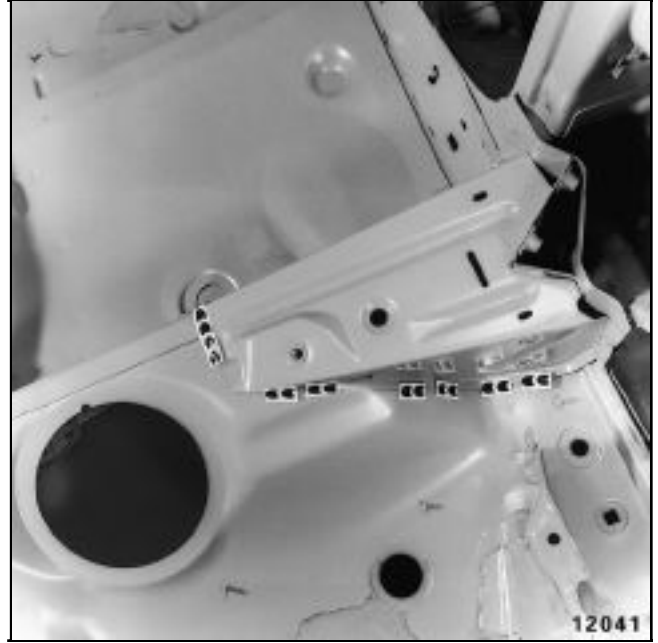
Forro de pie	1,5
Piso trasero	0,7

Desgrapado

- 17 cordones soldadura MAG long. 40 mm
- 10 cordones soldadura MAG long. 30 mm
- 4 cordones soldadura MAG longitud 20 mm
- 2 cordones soldadura MAG longitud 10 mm



Soldadura



INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del panel de la aleta.

Por razones de rigidez, no se debe practicar ningún corte en un refuerzo.

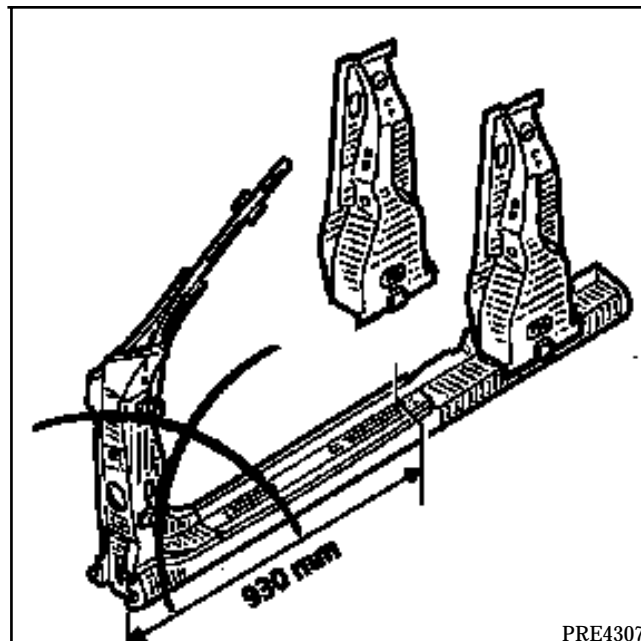
NOTA : será necesario extraer el refuerzo del pie medio para tener acceso a los puntos de soldadura interna.

El forro de pie medio podrá ser sustituido solo.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza completa que incluye :

- pie delantero,
- forro de pie medio,
- bajo de caja,
- refuerzo de forro de pie medio,
- obturador de bajo de caja,
- forro superior de pie delantero,
- tubo refuerzo.




1

UNION CON FORRO SUPERIOR DELANTERO
ENSAMBLADO DE PANEL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

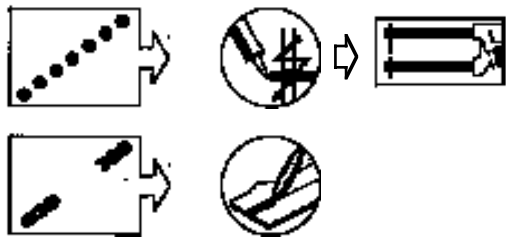
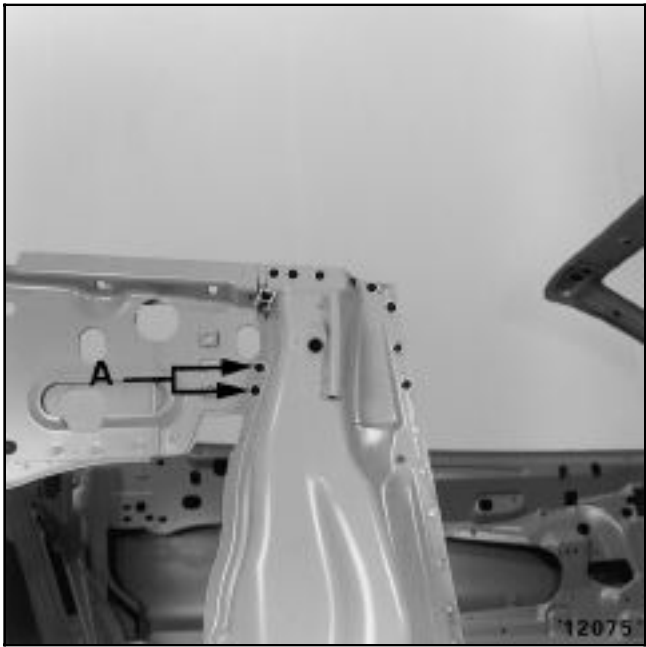
Forro de pie	1,5
Forro superior	1,5

Desgrapado



10 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 1,5 mm
1 cordón de soldadura MAG longitud
15 mm

Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3
espesores.


2

UNION CON FORRO TRASERO DE PANEL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

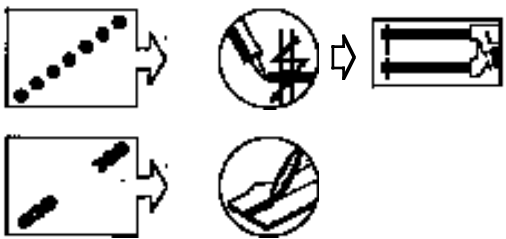
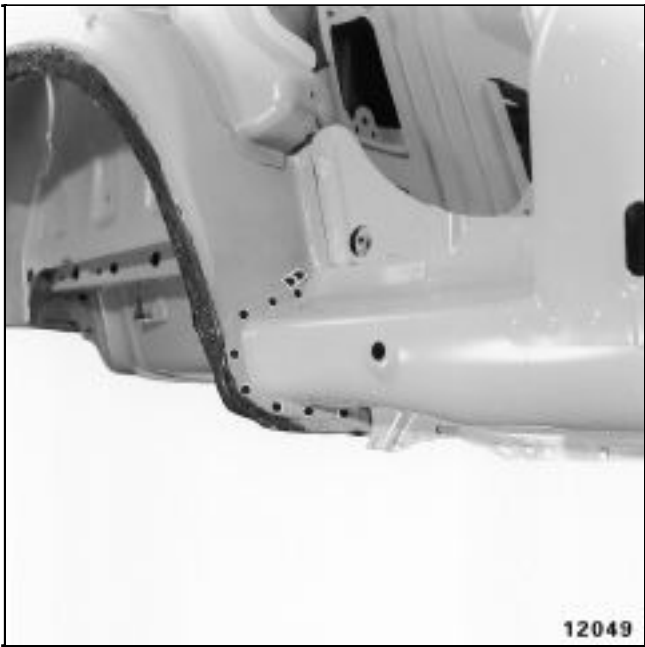
Bajo de caja	2
Forro trasero	0,9

Desgrapado



8 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 2 mm
1 cordón de soldadura MAG longitud
20 mm

Soldadura





3 UNION CON TENSOR DE BAJO DE CAJA


Espesor de las chapas concernidas (mm)

Bajo de caja	2
Tensor de bajo de caja	1,5
Cierre de bajo de caja	1,8

Desgrapado

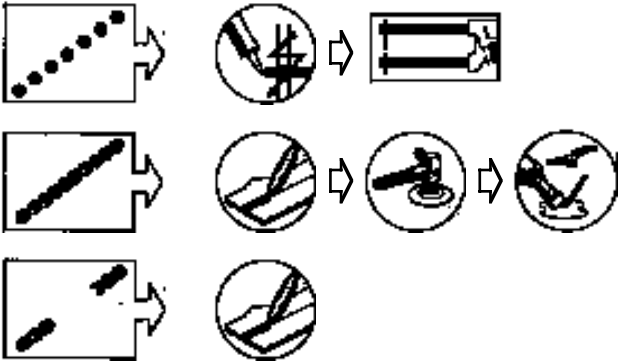
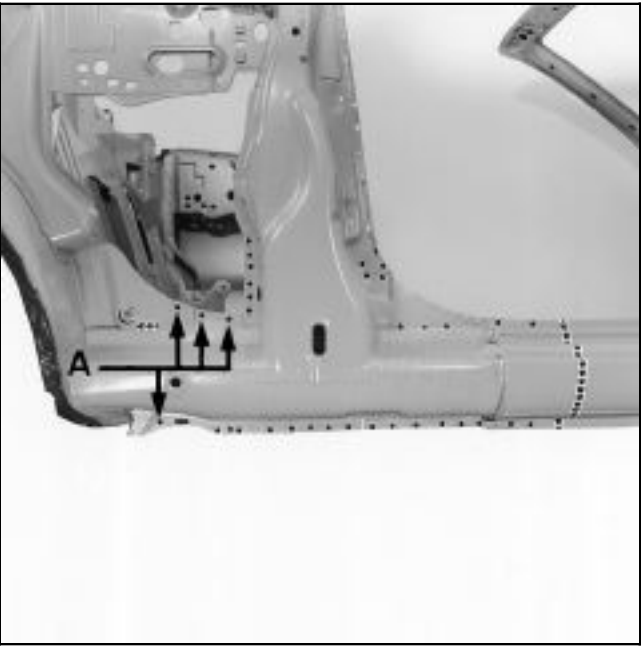
- 

35 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 2 mm
- 

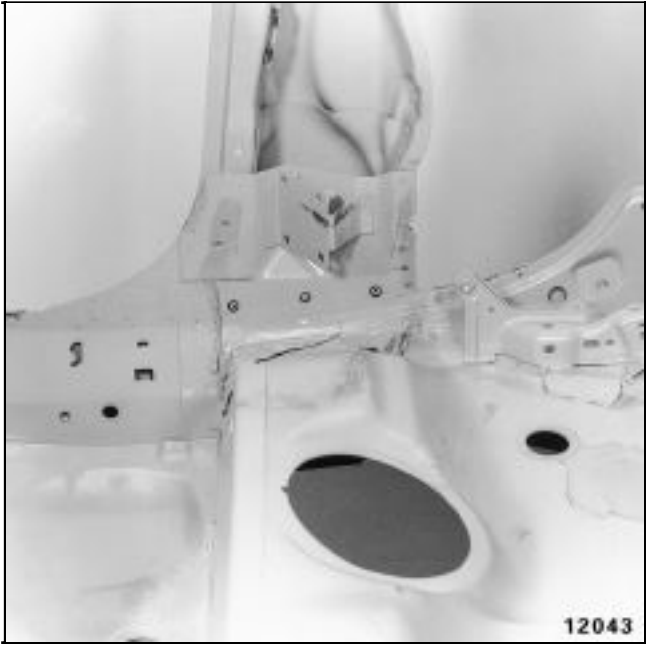
3 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 1,5 mm
- 

345 mm en espesor 2 mm

Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espesores.



NOTA : puntos de soldadura en 3 espesores

1 UNION CON FORRO SUPERIOR DELANTERO
ENSAMBLADO DE PANEL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

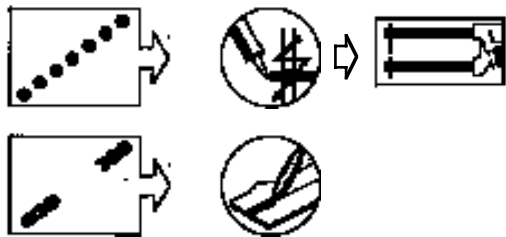
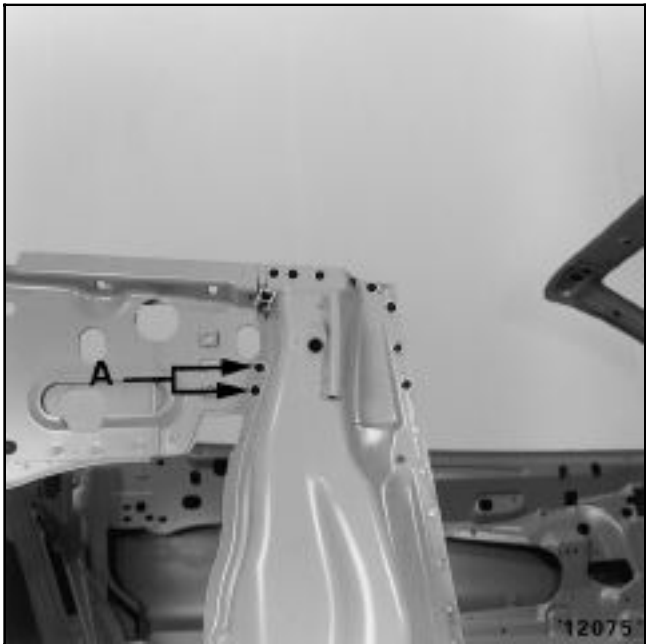
Forro de pie	1,5
Forro superior	1,5

Desgrapado



10 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 1,5 mm
1 cordón de soldadura MAG longitud
15 mm

Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espe-
sores.

2 UNION CON TENSOR DE BAJO DE CAJA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

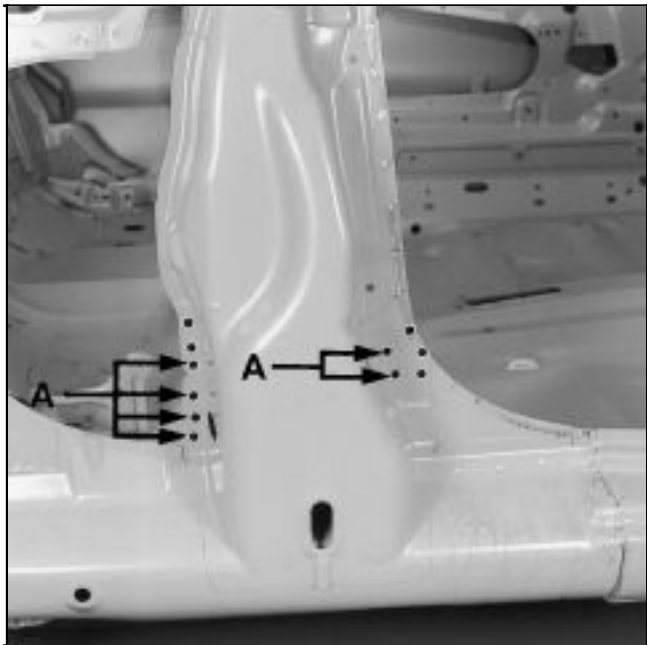
Forro de pie	1,5
Tensor de bajo de caja	1,5

Desgrapado



11 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 1,5

Soldadura




NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espe-
sores.

3 UNION CON BAJO DE CAJA PARTE TRASERA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

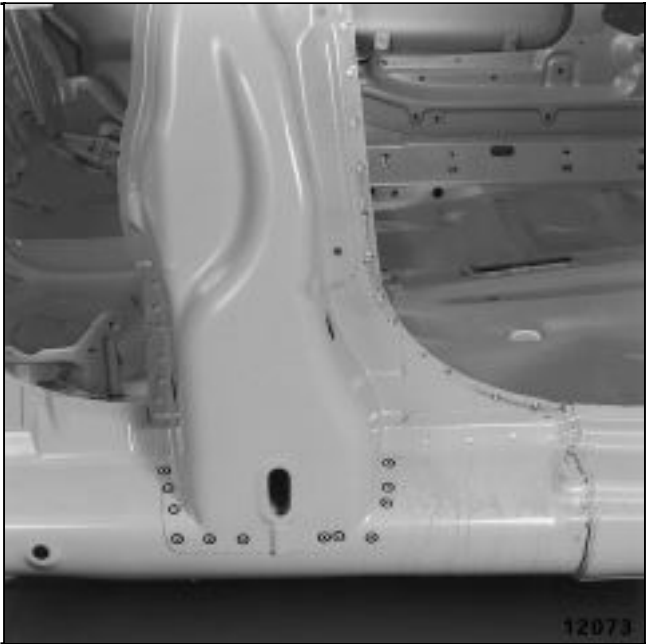
Forro de pie	1,5
Bajo de caja	2

Desgrapado



12 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 1,5 mm

Soldadura



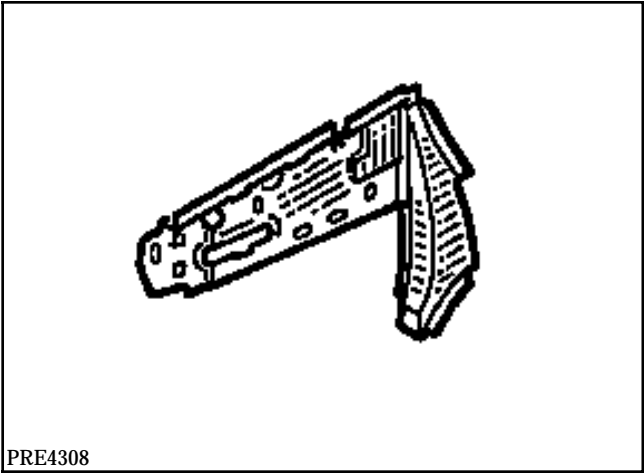
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución :

- panel lateral,
- forro de pie medio,
- forro del panel lateral.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza completa que incluye el tensor.



1 UNION CON FORRO DE PIE MEDIO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

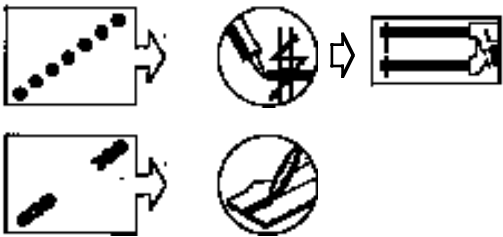
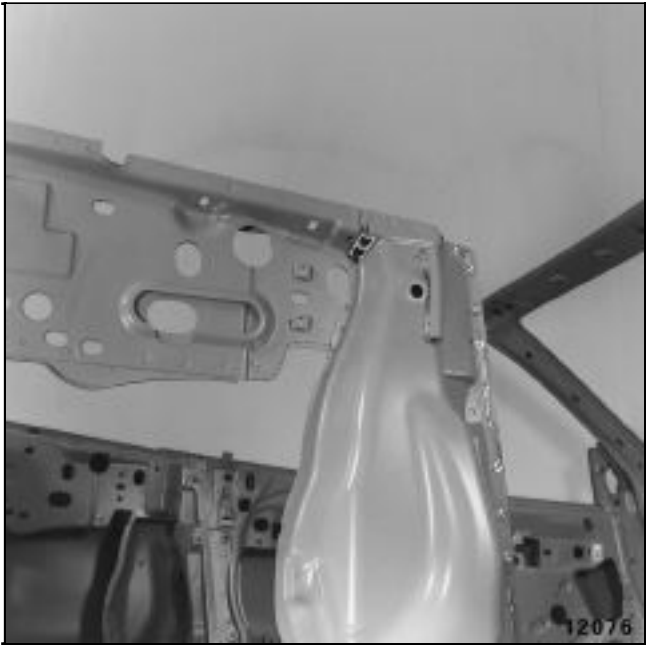
Forro superior	1,5
Forro pie	1,5

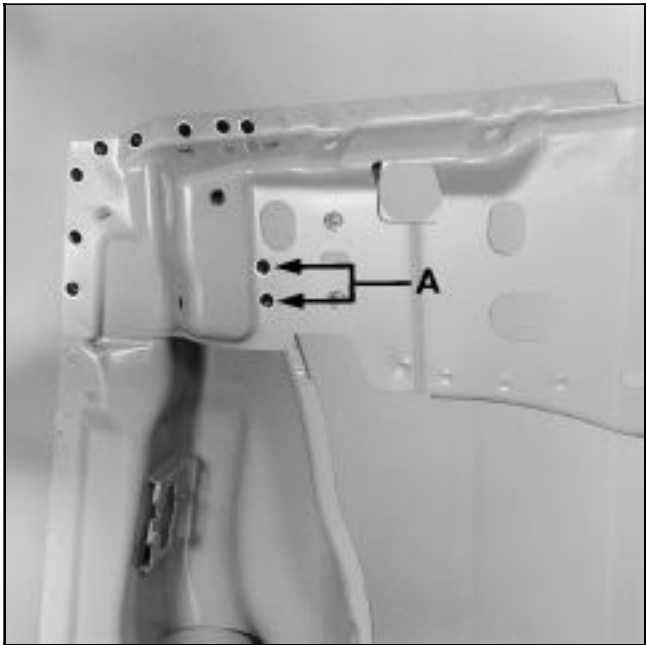
Desgrapado



- 10 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 1,5 mm
- 1 cordón de soldadura MAG longitud 15 mm

Soldadura





NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espesores.

2 UNION CON FORRO TRASERO DE PANEL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

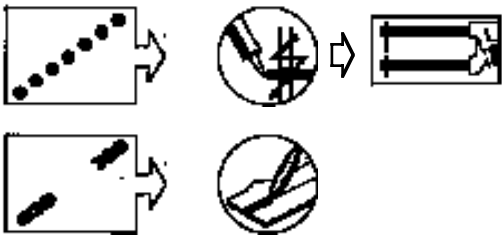
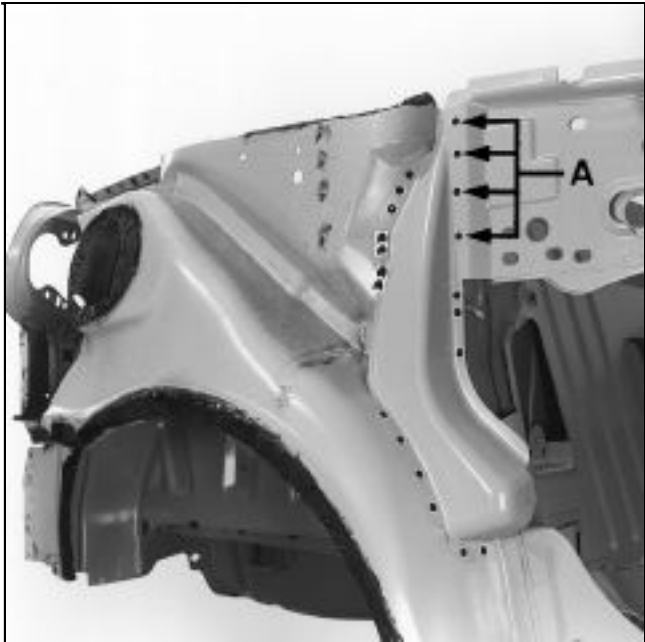
Chapa de forro exterior	1,5
Chapa de forro interior	1,5
Forro trasero	0,9

Desgrapado



16 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 1,5 mm
2 cordones de soldadura MAG longitud
20 mm

Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espesores.

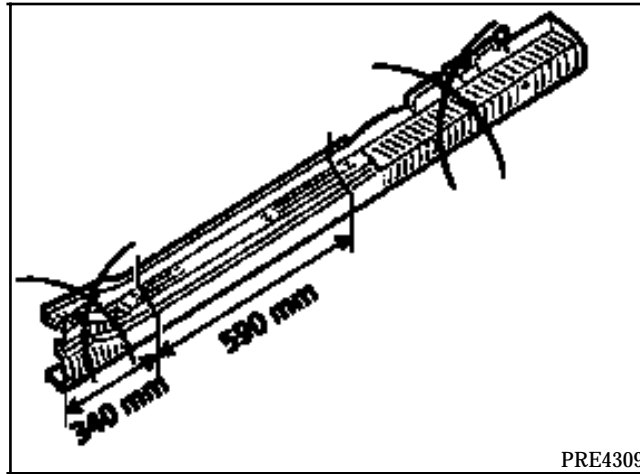
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base en choque lateral.

Se obtiene por corte del bajo de caja respetando las cotas.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON CORTES PARCIALES

Espesor de las chapas concernidas (mm)

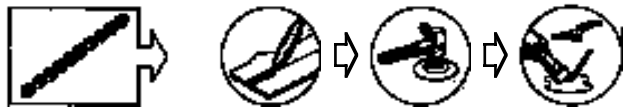
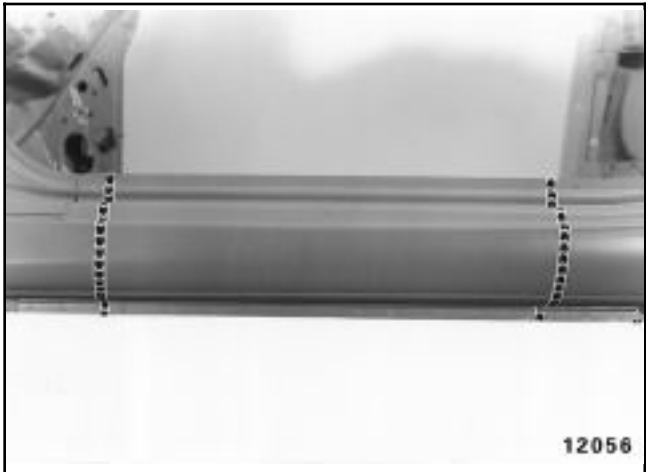
Bajo de caja 2

Desgrapado



2 x 345 mm en espesor 2 mm

Soldadura



2 UNION CON CIERRE DE BAJO DE CAJA Y TENSOR DEL BAJO DE CAJA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

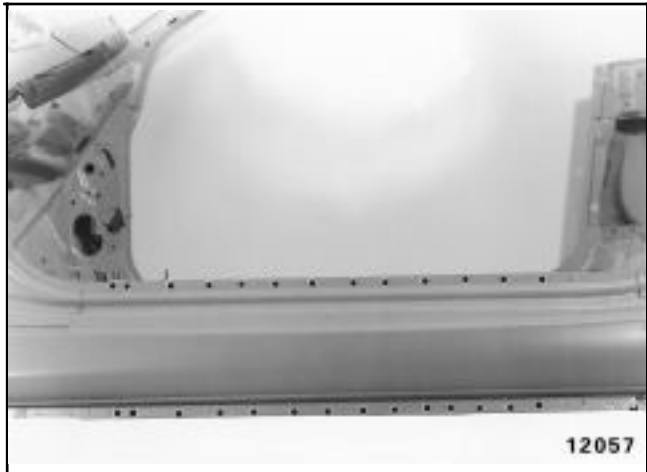
Bajo de caja 2
Cierre del bajo de caja 1,8
Tensor del bajo de caja 1,5

Desgrapado



27 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 2 mm

Soldadura

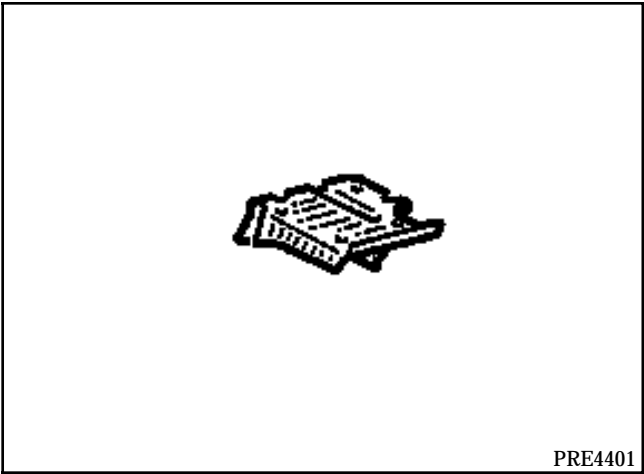


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del paso de rueda interior.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON EL PASO DE RUEDA TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

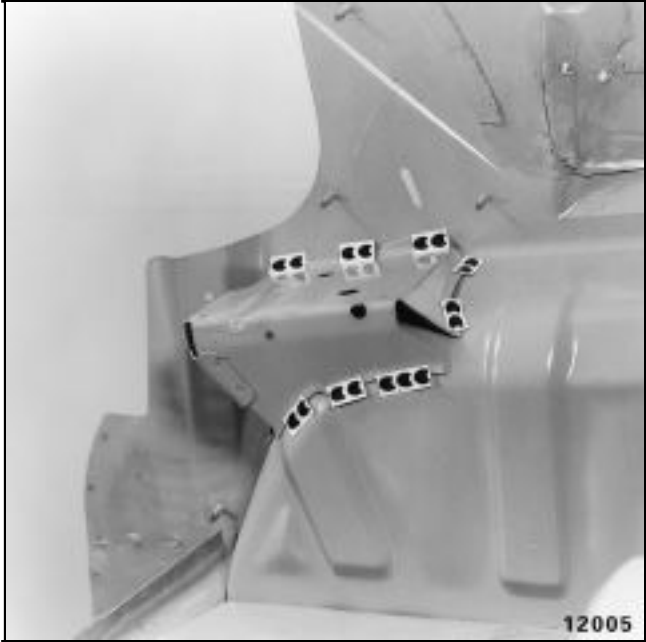
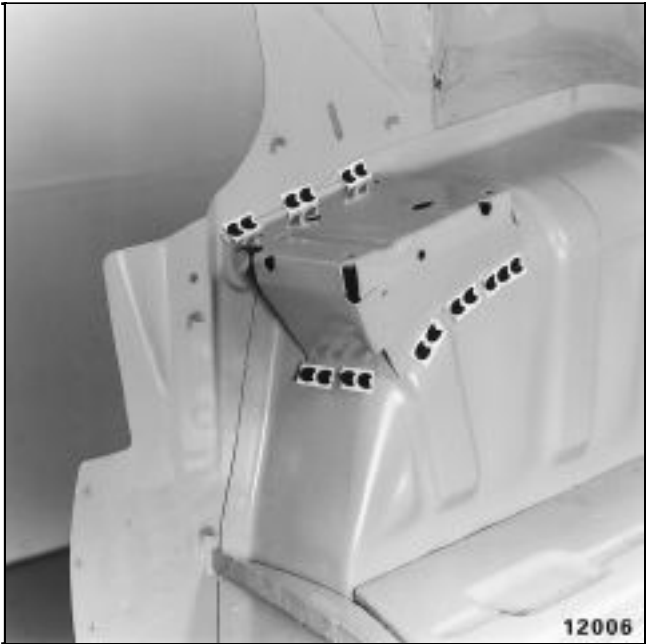
Soporte bomba hidráulica 1,5

Desgrapado



10 cordones de soldadura MAG longitud 15 mm

Soldadura

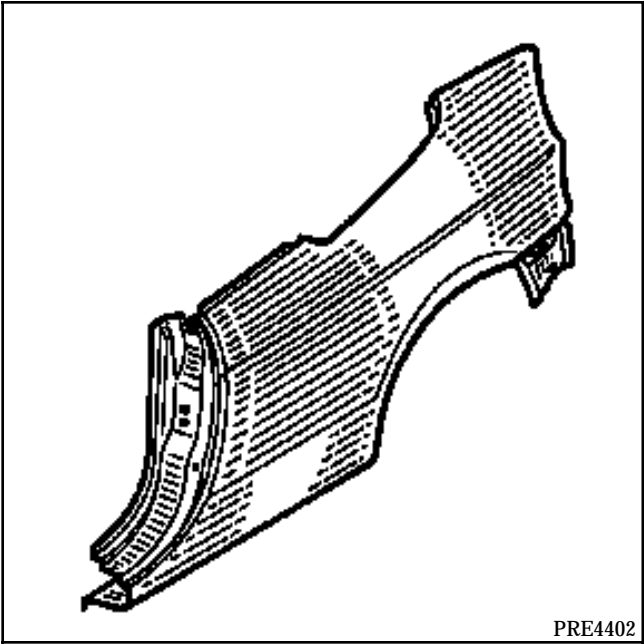


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión trasera.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Pieza que incluye :
- patilla soporte de paragolpes,
 - tensor de panel.






1 UNION CON FORRO DE PIE MEDIO

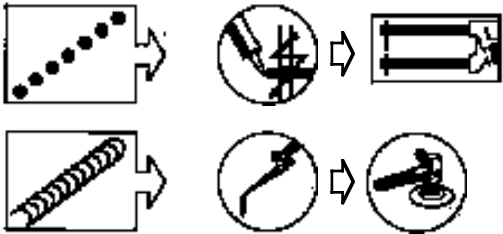
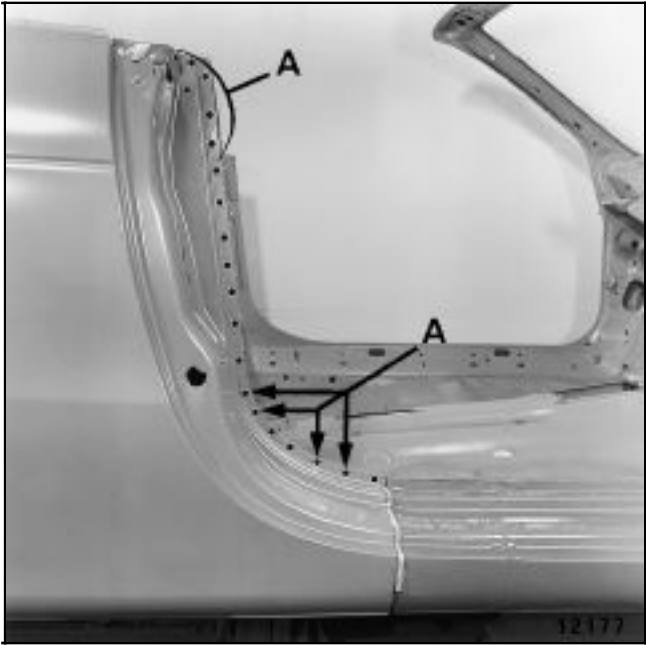
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Panel de aleta	0,8
Forro de pie	1,5
Chapa de forro interior	1,5
Larguero inferior de entrada chapa de cierre	1,5

Desgrapado

-  19 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 0,8 mm
-   Soldadura de 180 mm

Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espesores.

2 UNION CON EL LARGUERO INFERIOR EXTERIOR

Espesor de las chapas concernidas (mm)

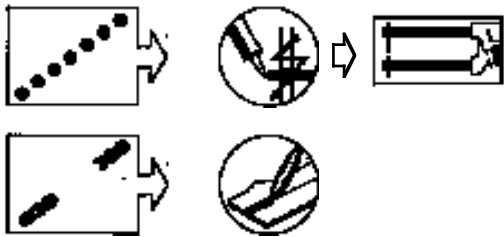
Panel de aleta	0,8
Bajo de caja	2
Tensor del bajo de caja	1,5

Desgrapado



18 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,8 mm
1 cordón de soldadura MAG longitud
75 mm

Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espe-
sores.

3 UNION CON FORRO TRASERO DEL PANEL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Panel de aleta	0,8
Forro de panel	0,9
Faldón trasero	0,7

Desgrapado

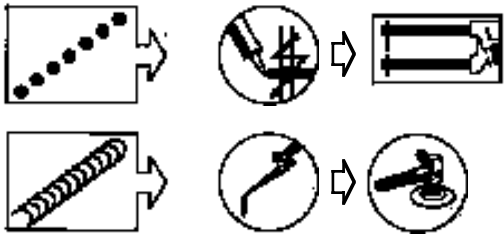


38 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,8 mm

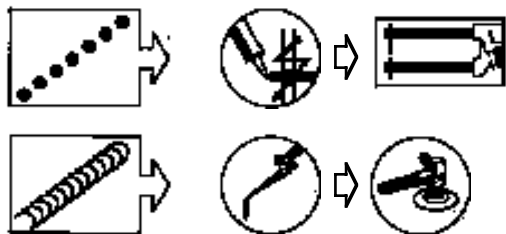
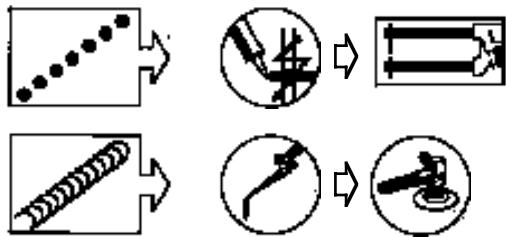
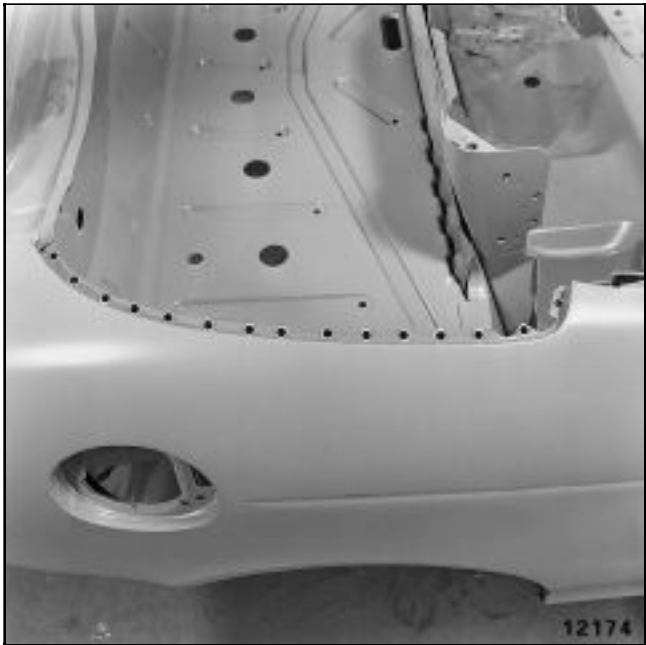


Oxicorte de 30 mm

Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espe-
sores.



4 UNION CON EL SOPORTE DE BOCA DEL DEPOSITO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Soporte	0,8
Panel de aleta	0,9

Desgrapado



7 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 0,8 mm

Soldadura



5 UNION CON SOPORTE DE LUCES

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Panel de aleta	0,8
SopORTE de luces	0,7

Desgrapado

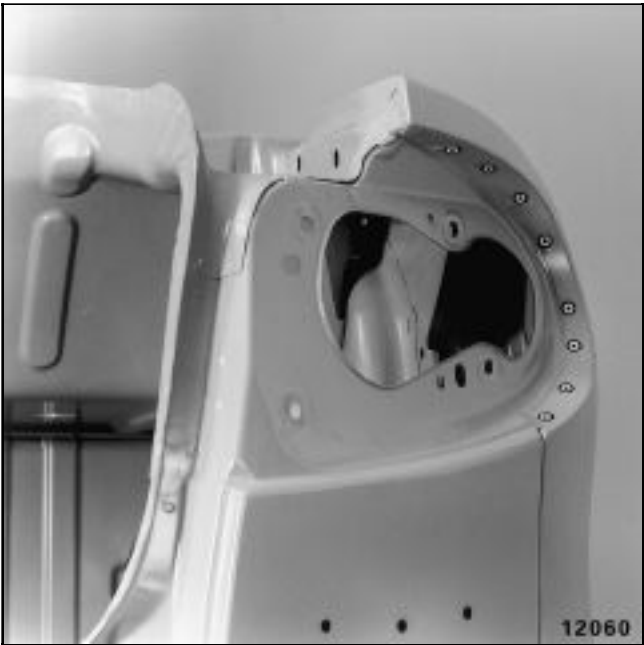


8 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,8 mm



3 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,7 mm

Soldadura



6 UNION CON VIERTEAGUAS DE PANEL DE ALETA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Panel de aleta	0,8
Vierteaguas de panel	1,25

Desgrapado

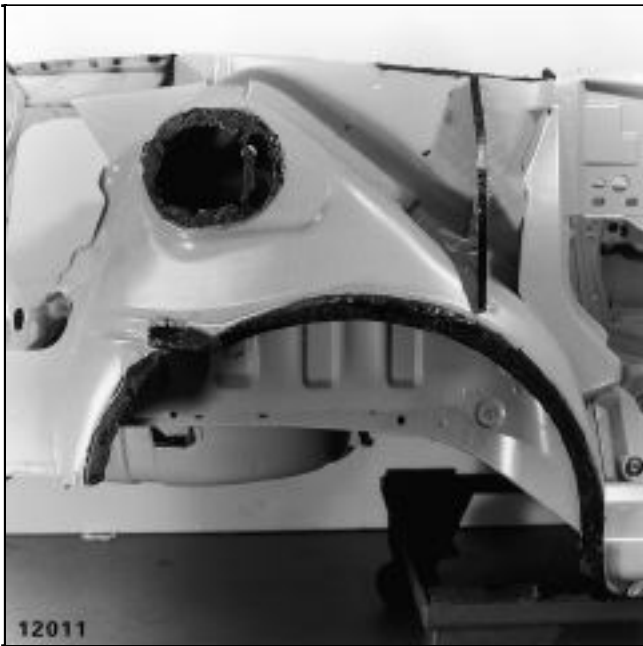
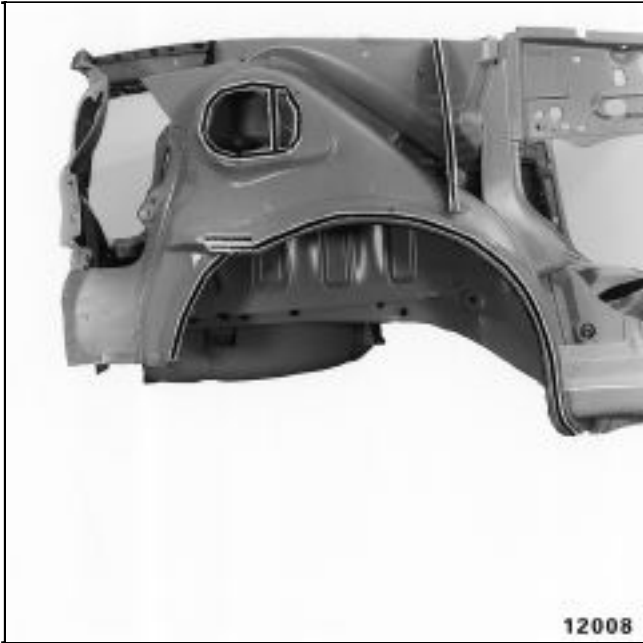
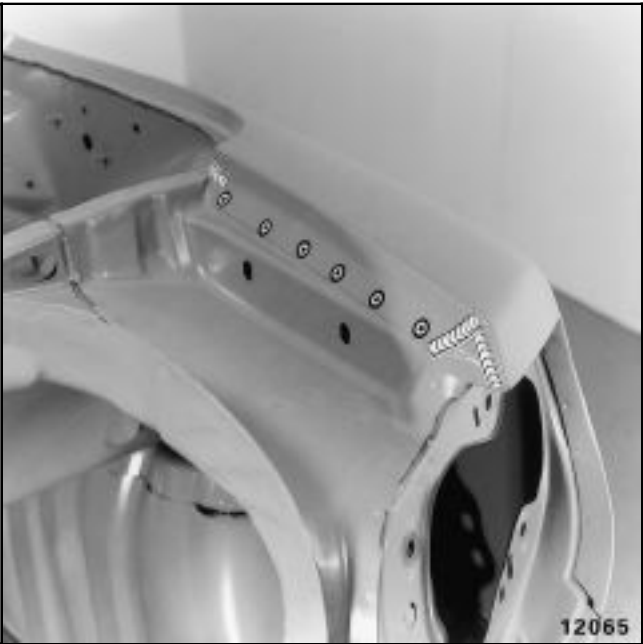


6 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 0,8 mm



1 oxicorte de 70 mm
1 oxicorte de 30 mm

Soldadura

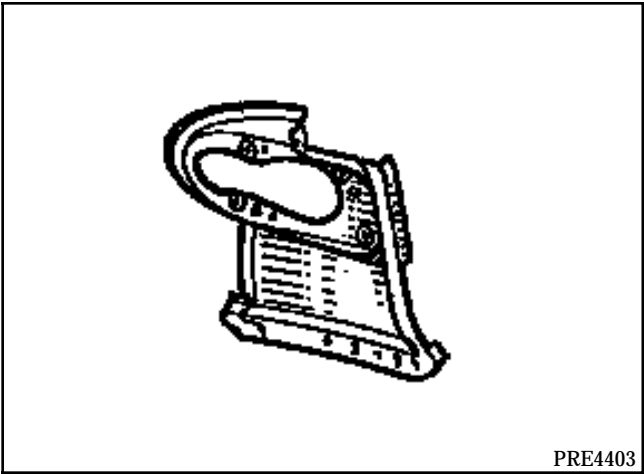


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un panel de aleta o del faldón trasero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON FALDON TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

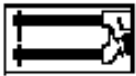
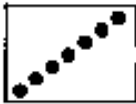
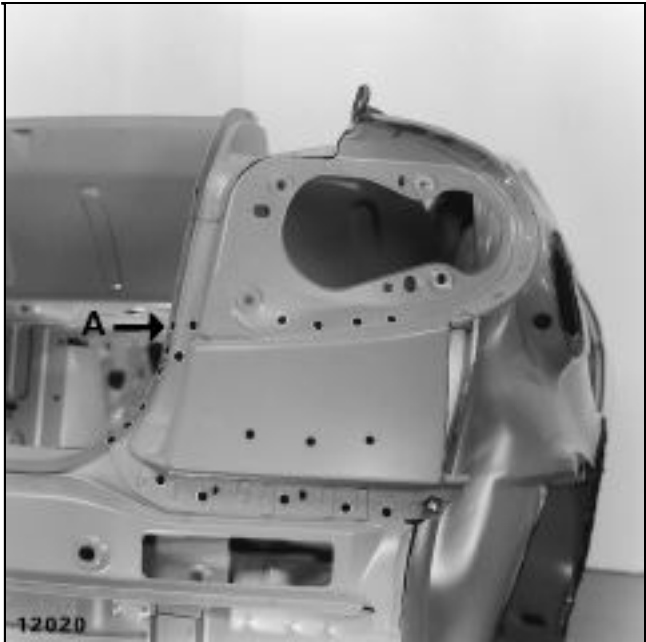
Soporte de luces	0,7
Faldón trasero	0,7
Refuerzo de soporte de luces	1

Desgrapado



16 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 1 mm

Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espesores.

2 UNION CON VIERTEAGUAS DE PANEL DE ALETA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Soporte de luces	0,7
Vierteaguas de panel	1,25

Desgrapado

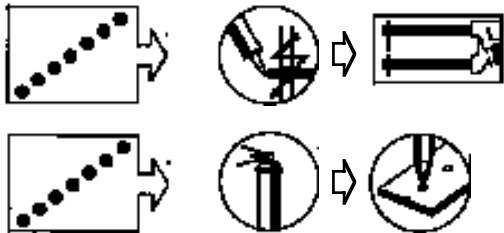
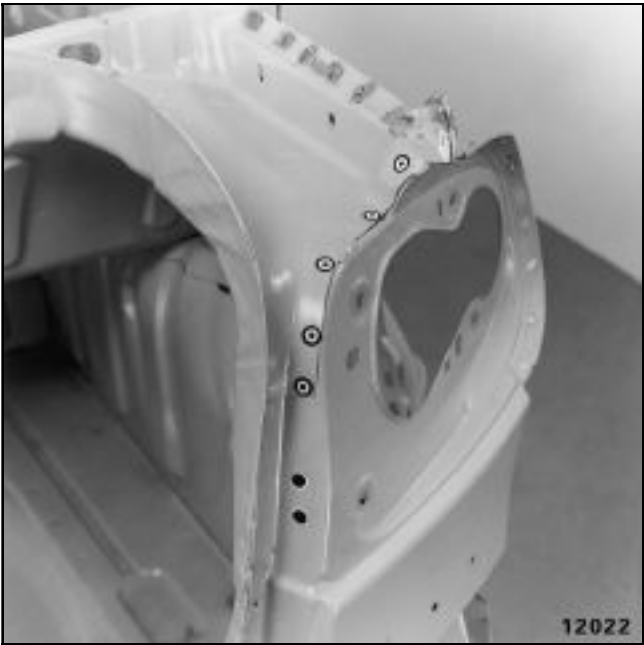


2 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 0,7 mm



5 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 1,25 mm

Soldadura



3 UNION CON REFUERZO DE SOPORTE DE LUCES

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Soporte de luces	0,7
Refuerzo de soporte de luces	1
Vierteaguas de panel	1,25

Desgrapado



3 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 0,7 mm

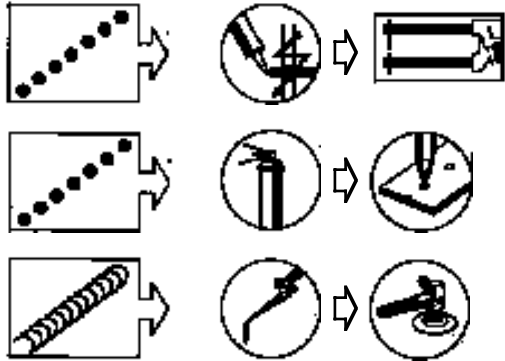
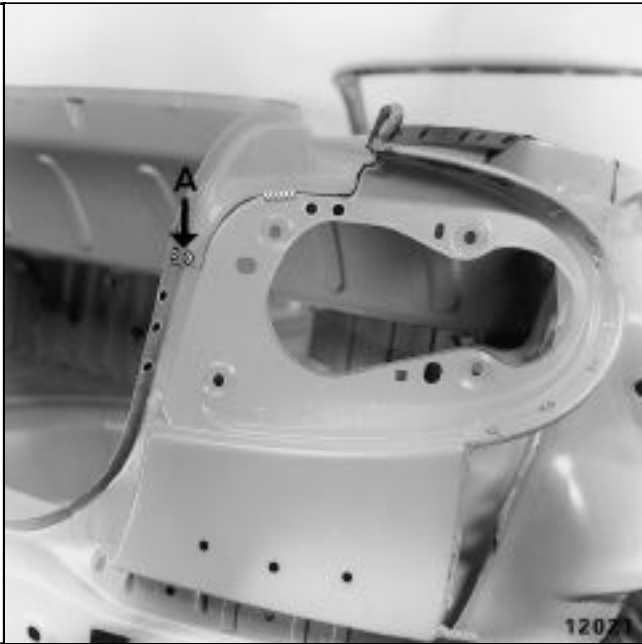


2 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 1 mm



Un oxicorte de 25 mm

Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espesores.

4 UNION CON PANEL DE ALETA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

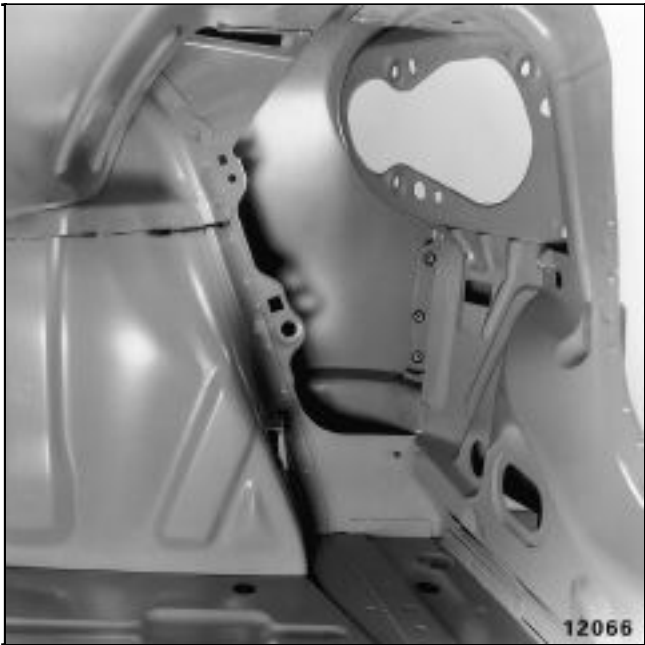
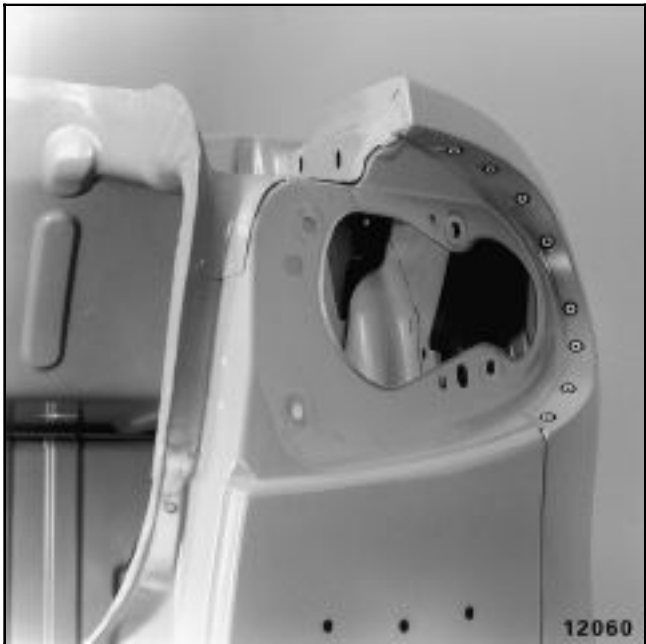
Soporte de luces	0,7
Panel de aleta	0,8

Desgrapado



8 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,8 mm
3 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,7 mm

Soldadura

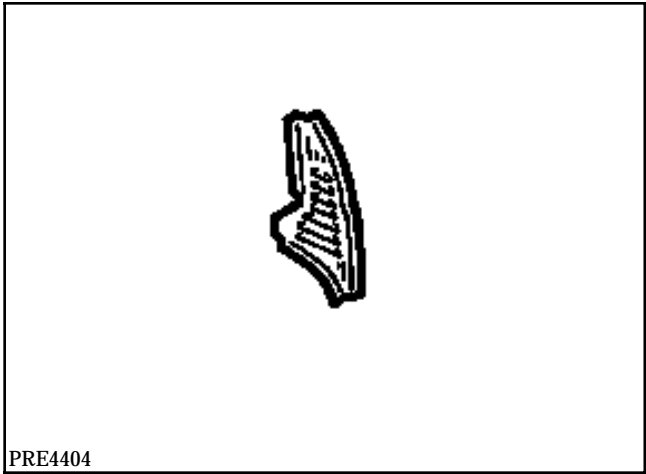


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del forro de panel de aleta.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON FORRO DE PANEL DE ALETA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

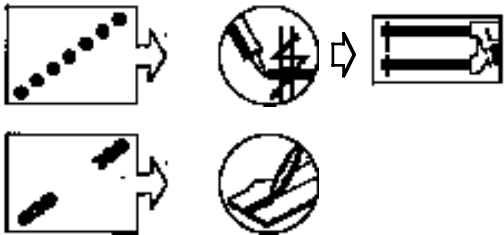
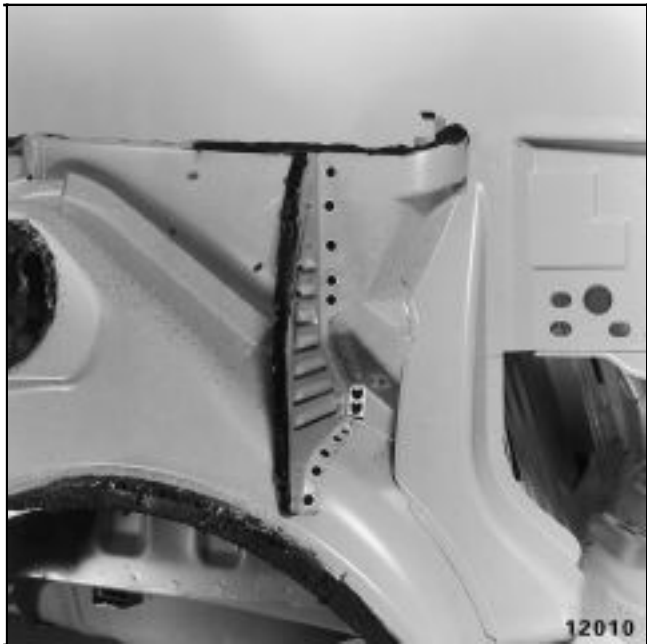
Elemento de cierre	0,75
Forro de panel	0,9

Desgrapado



10 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,75 mm
1 cordón de soldadura MAG longitud
25 mm

Soldadura



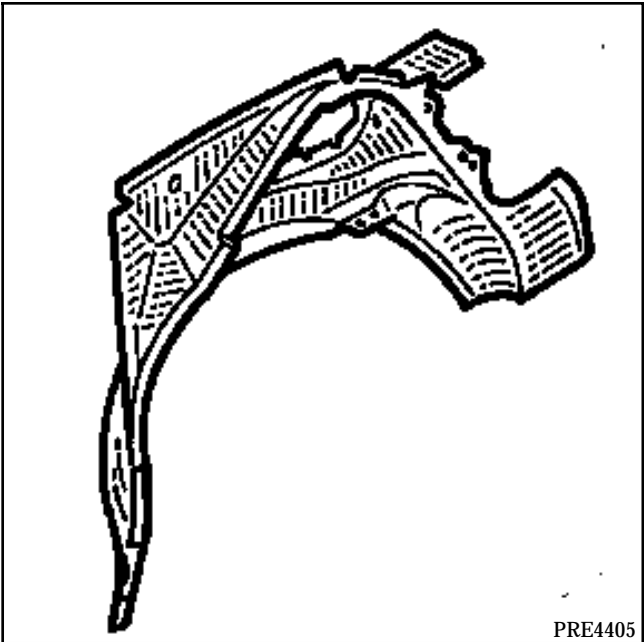
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un panel de aleta.

NOTA : si el bajo de caja no ha sido sustituido, será necesario proceder a un corte parcial en el paso de rueda exterior, parte inferior.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON FORRO SUPERIOR DELANTERO
ENSAMBLADO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Forro de panel	0,9
Forro superior exterior	1,5
Forro superior interior	1,5

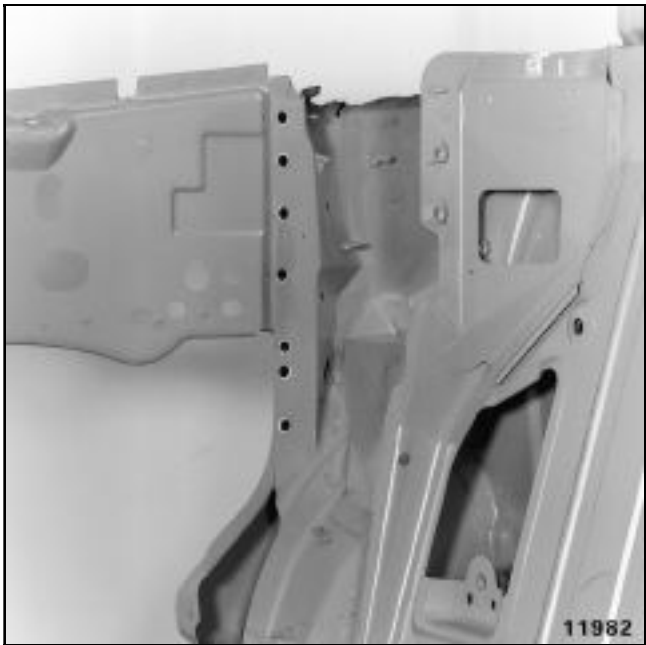
Desgrapado



16 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,9 mm
2 cordones de soldadura MAG longitud
20 mm

Soldadura





2 UNION CON REFUERZO DE TABIQUE CENTRAL DEL MALETERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

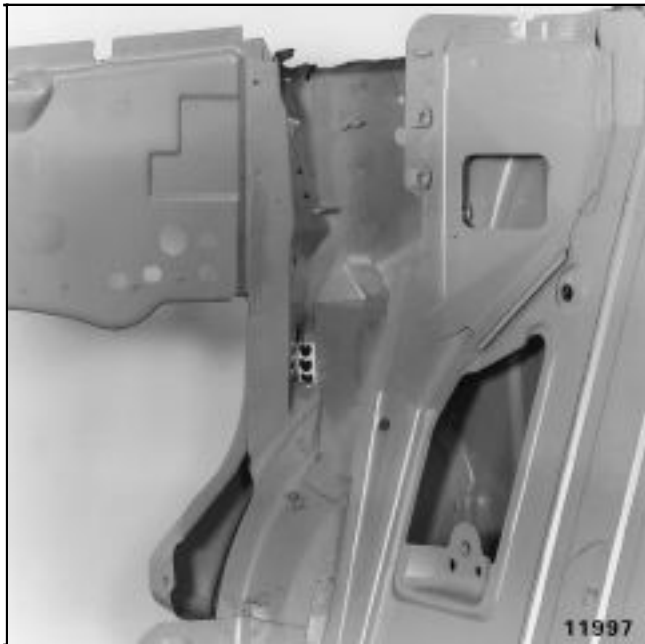
Forro de panel	0,9
Refuerzo de tabique	0,75

Desgrapado



1 cordón de soldadura MAG longitud 35 mm

Soldadura



3 UNION CON FALDON TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Forro de panel	0,9
Faldón trasero	0,7

Desgrapado



5 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,9 mm

Soldadura



NOTA : puntos de soldadura en 3 espesores.

4 UNION CON ALARGADOR DE PISO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

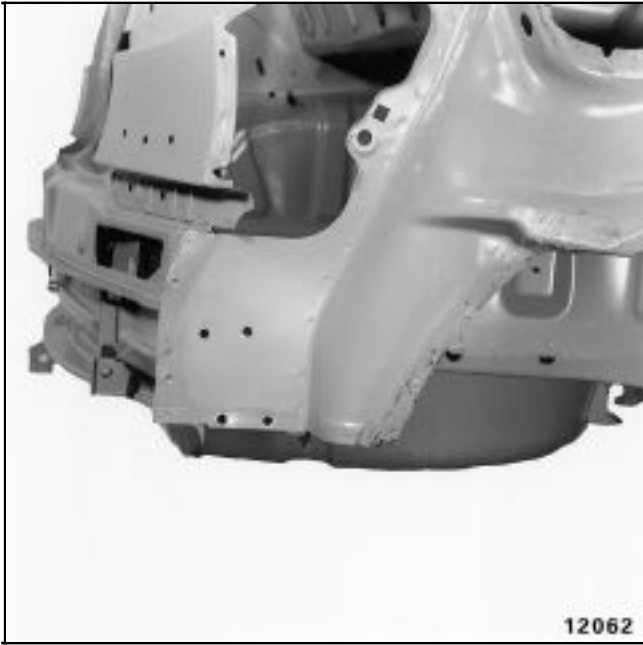
Forro de panel	0,9
Alargador superior	1
Alargador inferior	1

Desgrapado



4 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,9 mm

Soldadura



NOTA : puntos de soldadura en 3 espesores.

5 UNION CON TABIQUES DE COMPARTIMIENTO
DE CAPOTA ENSAMBLADOS

Espesor de las chapas concernidas (mm)

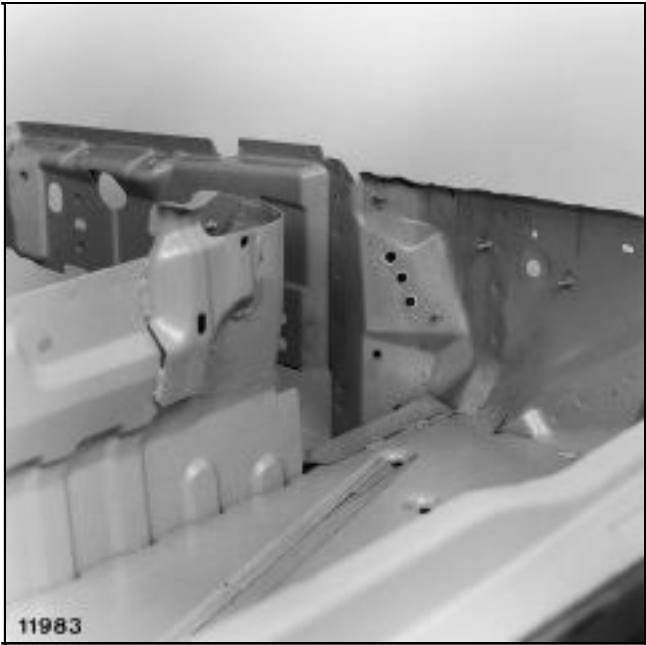
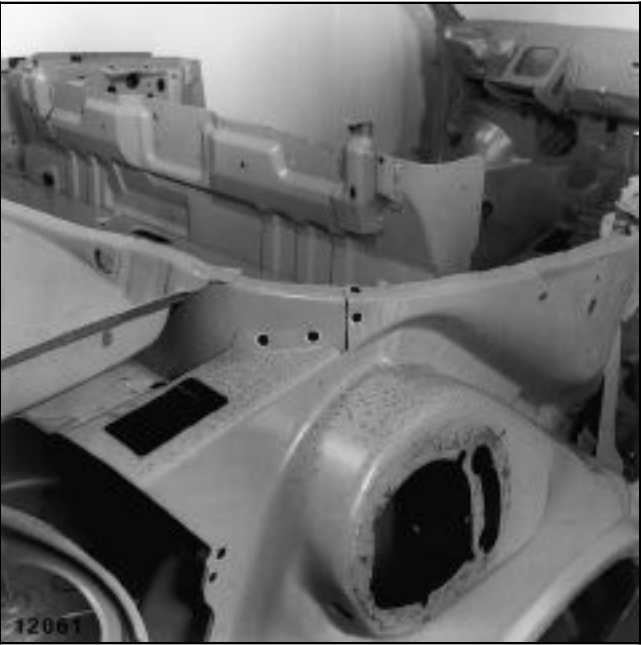
Tabique de panel	0,9
Tabique de fondo de maletero	0,7
Unión superior de fondo de maletero	1

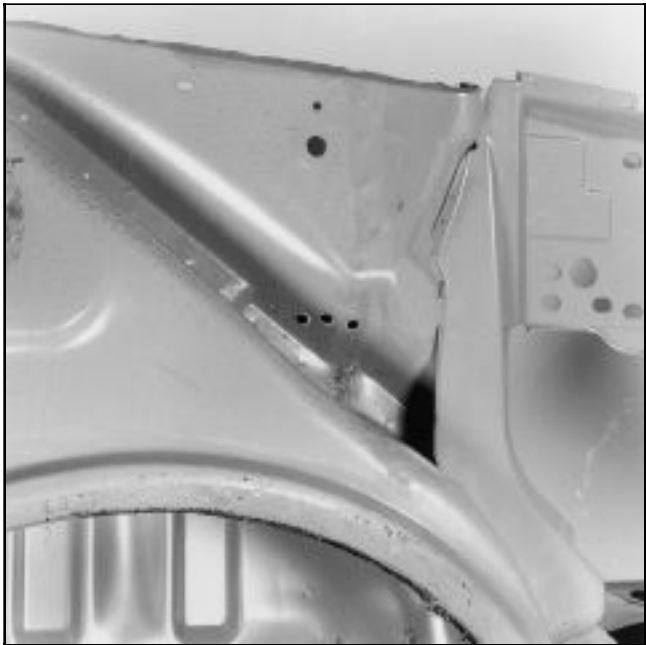
Desgrapado



13 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,9 mm

Soldadura





6 UNION CON PASO DE RUEDA INTERIOR

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Forro de panel	0,9
Paso de rueda interior	0,7
Parte superior paso de rueda	1

Desgrapado

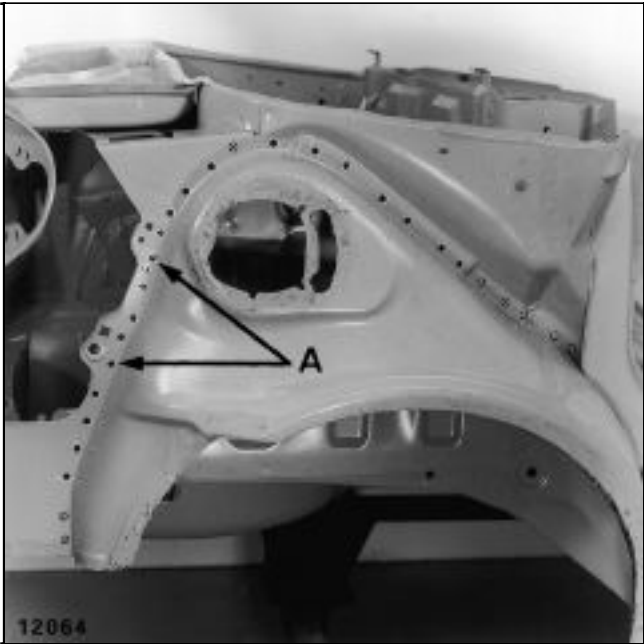


25 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 2 mm
4 cordones de soldadura MAG longitud
35 mm



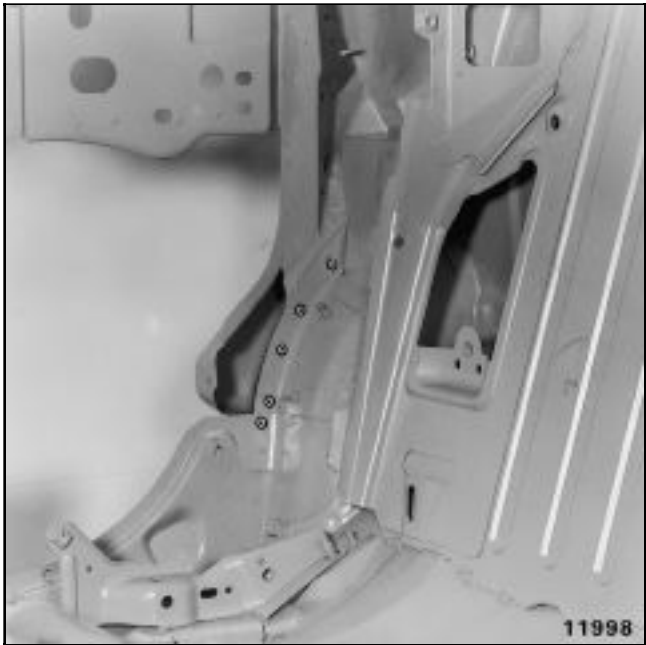
12 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,9 mm

Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espesores





7 UNION CON LARGUERO TRASERO
ENSAMBLADO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Forro de panel	0,9
Refuerzo lateral trasero	0,7

Desgrapado

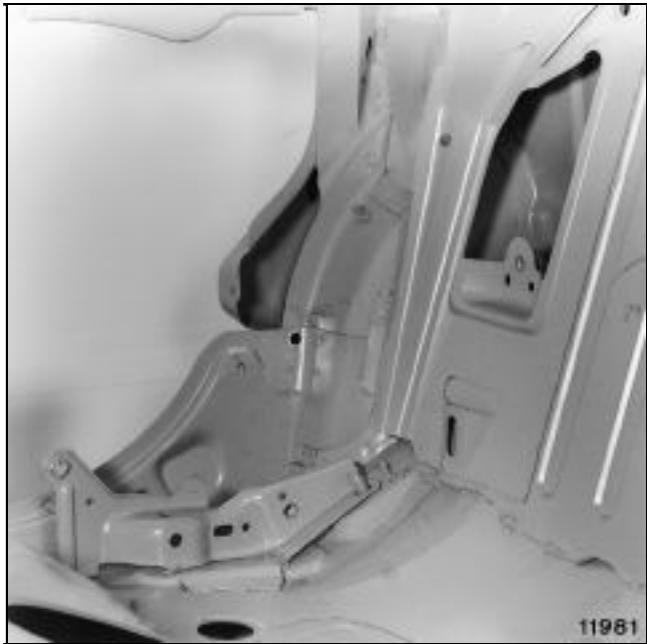


4 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,9 mm
2 cordones de soldadura MAG longitud
20 mm



1 punto de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,7 mm

Soldadura



NOTA : puntos de soldadura en 3 espesores.

8 CORTE PARCIAL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

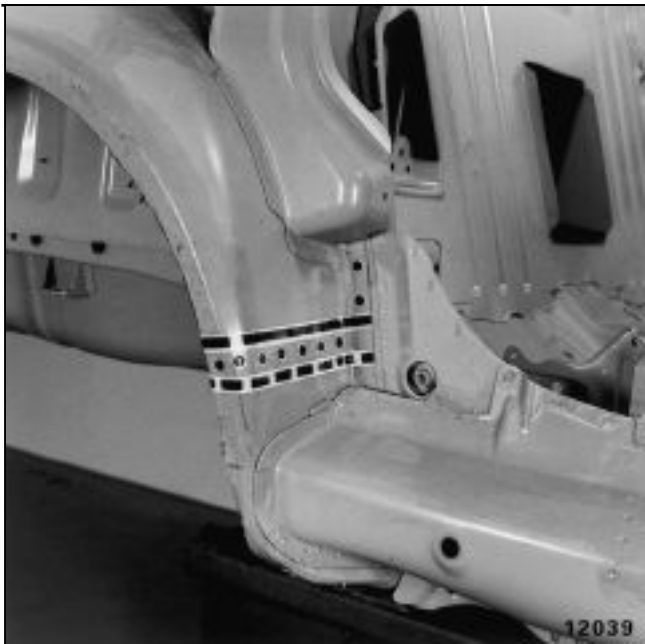
Forro de panel	0,9
Refuerzo lateral trasero	0,7

Desgrapado



200 mm sobre espesor 0,9 mm

Soldadura



INTRODUCCION

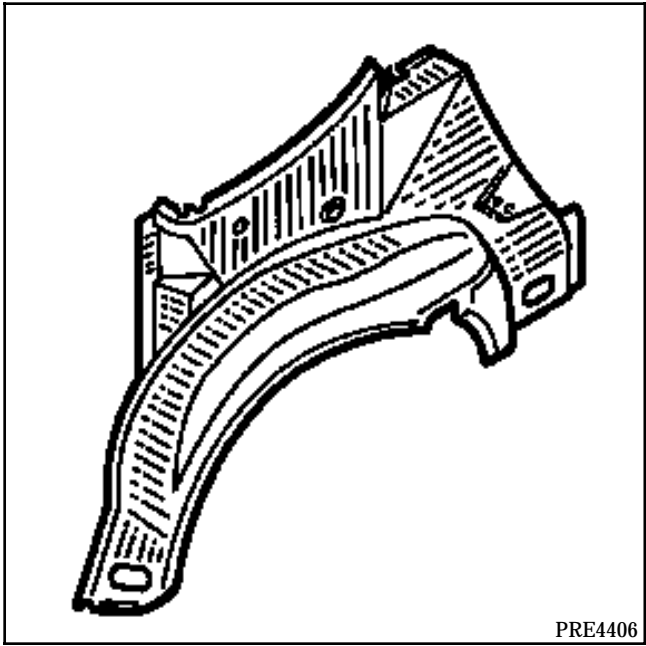
La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un panel de aleta.

NOTA : si el bajo de caja no ha sido sustituido, será necesario proceder a un corte parcial en el paso de rueda exterior, parte inferior.

La descripción de la sustitución del forro del panel izquierdo sólo comprende las distintas uniones de la sustitución del forro del panel derecho.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza completa que comprende soporte del equilibrador.



PRE4406

1 UNION CON TABIQUE SUPERIOR DEL COM-
PARTIMIENTO CAPOTA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Forro de panel	0,9
Tabique superior	1
Soporte equilibrador	1,5

Desgrapado



4 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,9 mm.
1 cordón de soldadura MAG longitud
20 mm

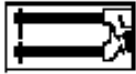


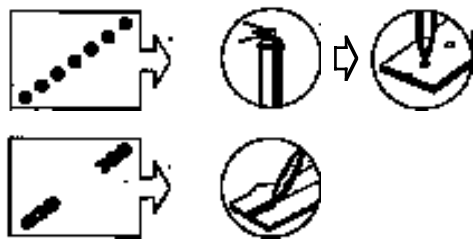
1 punto de soldadura eléctrica sobre
espesor 1,5 mm

Soldadura



12025



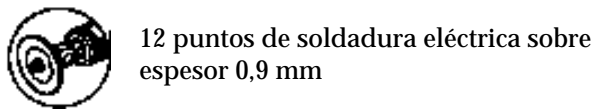


2 UNION CON TABIQUE DE FONDO DE MALETERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

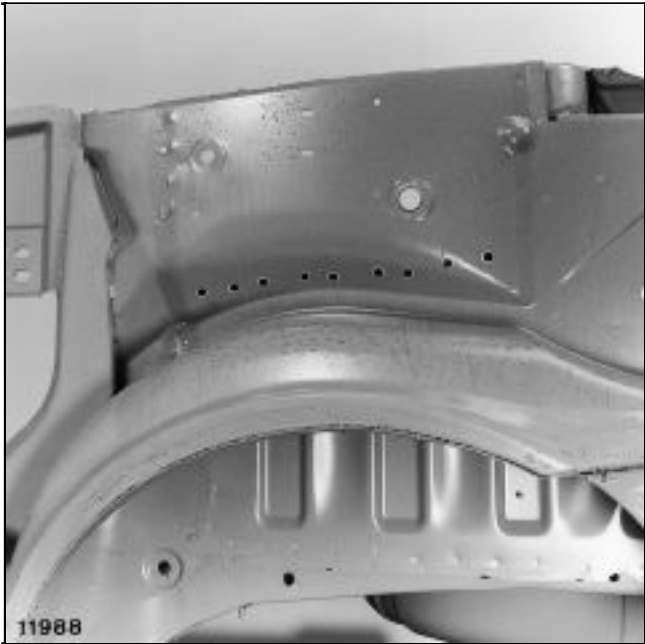
Forro de panel	0,9
Tabique de fondo de maletero	0,7

Desgrapado



12 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 0,9 mm

Soldadura

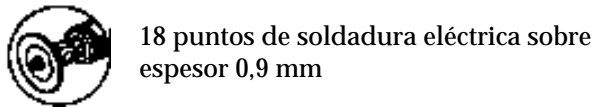


3 UNION CON PASO DE RUEDA INTERIOR

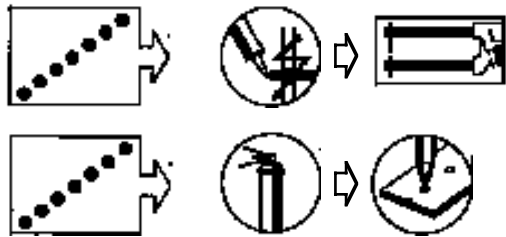
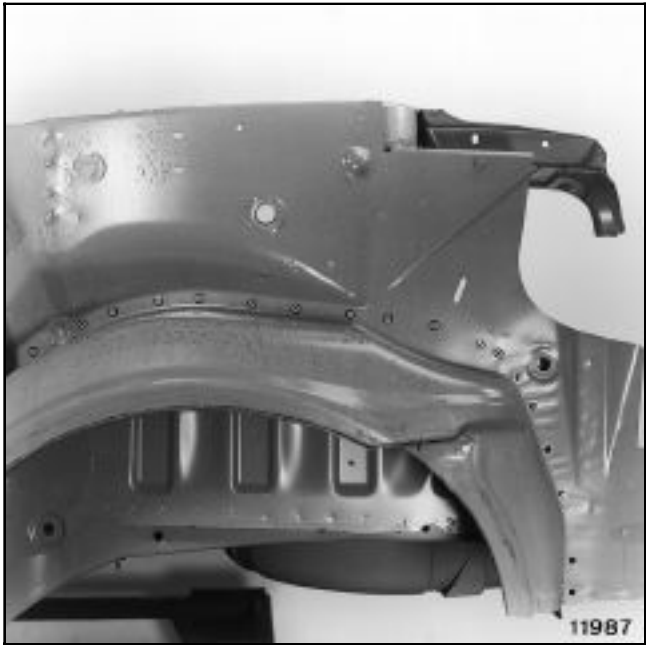
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Forro de panel	0,9
Paso de rueda	0,7

Desgrapado



Soldadura

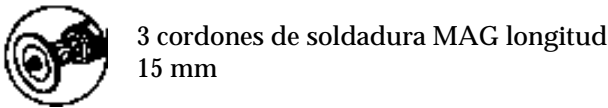


4 UNION CON SOPORTE DE BOMBA
HIDRAULICA

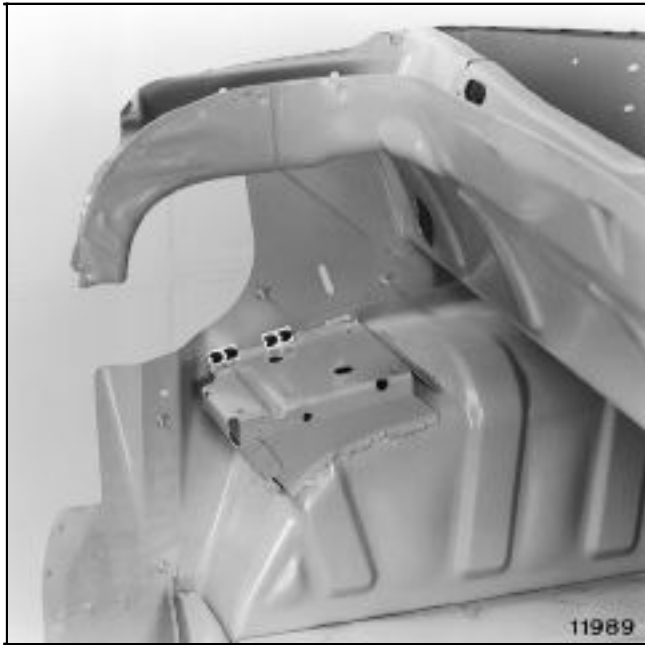
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Forro de panel	0,9
SopORTE de bomba	1,5

Desgrapado



Soldadura

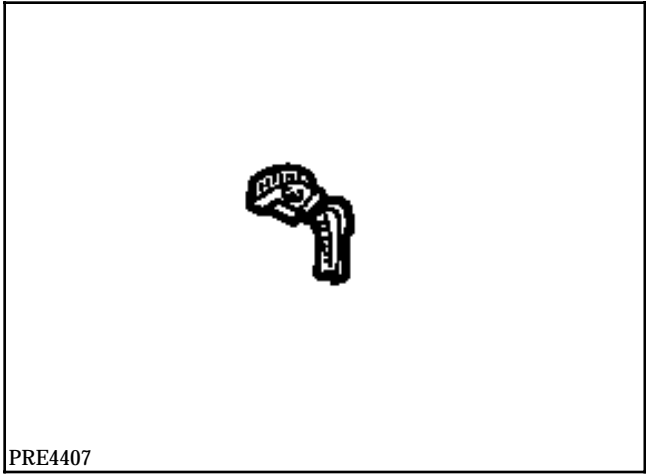


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del soporte de las luces traseras.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON SOPORTE DE LUCES TRASERAS

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Refuerzo de luces traseras	1
Soporte de luces traseras	0,7
Vierteaguas de panel	1,25

Desgrapado

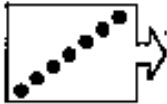
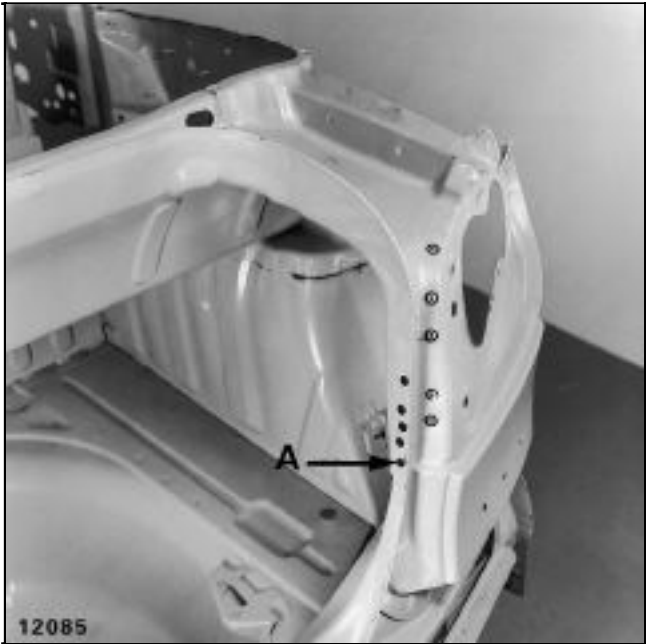


5 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 1 mm



3 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 0,7 mm
2 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 1,95 mm

Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espesores.

2 UNION CON VIERTEAGUAS DE PANEL DE ALETA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

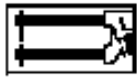
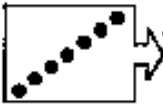
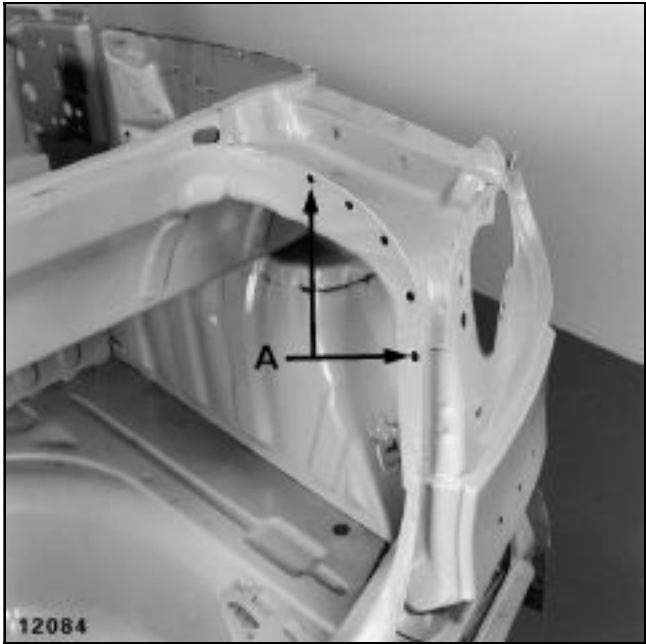
Refuerzo de luces traseras	1
Soporte de luces traseras	0,7
Vierteaguas de panel	1,25

Desgrapado

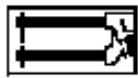
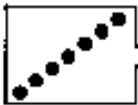
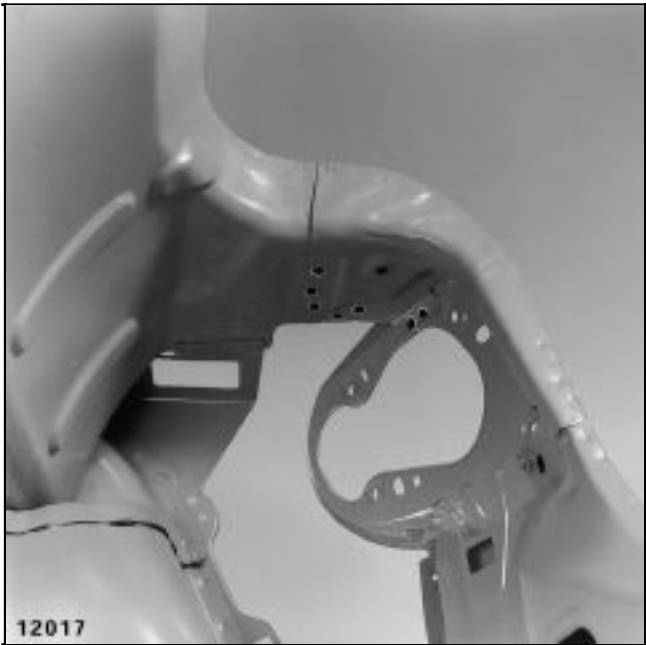


12 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 1 mm

Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espesores.



INTRODUCCION

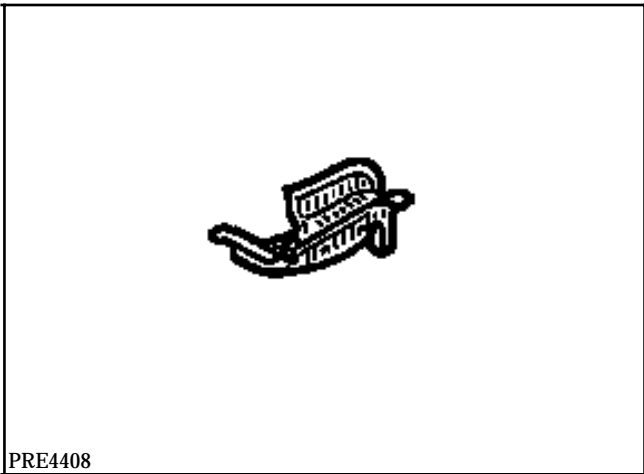
La sustitución de esta pieza es una operación de base en el caso de un choque trasero.

Además de la sustitución de esta pieza, cambiar el refuerzo soporte de la luz trasera.

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del panel de aleta o de un soporte de luces.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON PANEL DE ALETA

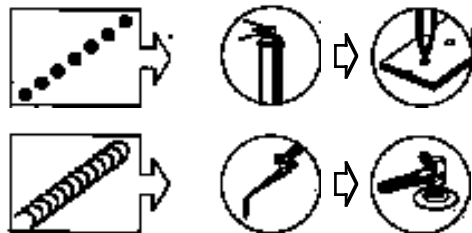
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Vierteaguas de panel	1,25
Panel de aleta	0,8

Desgrapado



Soldadura



2 UNION CON VIERTEAGUAS DE TABIQUE DE FONDO DE COFRE DE CAPOTA

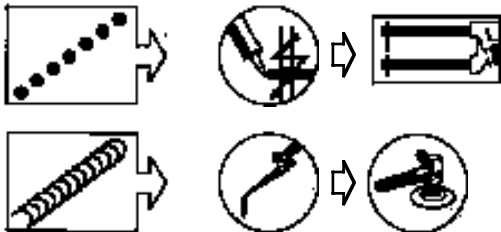
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Vierteaguas de panel	1,25
Vierteaguas de tabique	1,25
Tabique superior de maletero	1
Tabique de fondo de maletero	0,7

Desgrapado



Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espesores.

3 UNION CON REFUERZO DE SOPORTE DE LUCES
TRASERAS

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Vierteaguas de panel	1,25
Refuerzo de soporte de luces traseras	1

Desgrapado

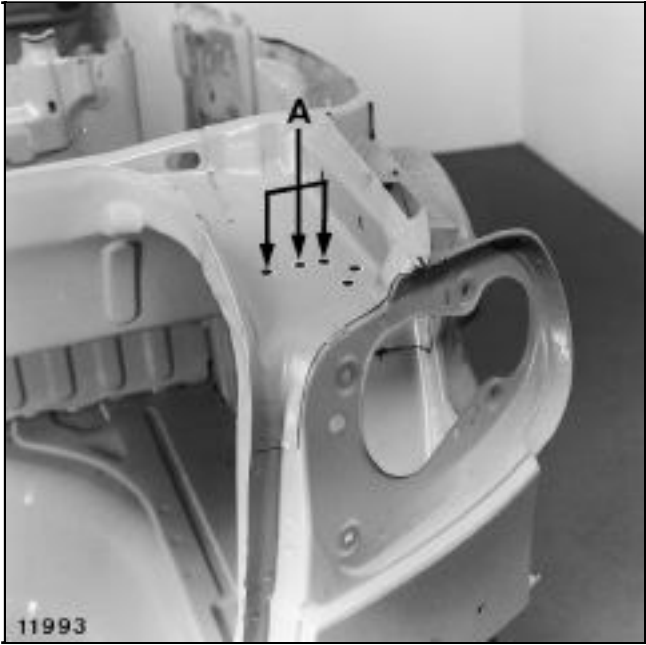


9 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 1,25 mm

Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espeso-
res.



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espeso-
res.

4 UNION CON SOPORTE DE LUCES TRASERAS

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Vierteaguas de panel	1,25
SopORTE de luces traseras	0,7

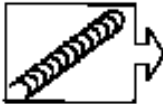
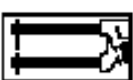
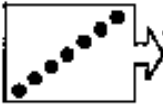
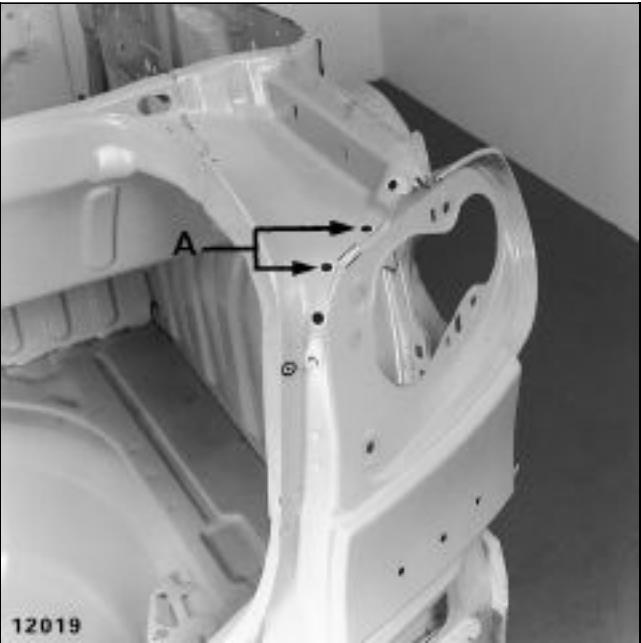
Desgrapado



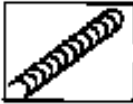
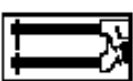
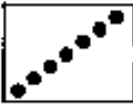
7 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 1,25 mm



Oxicortes de 25 mm



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espeso-
res.



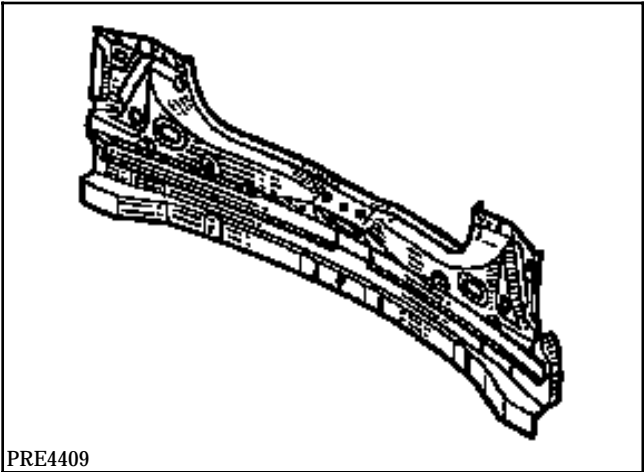
NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espeso-
res.

INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión trasera.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Pieza ensamblada con :
- faldón,
 - forro de faldón.



1 UNION CON ALARGADOR DE PISO TRASERO SUPERIOR

Espesor de las chapas concernidas (mm)

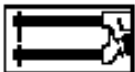
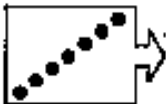
Faldón	0,7
Alargador superior	1

Desgrapado



24 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 0,7 mm

Soldadura



NOTA : puntos de soldadura en 3 espesores.

2 UNION CON ALARGADOR DE PISO TRASERO INFERIOR

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Faldón	0,7
Alargador inferior	1

Desgrapado



31 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 0,7 mm

Soldadura



3 UNION CON FORRO DE PANEL DE ALETA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Faldón	0,7
Forro	0,9

Desgrapado



4 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 0,7 mm

Soldadura



NOTA : puntos de soldadura en 3 espesores.

4 UNION CON REFUERZO DE SOPORTE DE LUCES TRASERAS

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Faldón	0,7
Refuerzo de soporte de luces traseras	1
Soporte de luces traseras	0,7

Desgrapado



1 punto de soldadura eléctrica sobre
espesor 1 mm

Soldadura



NOTA : puntos de soldadura en 3 espesores.

5 UNION CON SOPORTE DE LUCES TRASERAS

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Faldón	0,7
Soporte de luces traseras	0,7

Desgrapado

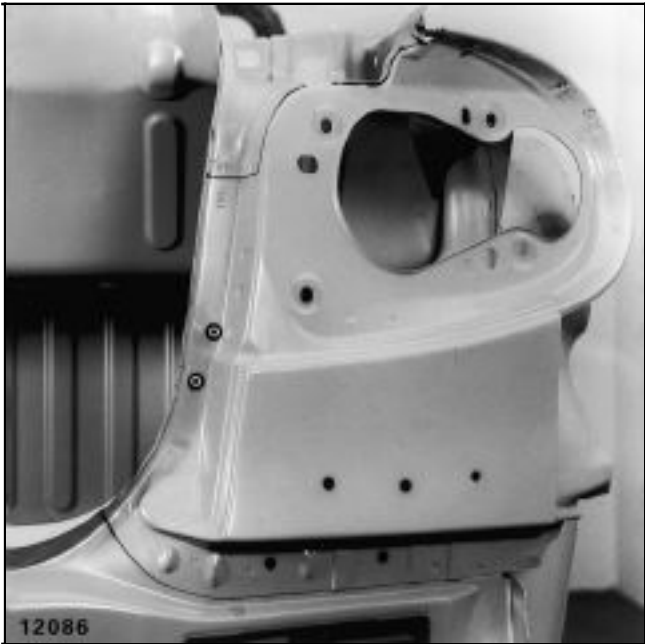


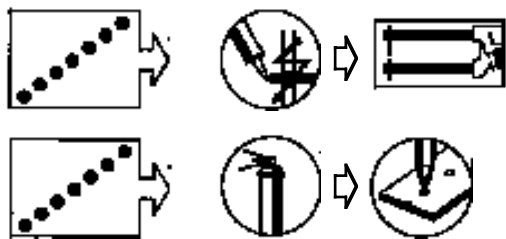
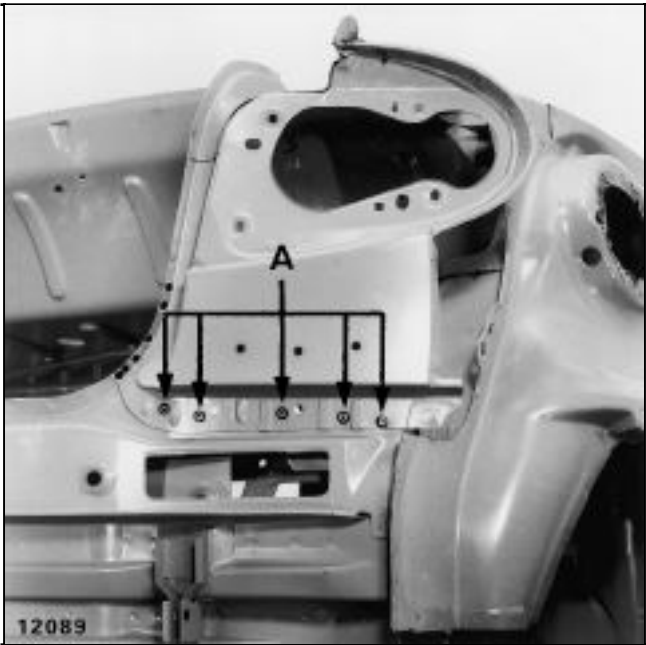
9 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,7 mm



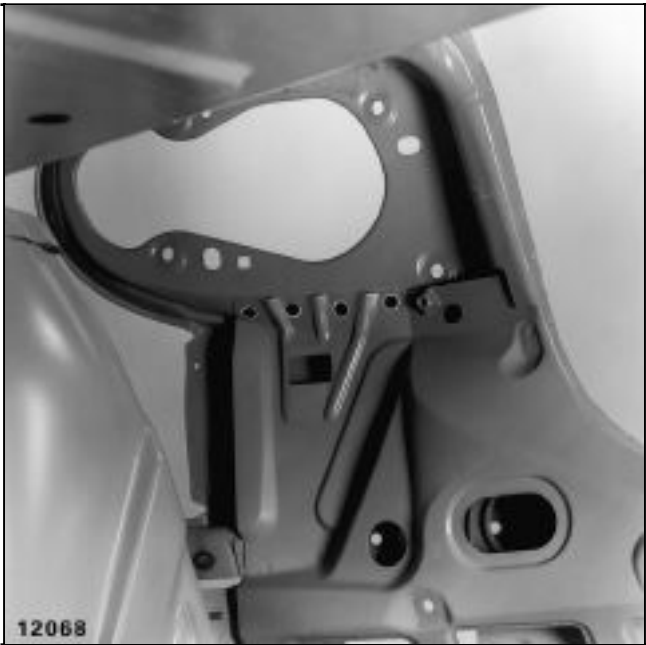
7 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,7 mm

Soldadura





NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espesores.



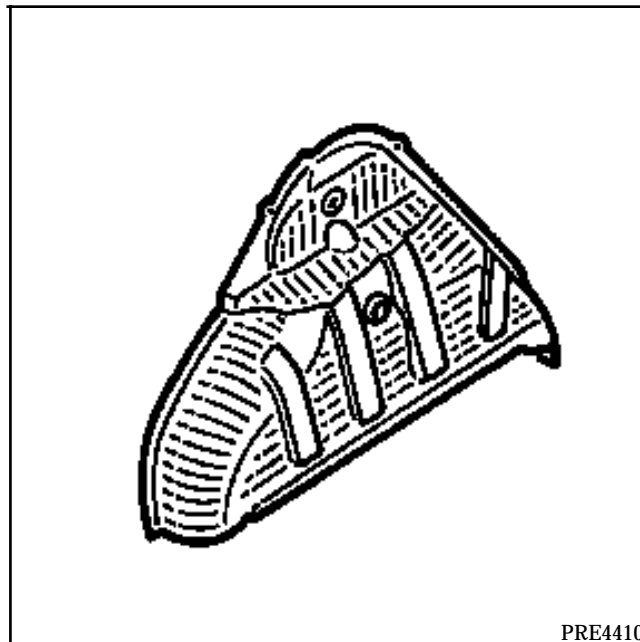
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un forro de panel de aleta.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con :

- elemento superior de paso de rueda,
- paso de rueda interior.



1 UNION CON TABIQUE TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

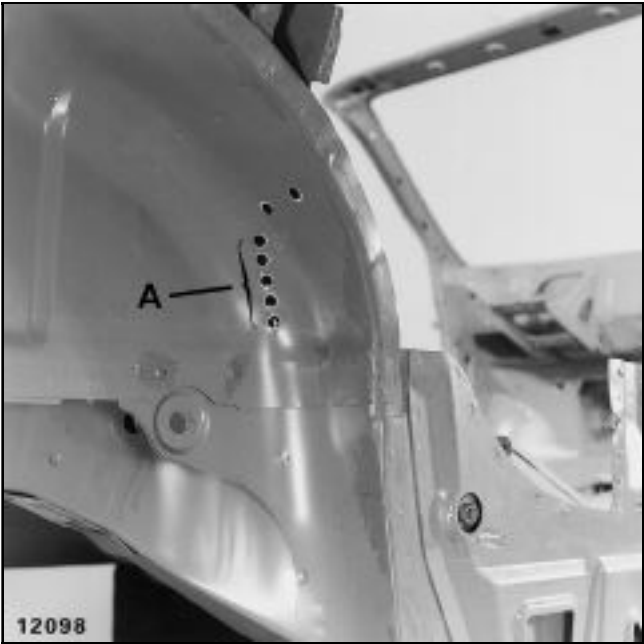
Paso de rueda interior	0,7
Tabique central de maletero	0,75

Desgrapado



7 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,7 mm

Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espeso-
res.

2 UNION CON REFUERZO DE TABIQUE TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Paso de rueda interior	0,7
Refuerzo de tabique trasero	0,75

Desgrapado



8 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,7 mm

Soldadura



3 UNION CON PISO TRASERO PARTE TRASERA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

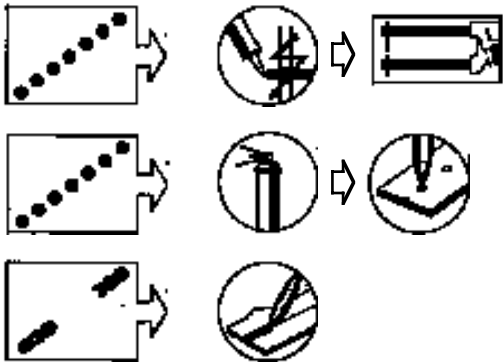
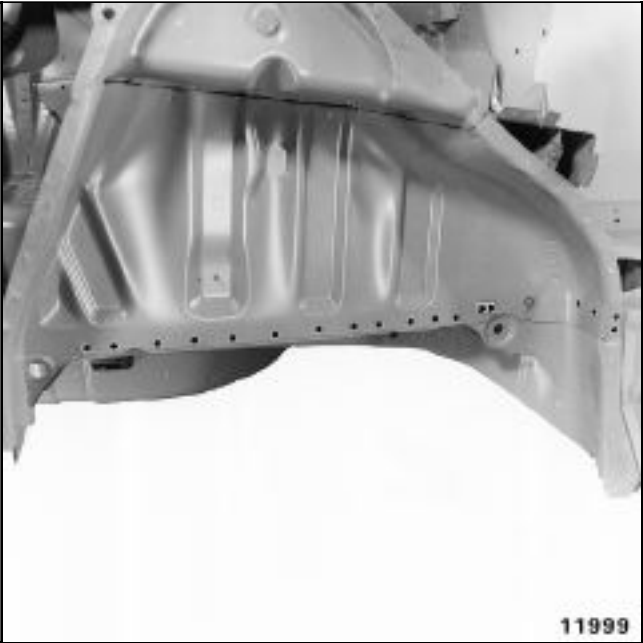
Paso de rueda interior	0,7
Piso trasero parte trasera	0,75

Desgrapado



- 16 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 0,7 mm
- 1 punto de soldadura MAG Ø 8 mm
- 1 cordón de soldadura MAG longitud 20 mm

Soldadura



4 UNION CON TRAVESAÑO TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Paso de rueda interior	0,7
Travesaño trasero	0,8

Desgrapado



- 7 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 0,7 mm

Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espesores.

5 UNION CON TABIQUE DE FONDO DE COFRE DE CAPOTA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Paso de rueda interior superior	1
Tabique superior de fondo de cofre	1
Tabique de fondo de cofre	0,7

Desgrapado

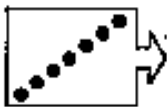
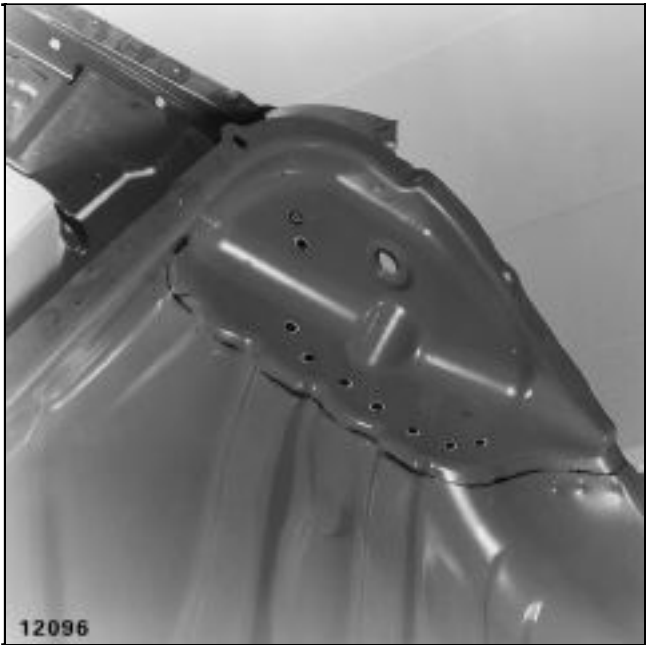
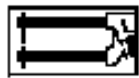


4 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 1 mm



9 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,7 mm

Soldadura

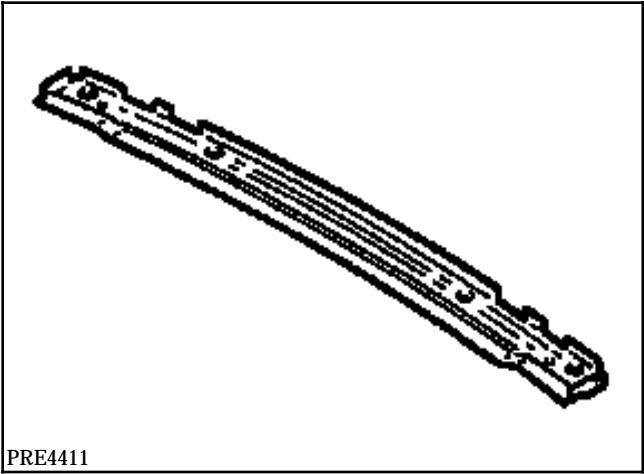


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un conjunto de faldón trasero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON PANEL DE ALETA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Alargador de piso trasero	1
Panel de aleta	0,9

Desgrapado



2 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 1 mm

Soldadura



NOTA : puntos de soldadura en 3 espesores.

2 UNION CON TRAVESAÑO TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

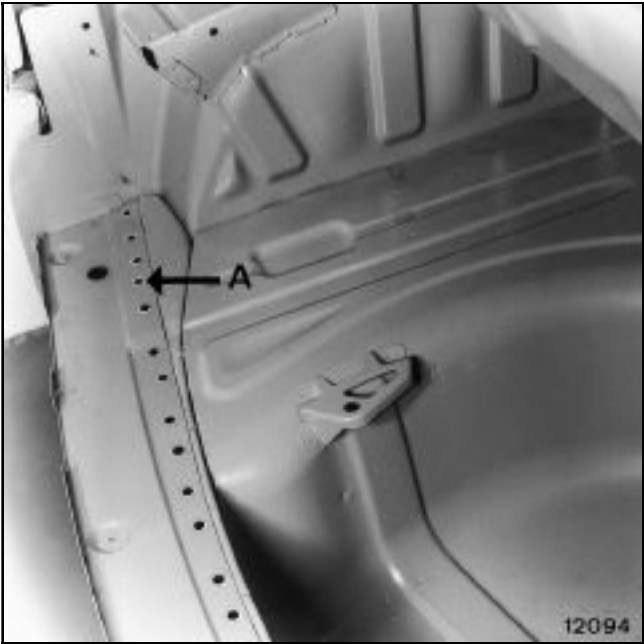
Alargador de piso trasero	1
Travesaño trasero	0,8

Desgrapado



27 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 1 mm

Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espeso-
res.

3 UNION CON ALARGADOR DE LARGUERO
TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Alargador de piso trasero	1
Alargador de larguero trasero	1

Desgrapado



4 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 1 mm

Soldadura

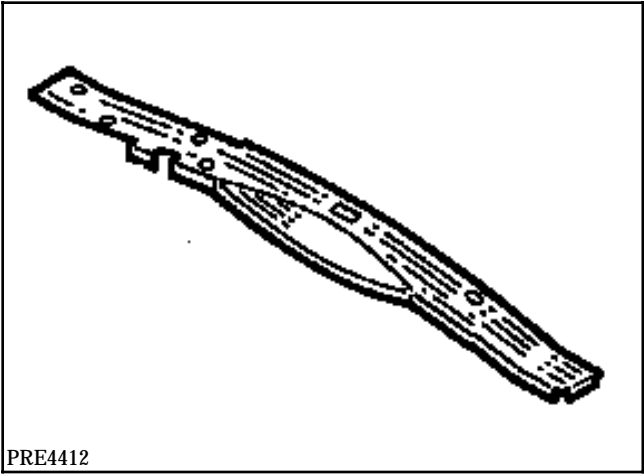


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un conjunto de faldón trasero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con refuerzo.



1 UNION CON PANEL LATERAL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

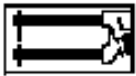
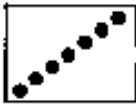
Alargador de piso trasero	1
Panel de aleta	0,7

Desgrapado



2 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 1 mm

Soldadura



NOTA : puntos de soldadura en 3 espesores.

2 UNION CON TRAVESAÑO TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

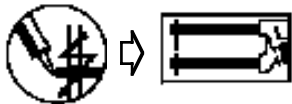
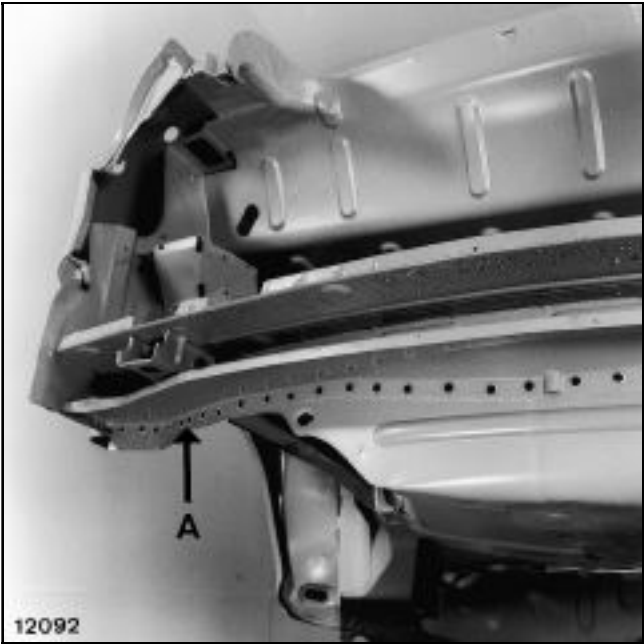
Alargador de piso trasero	1
Travesaño trasero	0,8
Refuerzo	2,5

Desgrapado

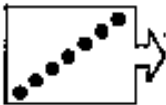


36 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 1 mm

Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espeso-
res.



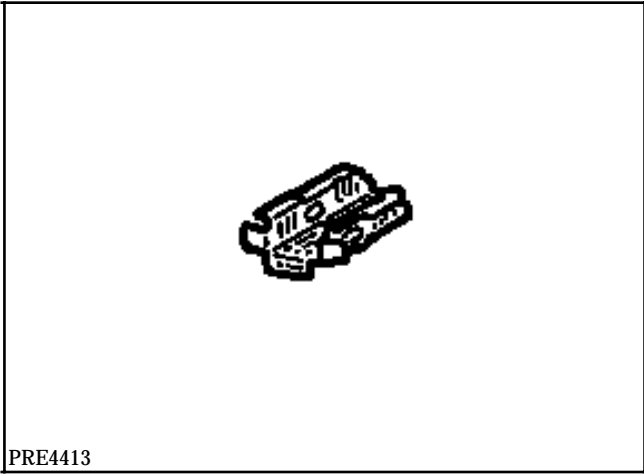
NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espeso-
res.

INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un conjunto de faldón trasero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON ALARGADOR DE PISO TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

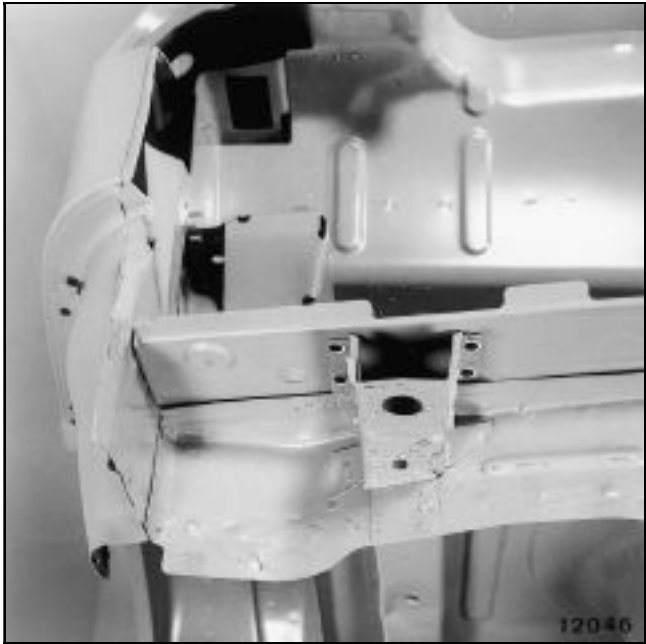
Alargador de larguero trasero	1
Alargador de piso trasero	1

Desgrapado



4 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 1 mm

Soldadura



2 UNION CON TRAVESAÑO TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

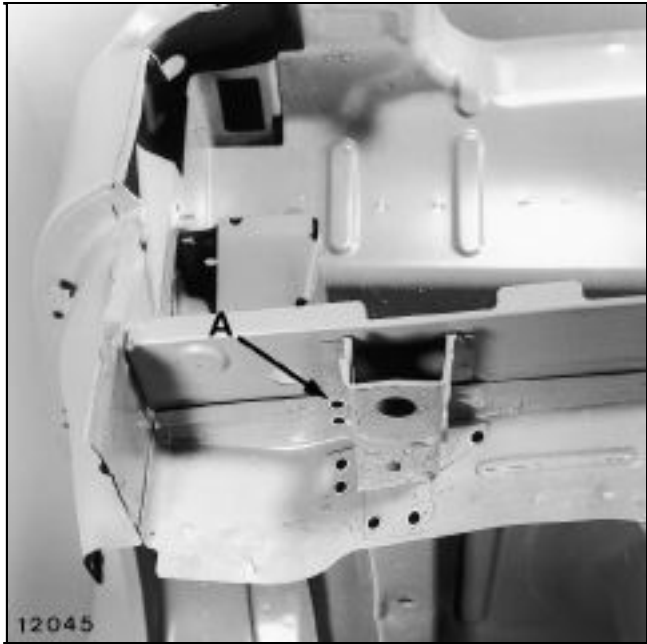
Alargador de larguero trasero	1
Travesaño trasero	0,8

Desgrapado



7 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 1 mm

Soldadura



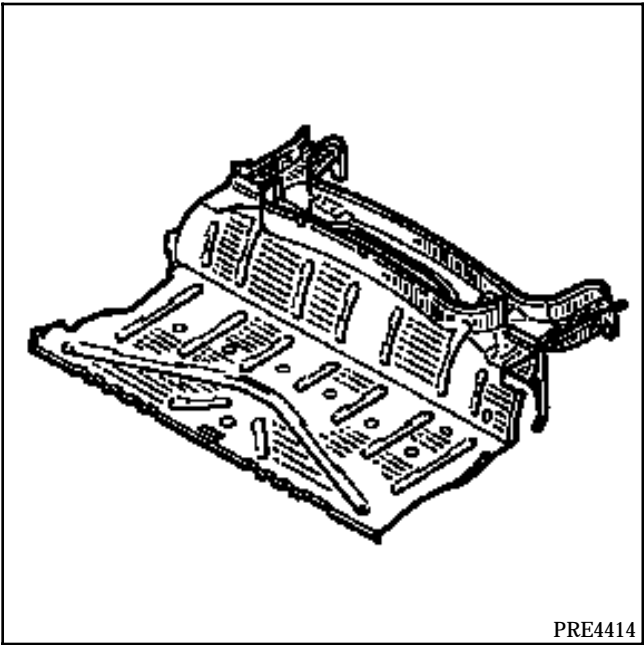
NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espeso-
res.

INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del vierteaguas lateral o del paso de rueda interior.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Pieza ensamblada con :
- tabique de fondo de maletero,
 - tabique superior de fondo de maletero,
 - vierteaguas central,
 - refuerzos de bisagras



1 UNION CON REFUERZO DE TABIQUE TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Tabique de fondo de maletero	,0,7
Refuerzo de tabique trasero	0,85

Desgrapado

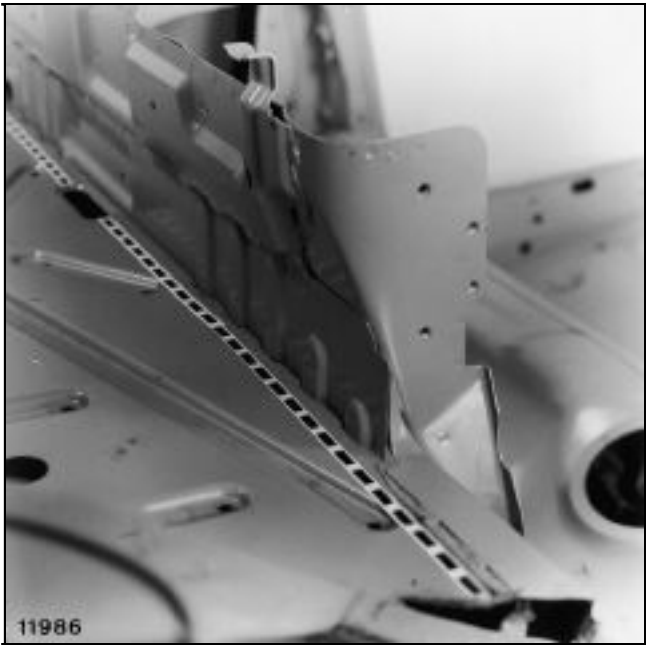


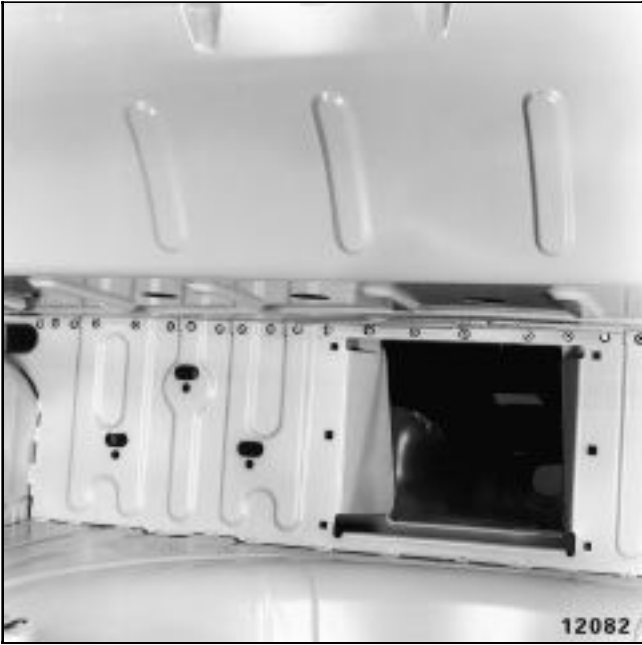
37 puntos de soldadura eléctrica sobre espesor 0,7 mm



1450 mm en espesor 0,7 mm

Soldadura





2 UNION CON TABIQUE LATERAL TRASERO
IZQUIERDO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Tabique de fondo de cofre	0,7
Tabique lateral trasero	1,5
Refuerzo de tabique trasero	0,85

Desgrapado



3 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 2,25 mm

Soldadura



NOTA : punto de soldadura en 3 espesores
(únicamente lado izquierdo).

3 UNION CON FORRO DE PANEL DERECHO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Tabique superior de fondo de cofre	1
Forro de panel	0,9

Desgrapado



3 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,7 mm

Soldadura



4 UNION CON PASO DE RUEDA INTERIOR
DERECHO (PARTE SUPERIOR)

Espesor de las chapas concernidas (mm)

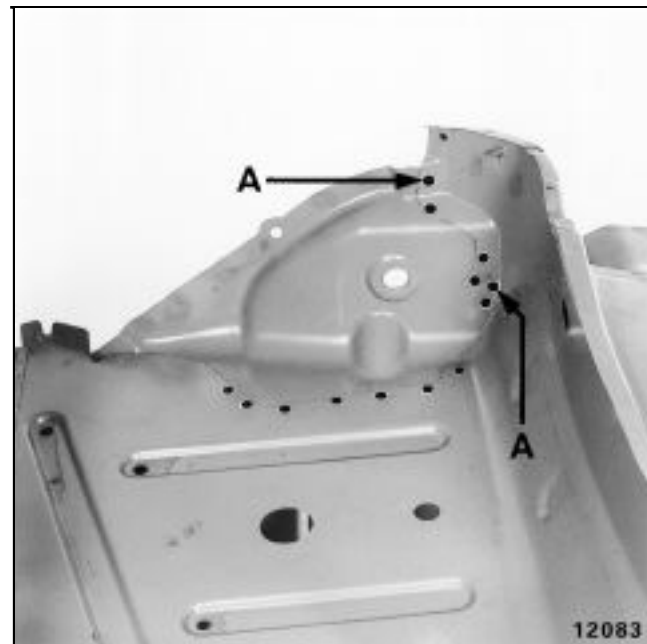
Tabique superior de fondo de cofre	1
Paso de rueda	1

Desgrapado



14 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,7 mm

Soldadura




NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espesores.


5

UNION CON FORRO DE PANEL IZQUIERDO

Espesor de las chapas concernidas (mm)	
Tabique superior de fondo de cofre	1
Forro de panel	0,9
Soporte de equilibrador	1,5

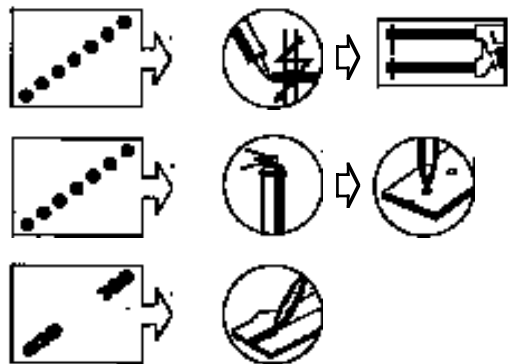
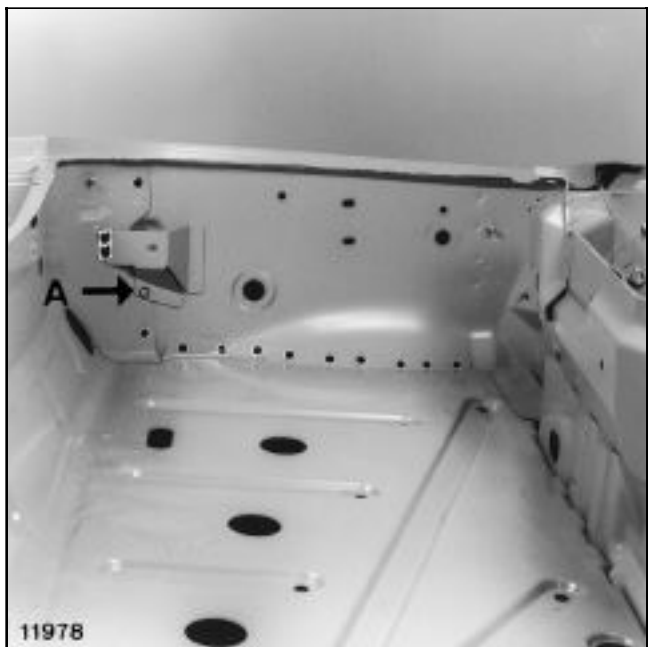
Desgrapado

- 

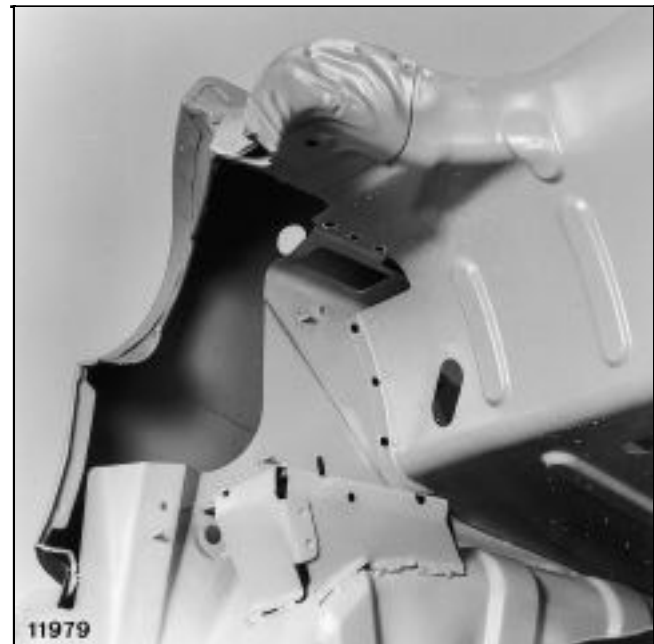
17 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,7 mm
1 cordón de soldadura MAG longitud
20 mm
- 

1 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 2,2 mm

Soldadura



NOTA : en (A), puntos de soldadura en 3 espesores.



6

UNION CON PANEL DE ALETA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

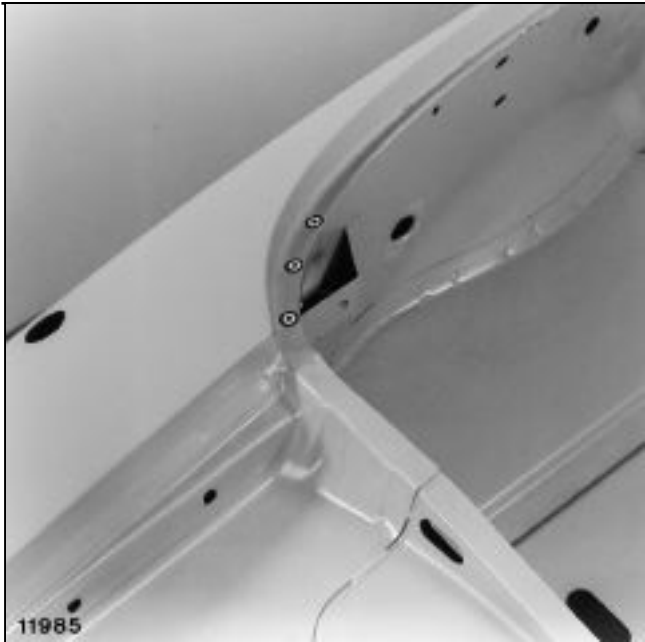
Tabique superior de fondo de cofre	1
Panel de aleta	0,8

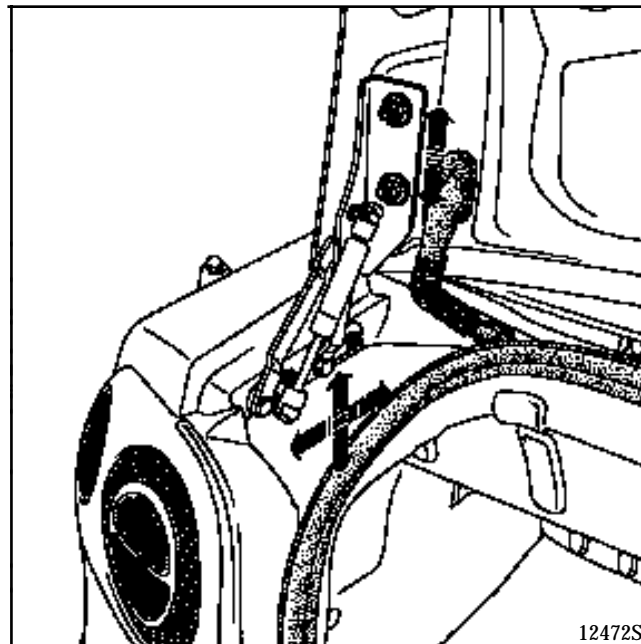
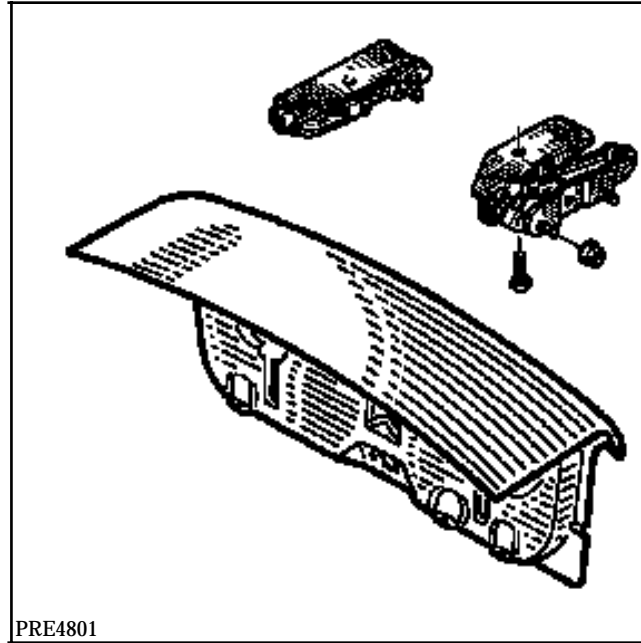
Desgrapado



3 puntos de soldadura eléctrica sobre
espesor 0,8 mm

Soldadura

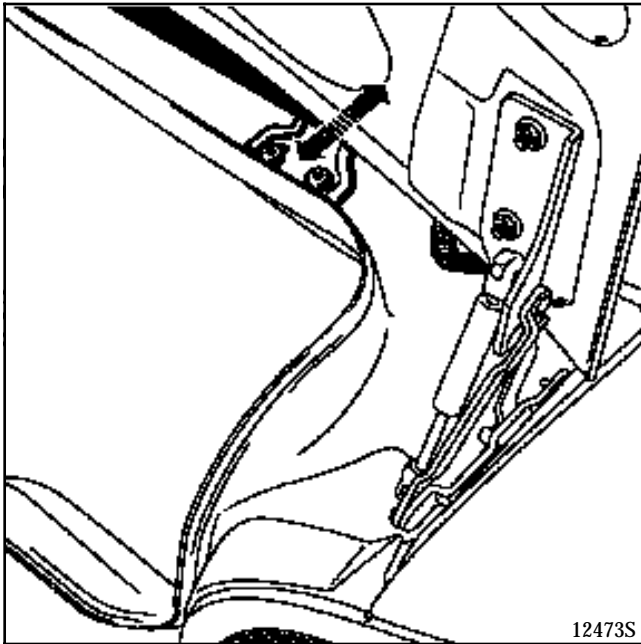
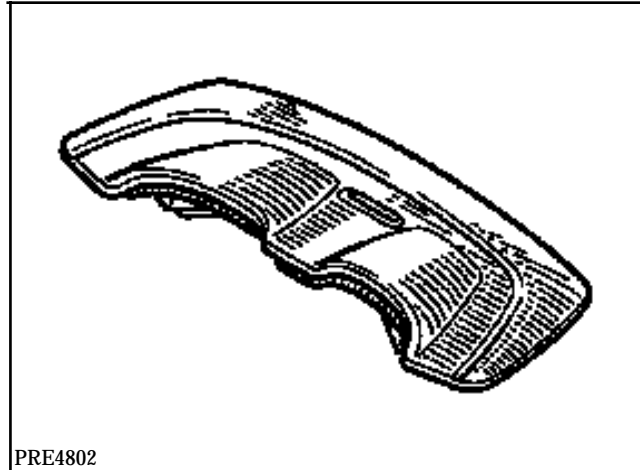




Desconectar y extraer el cableado eléctrico.

Quitar las tuercas.

NOTA : es necesario extraer el bloque óptico para poder tener acceso a los tornillos de fijación inferiores. En la reposición de los compases, hacer la estanquidad con masilla preformada para amovibles.



Desconectar y extraer el cableado eléctrico.

Separar los gatos hidráulicos.

Quitar los tornillos.

