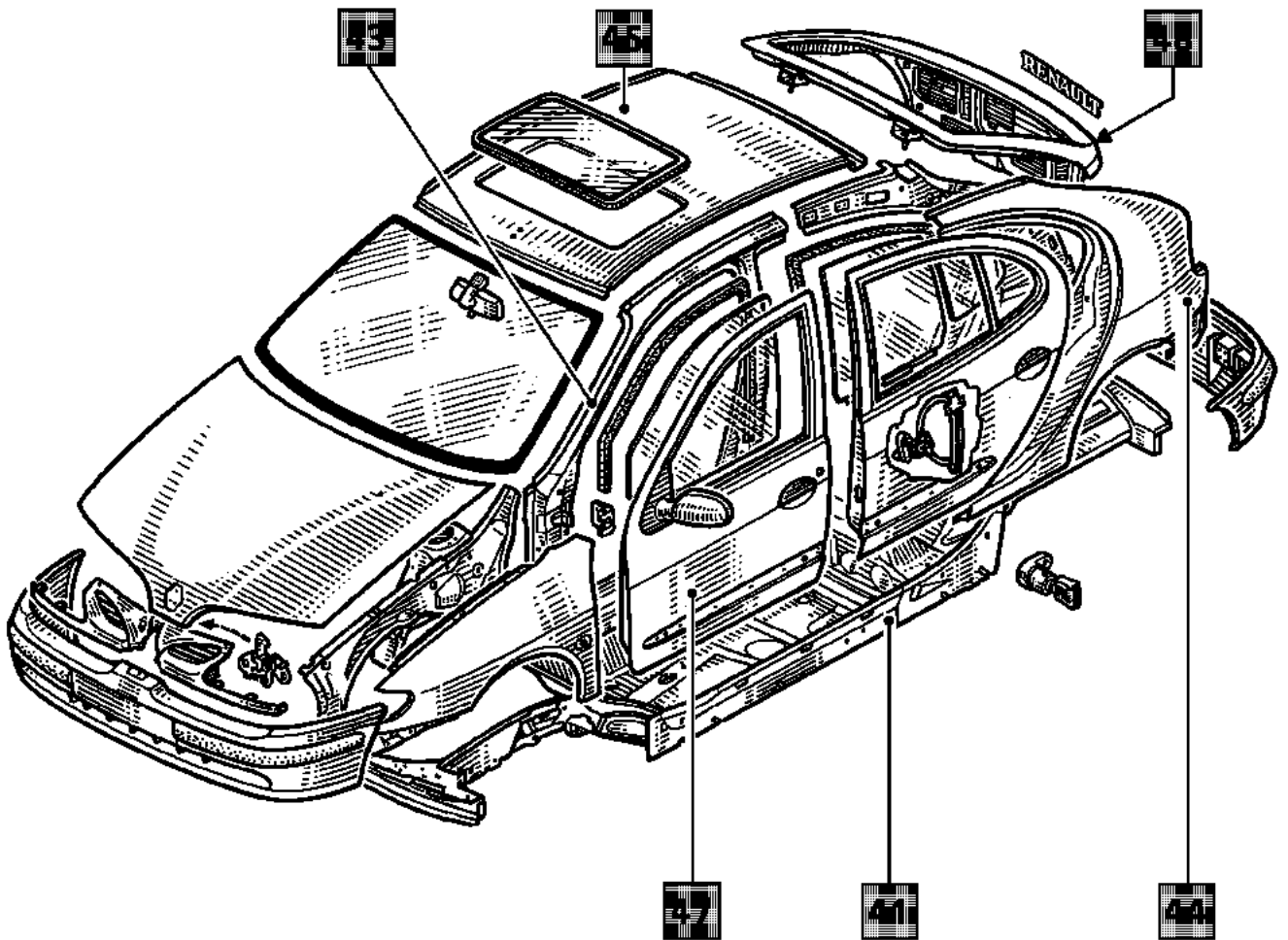


4 Chapa

- 40** GENERALIDADES
- 41** ESTRUCTURA INFERIOR
- 43** ESTRUCTURA SUPERIOR LATERAL
- 44** ESTRUCTURA SUPERIOR TRASERA
- 45** ALTOS DE CAJA
- 47** ABRIENTES LATERALES
- 48** ABRIENTES NO LATERALES

KA0X

DESPIECE



DI4017R

Indice

Páginas

40	GENERALIDADES	
	Dimensiones	40-1
	Motorización y equipamientos	40-2
	Identificación	40-2
	Simbolización de los métodos	40-3
	Leyenda de la viñetas	40-5
	Designación de las piezas (despieces)	40-6
	Juegos de los abrientes	40-7

41	ESTRUCTURA INFERIOR	
A	Travesaño soporte absorbedor	41-1
B	Realce de piso trasero	41-2
C	Soporte de realce de piso trasero	41-5
D	Tensor delantero de realce de piso trasero	41-7
E	Refuerzo inferior de pie extremo trasero	41-8
F	Travesaño extremo trasero ensamblado	41-11
G	Unit de piso trasero	41-14

43	ESTRUCTURA SUPERIOR LATERAL	
A	Altos de caja	43-1

Páginas

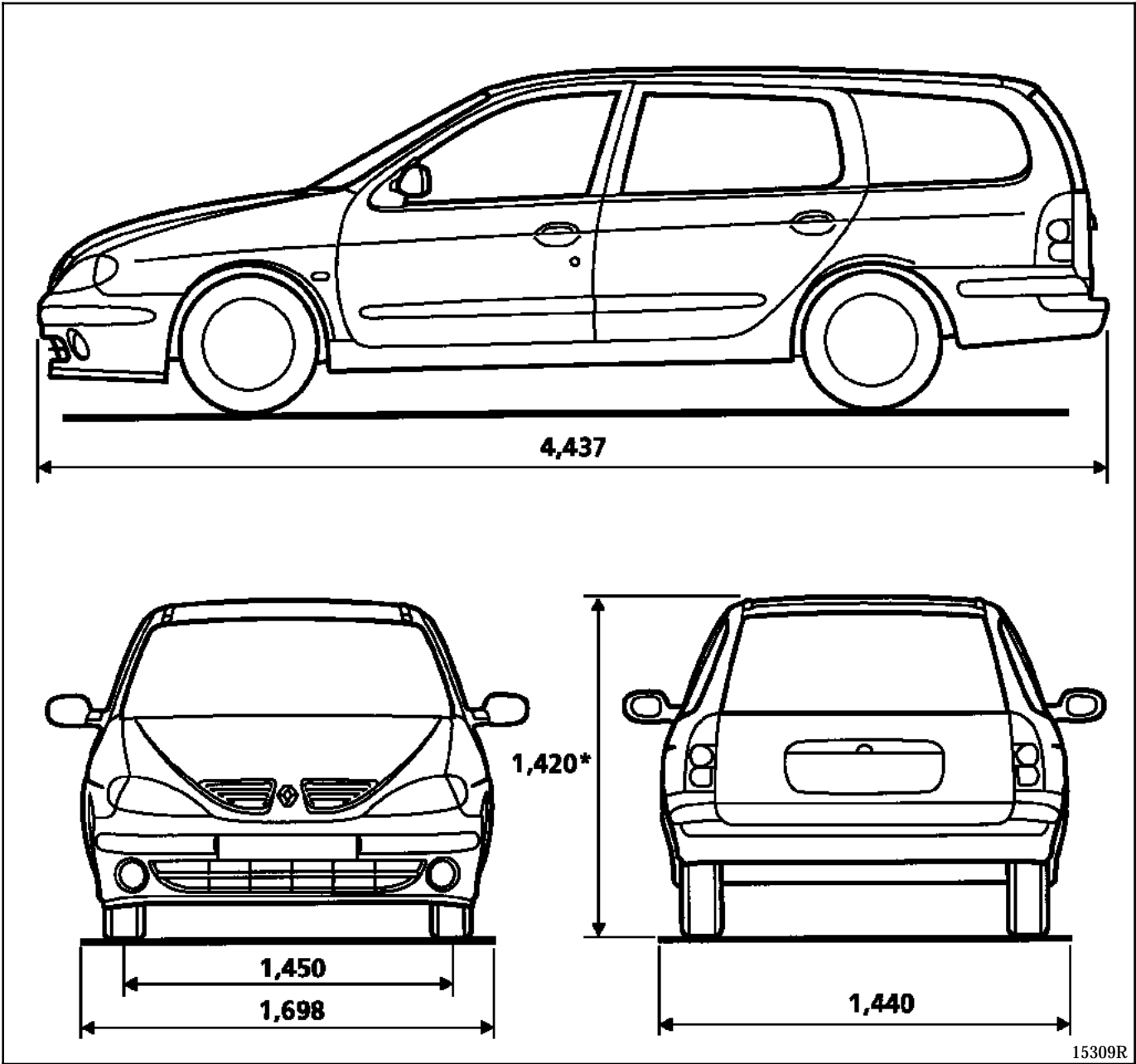
44	ESTRUCTURA SUPERIOR TRASERA	
A	Panel de aleta trasera	44-1
B	Soporte de luces traseras	44-10
C	Vierteaguas lateral superior	44-12
D	Refuerzo de pie trasero	44-15
E	Paso de rueda interior trasero	44-20
F	Forro de custodia ensamblado	44-21
G	Paso de rueda exterior	44-27
H	Faldón trasero	44-31

45	ALTOS DE CAJA	
A	Techo	45-1
B	Travesaño acústico de techo	45-6
C	Arco de techo	45-8
D	Travesaño trasero de techo	45-10

47	ABRIENTES LATERALES	
A	Panel de puerta trasera	47-1

48	ABRIENTES NO LATERALES	
A	Portón	48-1

Dimensiones en metros



* En vacío.

Tipo vehículo	Versión	Motor					
		Tipo	Relación volumétrica	Inyección	Cilindrada (cm ³)	Régimen ralentí (r.p.m.)	Tipo carburante
KA0M KA0V	1,4 l	E7J	9,5/1	Multipunto	1390	No regulable	Sin plomo 95 ó 98 (1)
KA0W KA0D	1,4 l 16 V	K4J	10/1	Multipunto	1390	No regulable	Sin plomo 95 ó 98 (1)
KA04 KA0B	1,6 l 16 V	K4M	10/1	Multipunto	1598	No regulable	Sin plomo 95 ó 98 (1)
KA0J VA0J	1,9 l D	F8Q	21,5/1	Indirecta	1870	825±50	Gasóleo
KA05 VA05 KA0N VA0N KA01 VA01	1,9 l Dti	F9Q Turbo	18,3/1	Directa	1870	850±50 No regulable	Gasóleo

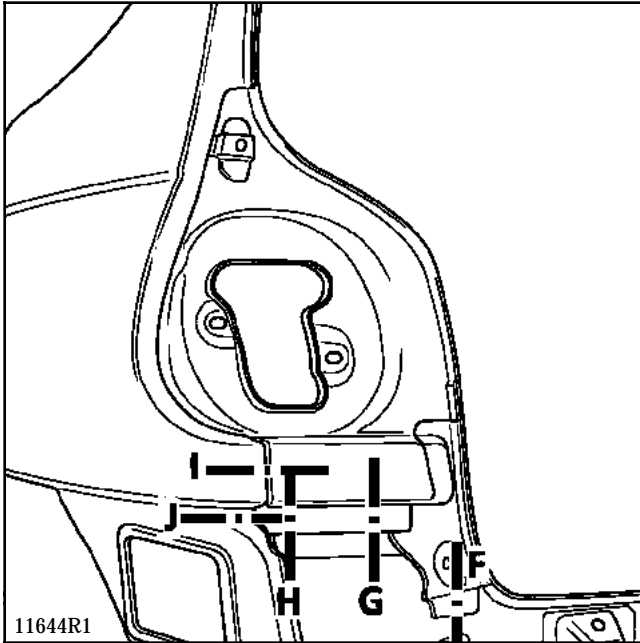
(1) Posibilidad de emplear, en su defecto, el carburante sin plomo de índice de octano 91.

Identificación

Vehículo	Llanta	Neumáticos	Presión de inflado en frío (en bares) (1)	
			Adelante	Atrás
KA0M/KA0V KA0W/KA0D	5,5 J 14	175/70 R 14	2,2	2,0
KA04/KA0B	6,0 J 15	185/60 R 15	2,2	2,0
KA0J/VA0J	6,0 J 15	175/70 R 14	2,2	2,0
KA0N/VA0N KA05/VA05 KA01/VA01	6,0 J 15	185/60 R 15	2,2	2,0

(1) En utilización a plena carga y en autopista.

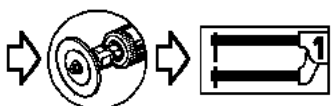
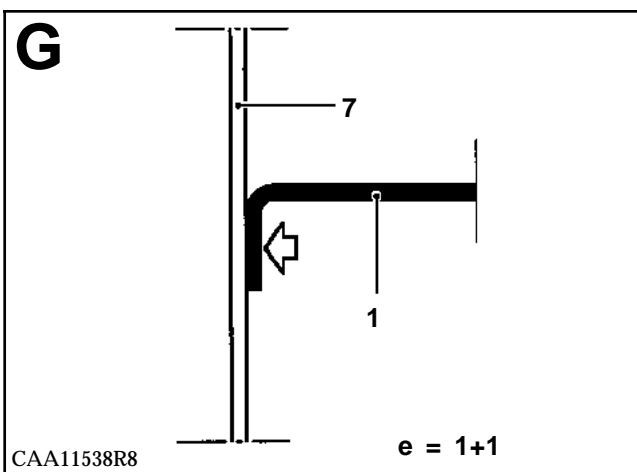
Par de apriete de las tuercas de ruedas : **9 daN.m**
Alabeo de la llanta : **1,2 mm**



El esquema superior indica los lugares del vehículo en los que se representa una sección del ensamblaje de chapa según los esquemas siguientes :

Este trazo define el eje de las secciones
El punto define el lugar exacto donde se sitúa la unión de las soldaduras.

F - G -
H - I - J
Esta letra designa el esquema que corresponde a la sección (dicha letra se ve en una de las esquinas superiores de cada esquema).



En los esquemas de sección se encuentran las siguientes indicaciones :

La pieza negra es la que se va a extraer en la operación.

1 y 7 son los números de las piezas que corresponden a la lista de la página de introducción

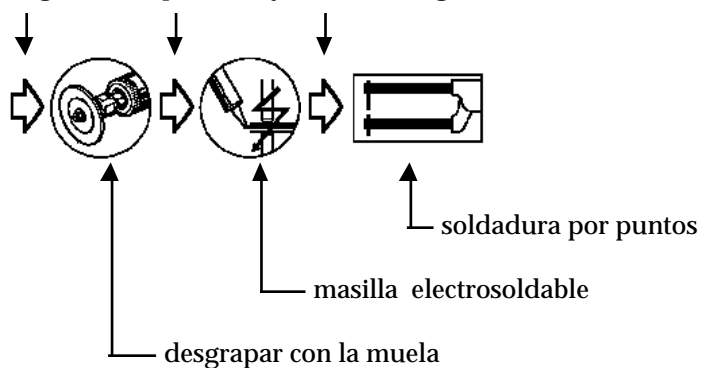
$e = 1 + 1$ son los espesores (en mm) de las chapas consideradas para la soldadura por puntos eléctricos.

Esta flecha en el esquema designa la cara de acceso para el desgrapado de los puntos de soldadura (ver casos particulares).

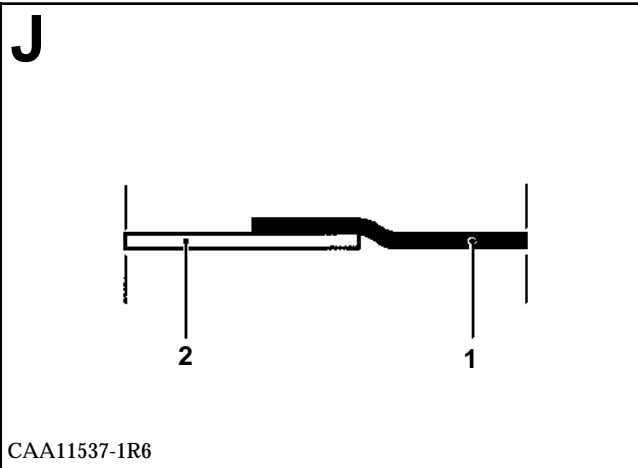
Indica también la secuencia lógica de las operaciones mediante los símbolos que se encuentran bajo cada esquema.

Ejemplo :

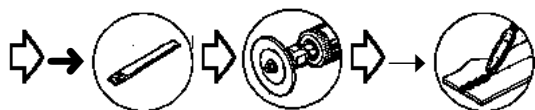
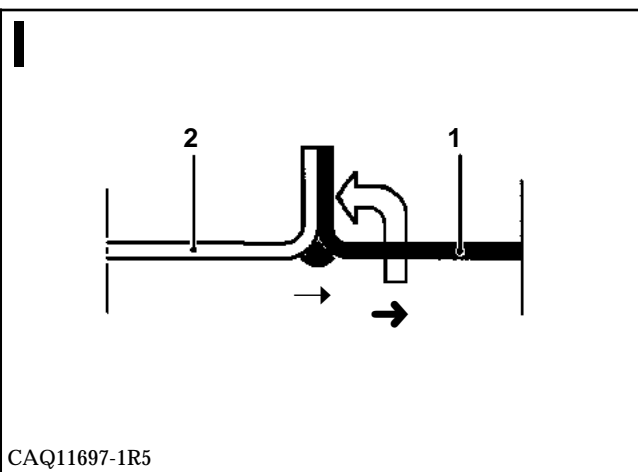
lugar de la operación y secuencia lógica



CASOS PARTICULARES



En este ejemplo, el acceso para la extracción de la pieza 1 no es directo. El desgrapado de los puntos se hará a través de la pieza 2, que deberá ser conservada.



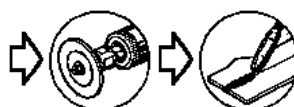
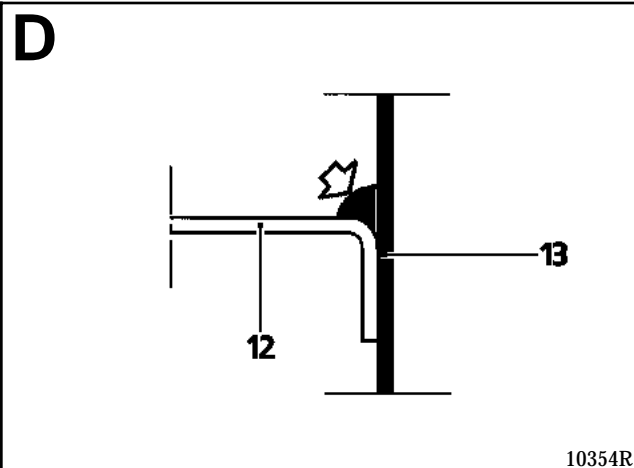
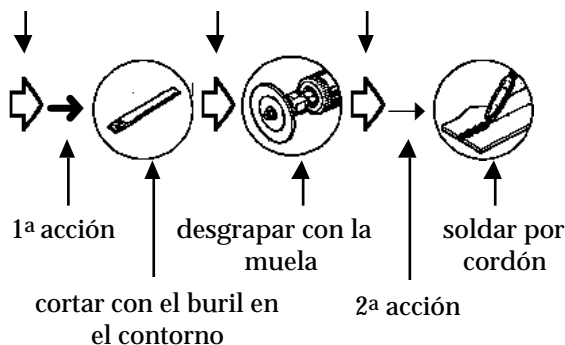
Esta flecha indica que habrá que recortar la pieza que atraviesa, antes de acceder a la unión.

Los números siguientes indican las distintas acciones :

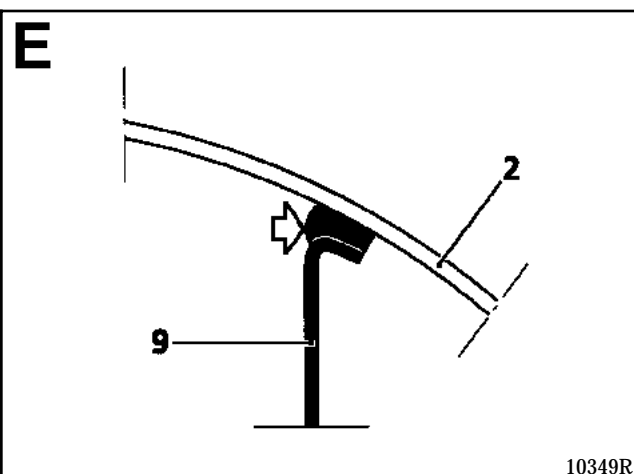
- ➔ desgrapado
- ➔ soldadura

Bajo el esquema I

lugar de la operación y secuencia lógica



➔ En este caso especial, la flecha indica que la unión se realiza por anclaje al arco (MAG).




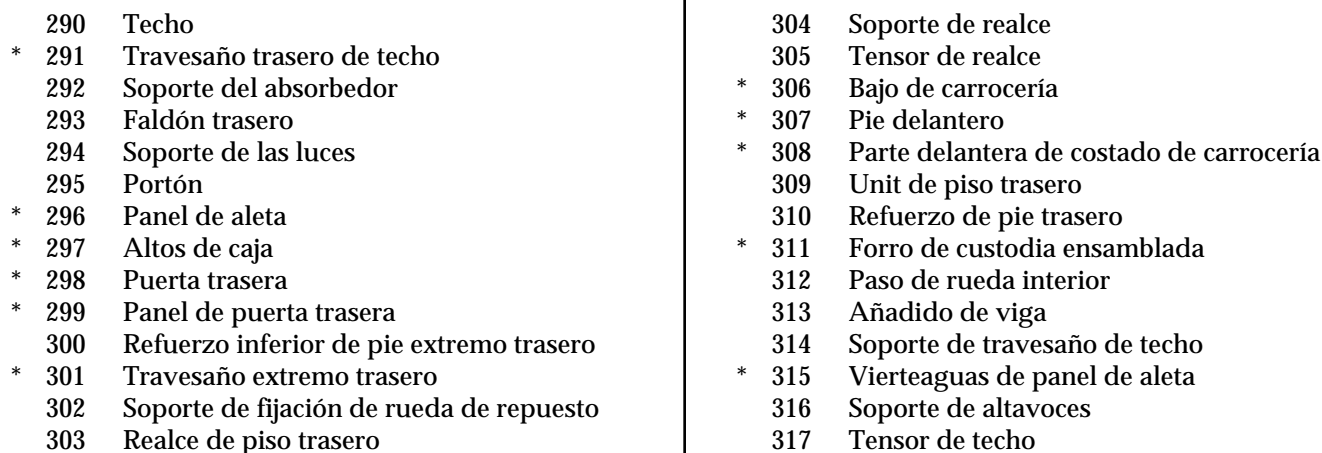
En este ejemplo, la unión se realiza por pegado.

GENERALIDADES

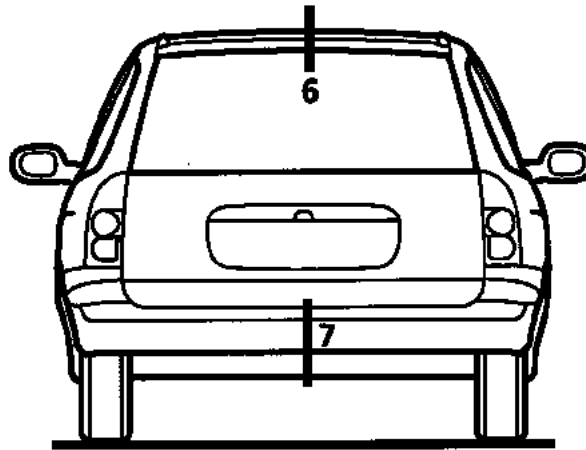
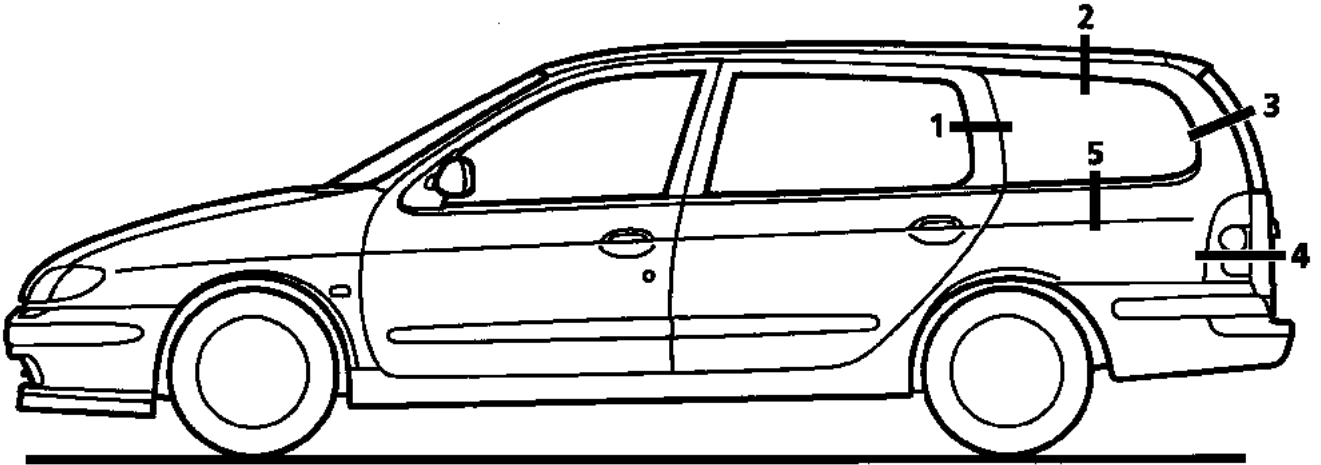
Leyenda de las viñetas

40

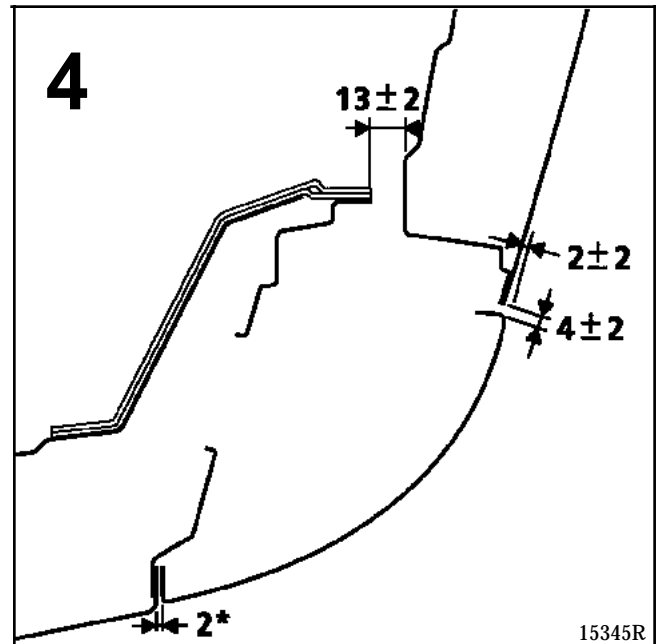
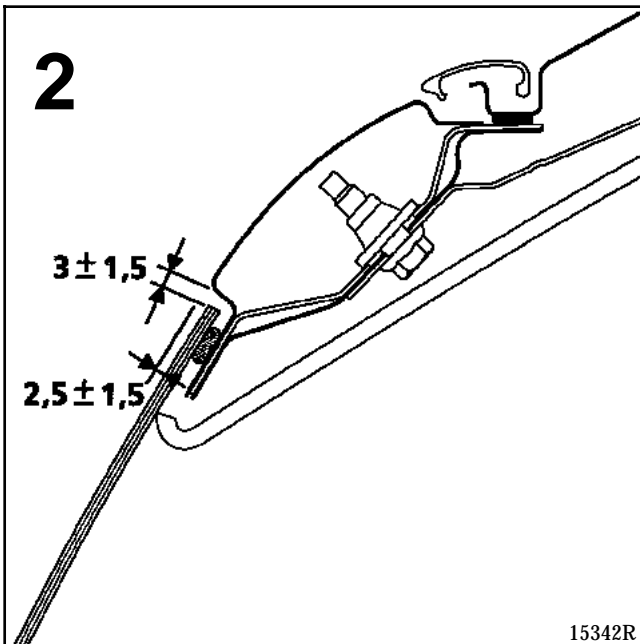
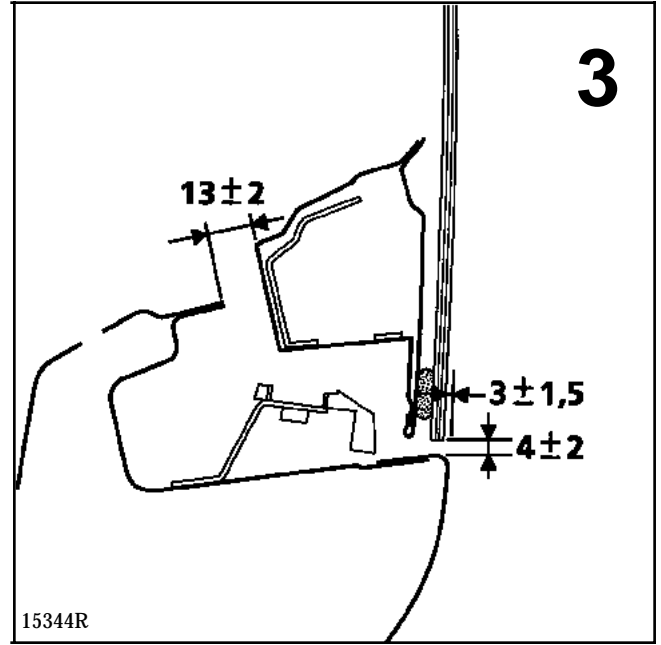
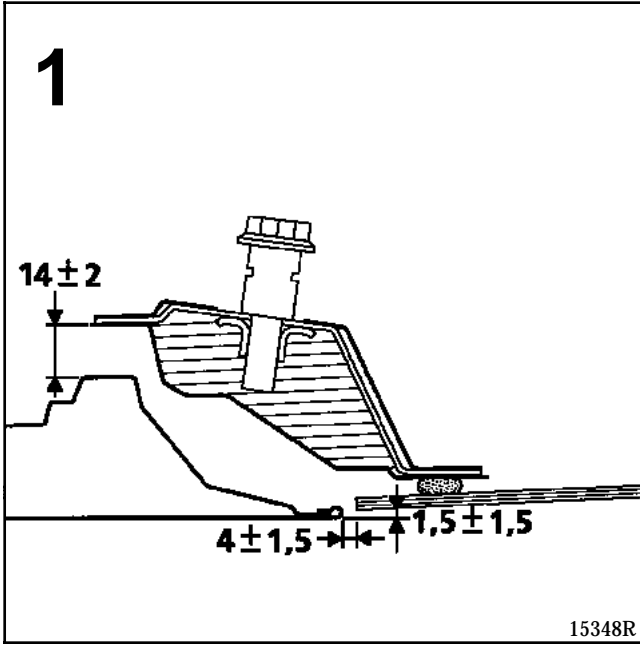
	Cortar con el buril		Soldadura por taponado Bajo gas de protección MAG
	Esmerilar el cordón o los puntos de soldadura. Esmeriladora recta con disco de baquelita Ø 75, espesor 1,8 a 3,2 mm.		Engastado de los paneles exteriores de puerta.
	Fresar los puntos de soldadura. Esmeriladora recta de 20.000 r.p.m. equipada de una fresa esférica Ø 10 ó 16 mm.		Sigla de seguridad Significa que la operación de soldadura en curso concierne a uno o varios elementos de seguridad del vehículo.
	Taladrar los puntos de soldadura. Broca de despuntar. Velocidad de rotación 800 a 1.000 r.p.m.		Baño de estaño Soplete de aire caliente Temperatura en salida tobera 600° mini Paleta+ barra 33% de estaño + sebo Nota : el baño de estaño compensa en gran parte los riesgos de deformación por fusión debidos a las soldaduras.
	Desgrapar la banda de chapa		Aplicación de masilla electrosoldable Esta masilla es conductora de la corriente, intercalada entre las dos chapas a soldar por puntos asegura la estanquidad entre las chapas y evita la corrosión de los puntos de soldadura.
	Limpiar las superficies a soldar Disco de fibra Ø 100 mm		Aplicación de pintura con base de aluminio. Se debe dar en las caras de contacto de cada una de las piezas a soldar por taponado. Esta pintura es conductora de la corriente y resiste a las altas temperaturas; asegura una protección anticorrosión alrededor de los puntos de soldadura.
	Cortar con la sierra Sierra neumática alternativa		Dar un cordón de masilla extrusionada <ul style="list-style-type: none"> • pistola de cartucho manual o neumática, • masilla para engastes o ensambles, de uno o dos componentes.
	- Cortar la pieza esmerilando el contorno o eliminar las partes de los puntos de soldadura que han quedado. - Superficie de acabado de soldadura. - Esmeriladora vertical provista de un plato de goma y un disco de fibra Ø 120 a 180 mm, grano P36.		Dar una pulverización de masilla <ul style="list-style-type: none"> • pistola bajo presión, • masilla antigraillonado y anticorrosión de dos componentes.
	Soldadura oxiacetilénica		
	Soldadura por puntos de cadeneta bajo gas de protección MAG Nota : para una buena calidad de soldadura, se aconseja usar un gas compuesto de Argón + 15% de CO ₂ que es considerado como un gas activo (MAG)		
	Soldadura por puntos de resistencia eléctrica		

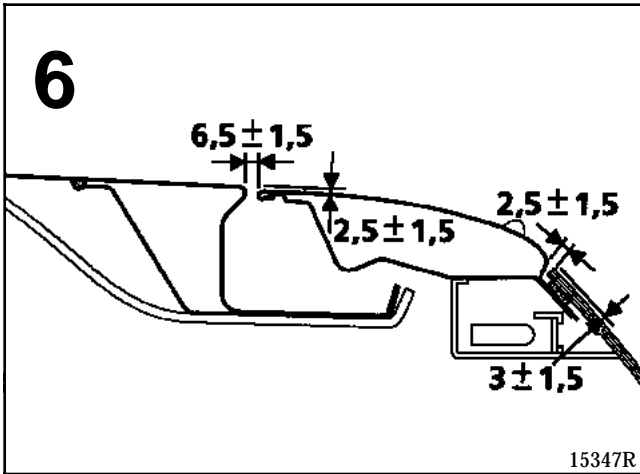
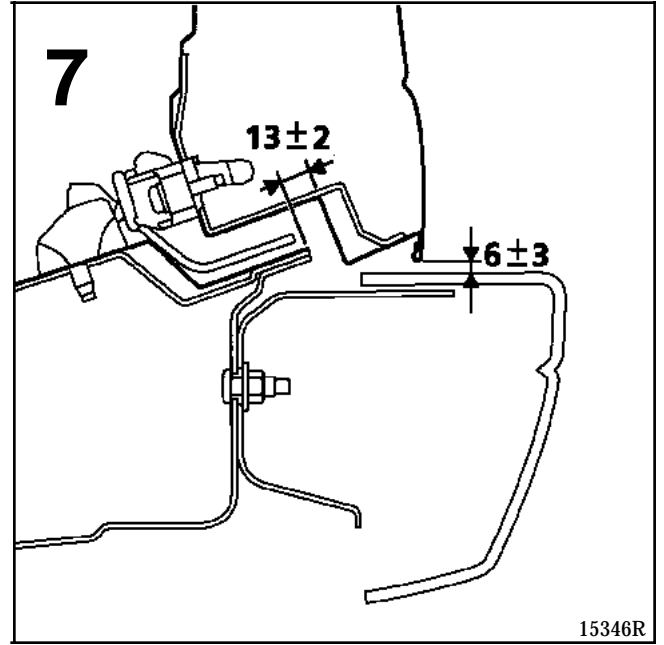
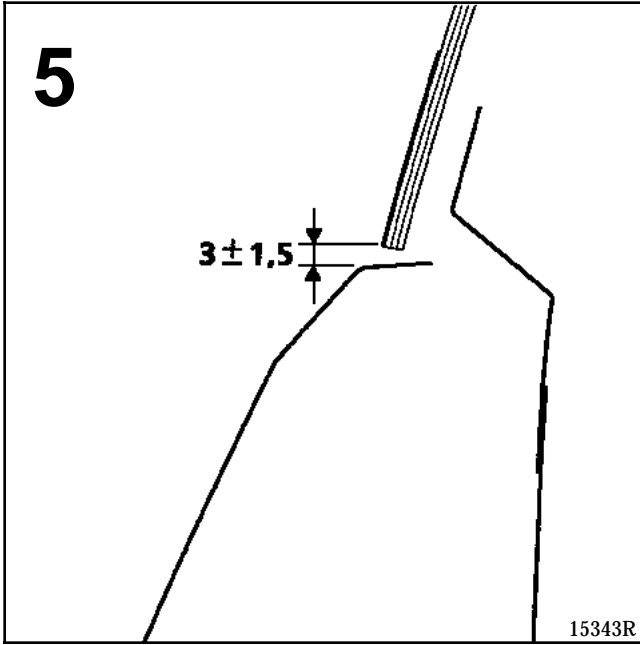


40-6



15072R2





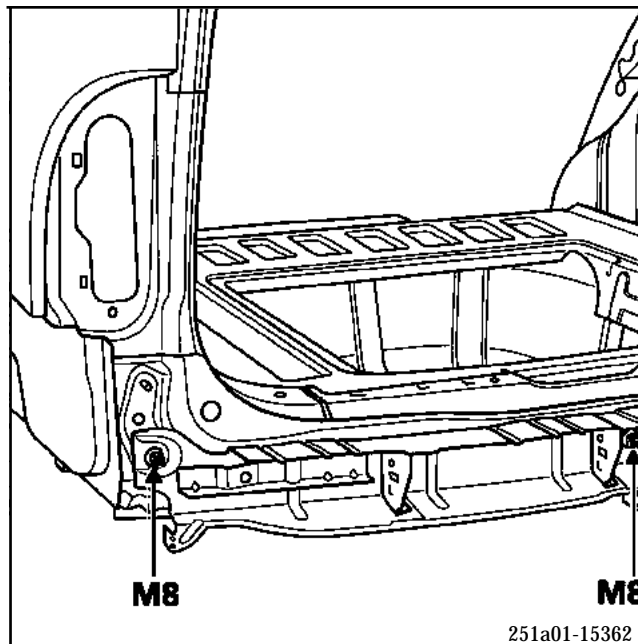
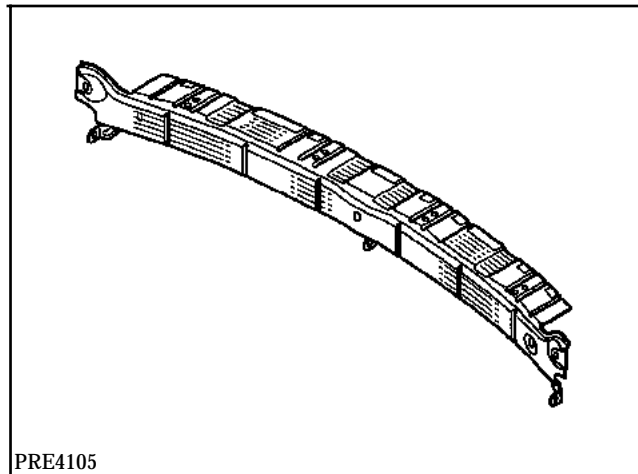
INTRODUCCION

Operación de base para una colisión trasera.

Esta pieza va fijada por tres tuercas M8 en el faldón trasero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



251a01-15362

La sustitución de esta pieza puede efectuarse de dos formas :

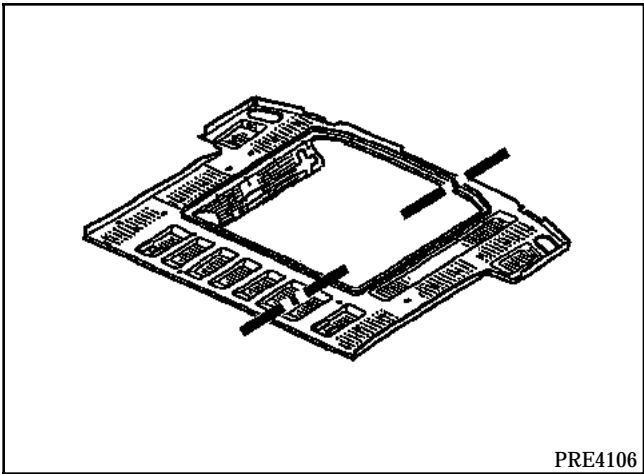
- A completa, operación complementaria al travesaño extremo trasero.
- B parcial, operación complementaria al refuerzo inferior del pie extremo trasero.

En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones relativas a las piezas complementarias de la misma, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver sumario).

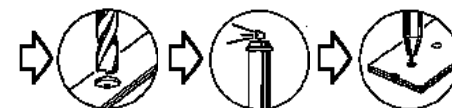
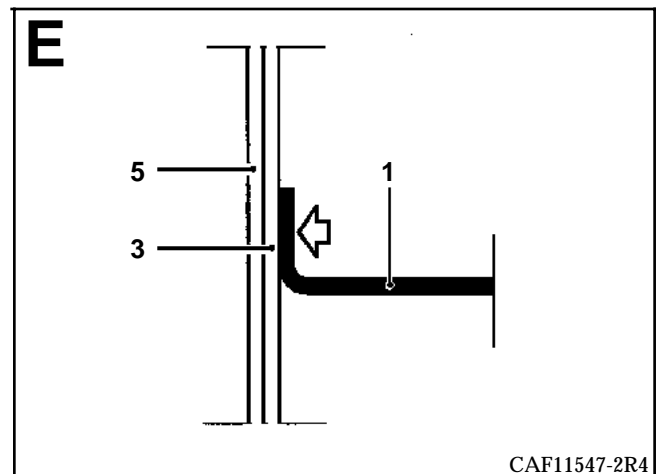
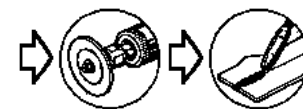
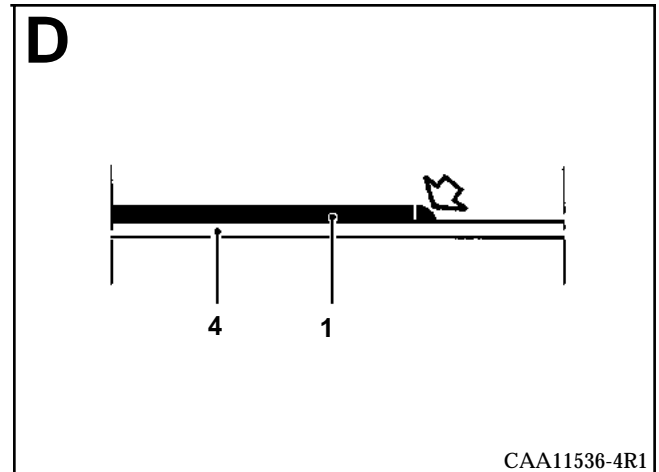
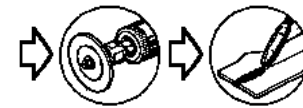
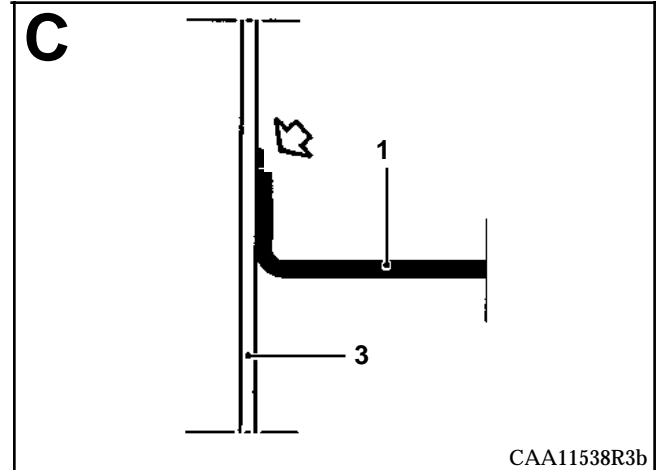
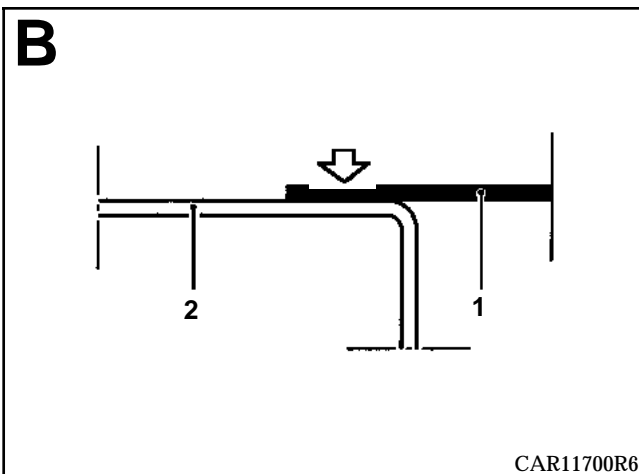
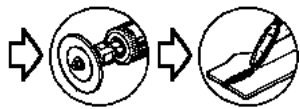
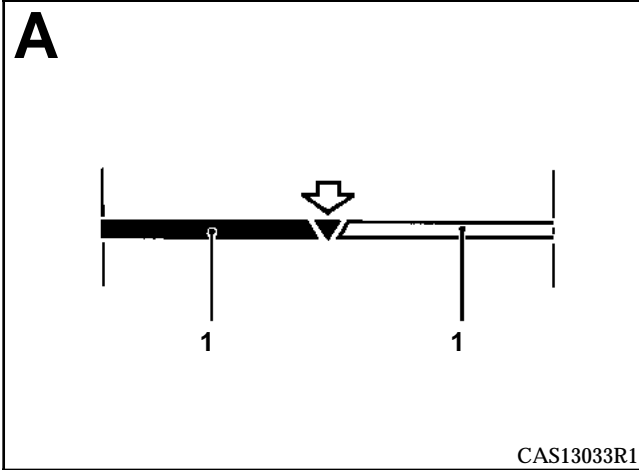
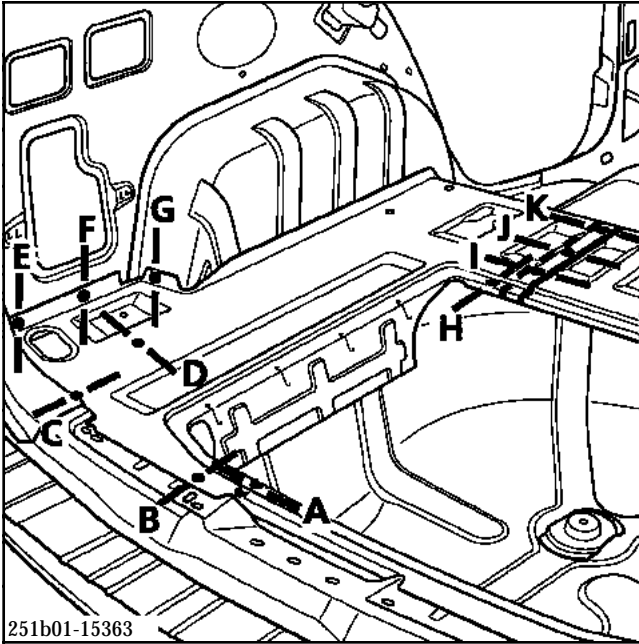
COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

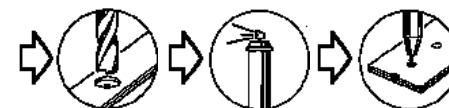
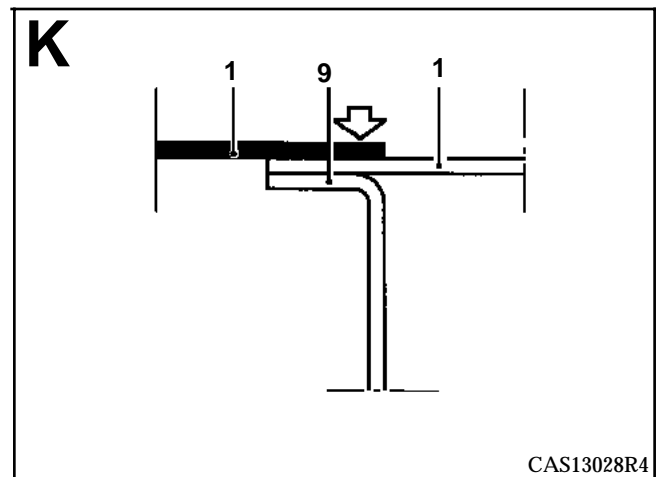
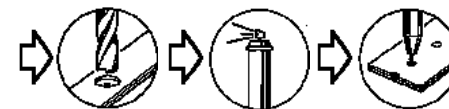
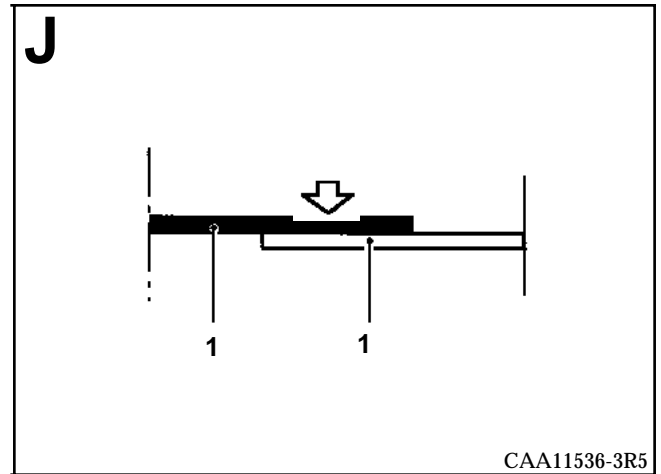
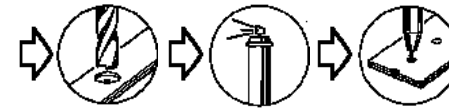
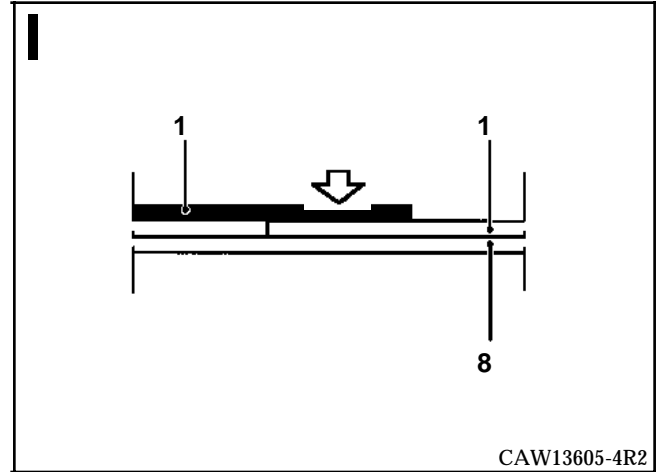
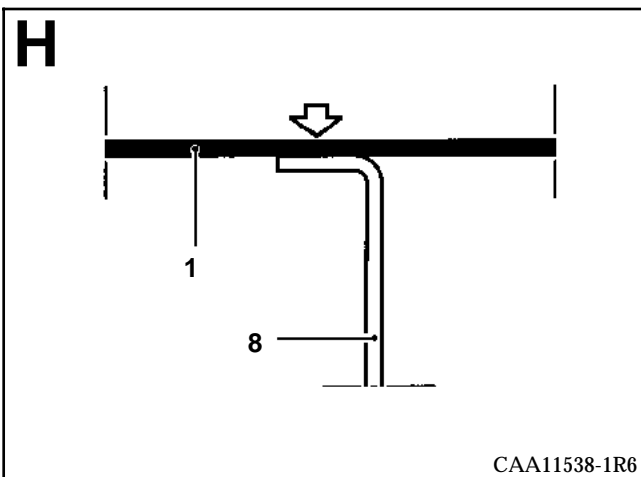
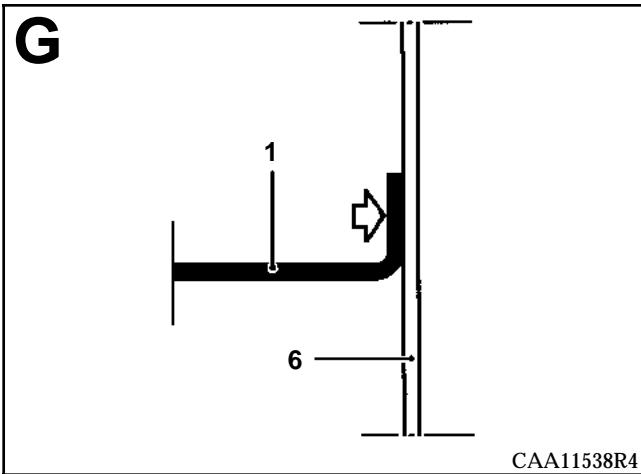
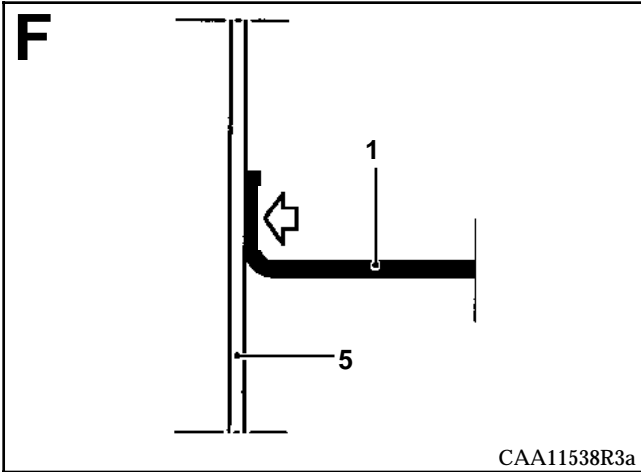
Pieza sola.



PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm) :

1	Realce de piso trasero	0,8
2	Travesaño extremo trasero	0,8
3	Refuerzo inferior de pie extremo trasero	1
4	Piso trasero	0,7
5	Forro de costado de carrocería	0,7
6	Paso de rueda interior trasero	0,8
7	Larguero lateral de realce de piso trasero	1
8	Tensor intermediario de realce de piso trasero	0,8
9	Tensor delantero de realce de piso trasero	0,8





INTRODUCCION

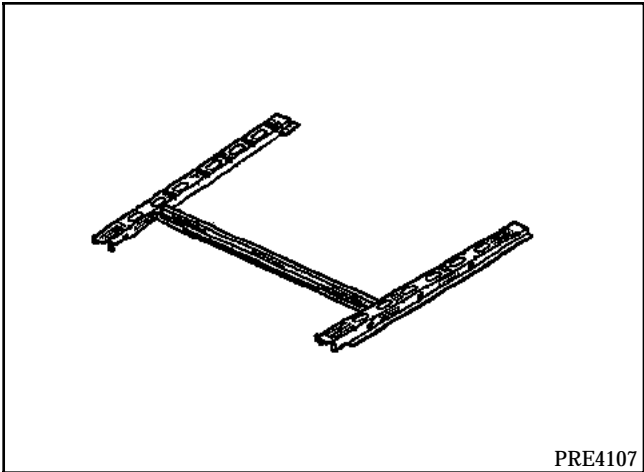
La sustitución de esta pieza es una operación complementaria al realce de piso trasero.

En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones relativas a las piezas complementarias de la misma, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver sumario).

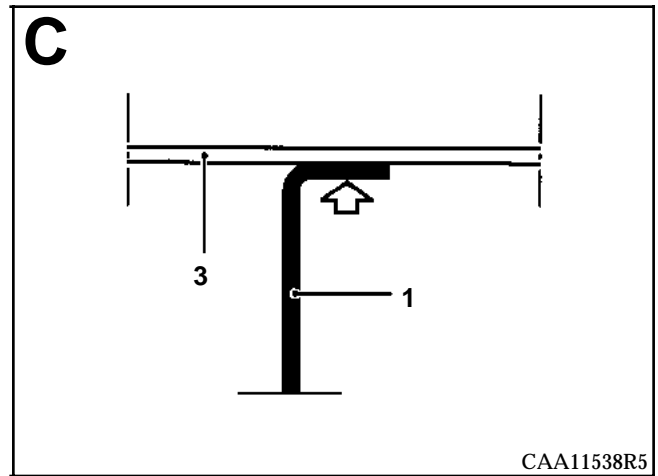
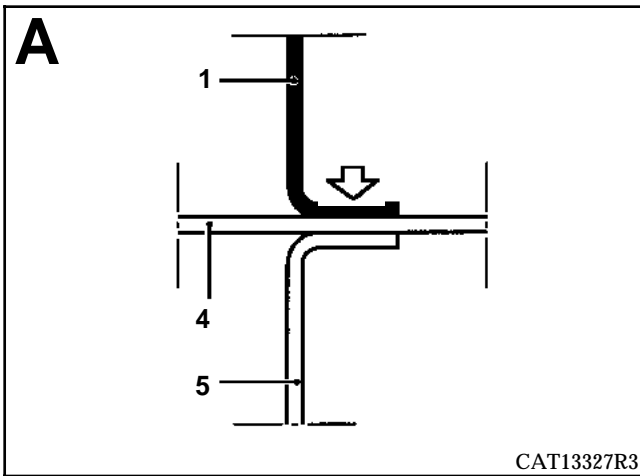
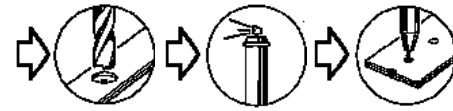
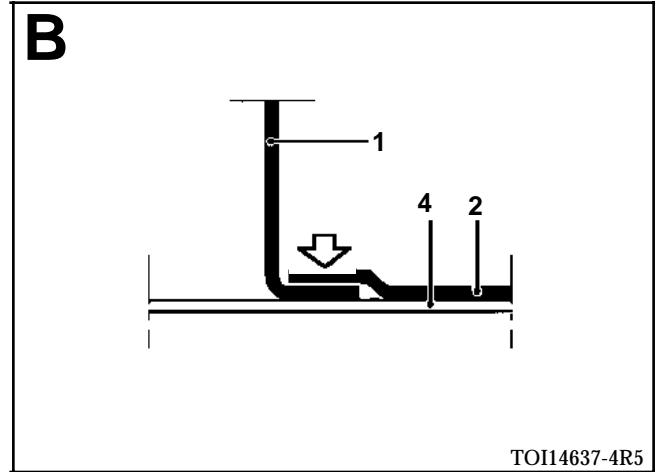
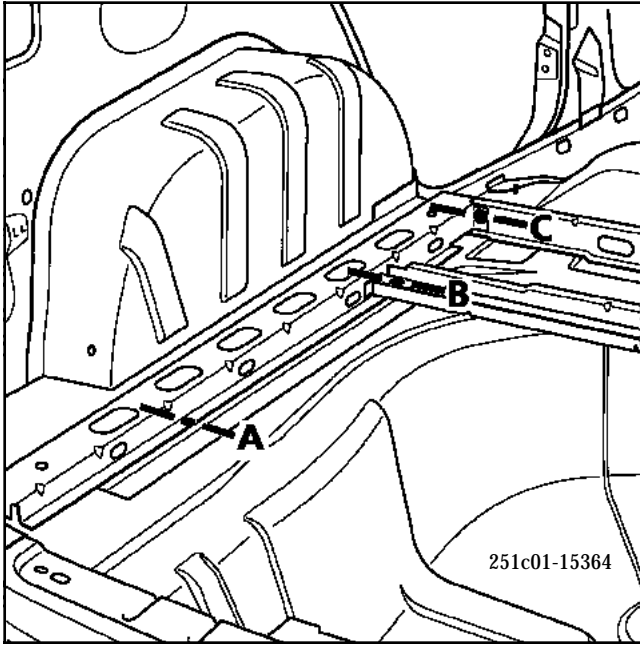
COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Pieza ensamblada con :
- larguero lateral de realce de piso trasero,
 - tensor intermediario de realce de piso trasero,
 - tensor delantero de realce de piso trasero,



PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm) :

1	Larguero lateral de realce de piso trasero	1
2	Tensor intermediario de realce de piso trasero	0,8
3	Tensor delantero de realce de piso trasero	0,8
4	Piso trasero	0,7
5	Larguero trasero	1,2



INTRODUCCION

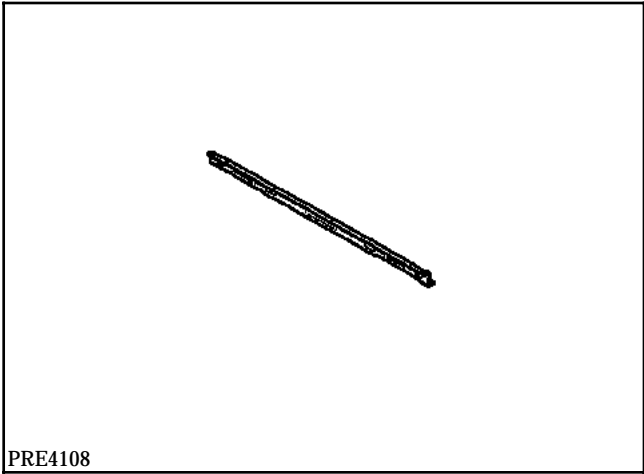
La sustitución de esta pieza es una operación complementaria al soporte de realce del piso trasero.

En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones relativas a las piezas complementarias de la misma, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver sumario).

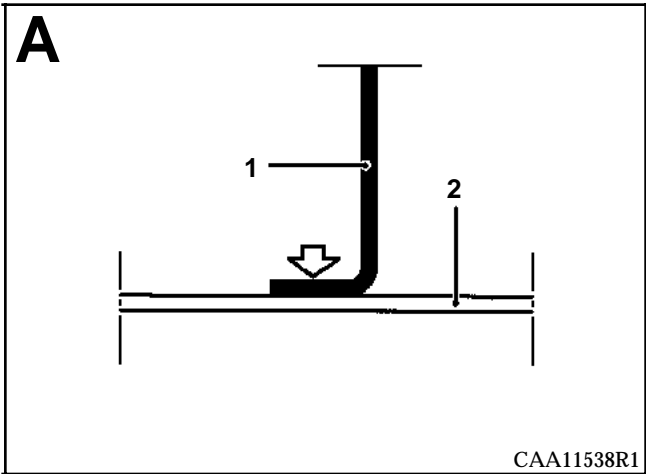
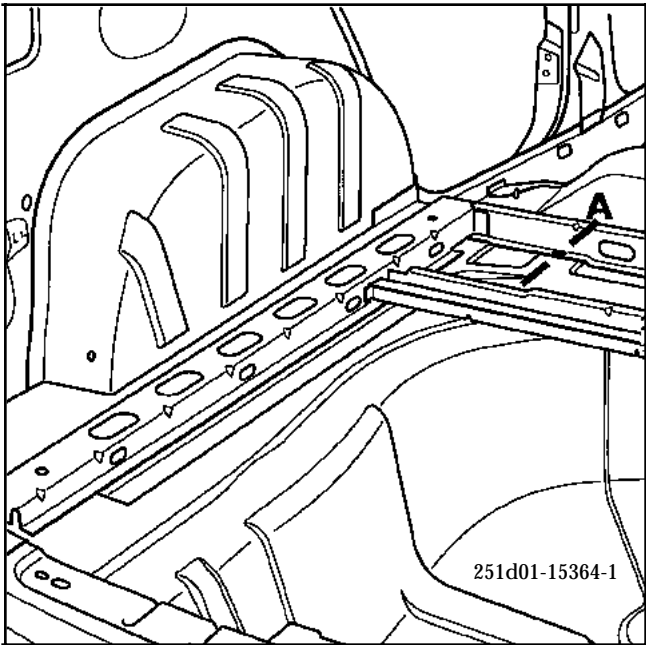
COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm) :

- | | | |
|---|--|-----|
| 1 | Tensor delantero de realce de piso trasero | 0,8 |
| 2 | Piso trasero | 0,7 |



INTRODUCCION

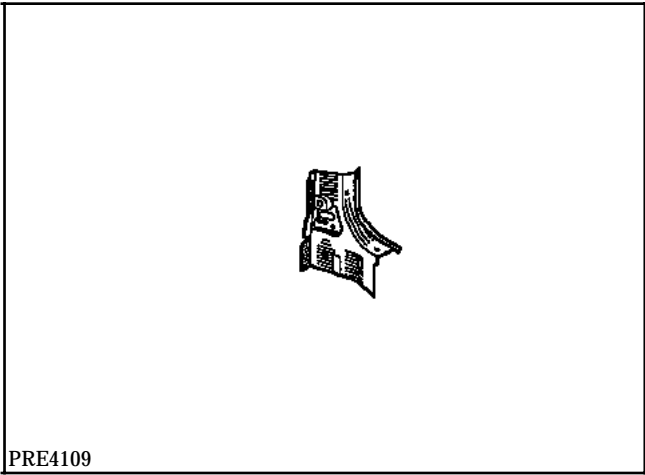
La sustitución de esta pieza es una operación complementaria al travesaño extremo trasero.

En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones relativas a las piezas complementarias de la misma, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver sumario).

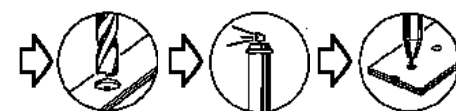
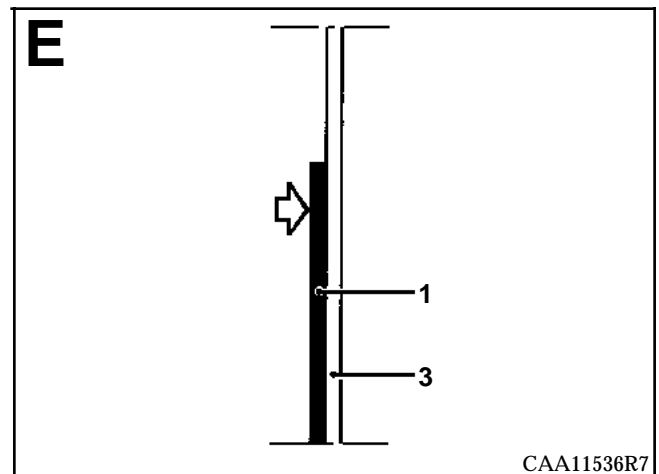
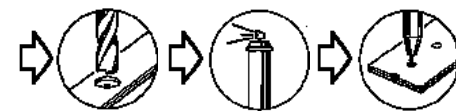
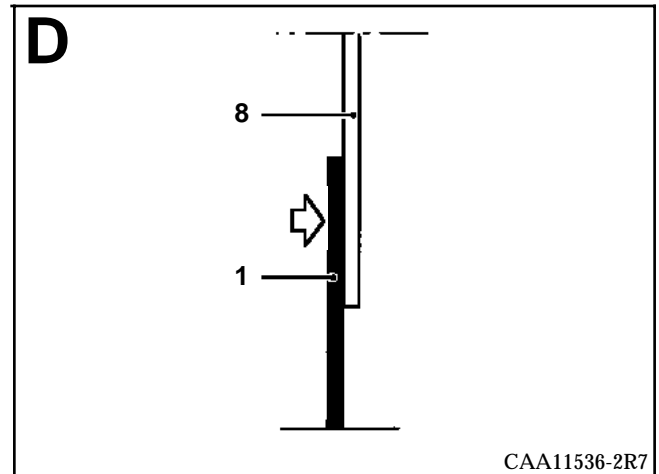
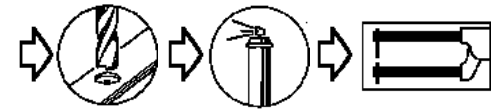
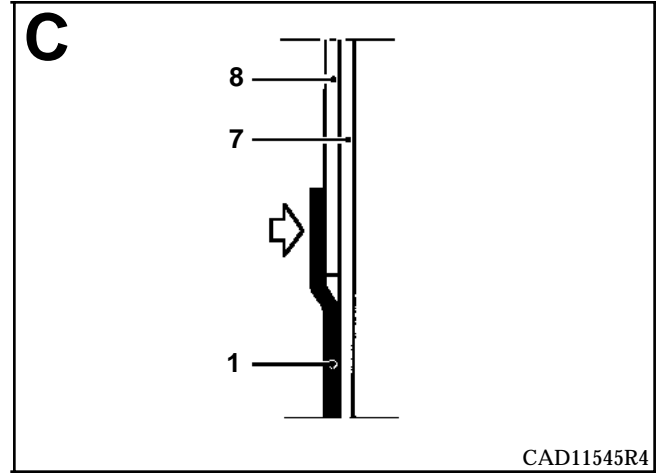
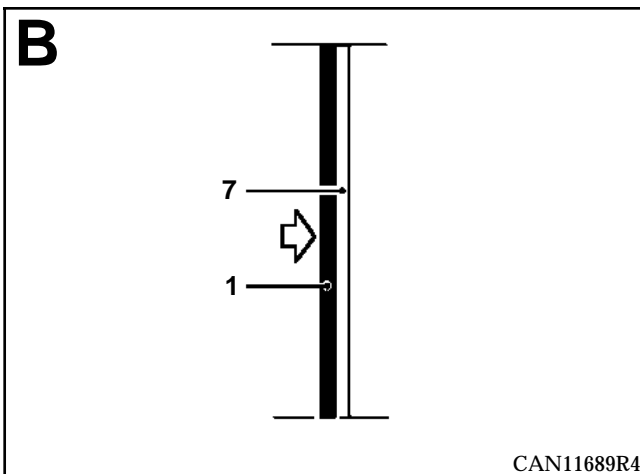
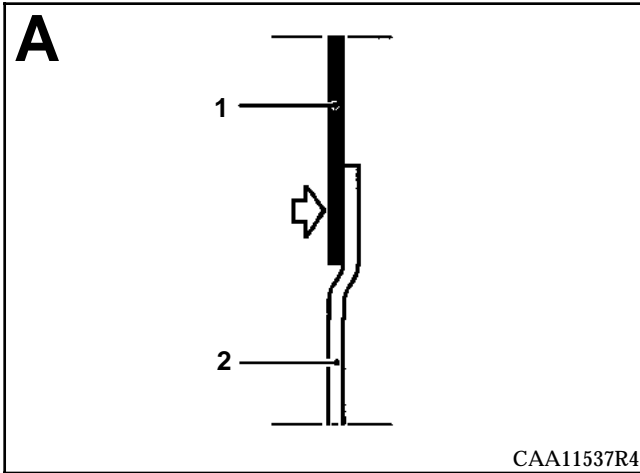
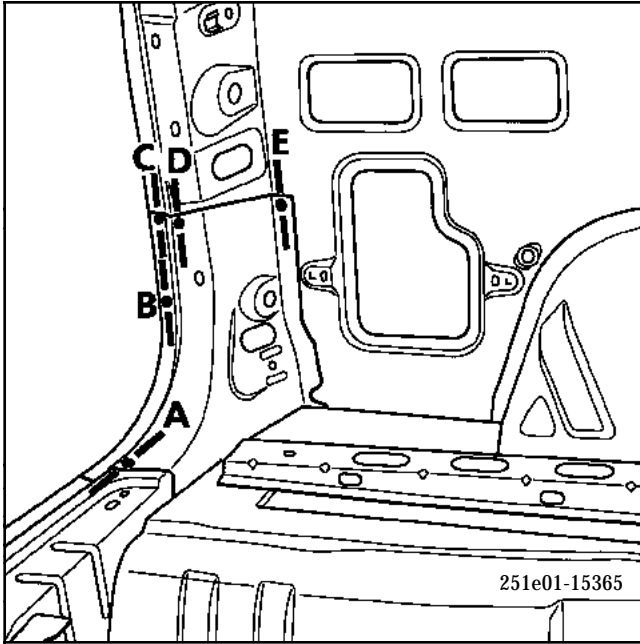
COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

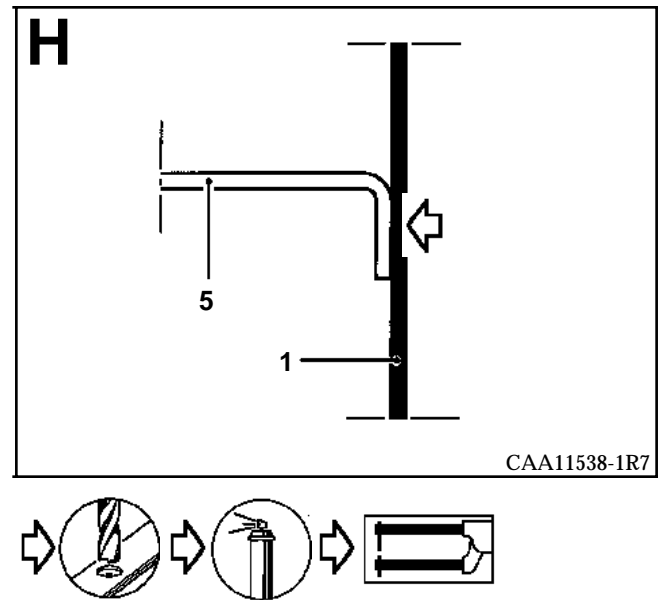
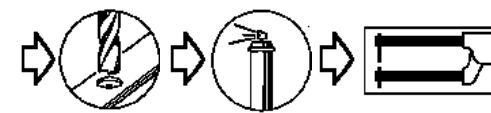
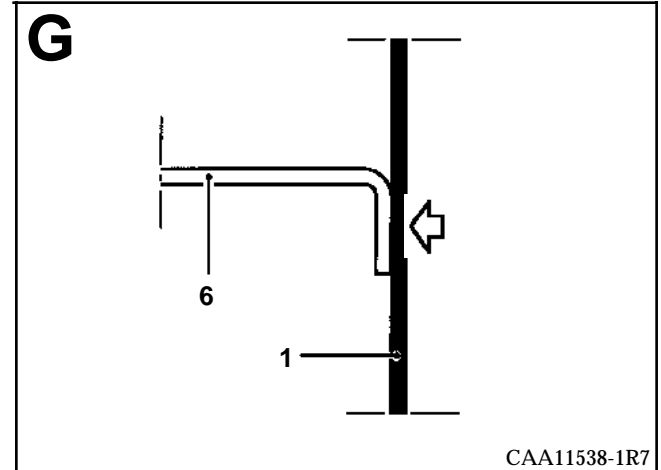
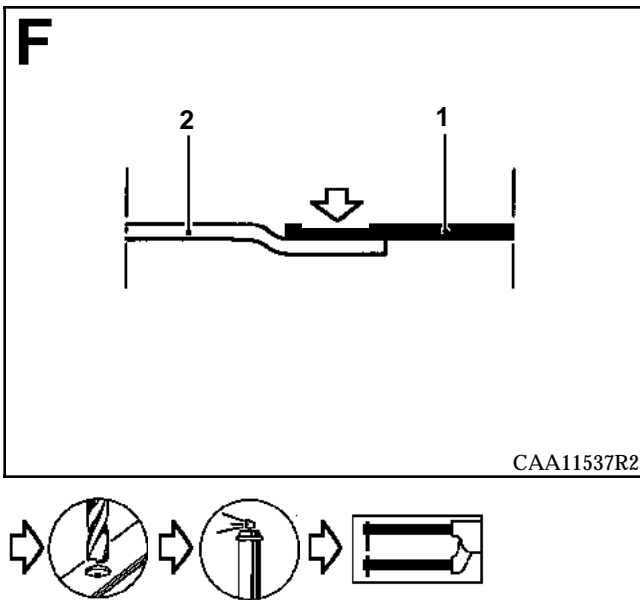
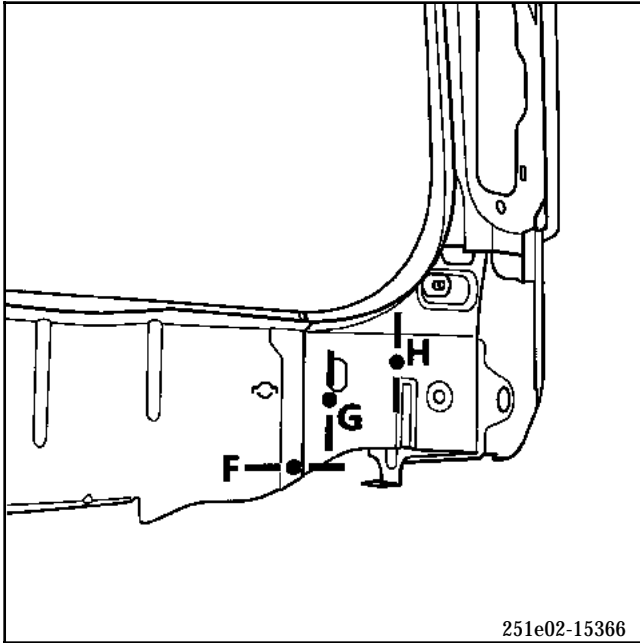
Pieza ensamblada con tuercas soldadas.



PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm) :

1	Refuerzo inferior de pie extremo trasero	1
2	Travesaño extremo trasero	0,8
3	Forro de costado de carrocería	0,7
4	Forro de pie extremo trasero	1
5	Piso trasero	0,7
6	Larguero trasero	1,2
7	Soporte de luces	0,7
8	Forro de pie extremo trasero	1





INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria al faldón trasero.

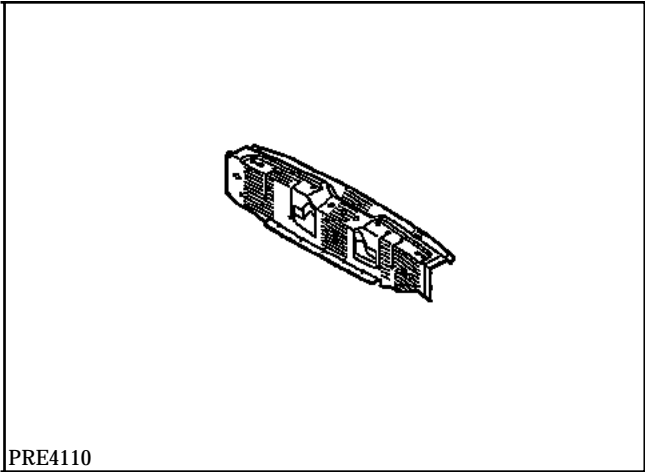
En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones relativas a las piezas complementarias de la misma, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver sumario).

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

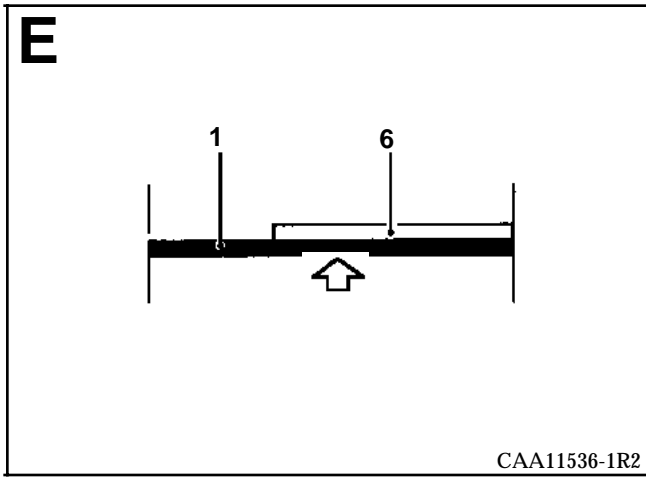
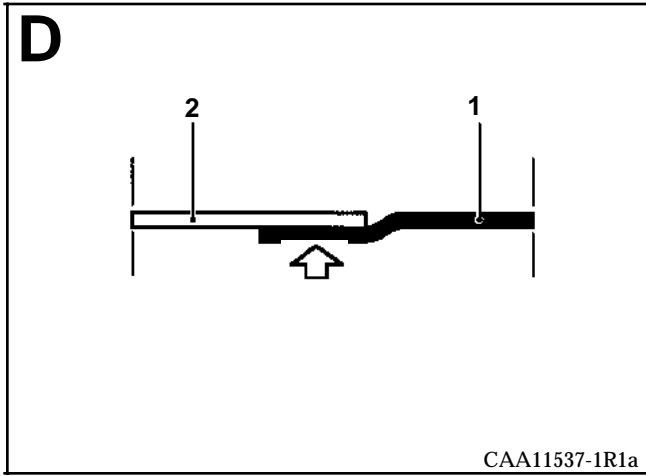
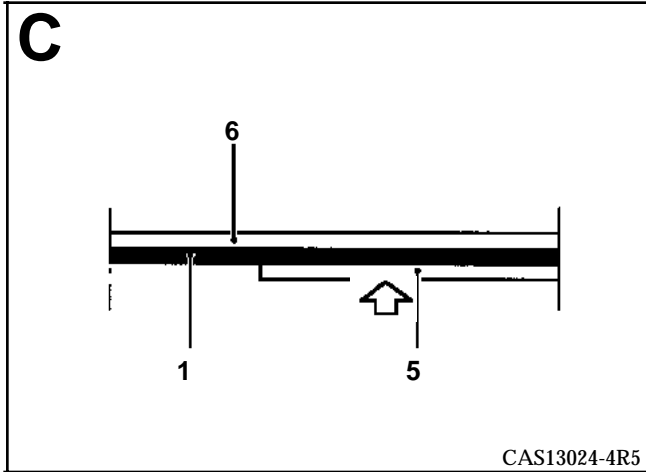
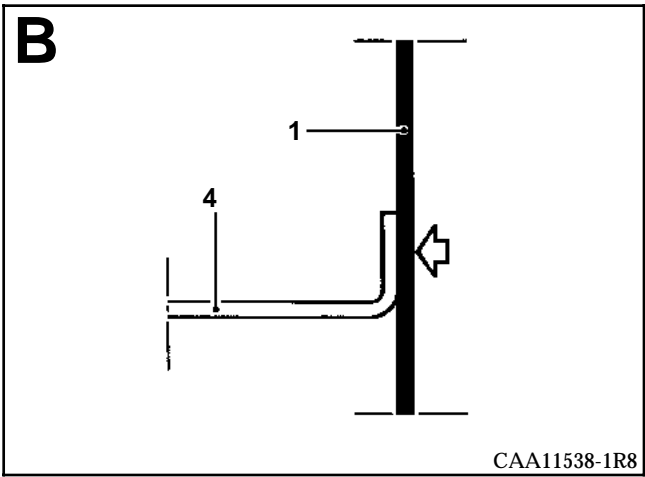
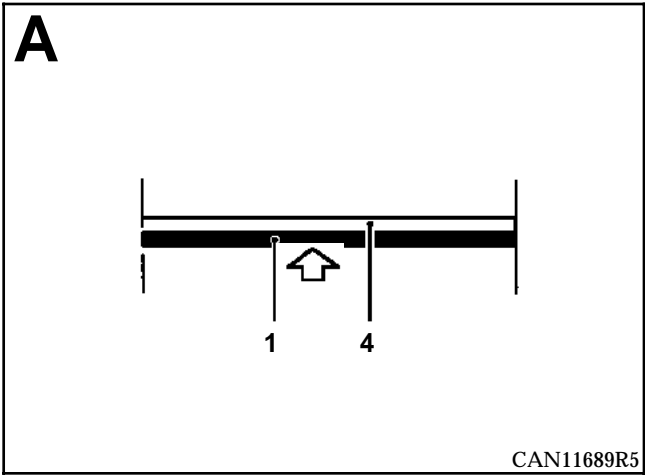
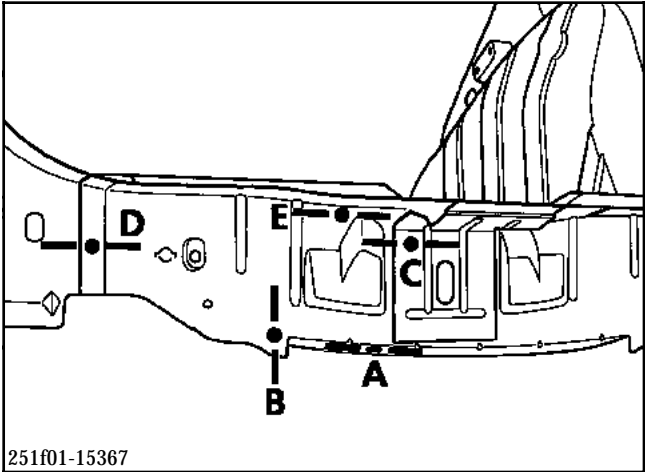
Pieza ensamblada con :

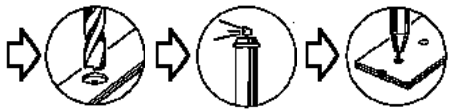
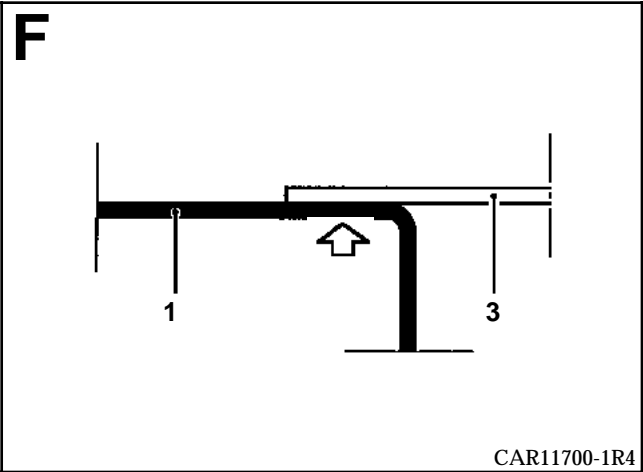
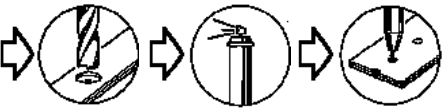
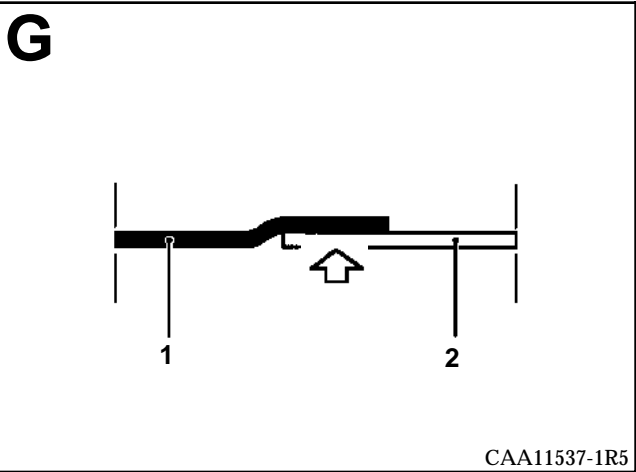
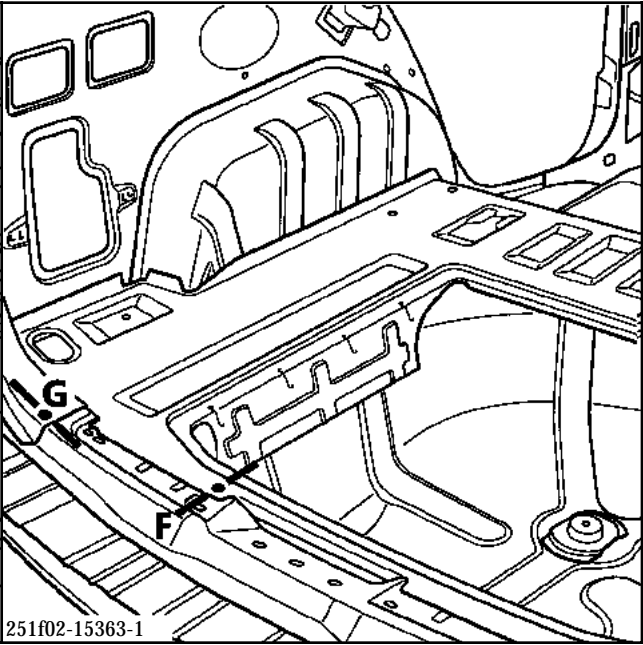
- refuerzo de resbalón,
- refuerzo central.



PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm) :

1	Travesaño extremo trasero	0,8
2	Refuerzo inferior de pie extremo trasero	1
3	Realce de piso trasero	0,8
4	Piso trasero	0,7
5	Refuerzo central de resbalón de puerta de maletero	1,2
6	Refuerzo central de piso trasero	0,8





INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es idéntica al método descrito en el documento de base (M.R. 313 - Capítulo 41). Tan sólo son diferentes las uniones a nivel de los refuerzos inferiores del pie extremo trasero, que están descritos en este documento (capítulo 41-E).

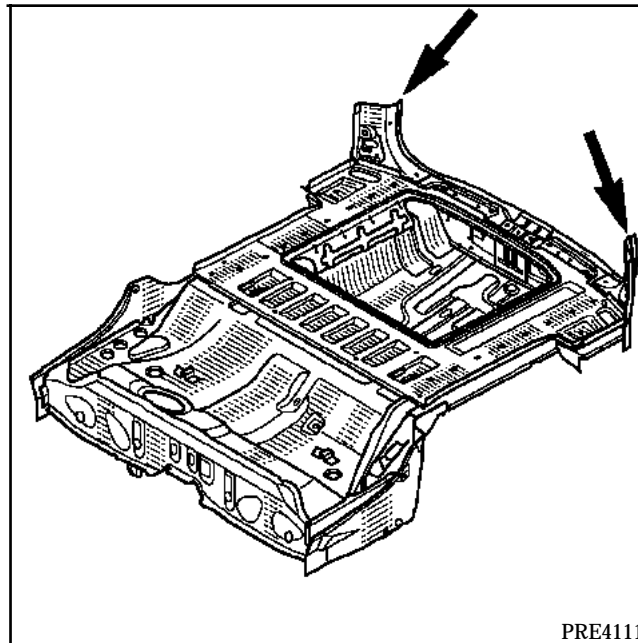
En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones relativas a las piezas complementarias de la misma, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver sumario).

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con :

- largueros ensamblados,
- piso ensamblado,
- travesaño bajo piso,
- realce de piso ensamblado,
- travesaño extremo trasero ensamblado,
- refuerzo de pie extremo trasero.



INTRODUCCION

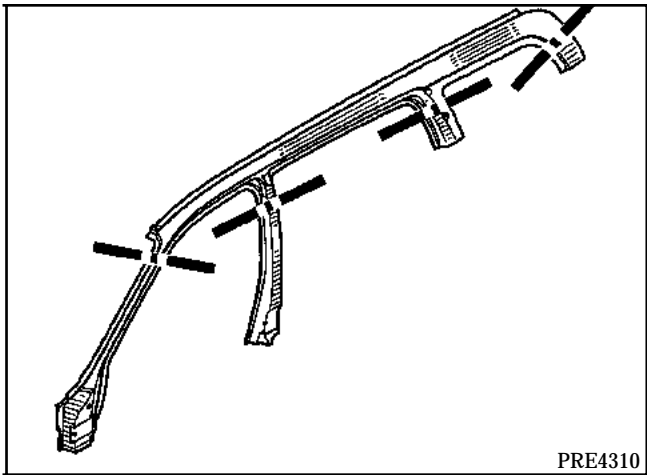
La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del techo para una colisión lateral delantera.

En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones relativas a las piezas complementarias de la misma, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver sumario) y M.R. 313 para la parte delantera.

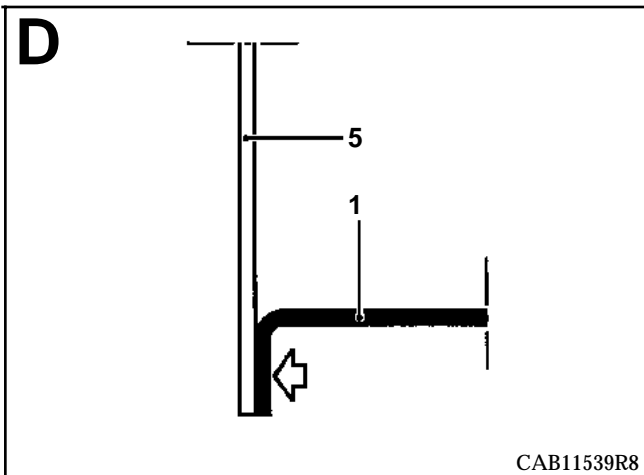
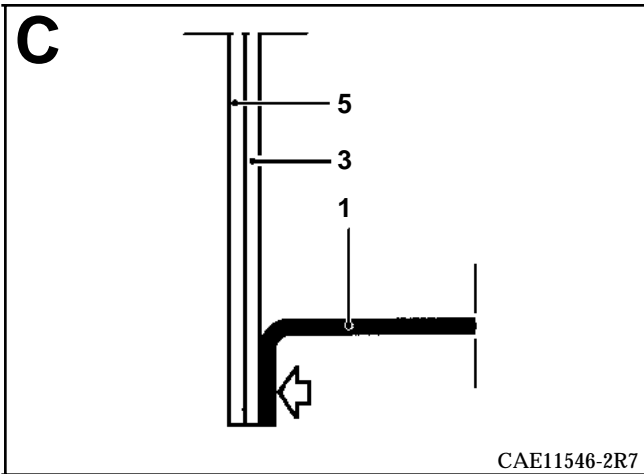
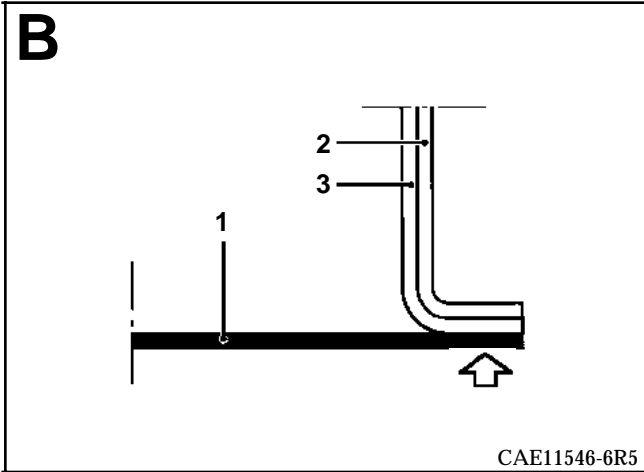
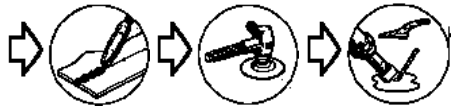
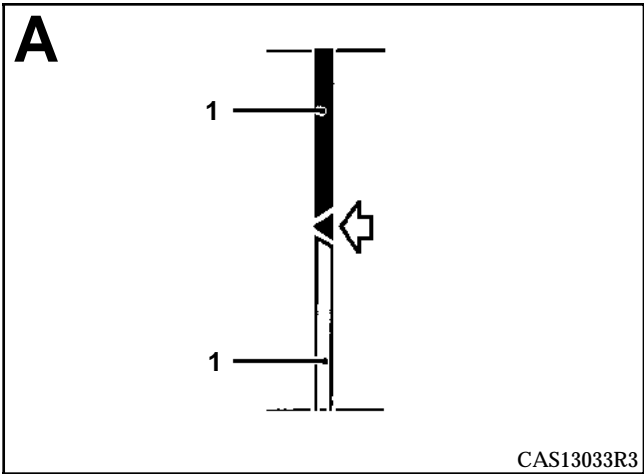
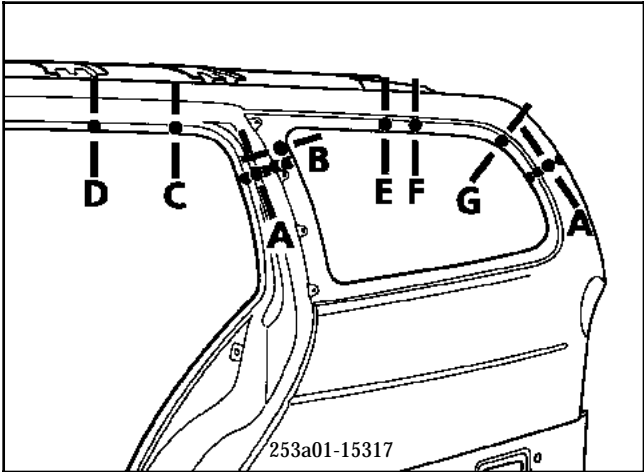
COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

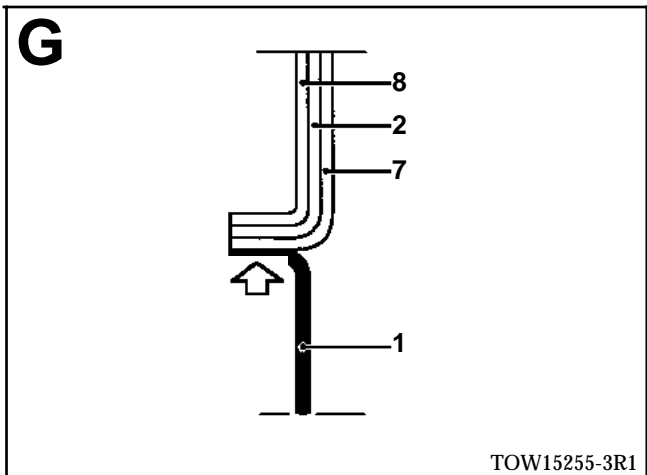
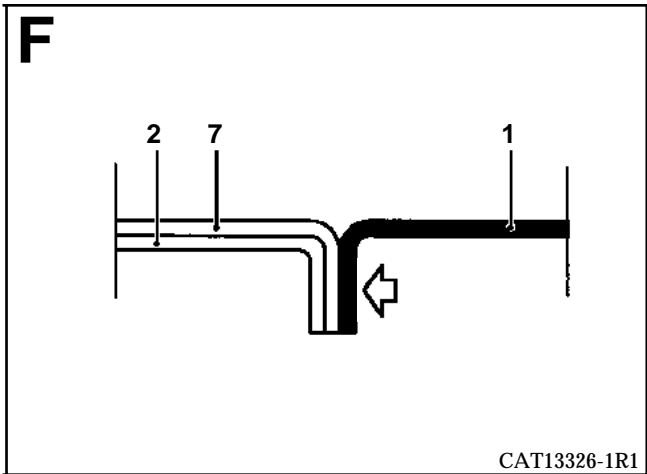
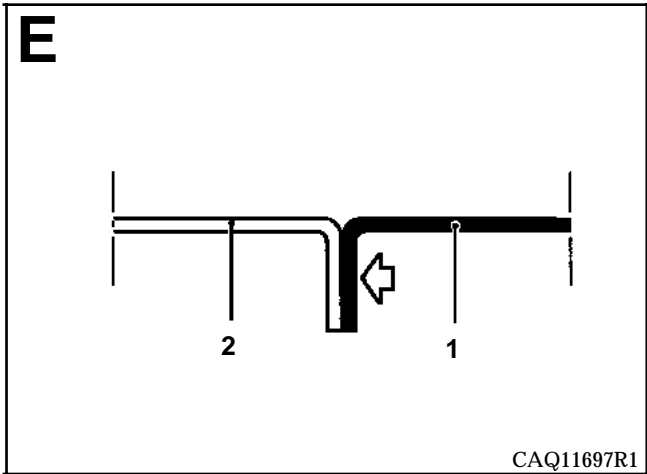
Pieza ensamblada con eje soldado.

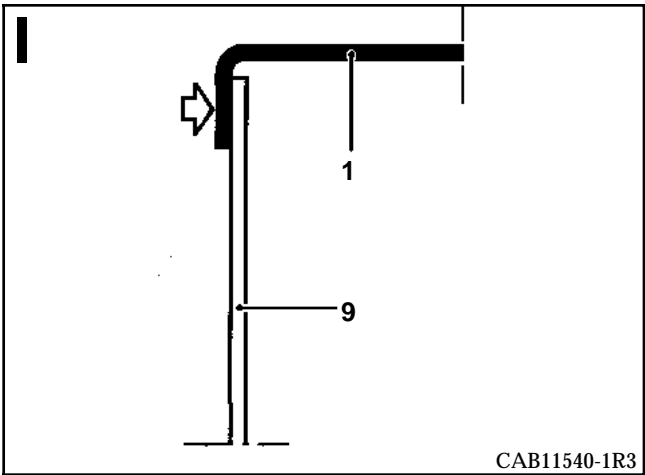
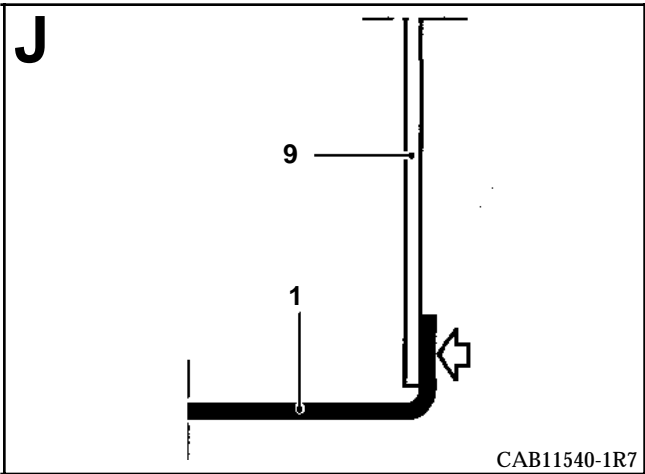
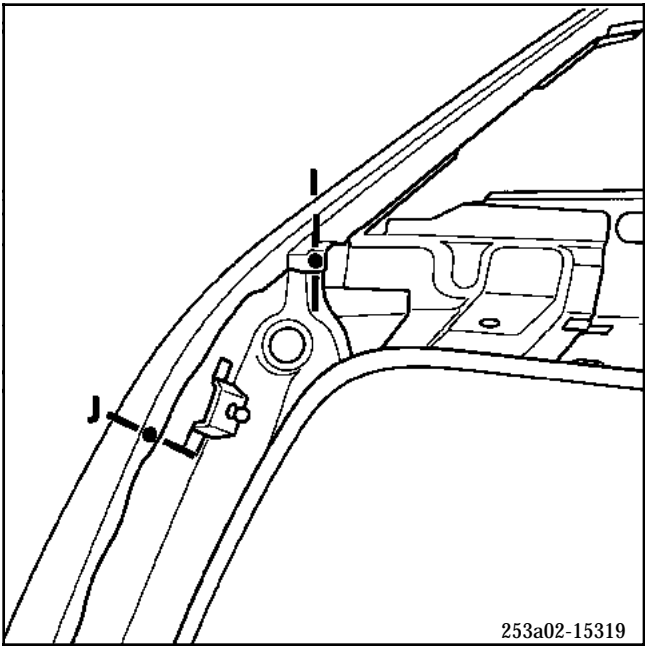


PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm) :

1	Costado de carrocería	0,77
2	Forro de custodia	0,7
3	Refuerzo superior de pie trasero	1
4	Refuerzo inferior de pie trasero	1
5	Forro de viga	1,2
6	Refuerzo de pie medio	1,5
7	Refuerzo de esquina trasera	1,2
8	Forro de pie extremo trasero	1
9	Vierteaguas lateral superior trasero	1







INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza puede efectuarse de dos formas :

- bien parcialmente en operación de base para una colisión lateral trasera (ver esquema),
- o completamente en operación complementaria al techo.

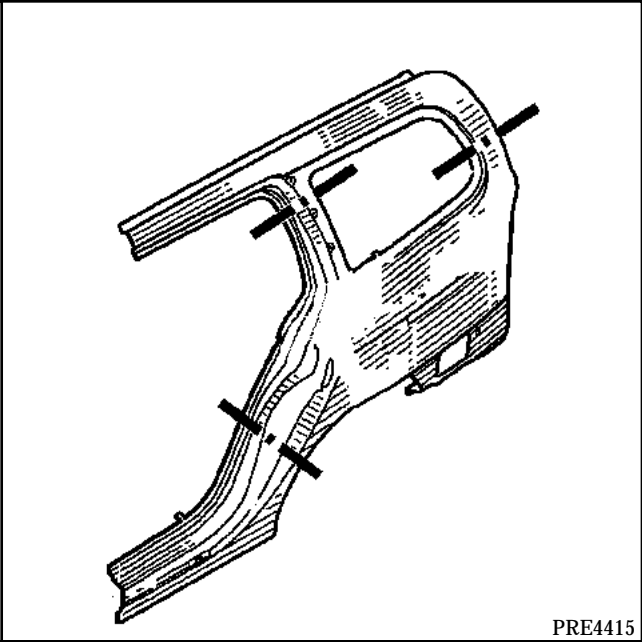
En el método descrito a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones relativas a las piezas complementarias de la misma, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver sumario).

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

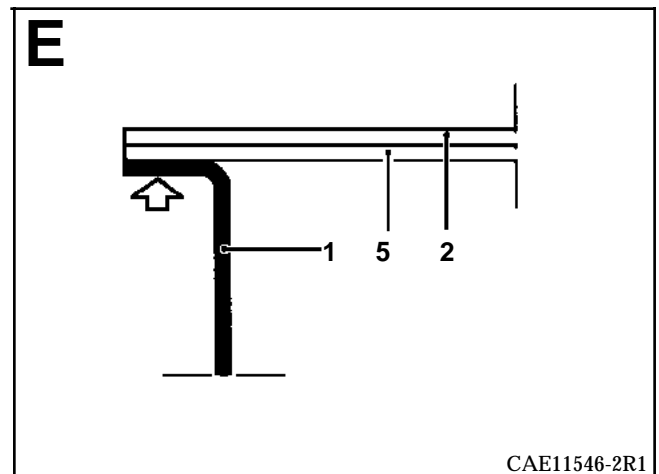
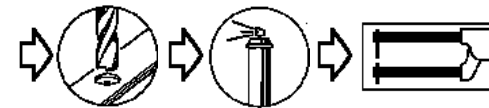
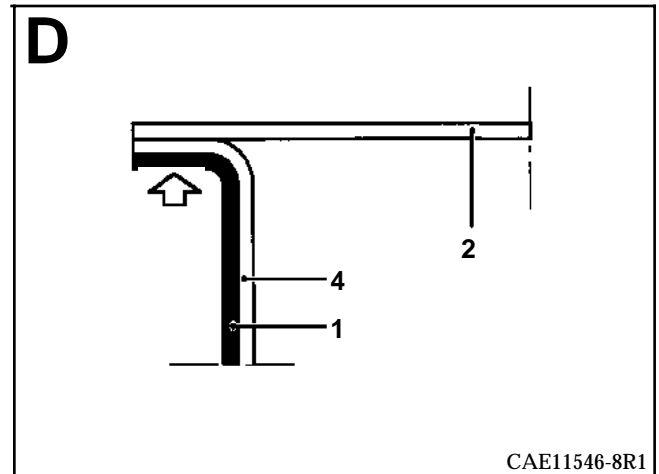
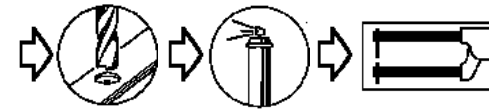
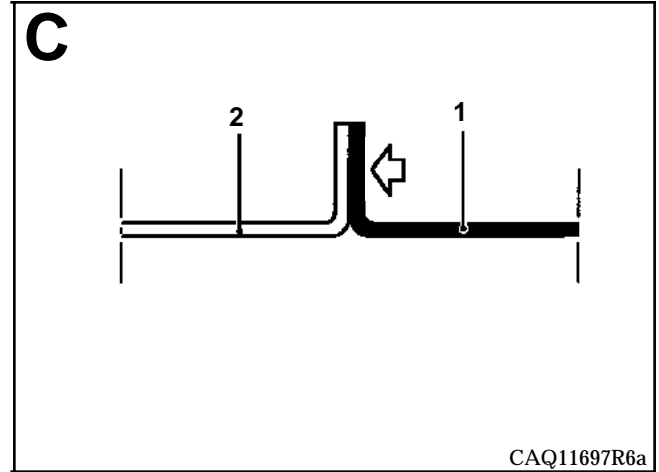
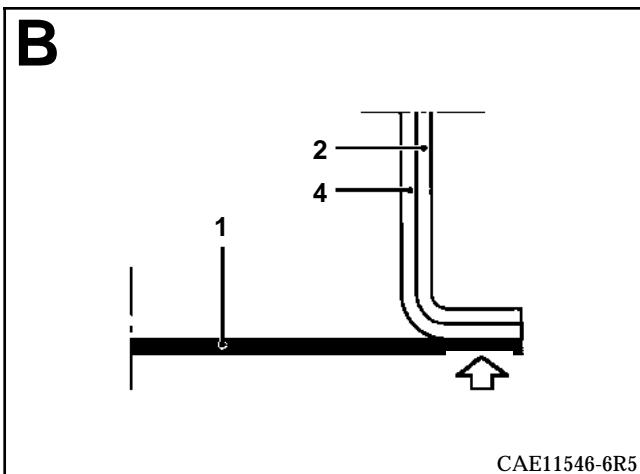
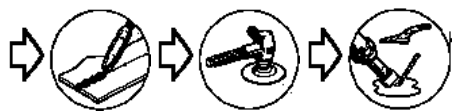
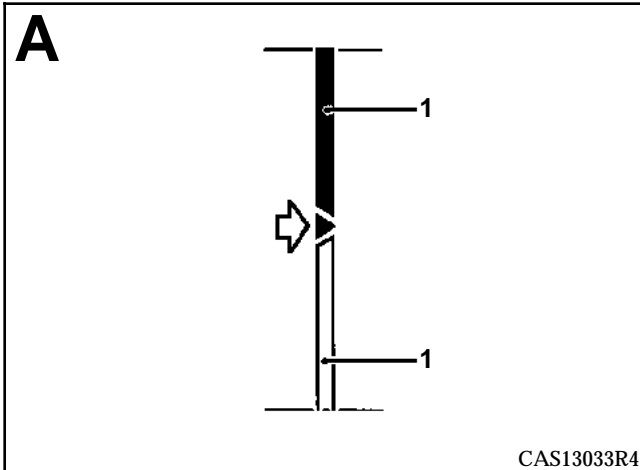
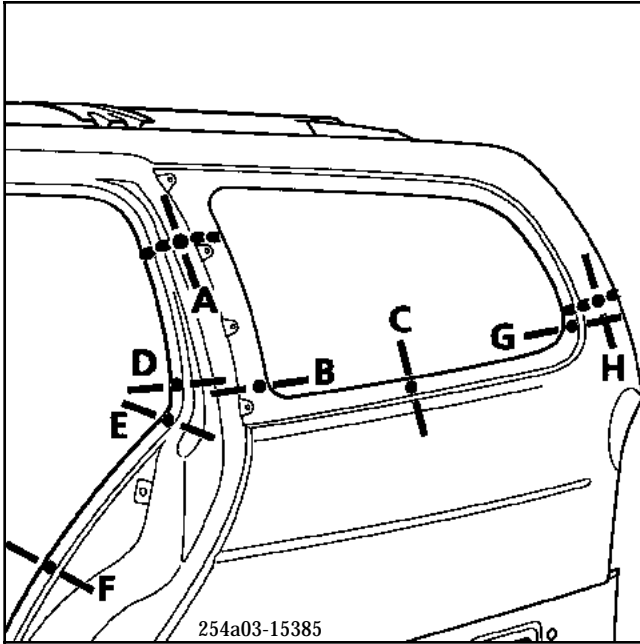
Pieza ensamblada con :

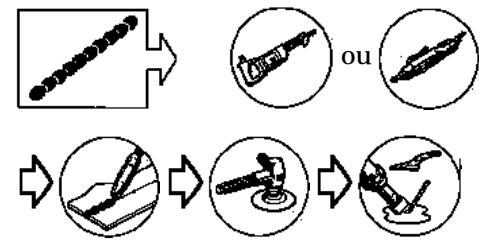
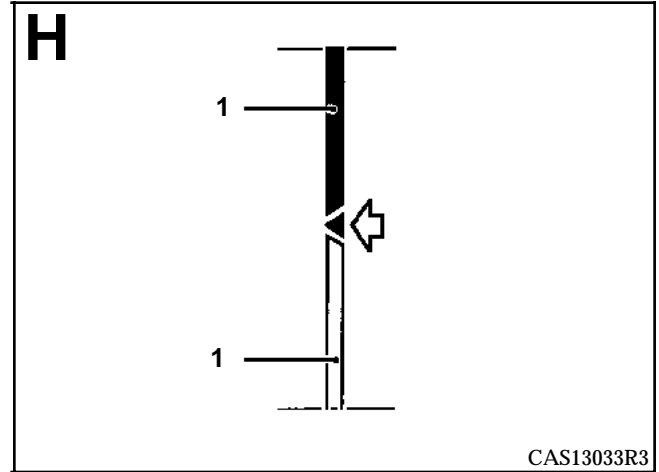
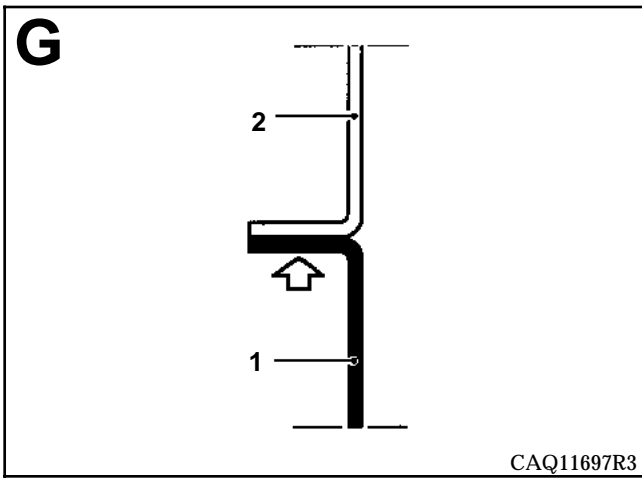
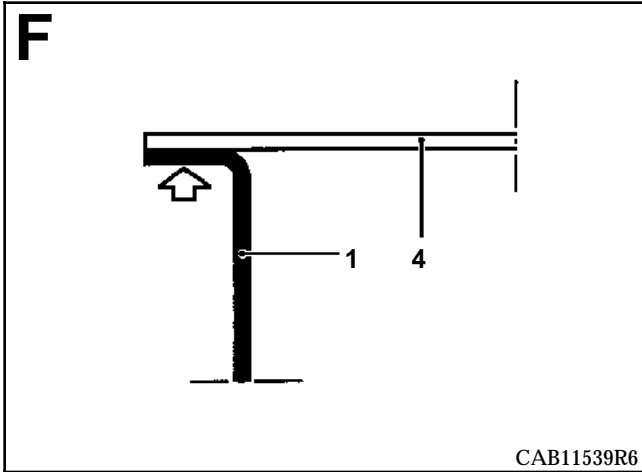
- refuerzo de resbalón,
- eje a soldar 3 x2,9,
- insonorizante,
- refuerzo fijación paragolpes ensamblado.

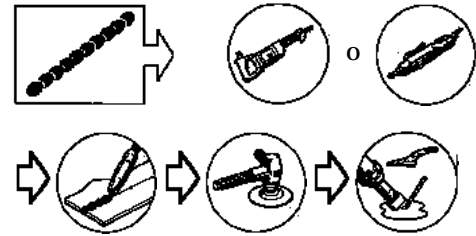
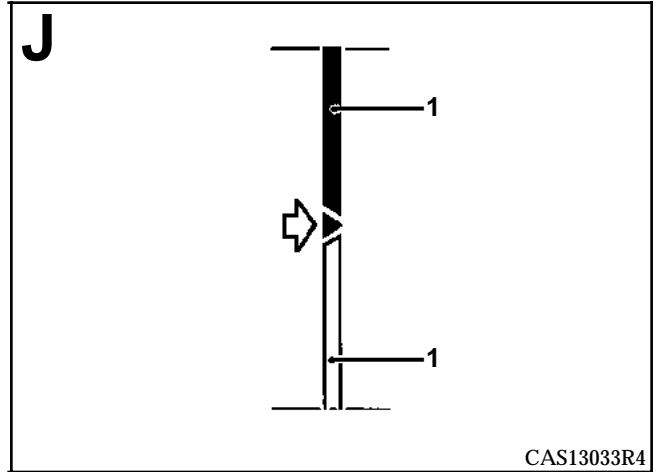
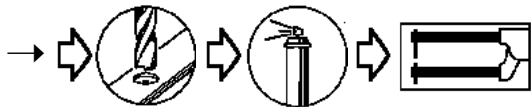
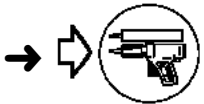
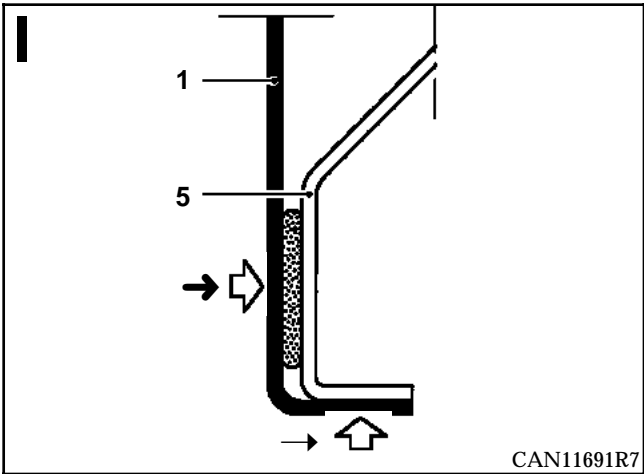
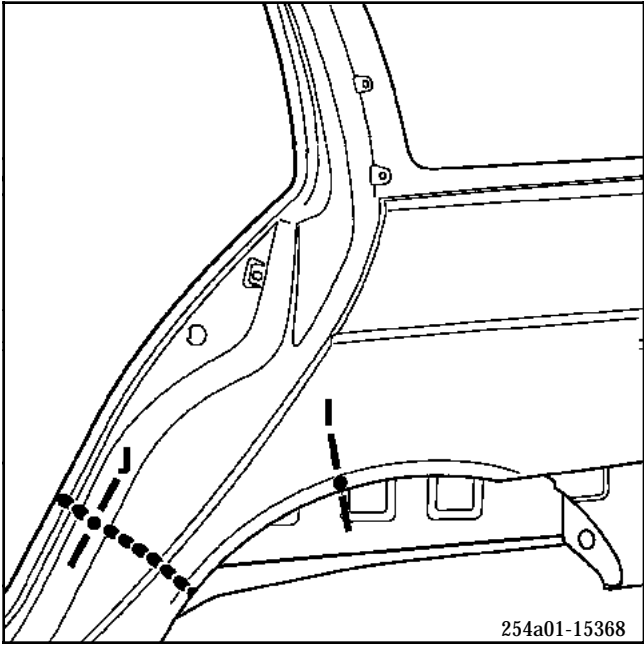


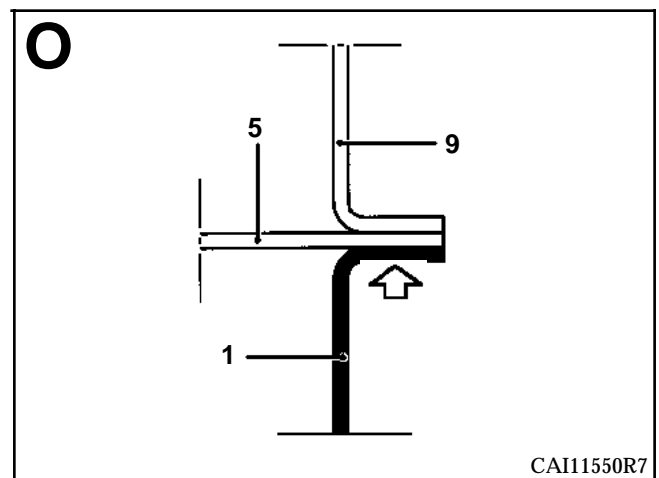
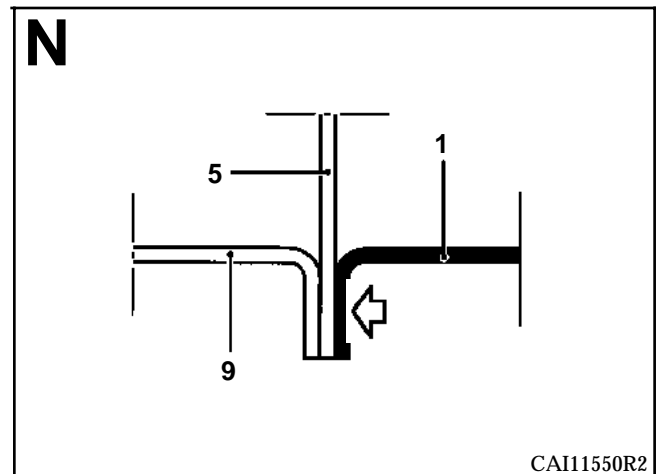
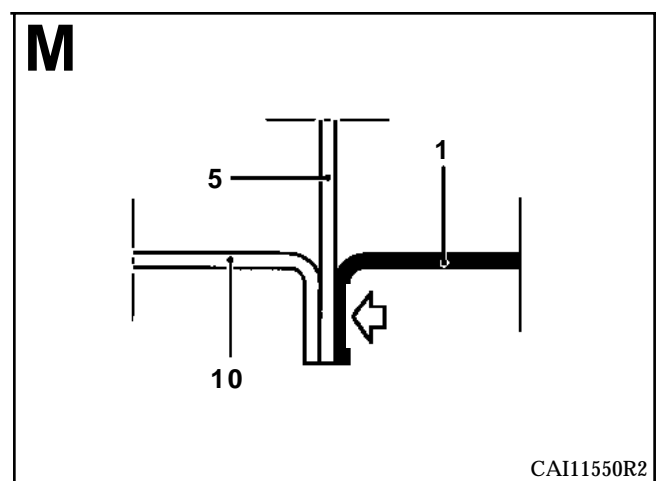
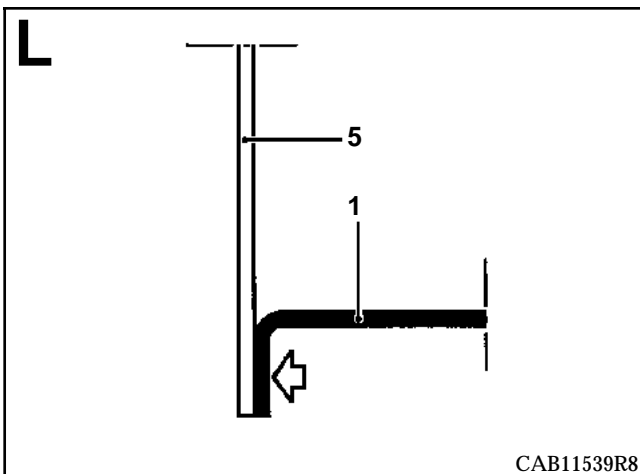
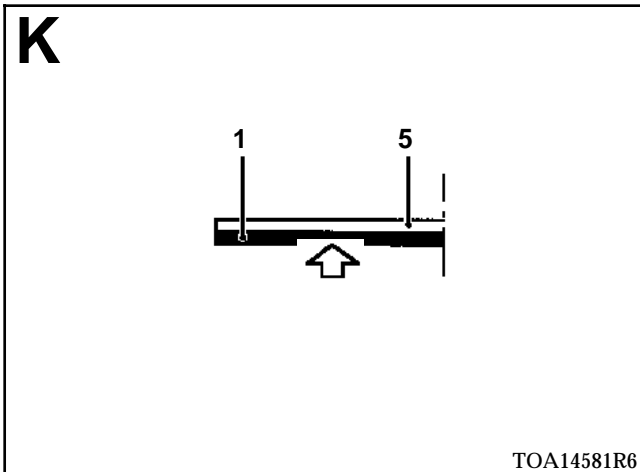
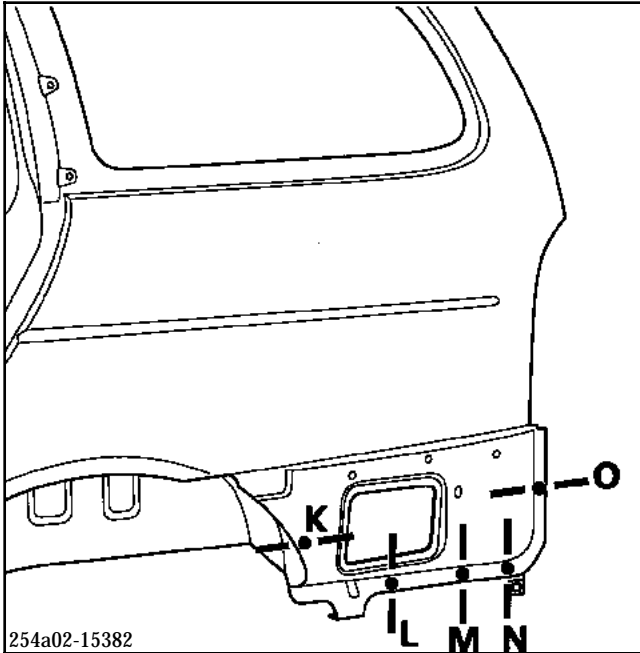
PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm) :

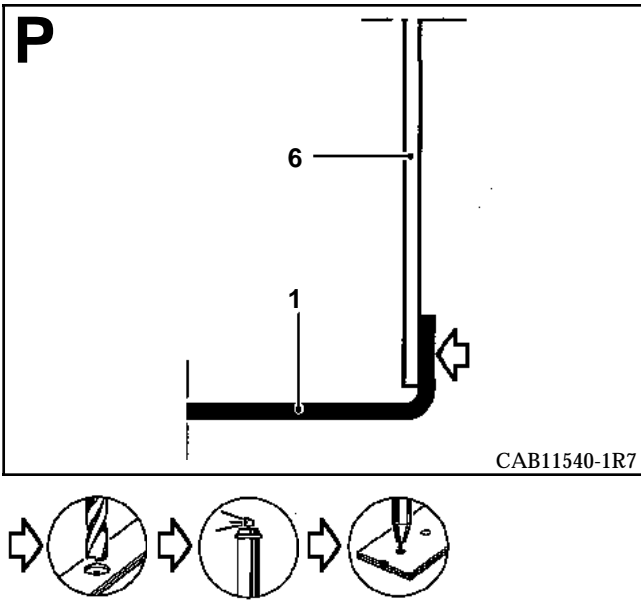
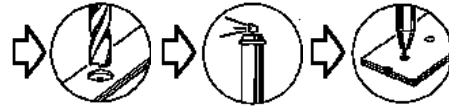
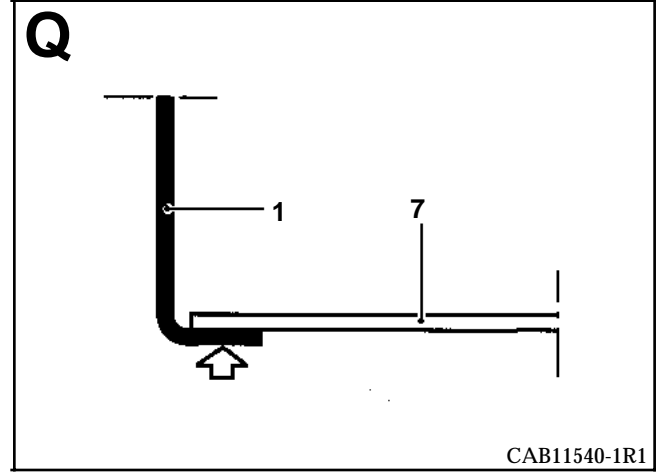
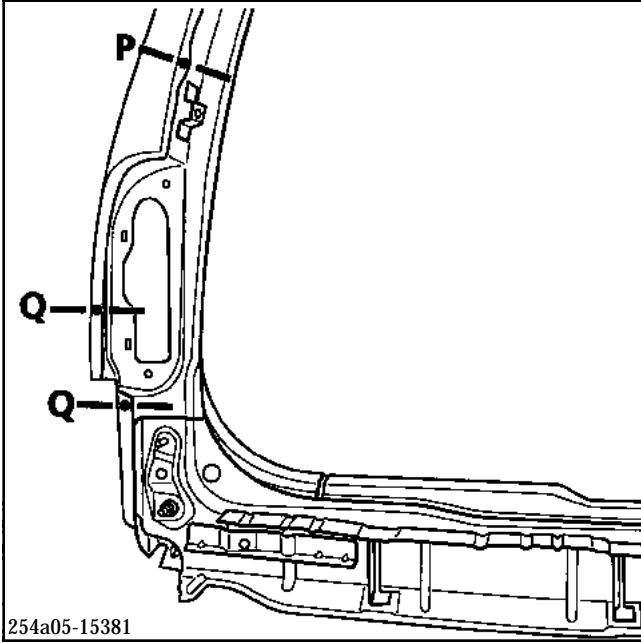
1	Panel de aleta	0,8
2	Forro de custodia	0,7
3	Cierre de bajo de carrocería	1,5
4	Refuerzo de pie trasero	1
5	Paso de rueda exterior trasero	0,7
6	Vierteaguas lateral superior trasero	1
7	Soporte de luces	0,7
8	Forro de pie extremo trasero	1
9	Faldón trasero	1
10	Refuerzo inferior de pie extremo trasero	1



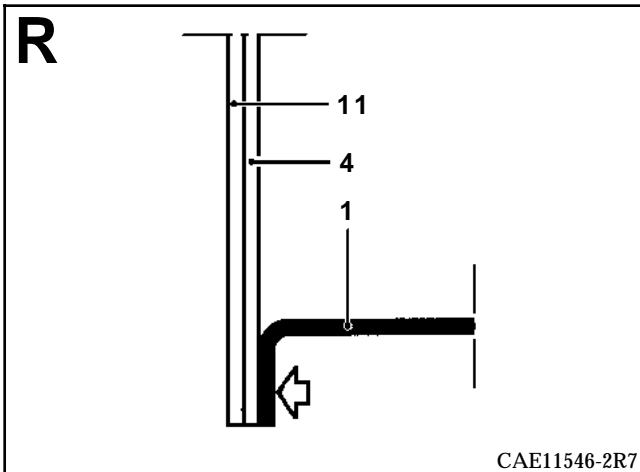
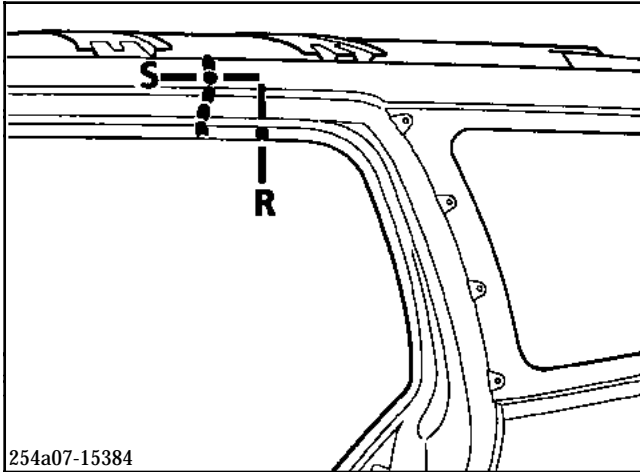




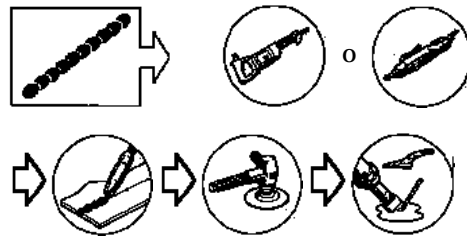
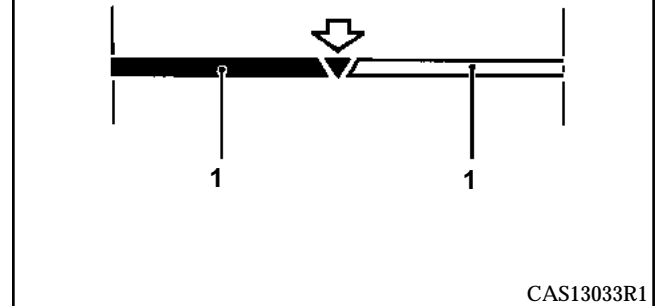


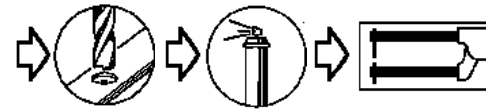
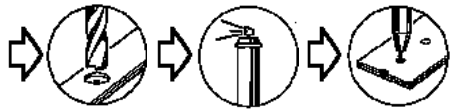
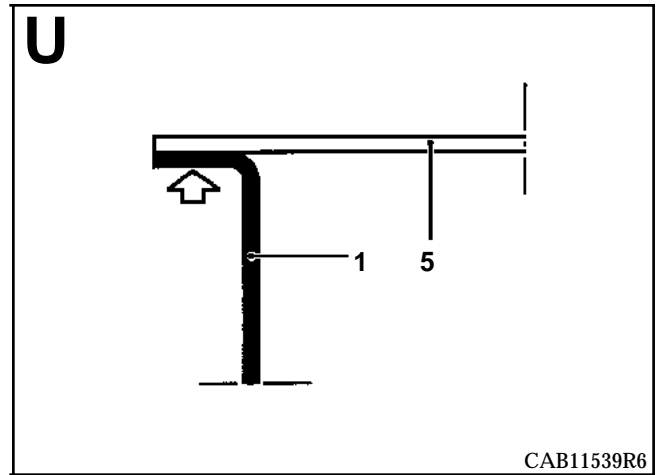
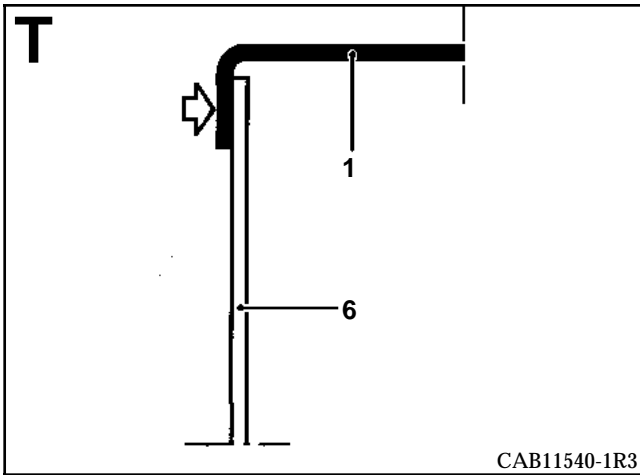
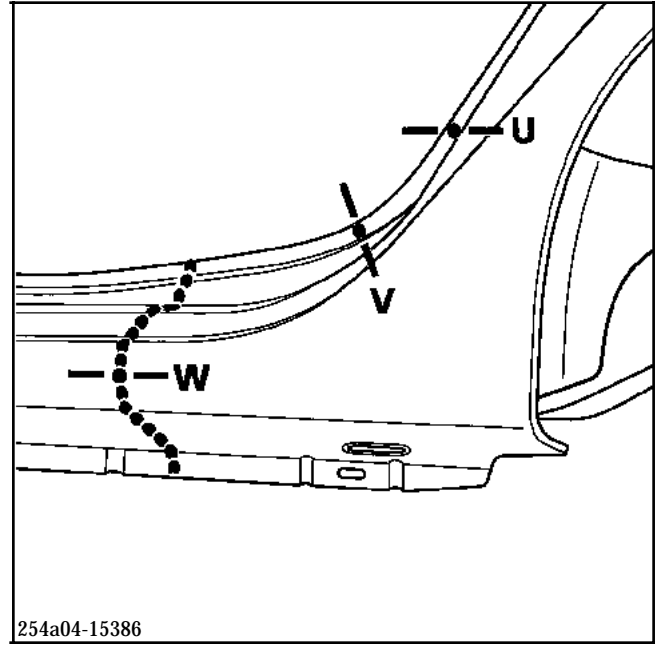
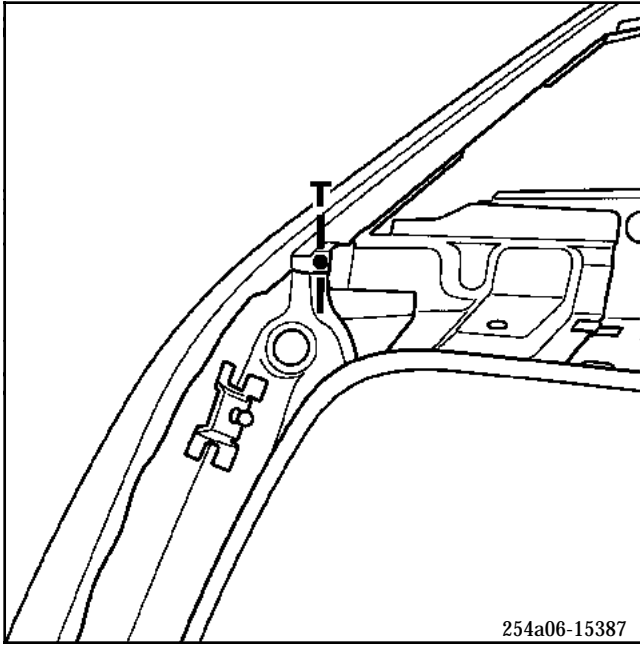


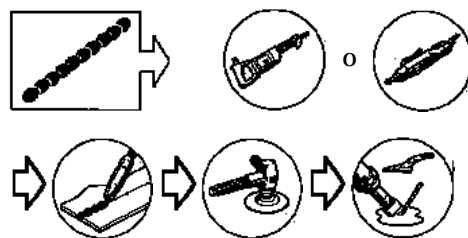
SUSTITUCION COMPLETA (con extracción del techo)



S







INTRODUCCION

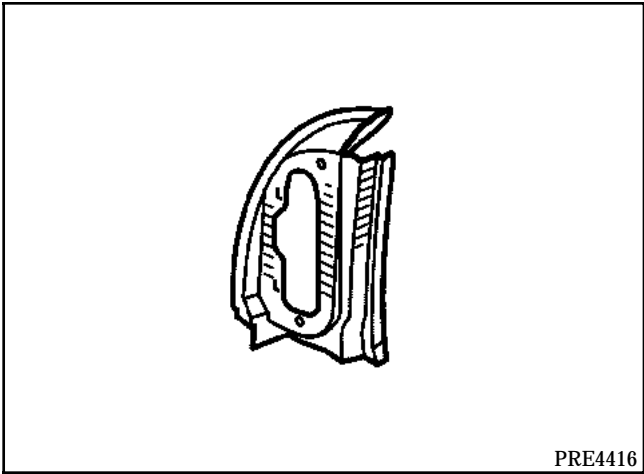
La sustitución de esta pieza es una operación complementaria al panel de aleta.

En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones relativas a las piezas complementarias de la misma, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver sumario).

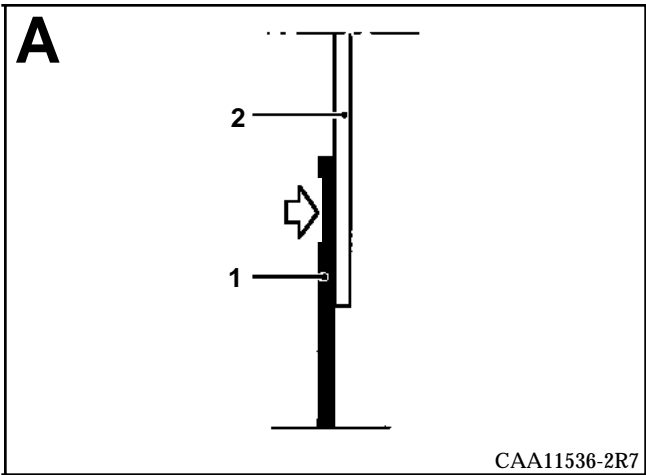
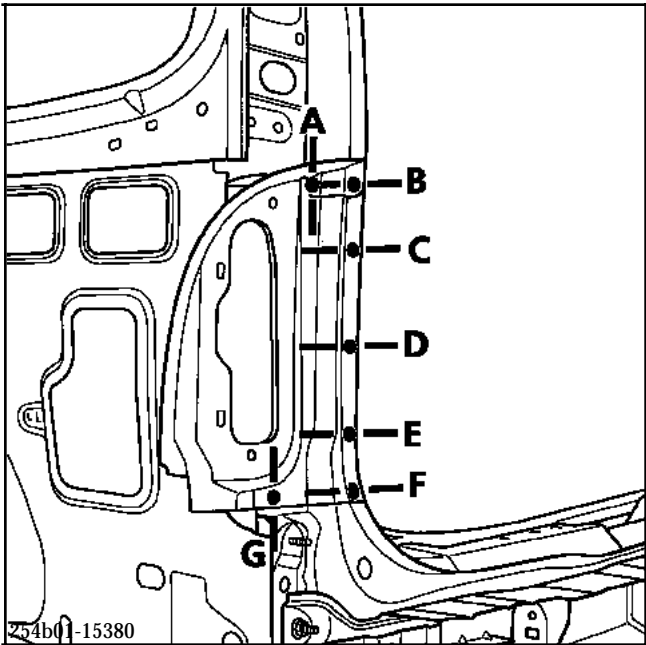
COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

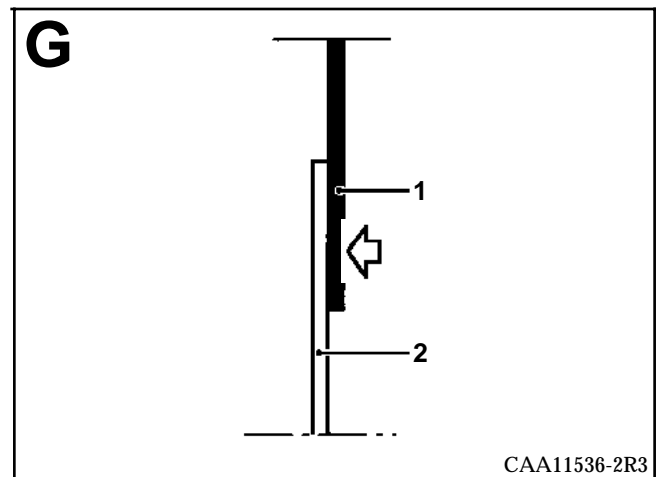
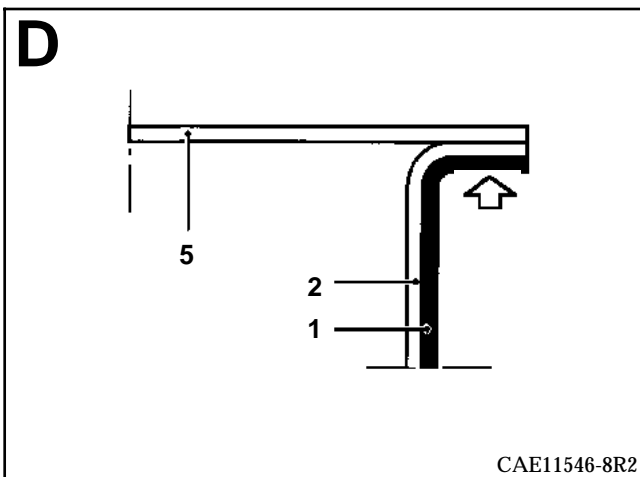
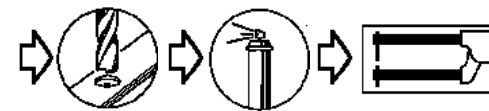
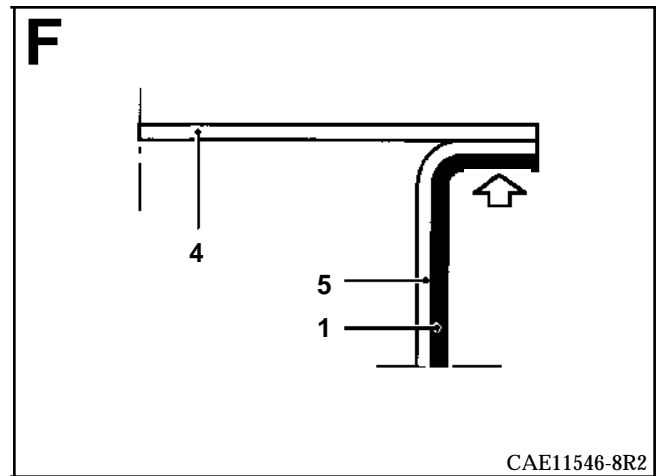
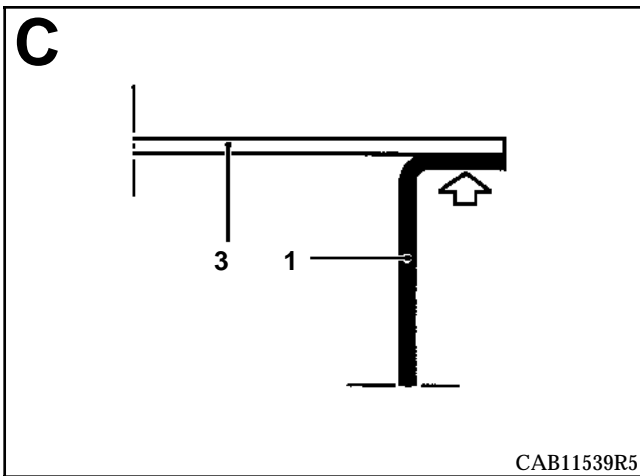
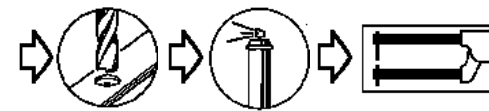
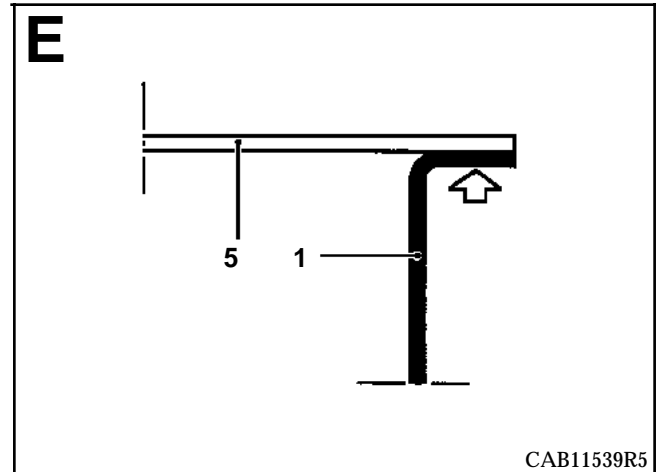
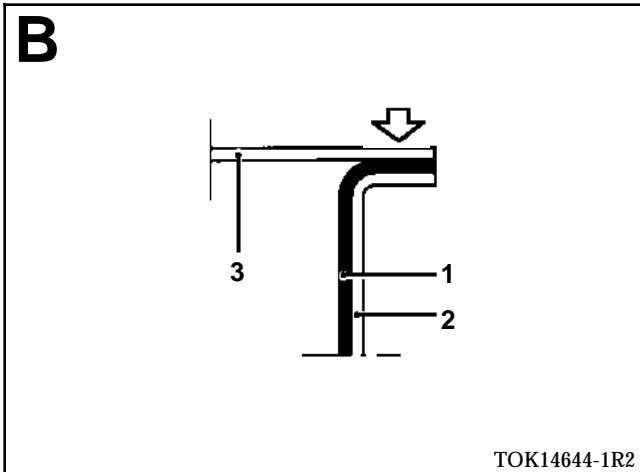
Pieza sola.



PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm) :

- | | | |
|---|--------------------------------------|-----|
| 1 | Soporte de luces | 0,7 |
| 2 | Vierteaguas lateral superior trasero | 1 |
| 3 | Forro de pie extremo trasero | 1 |
| 4 | Faldón trasero | 1 |





INTRODUCCION

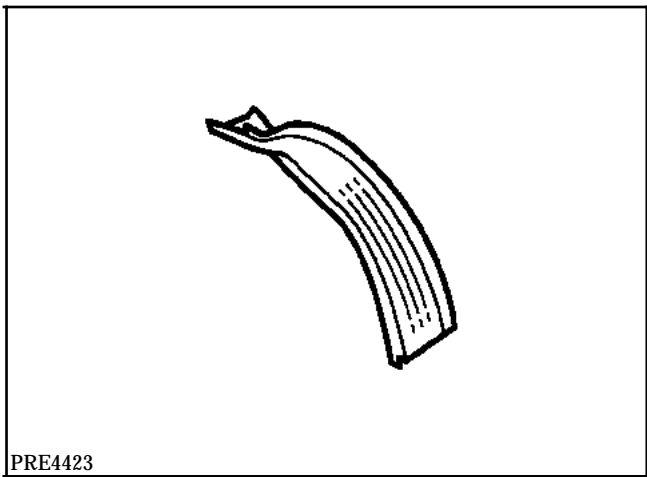
La sustitución de esta pieza es una operación complementaria al techo y al panel de aleta trasero.

En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones relativas a las piezas complementarias de la misma, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver sumario).

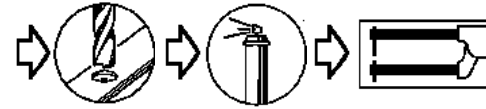
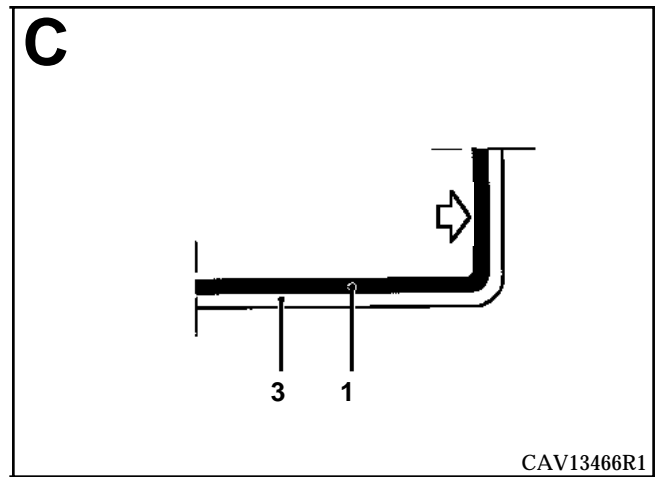
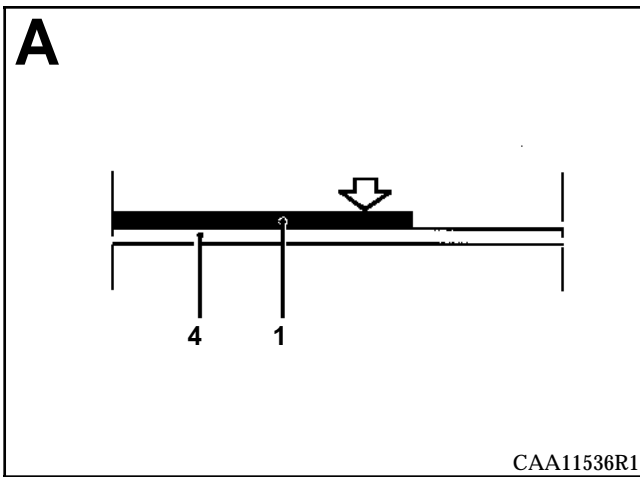
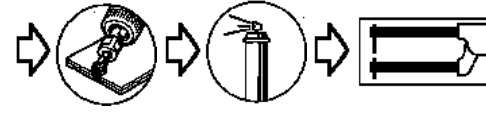
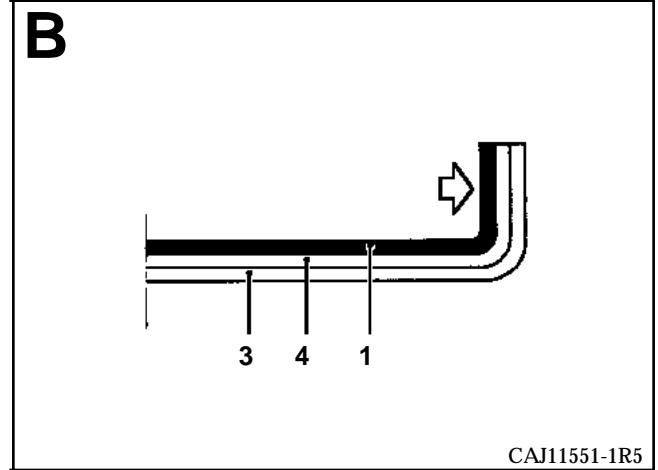
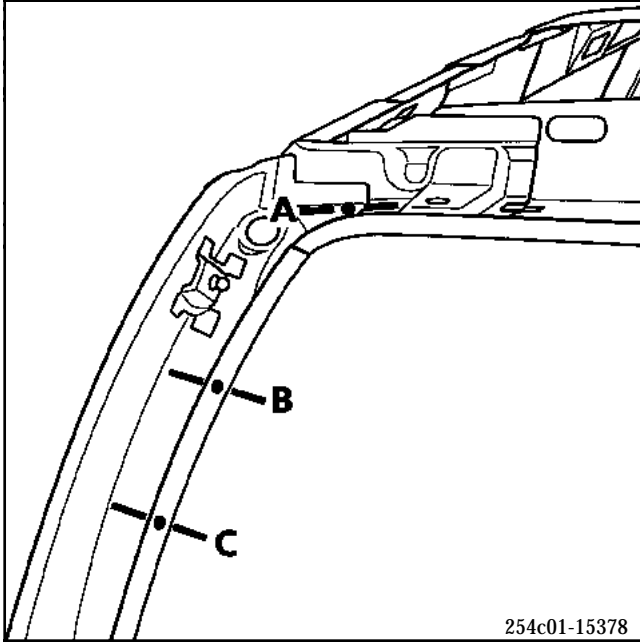
COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

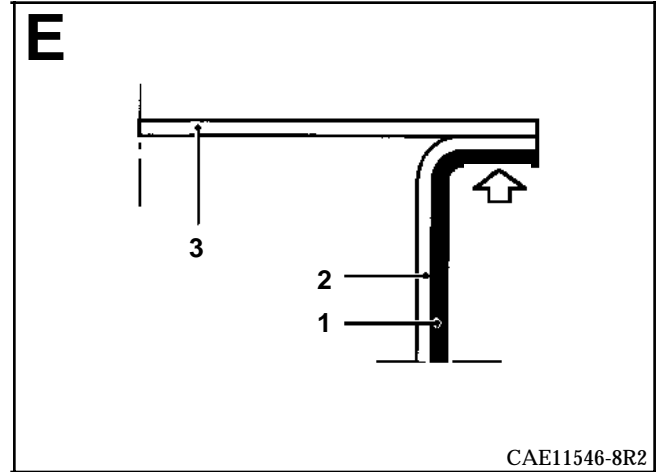
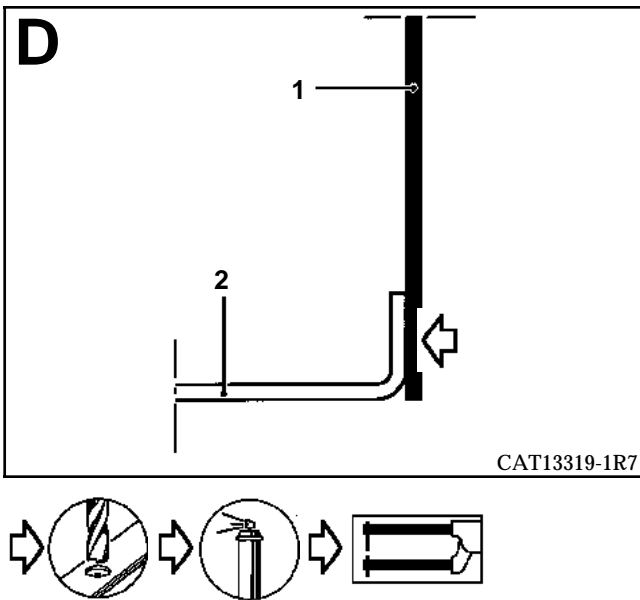
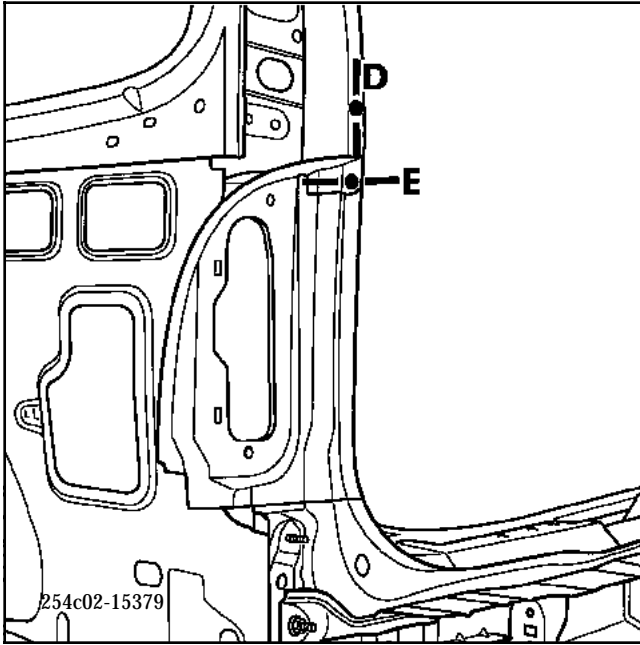
- Pieza ensamblada con :
- rótula del equilibrador,
 - soporte de bandeja.



PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm) :

1	Vierteaguas lateral superior trasero	1
2	Soporte de luces	0,7
3	Forro de pie extremo trasero	1
4	Refuerzo inferior de pie extremo trasero	1





INTRODUCCION

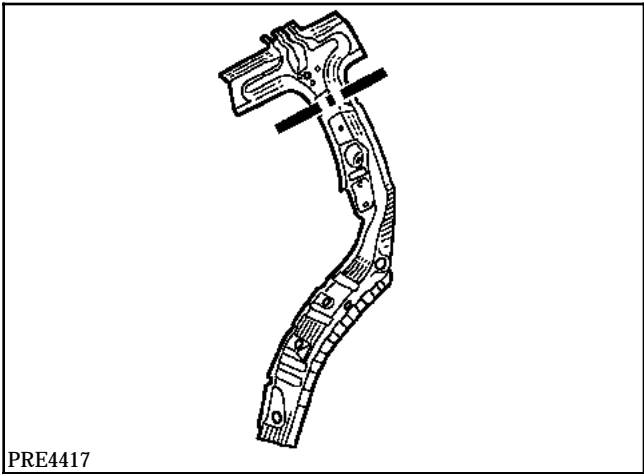
La sustitución de esta pieza es una operación complementaria al panel de aleta trasero para una colisión lateral trasera.

En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones relativas a las piezas complementarias de la misma, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver sumario).

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

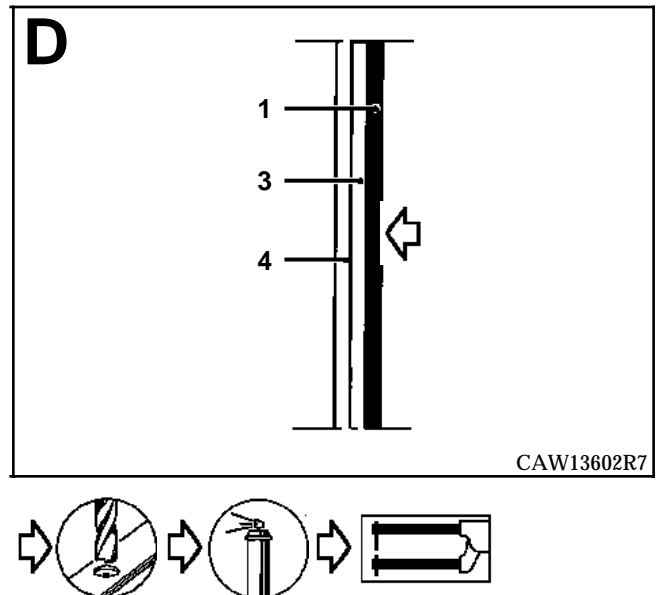
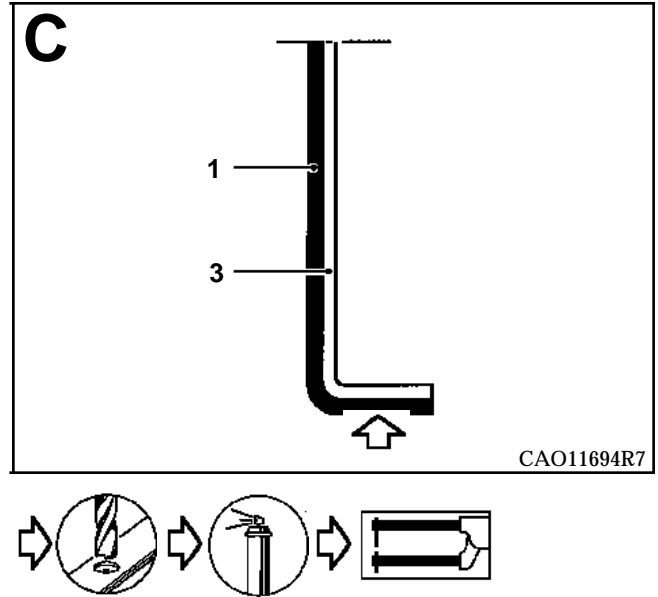
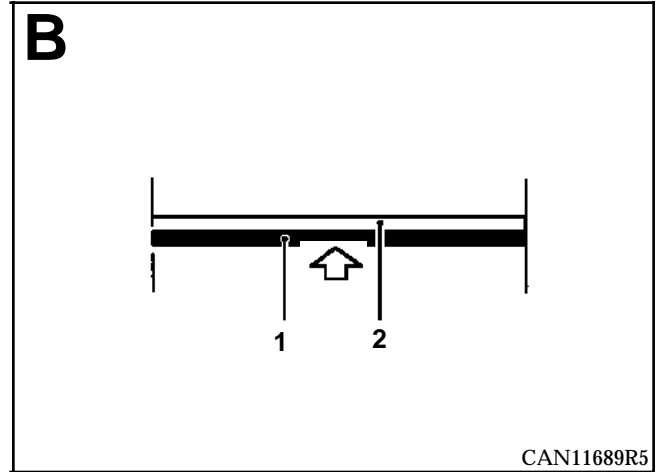
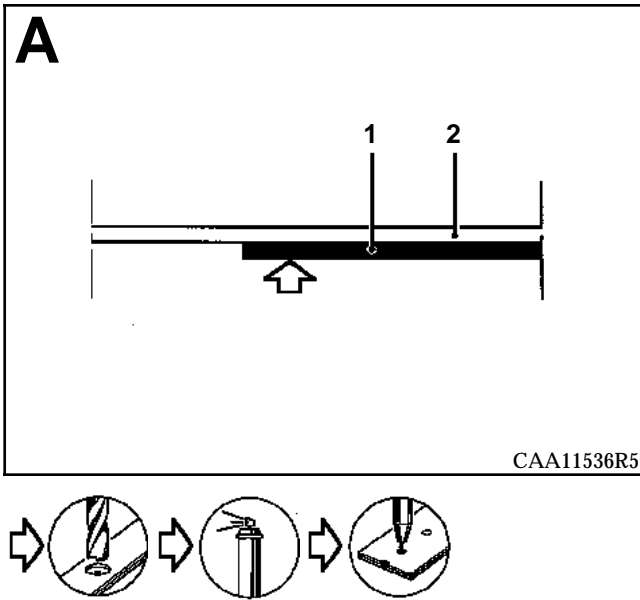
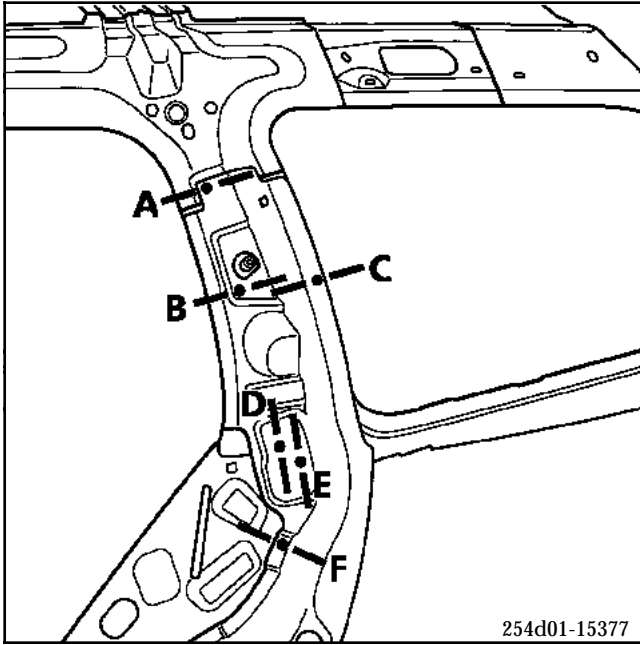
- Pieza ensamblada con :
- refuerzo de pie superior,
 - tuercas de fijación,
 - refuerzo de pie inferior,
 - tapón acústico.

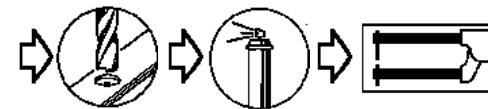
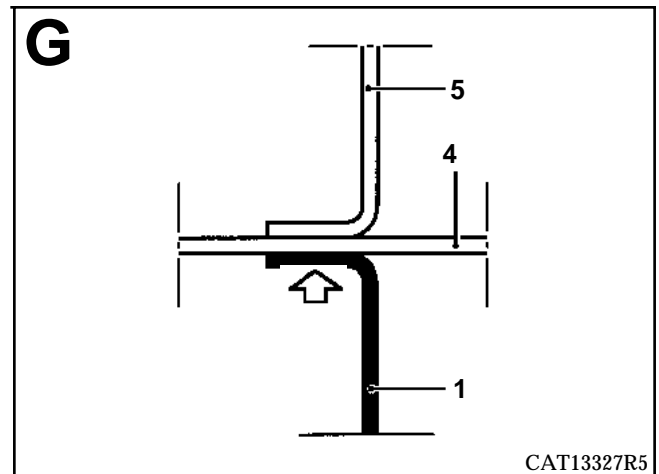
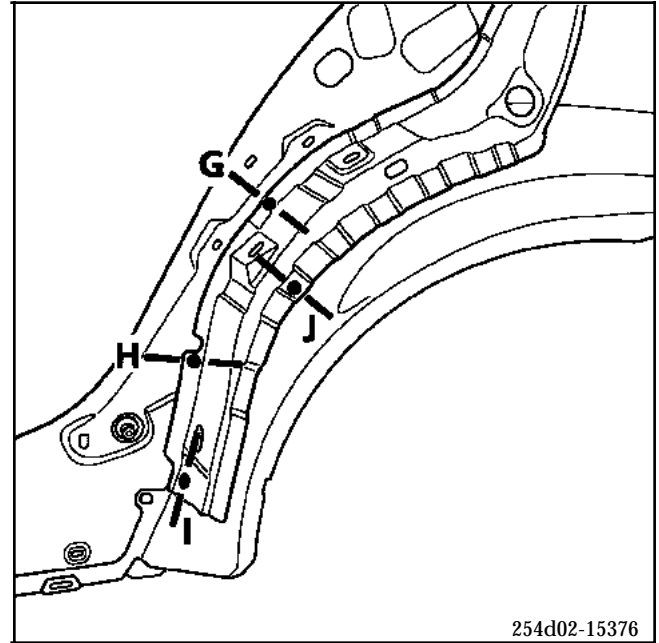
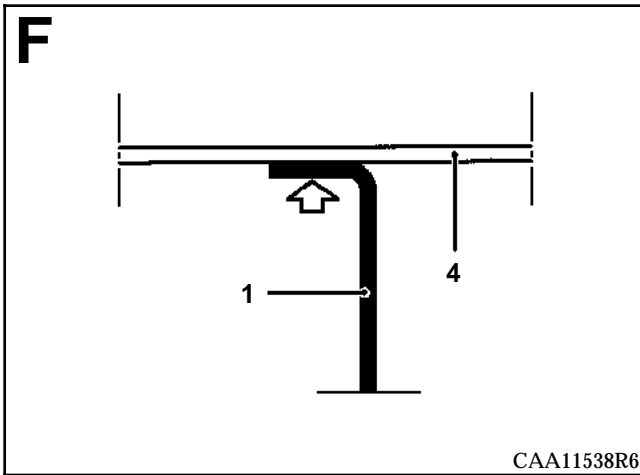
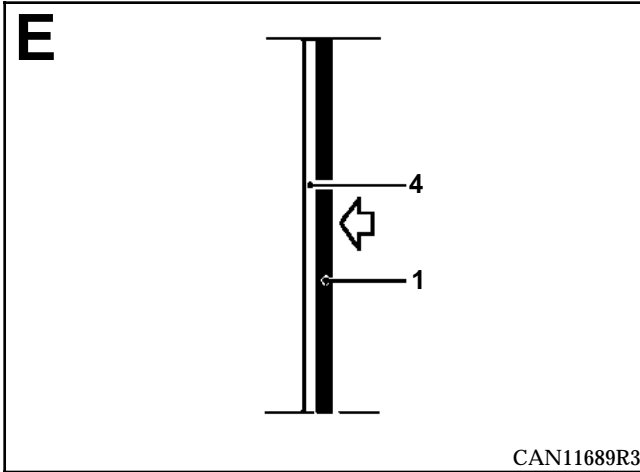


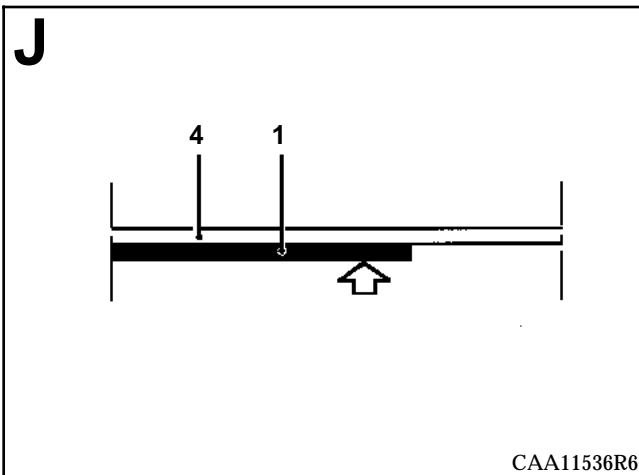
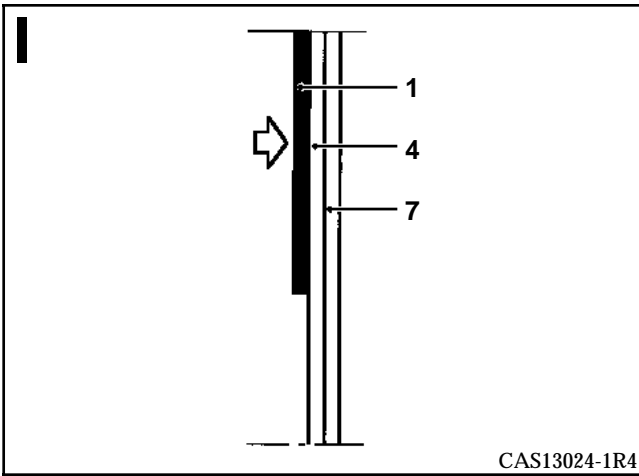
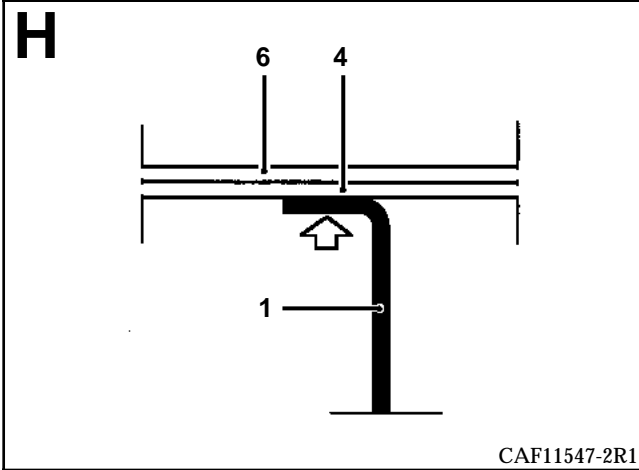
NOTA : para esta operación, será necesario desgrapar la parte superior del refuerzo en la pieza nueva.

PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm) :

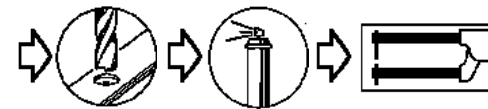
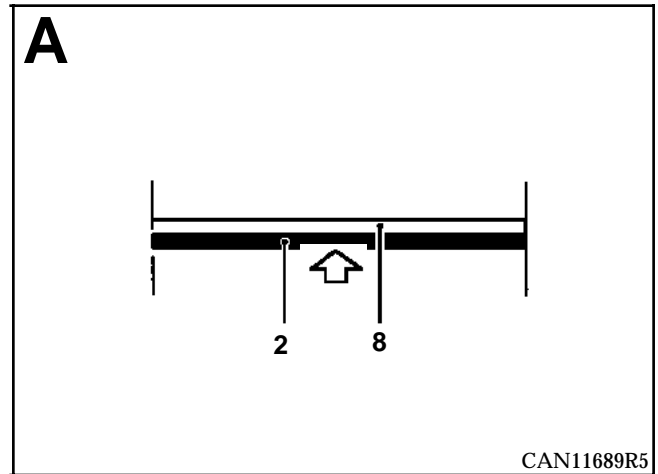
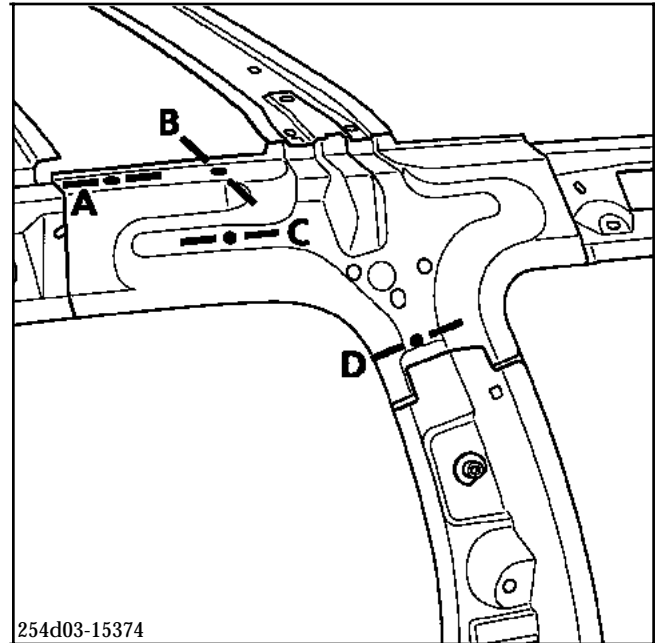
1	Refuerzo inferior de pie trasero	1
2	Refuerzo superior de pie trasero	1
3	Forro de custodia	0,7
4	Paso de rueda exterior trasero	0,7
5	Paso de rueda interior trasero	0,8
6	Cierre de bajo de carrocería	1,5
7	Refuerzo de fijación del cinturón de seguridad	1,5
8	Forro de viga	1,2

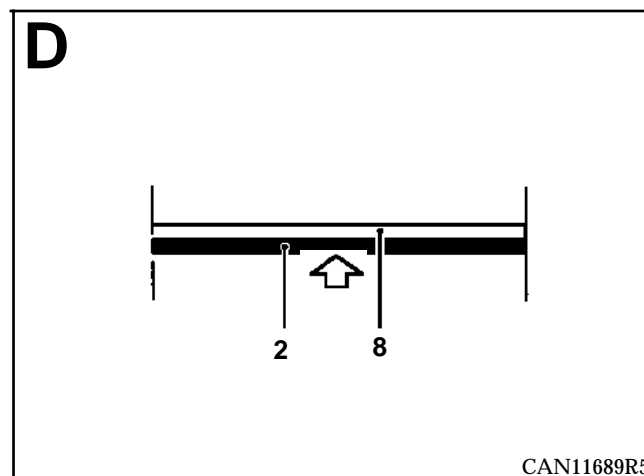
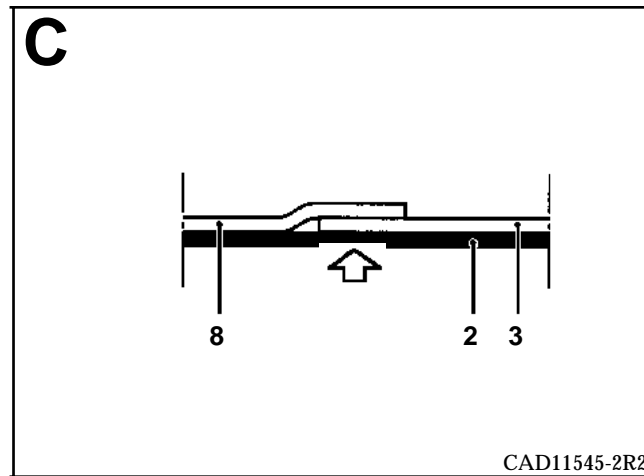
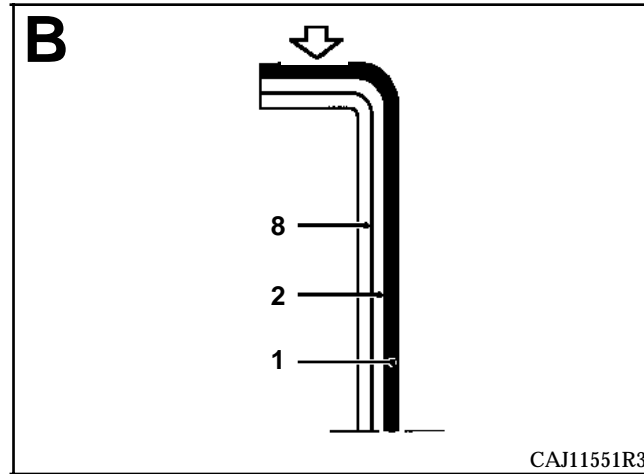






REFUERZO SUPERIOR DE PIE TRASERO





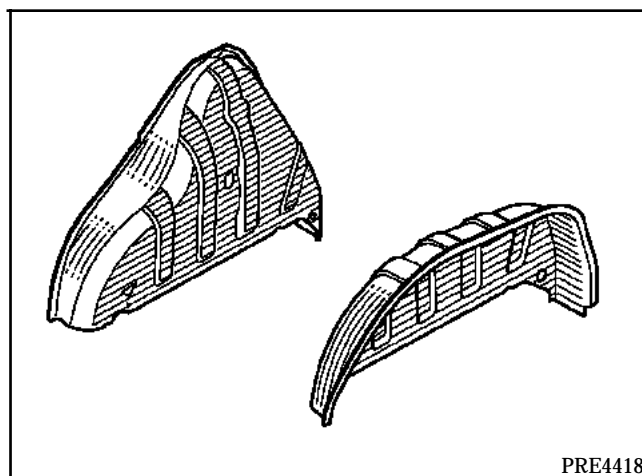
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un panel de aleta con forro de custodia o del unit de piso trasero.

Para el detalle de la operación consultar el documento de base (M.R. 313).

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Espárrago soldado.



- 1 Lado derecho
- 2 Lado izquierdo

INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria al panel de aleta completo.

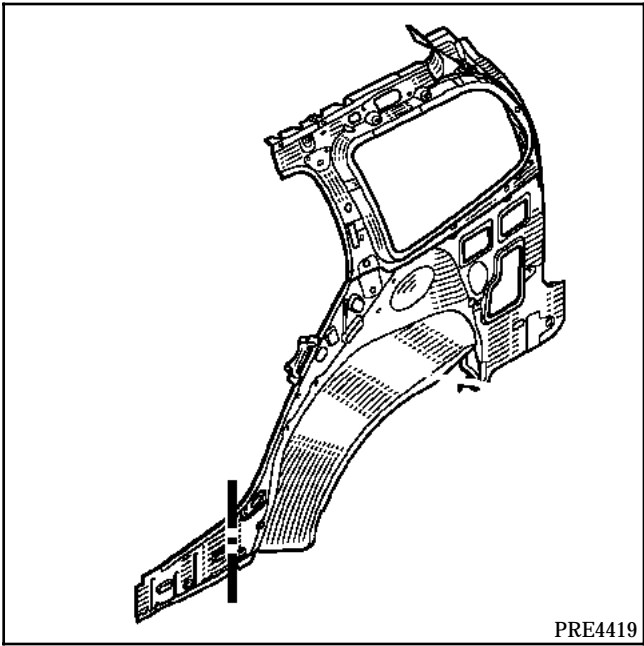
En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones relativas a las piezas complementarias de la misma, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver sumario).

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con :

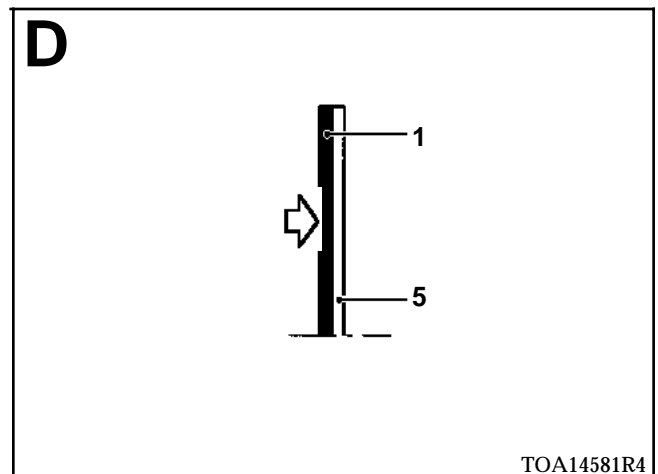
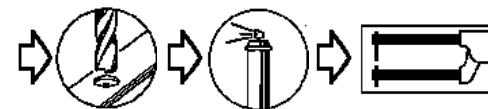
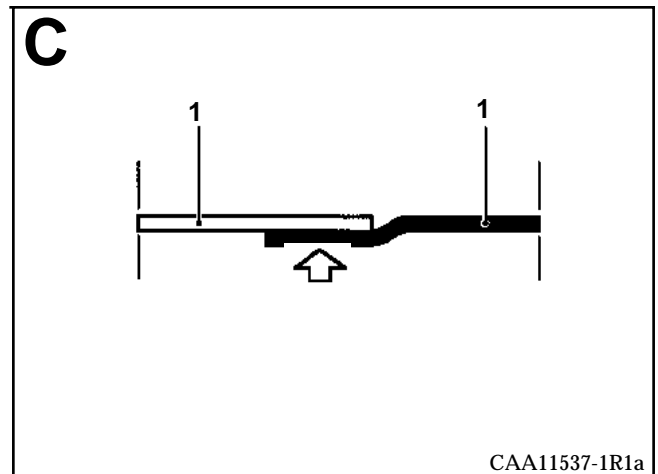
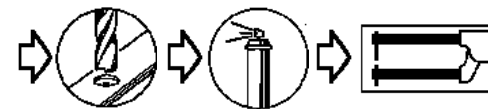
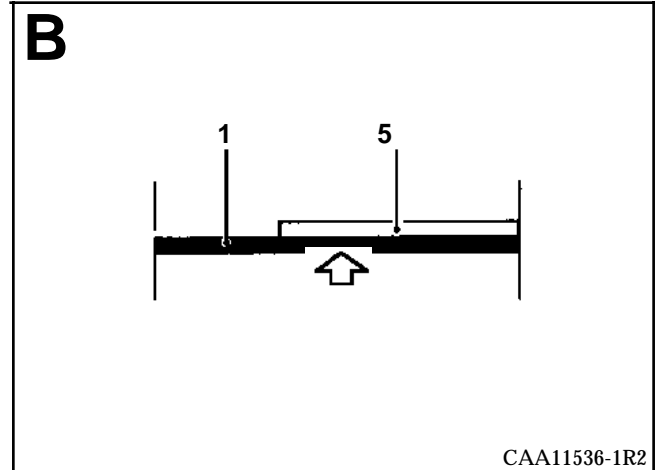
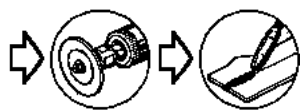
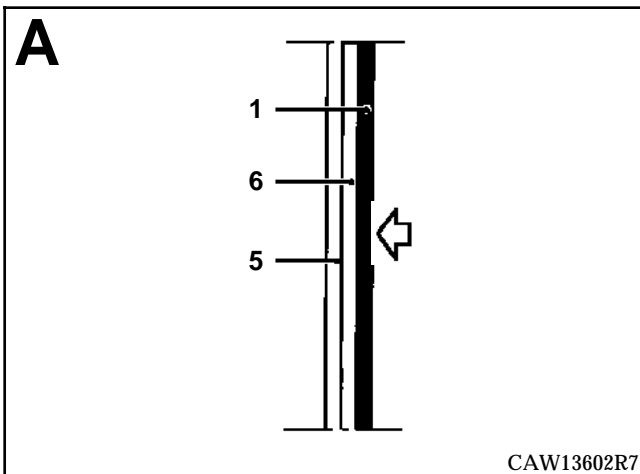
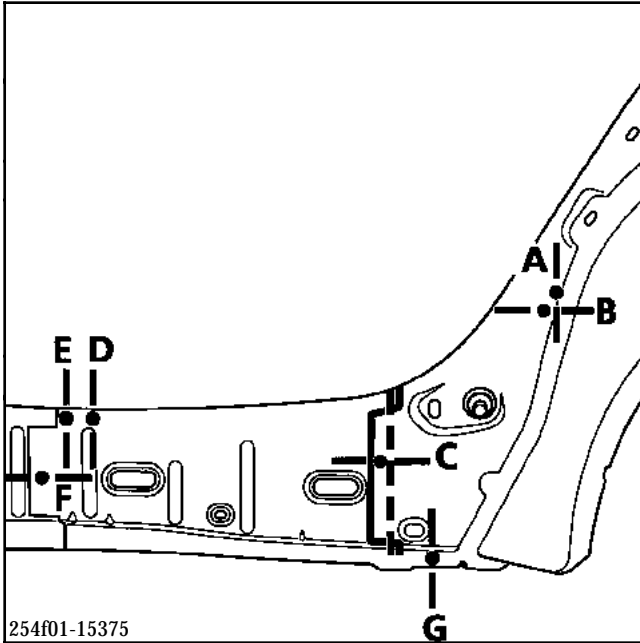
- paso de rueda exterior,
- refuerzo de fijación del asiento,
- Escuadra de unión,
- forro de pie extremo trasero ensamblado,
- refuerzo de esquina superior ensamblada.

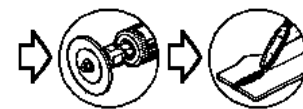
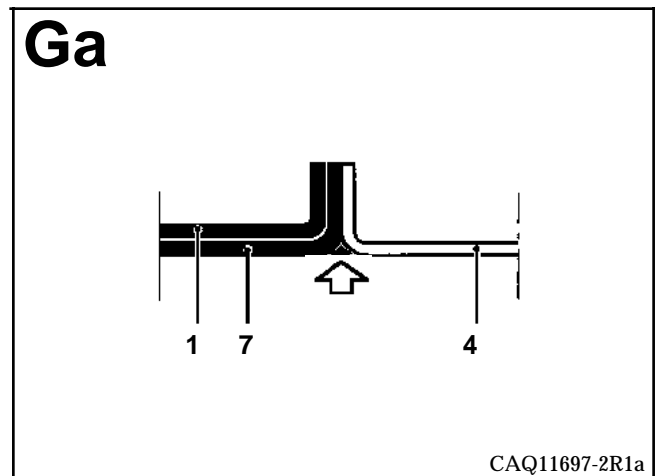
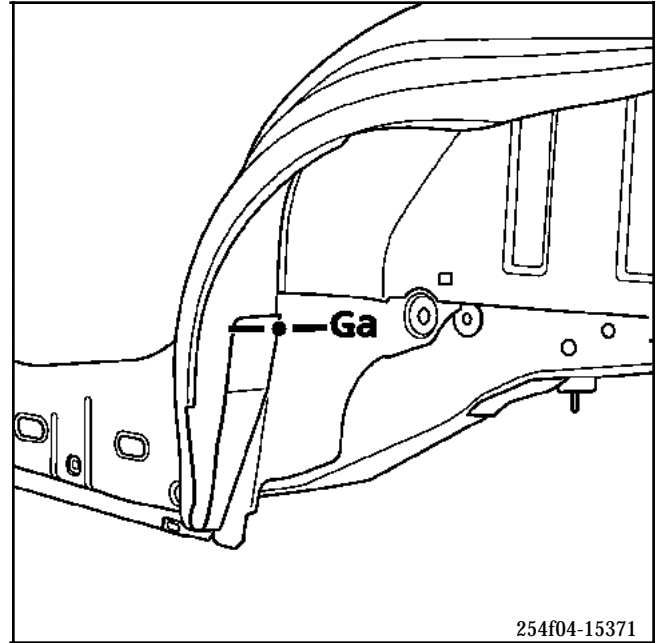
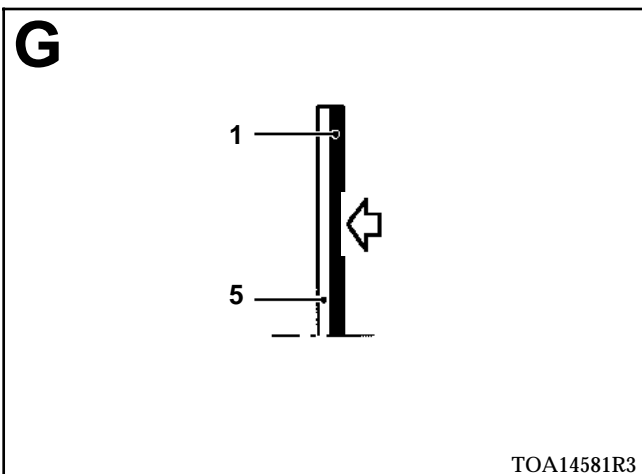
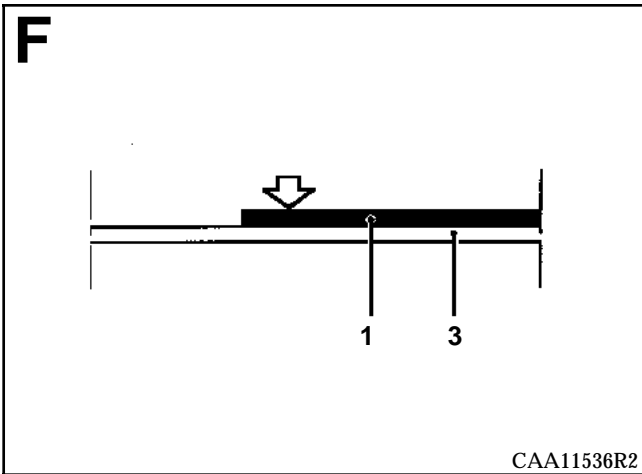
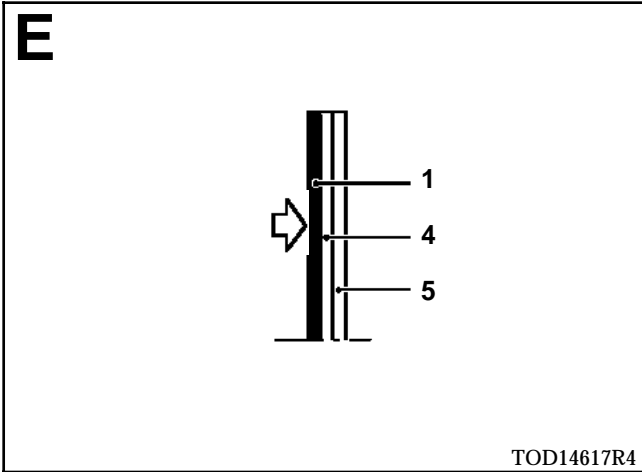


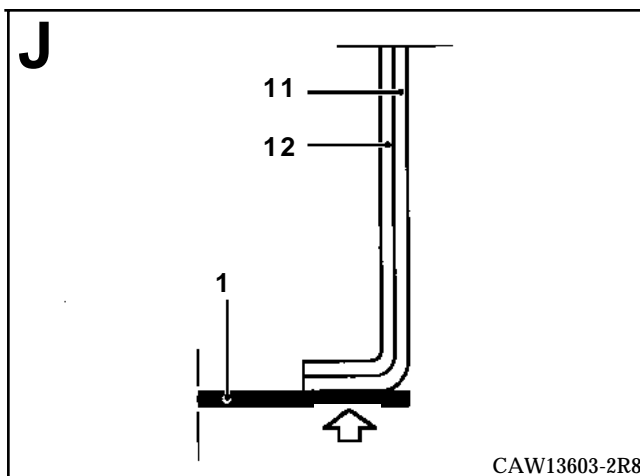
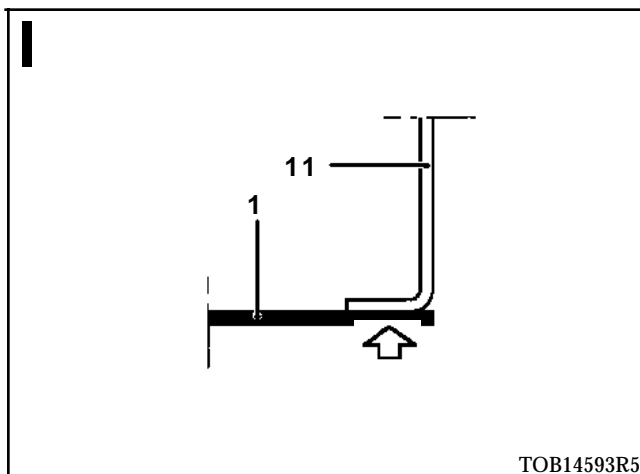
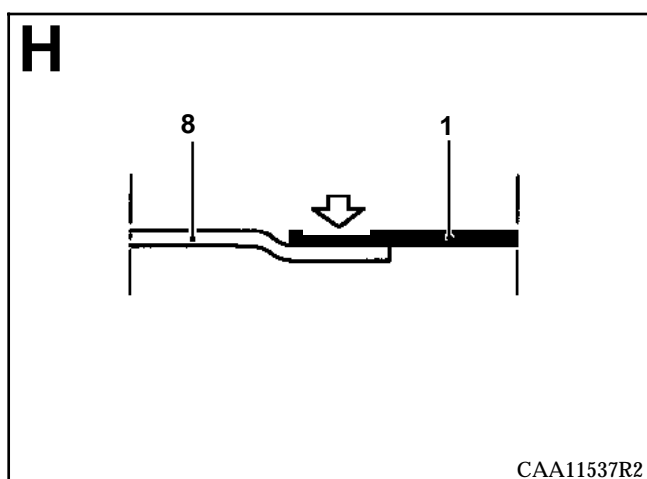
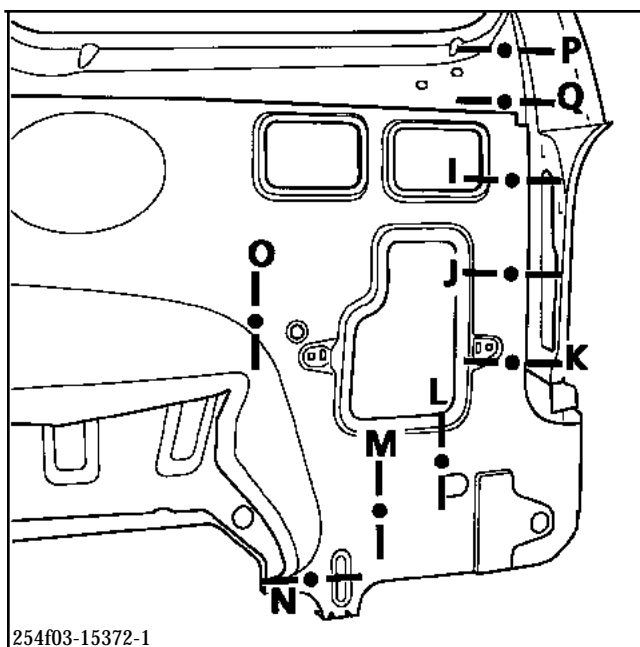
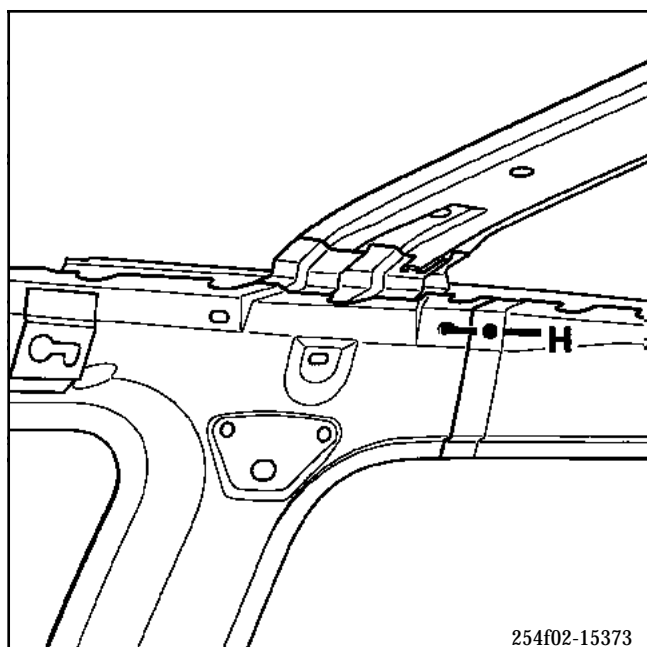
NOTA : para evitar sustituir la parte situada detrás del bajo de carrocería, es necesario cortar la parte inferior delantera del forro, ver sección (C) del dibujo siguiente.

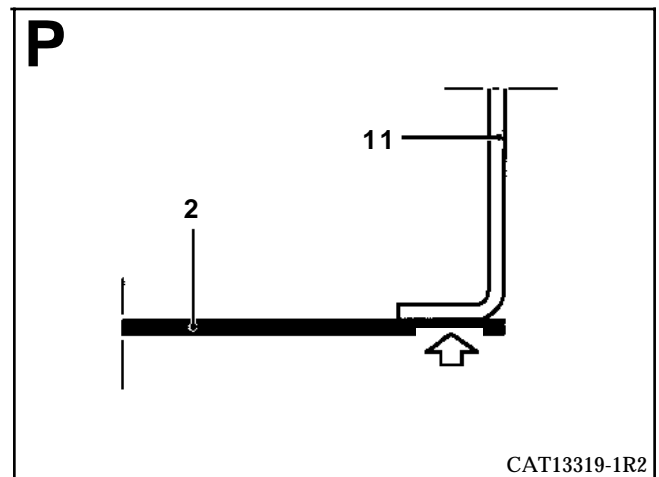
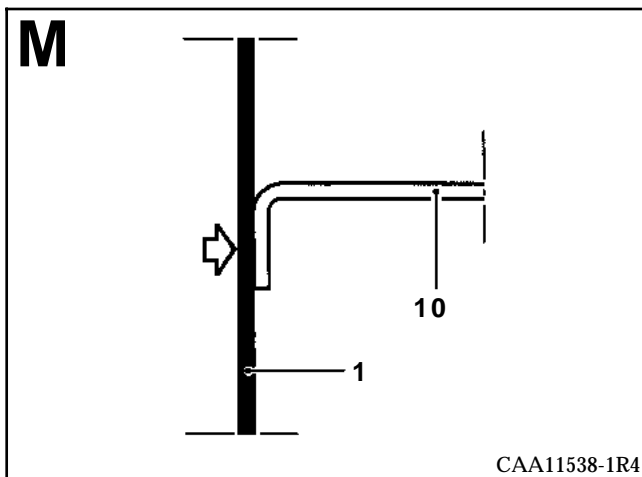
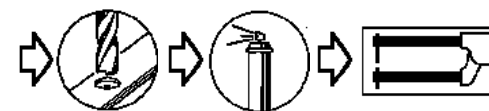
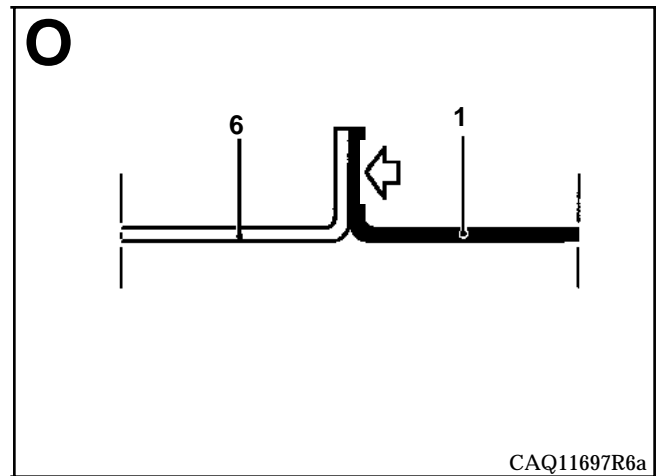
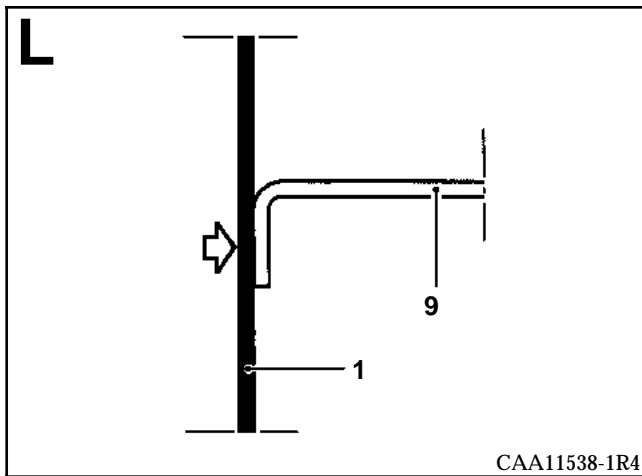
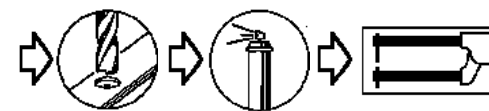
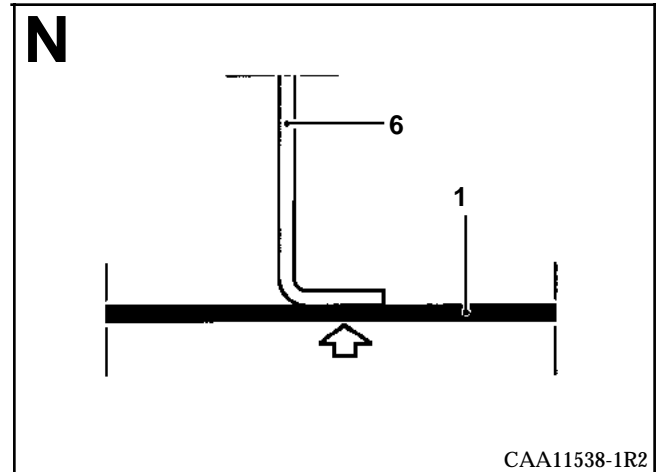
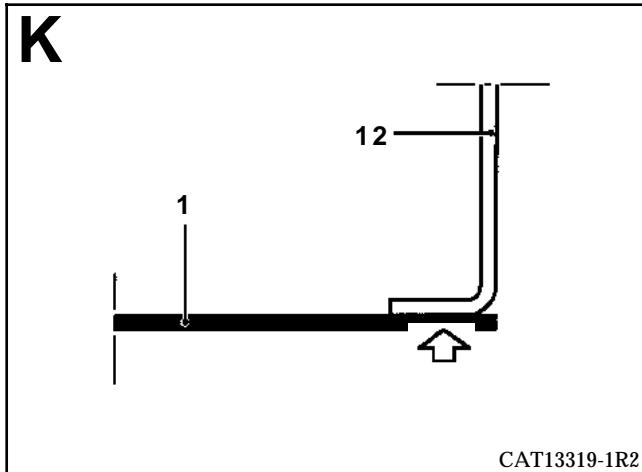
PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm) :

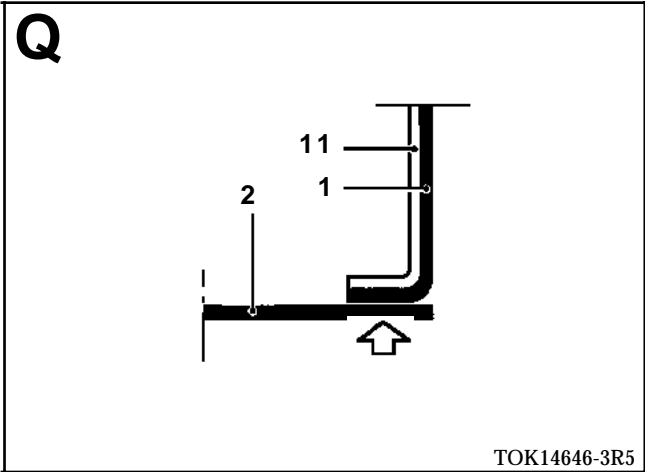
1	Forro de costado de carrocería	0,7
2	Forro de custodia	0,7
3	Forro de pie medio	1,2
4	Cierre de bajo de carrocería delantero	1,5
5	Cierre de bajo de carrocería trasero	0,8
6	Paso de rueda interior trasero	0,8
7	Refuerzo de fijación del cinturón de seguridad	1,5
8	Forro de viga	1,2
9	Realce de piso trasero	0,8
10	Piso trasero	0,7
11	Forro de pie extremo trasero	1
12	Refuerzo inferior de pie extremo trasero	1











INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza puede efectuarse de dos formas :

- por **corte A** complementaria al pie extremo trasero,
- por **corte B** complementaria al panel de aleta.

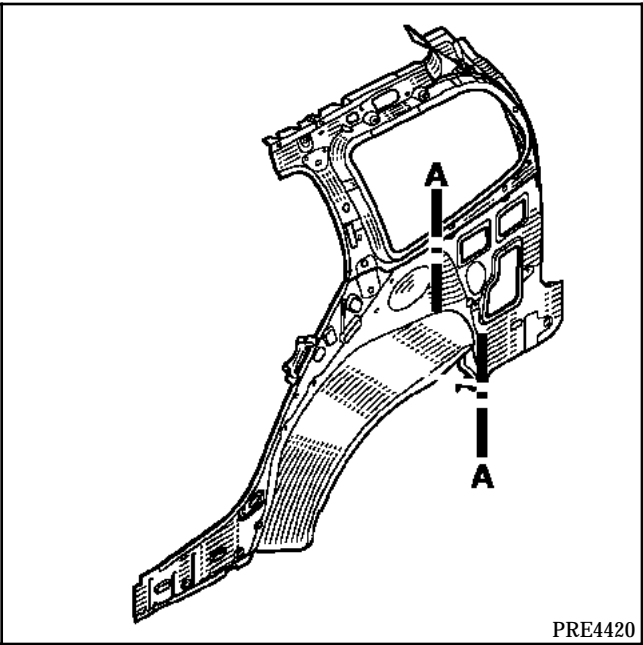
En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones relativas a las piezas complementarias de la misma, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver sumario).

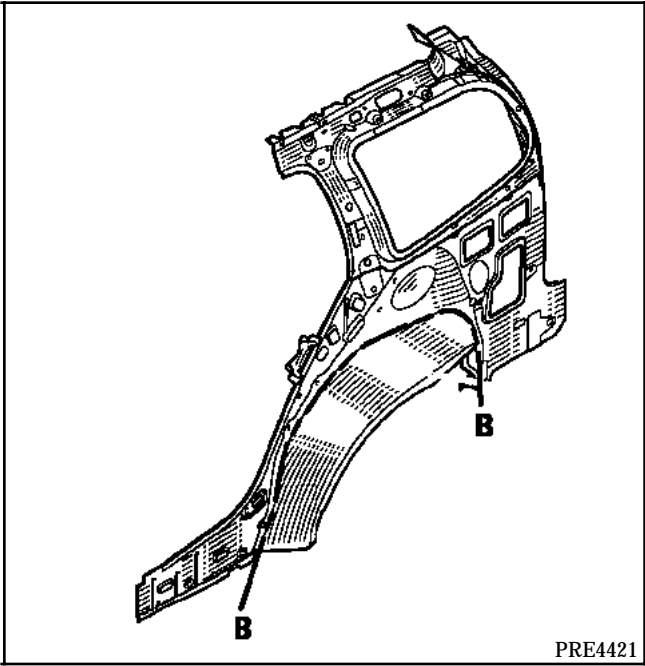
COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con :

- paso de rueda exterior,
- refuerzo de fijación del asiento,
- escuadra de unión,
- forro de pie extremo trasero ensamblado,
- refuerzo de esquina superior ensamblada.



CORTE A : complementaria al refuerzo del pie extremo trasero.



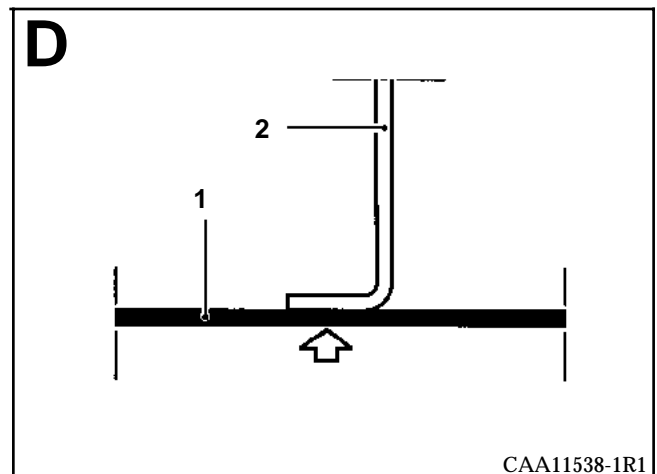
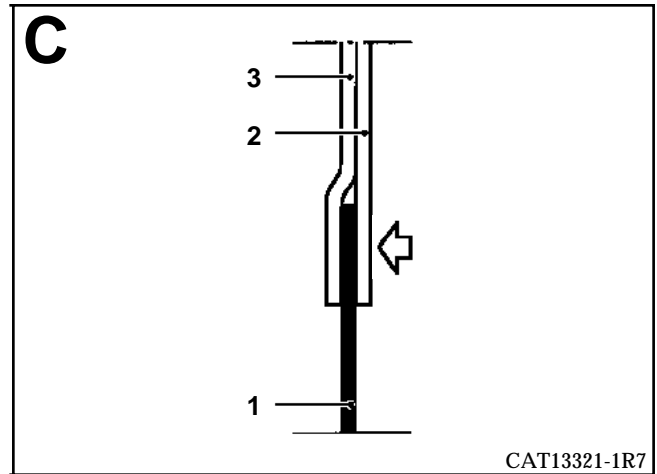
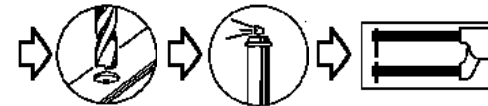
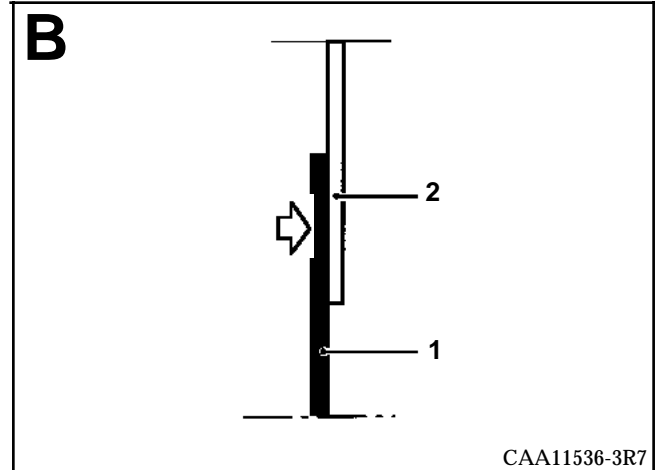
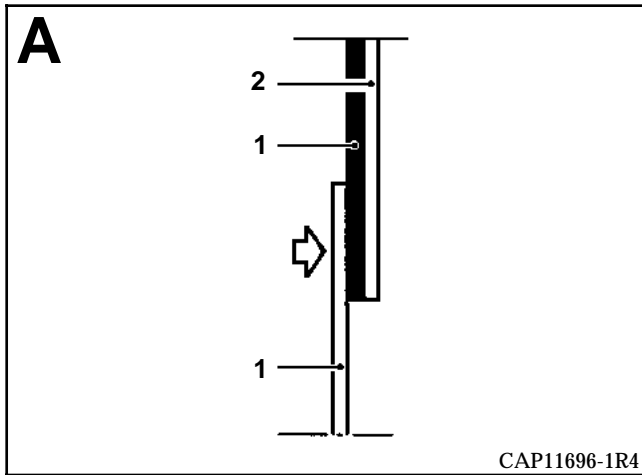
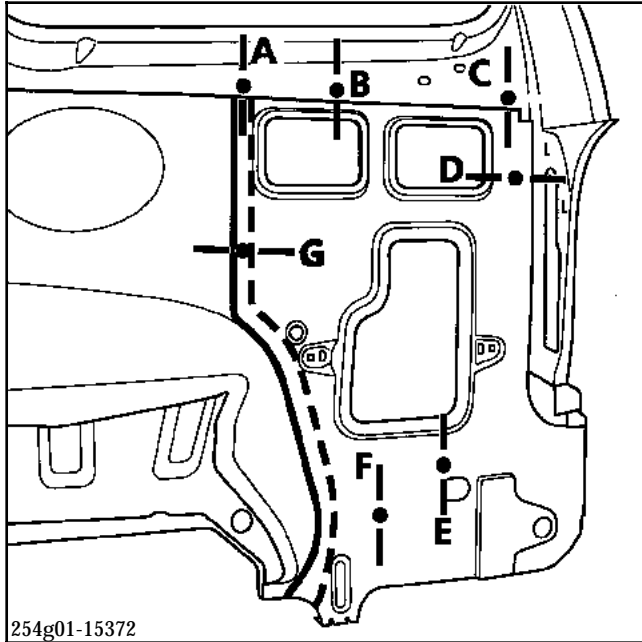
CORTE B : complementaria al panel de aleta trasero.

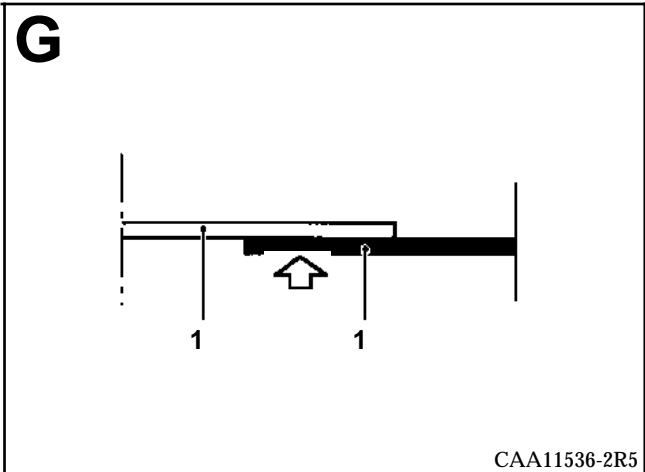
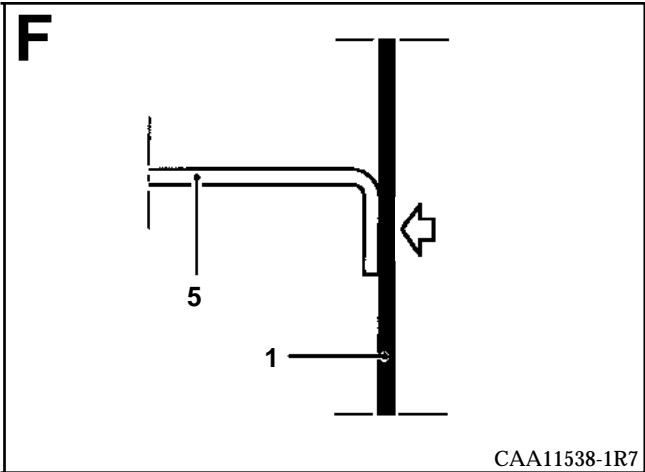
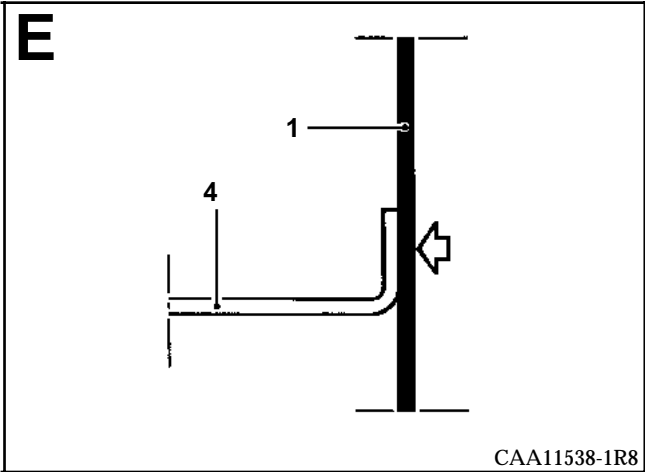


PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm) :

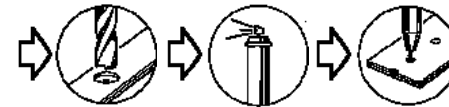
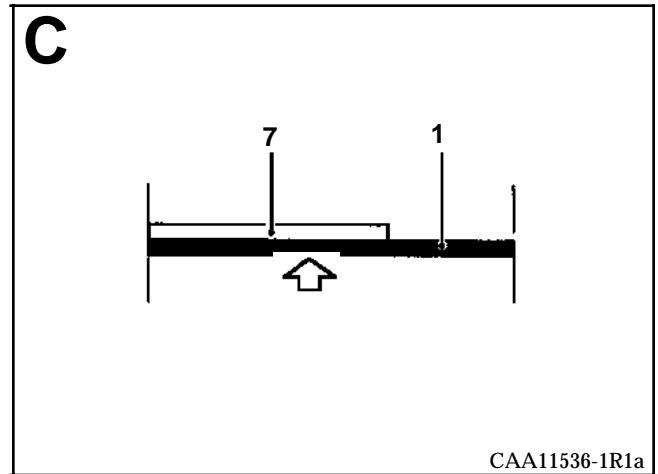
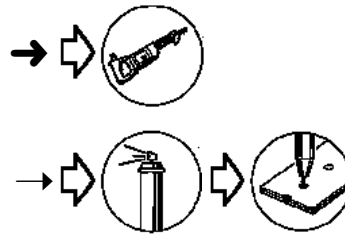
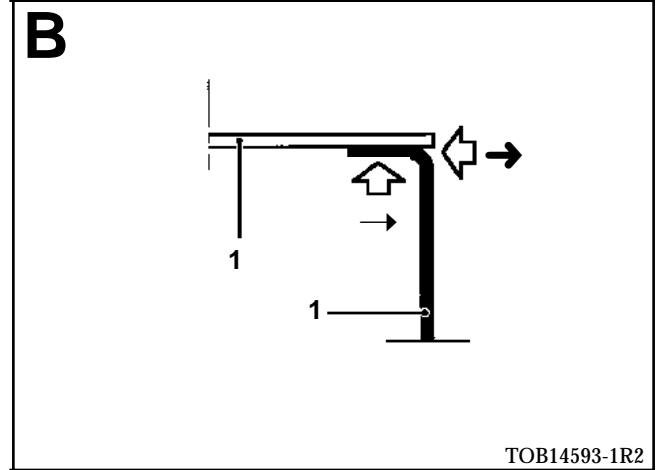
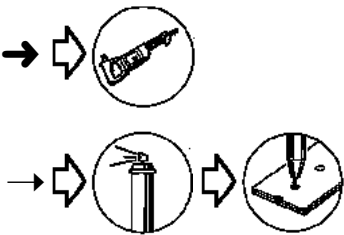
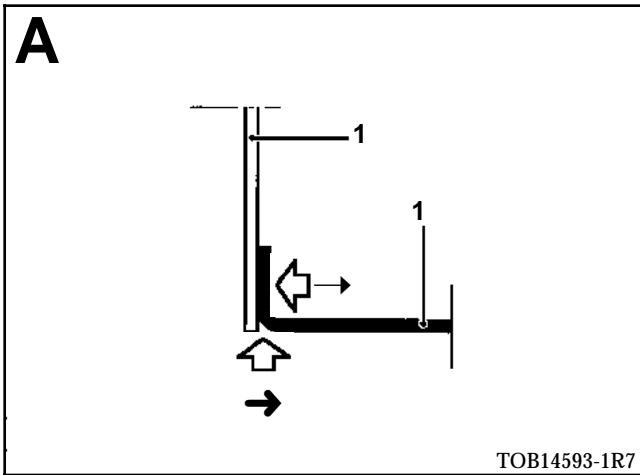
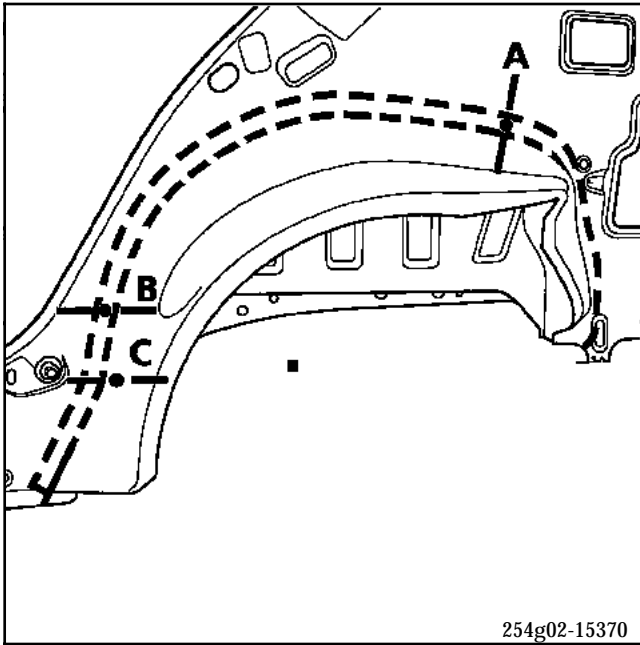
1	Forro de costado de carrocería	0,7
2	Forro de custodia	0,7
3	Forro de pie extremo trasero	1
4	Realce de piso trasero	0,8
5	Piso trasero	0,7
6	Paso de rueda interior trasero	0,8
7	Refuerzo de fijación del cinturón de seguridad	1,5

COMPLEMENTARIO AL REFUERZO DE PIE EXTRE-
MO TRASERO





COMPLEMENTARIO AL PANEL DE ALETA TRASERA



INTRODUCCION

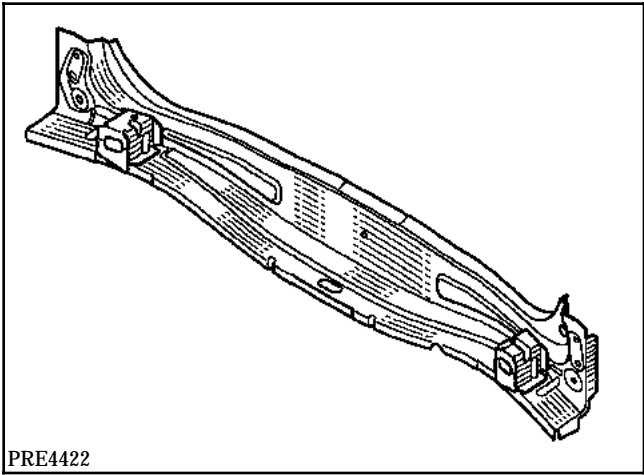
La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión trasera.

En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones relativas a las piezas complementarias de la misma, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver sumario).

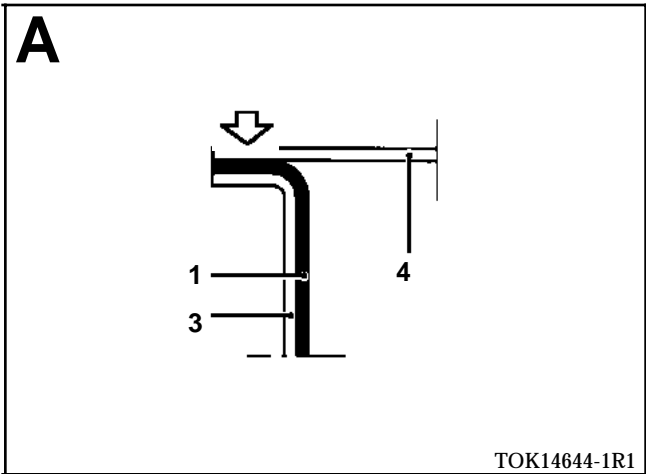
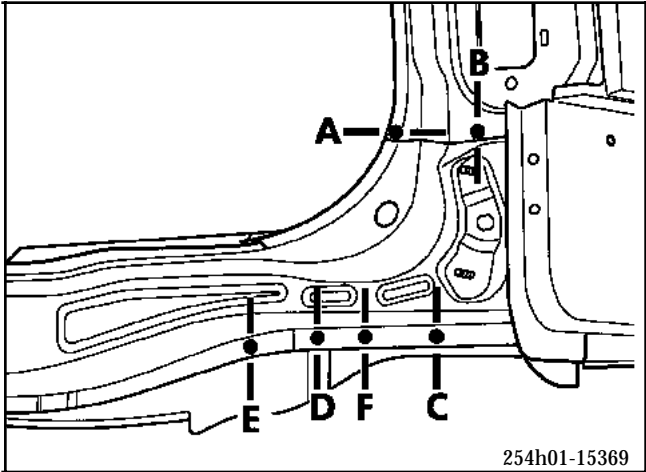
COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

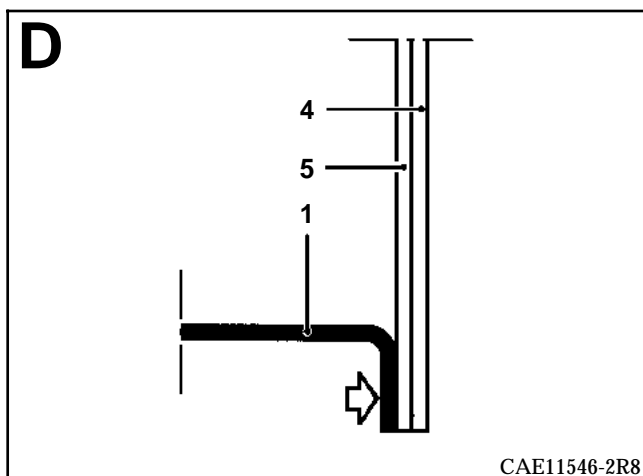
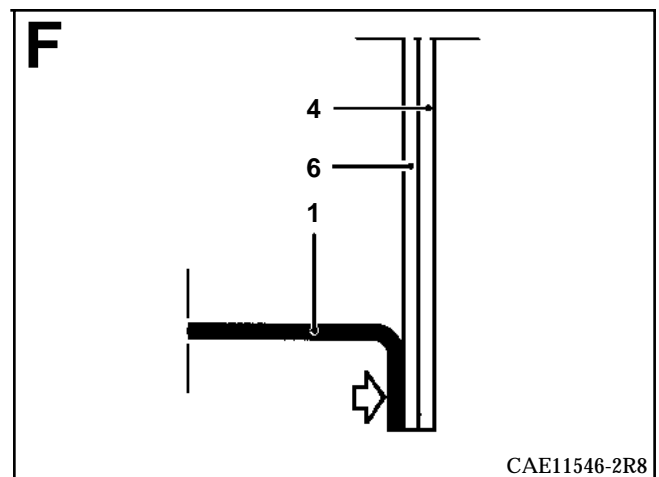
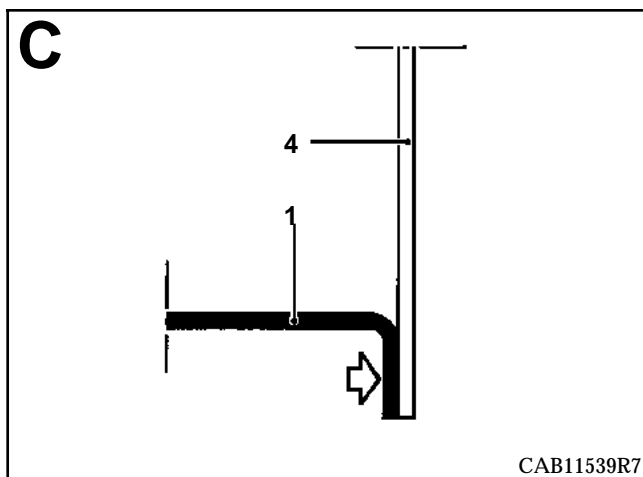
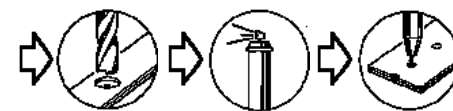
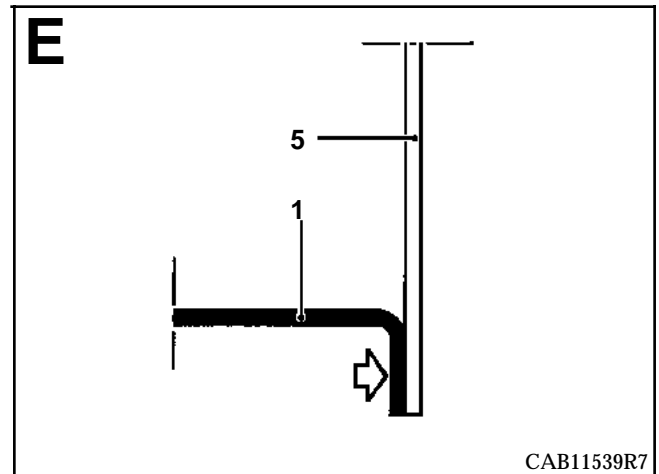
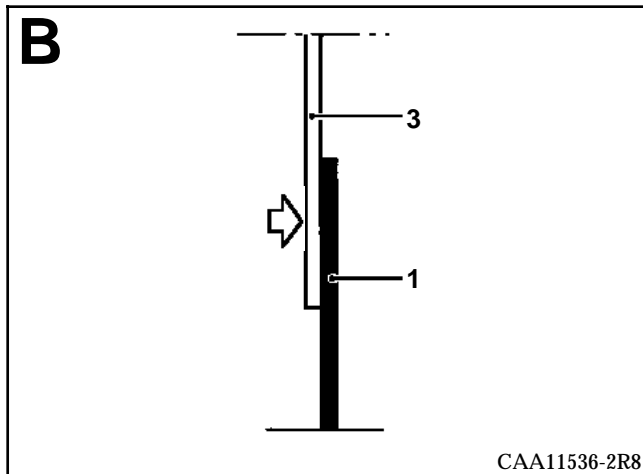
Pieza ensamblada con refuerzo inferior de faldón trasero.

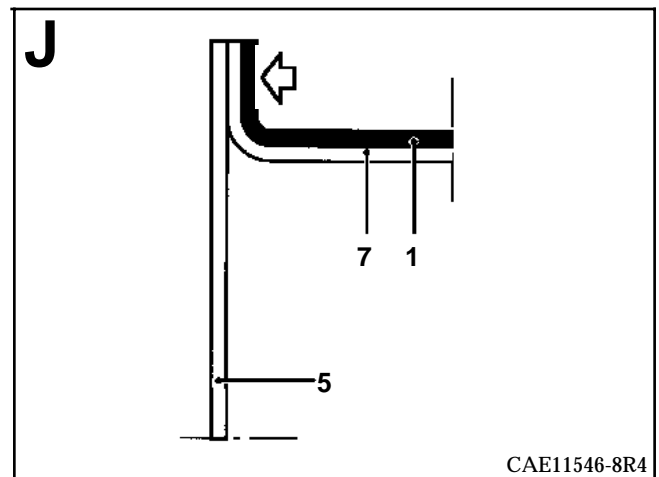
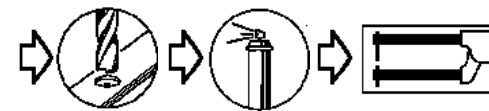
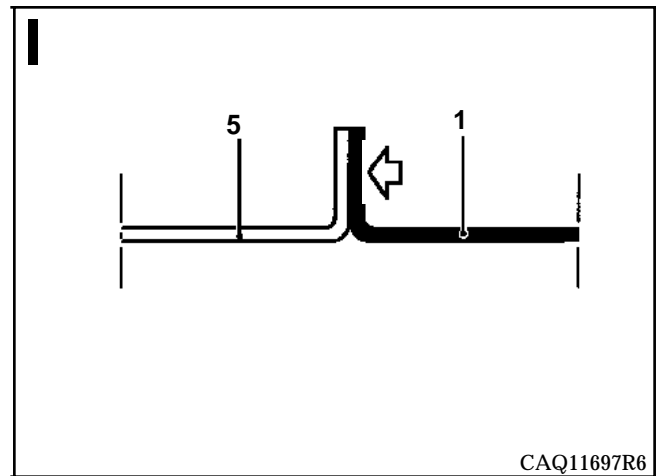
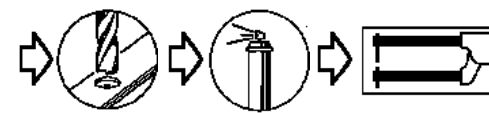
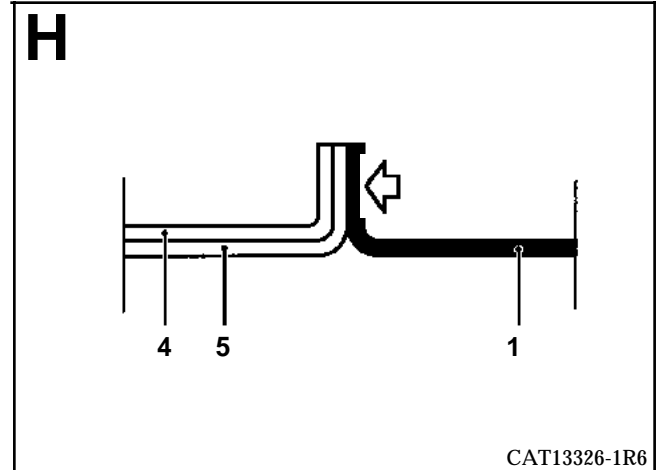
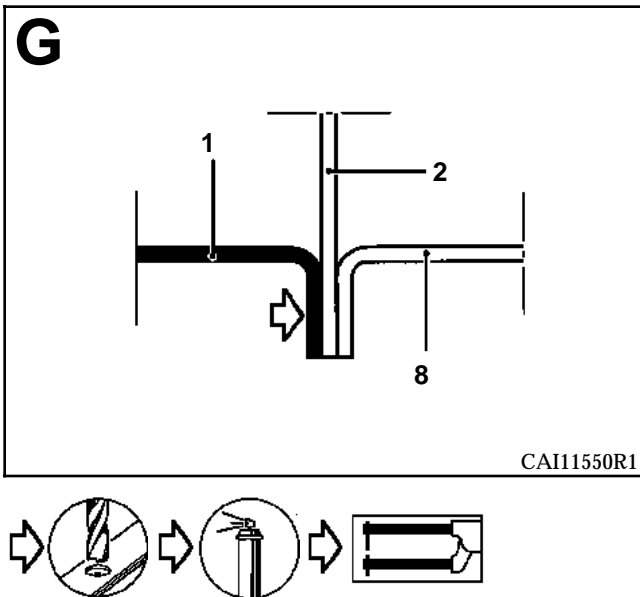
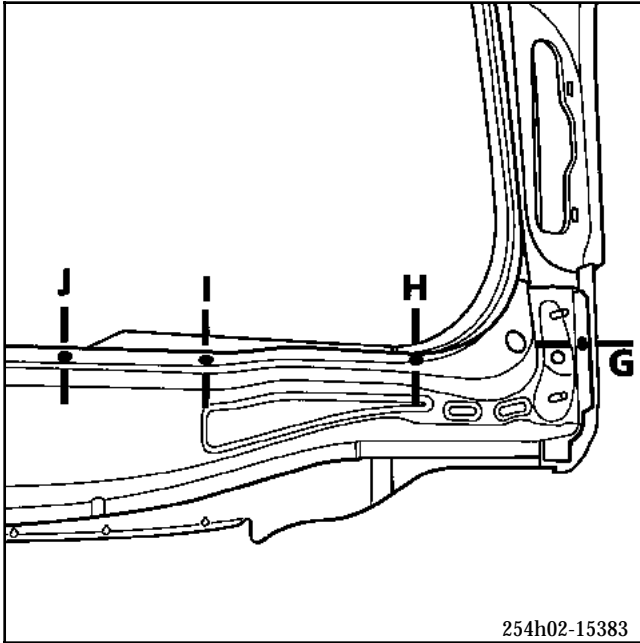


PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm) :

- | | | |
|---|--|-----|
| 1 | Faldón trasero | 1 |
| 2 | Forro de costado de carrocería | 0,7 |
| 3 | Soporte de luces | 0,7 |
| 4 | Refuerzo inferior de pie extremo trasero | 1 |
| 5 | Travesaño extremo trasero | 0,8 |
| 6 | Refuerzo interior de faldón trasero | 1 |
| 7 | Refuerzo de resbalón de puerta de maletero | 1,2 |
| 8 | Panel de aleta trasero | 1 |



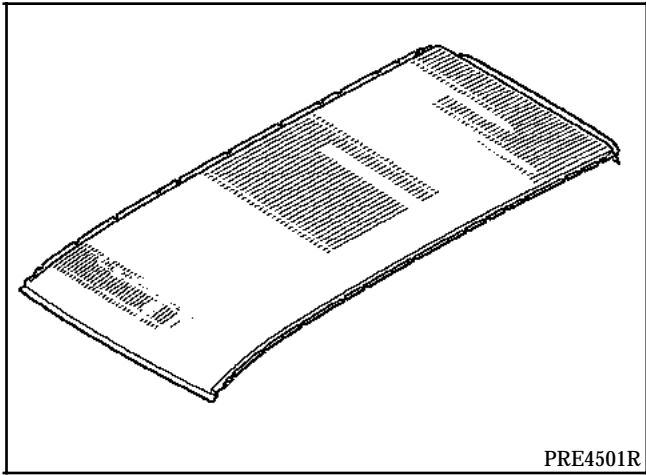




INTRODUCCION

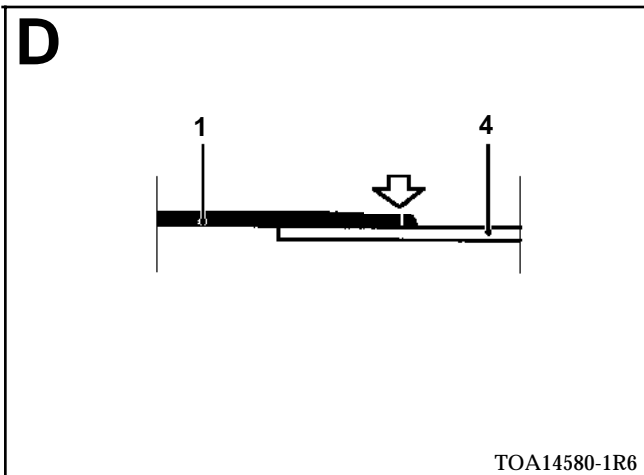
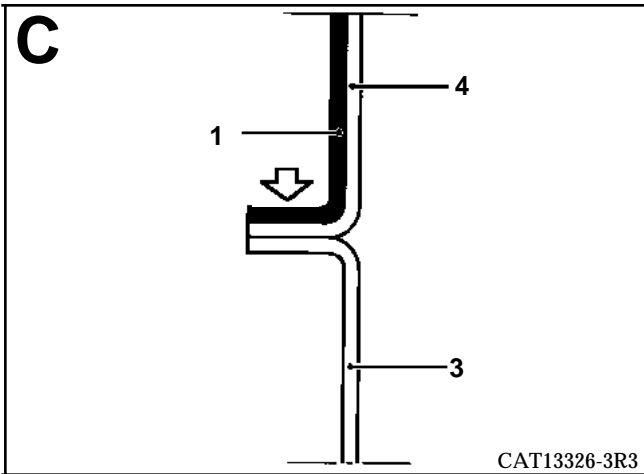
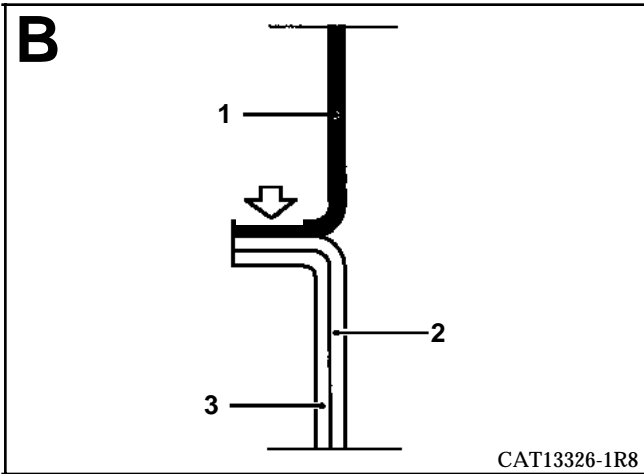
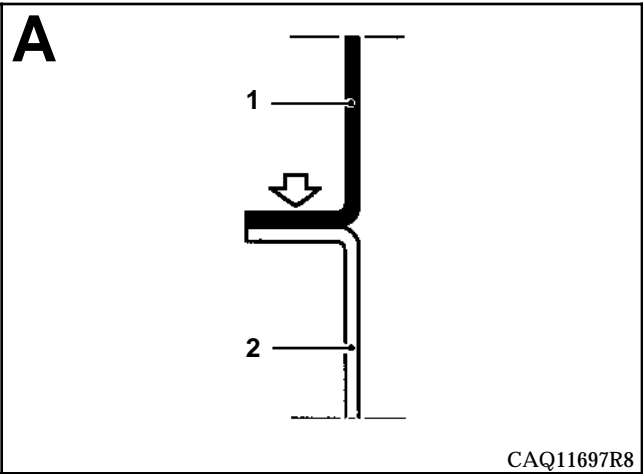
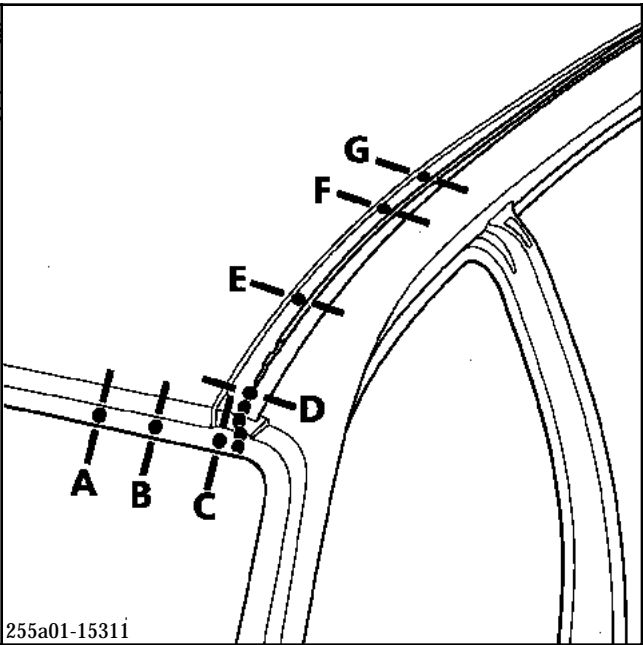
La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión lateral o un vuelco.

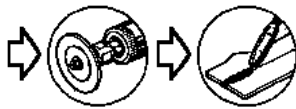
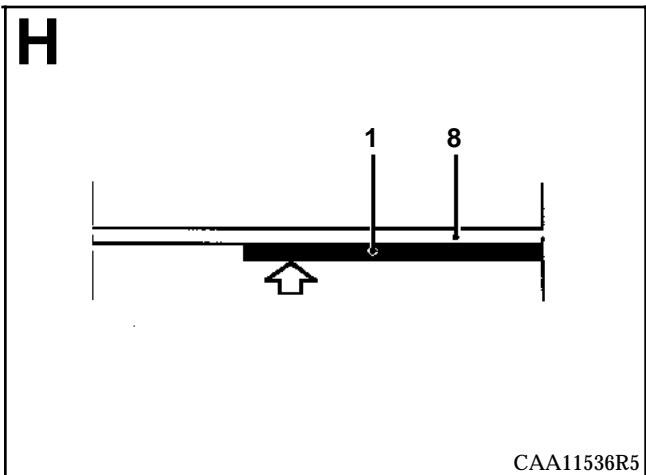
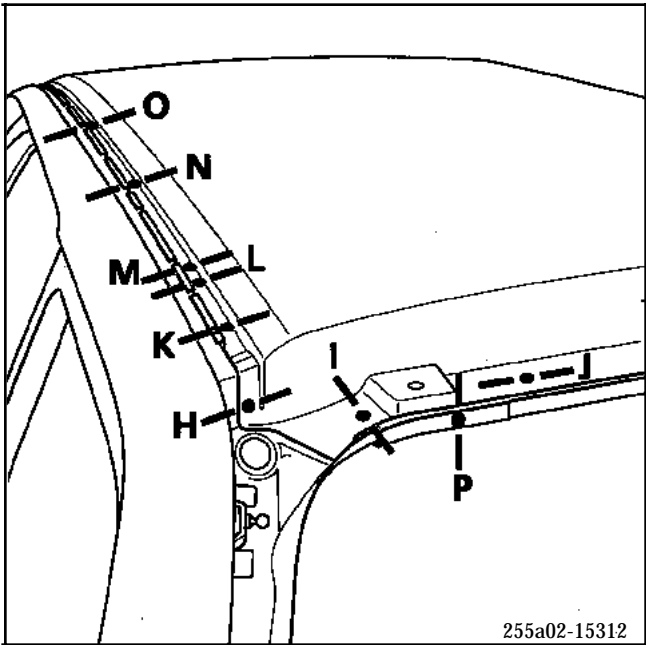
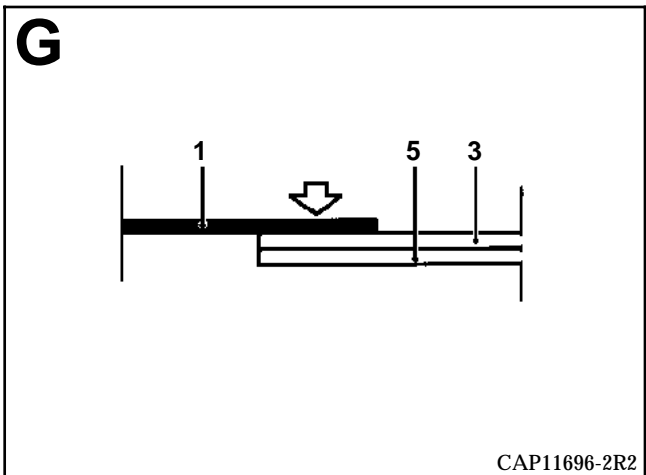
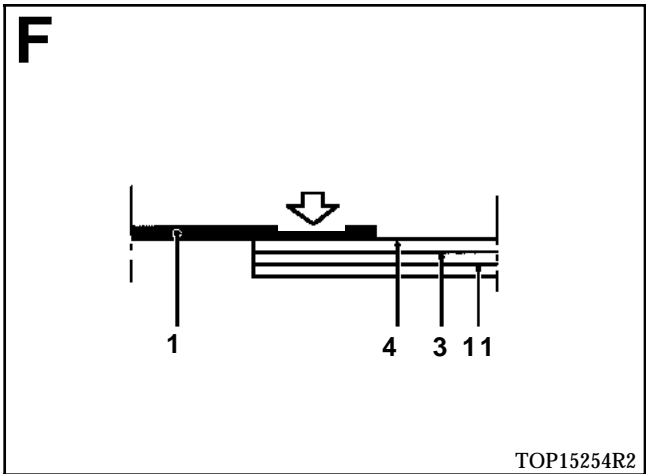
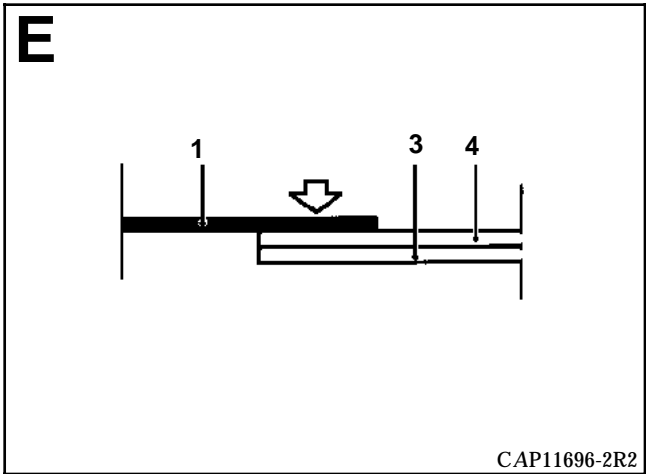
COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

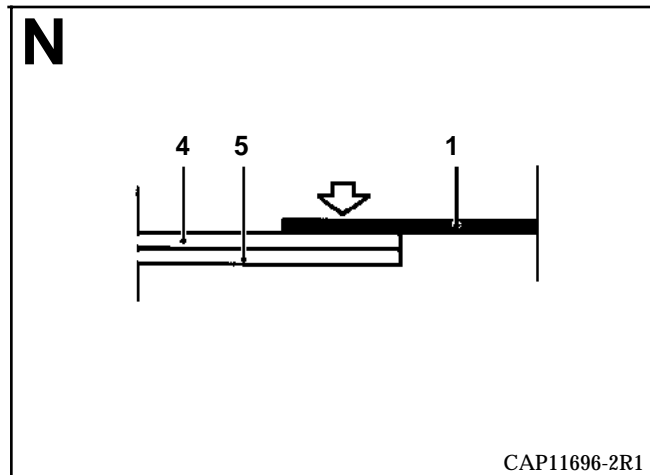
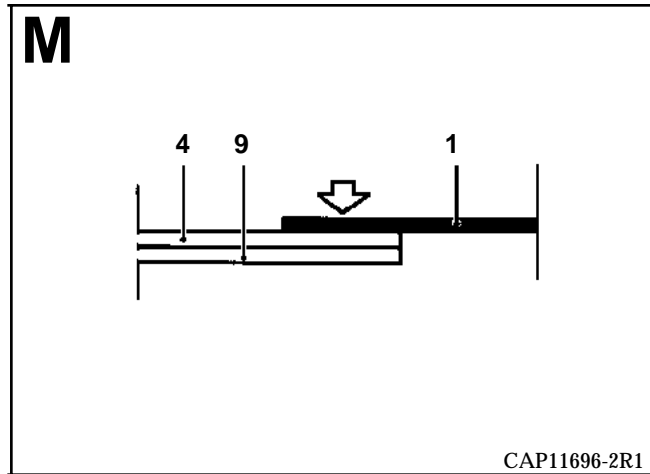
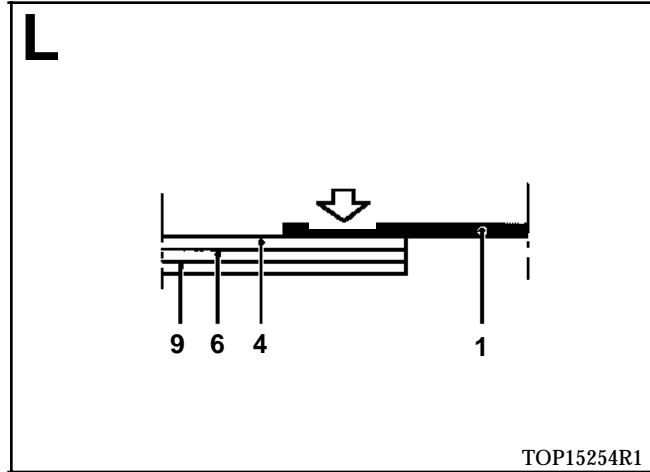
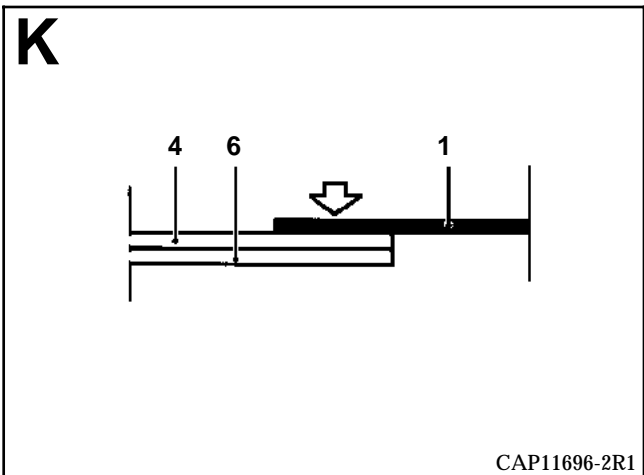
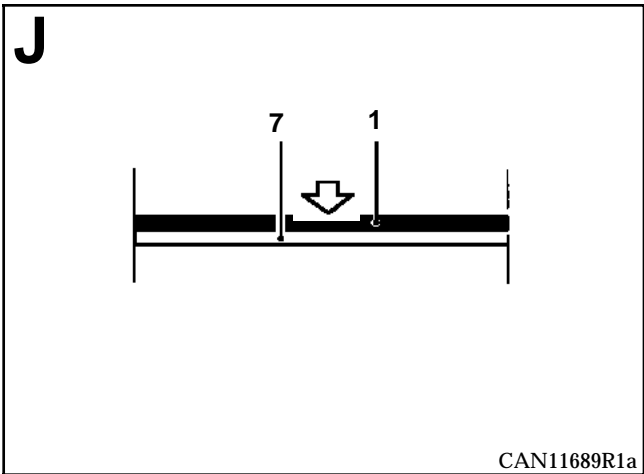
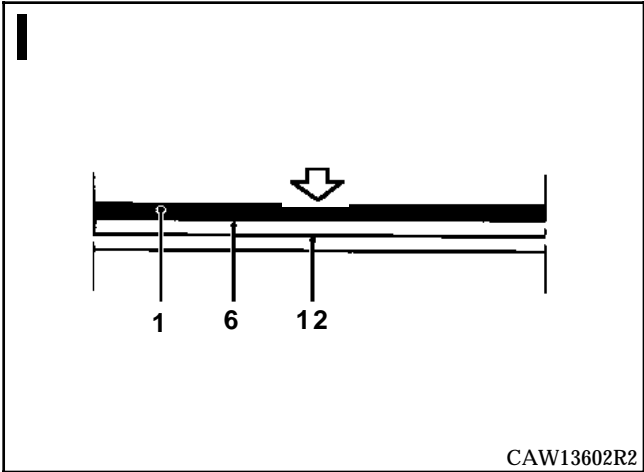


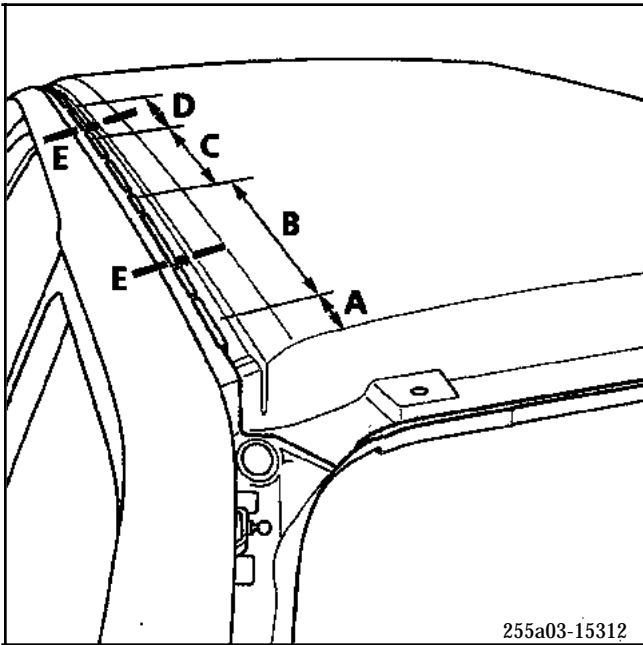
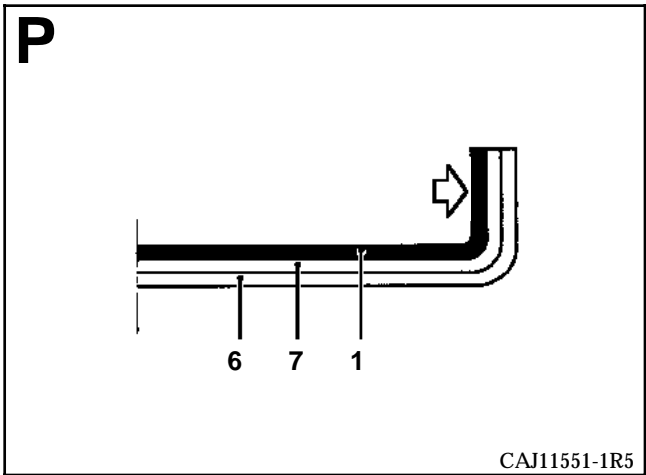
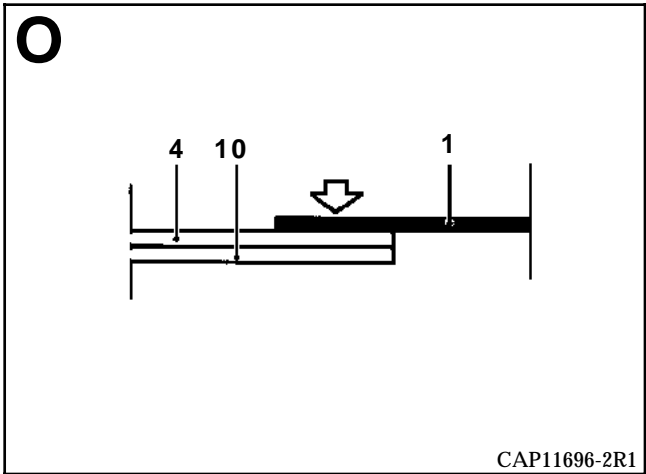
PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm) :

1	Techo	0,7
2	Travesaño delantero de techo	0,7
3	Forro de montante de vano	1,5
4	Costado de carrocería	0,77
5	Refuerzo de pie medio	1,5
6	Refuerzo de esquina trasera	1,2
7	Travesaño trasero de techo	0,7
8	Vierteaguas lateral superior trasero	1
9	Forro de custodia	0,7
10	Forro de viga	1,2
11	Forro de pie medio	1,2
12	Forro de pie extremo trasero	0,9

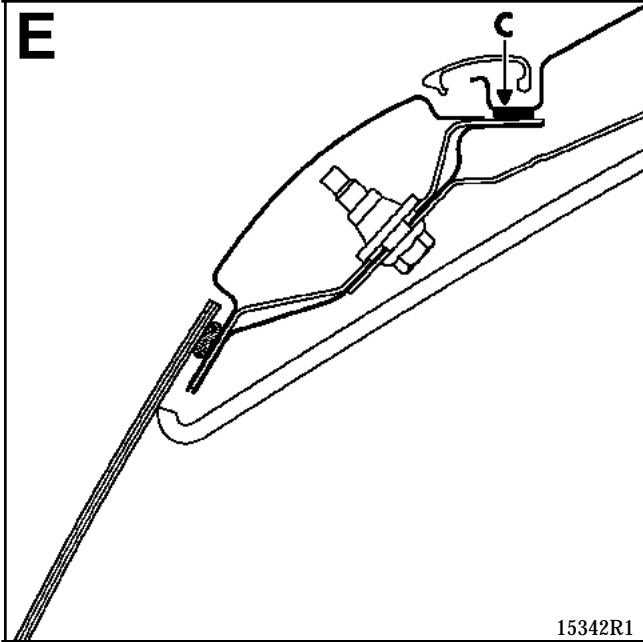








A = 70 mm
B = 500 mm
C = 500 mm
D = 300 mm



Cordón C

NOTA : realizar un cordón de masilla cola (C) en las zonas (B) y (D) del dibujo de base, para reforzar el techo a la altura de las fijaciones de las barras del techo.

INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del techo para un vuelco.

Por razones de estandarización, el A.P.R. no suministrará más que las piezas de la versión sin techo solar. Así, para la colocación del techo solar de origen, será necesario realizar el corte del techo y del travesaño central del techo, según las consignas del esquema siguiente.

Estos cortes se realizarán también para colocar el techo solar accesorio.

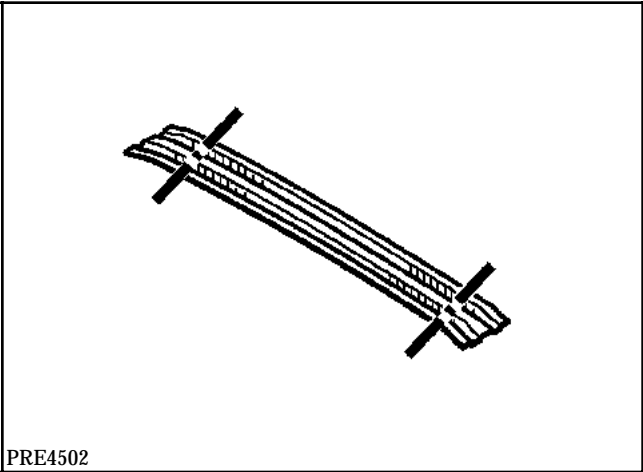
IMPORTANTE : el travesaño del techo tiene como fin reforzar la estructura. Para la versión techo solar, es el cuadro del techo el que asume esta condición. Además, para colocar el techo solar accesorio, se preconiza no montar más que un techo homologado por el servicio de accesorios Renault.

En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones relativas a las piezas complementarias de la misma, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver sumario).

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.

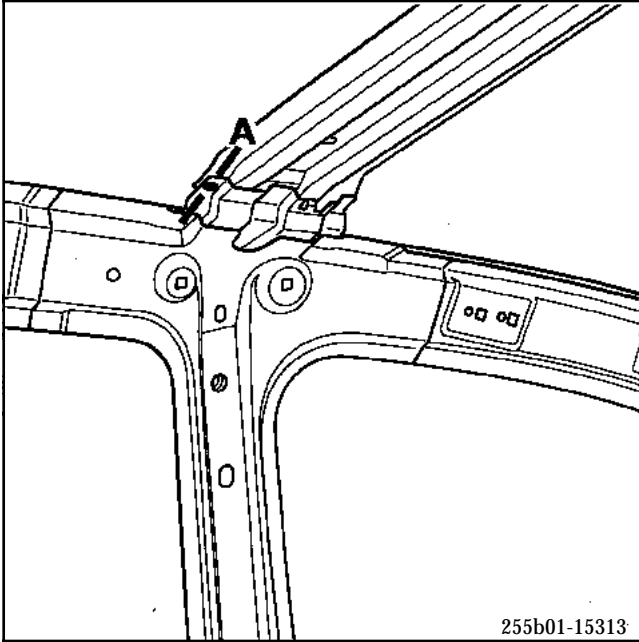


Para techo solar

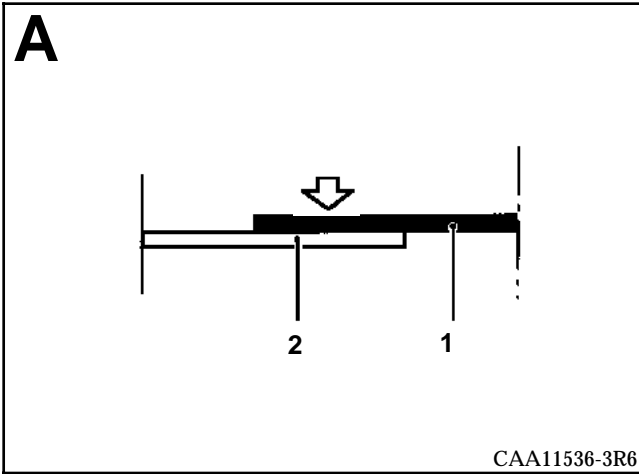
PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm) :

- | | | |
|---|-----------------------|-----|
| 1 | Travesaño acústico | 0,7 |
| 2 | Refuerzo de pie medio | 1,5 |

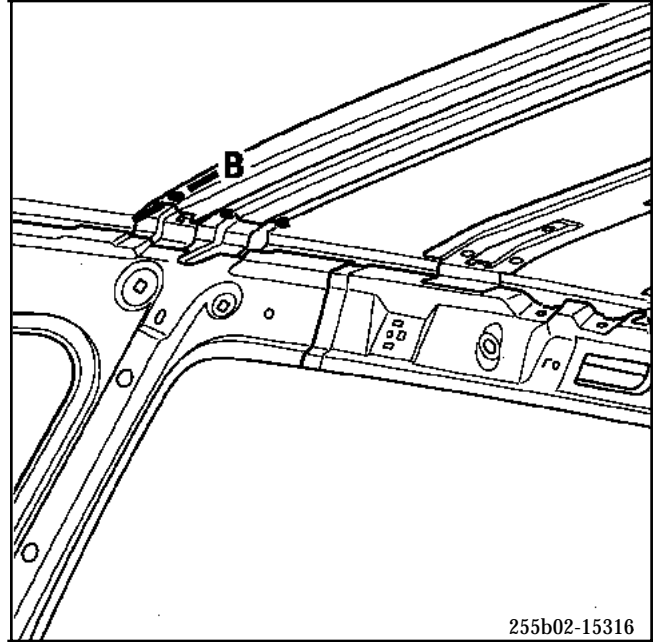
LADO IZQUIERDO



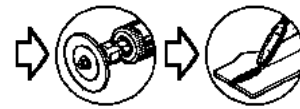
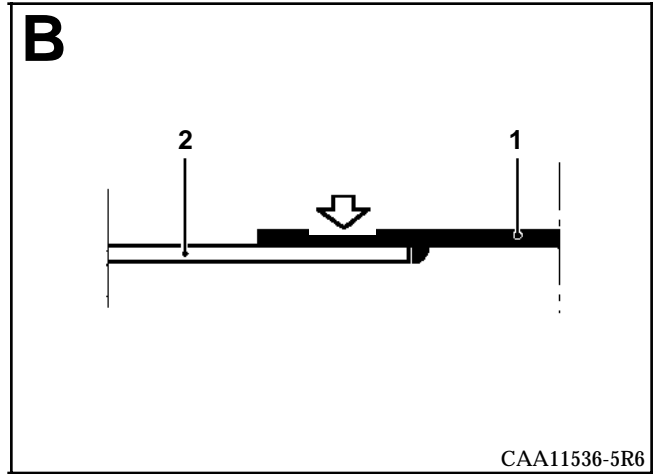
A



LADO DERECHO



B



INTRODUCCION

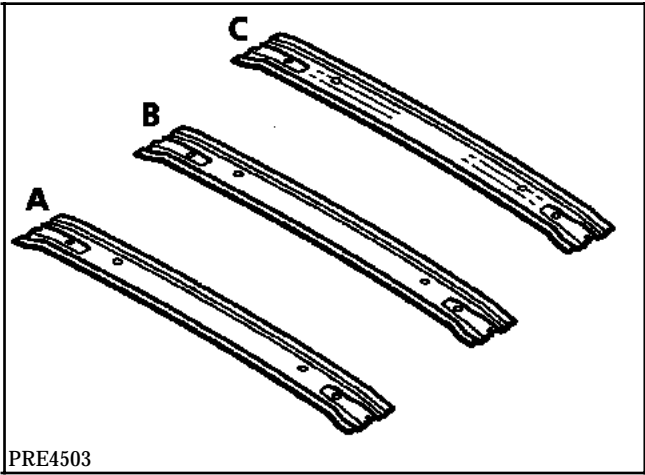
La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del techo para un vuelco.

En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones relativas a las piezas complementarias de la misma, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver sumario).

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.

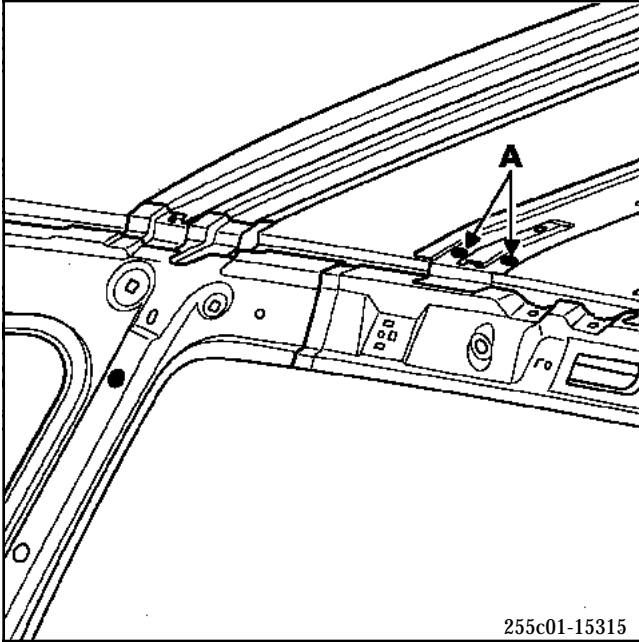


Los arcos (A) y (B) van fijados por remaches.
El arco (C) va fijado por soldadura eléctrica por puntos.

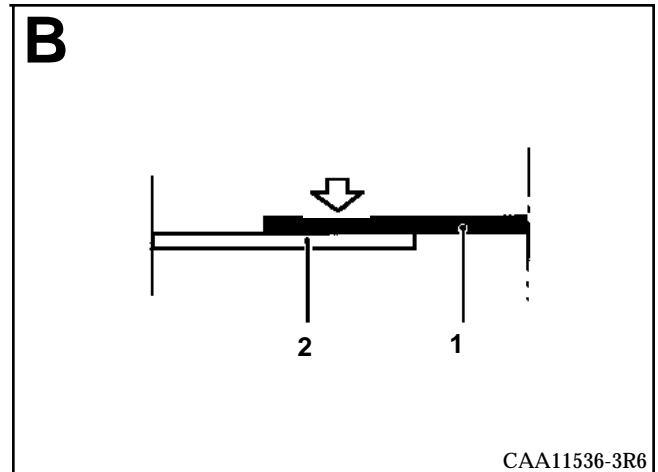
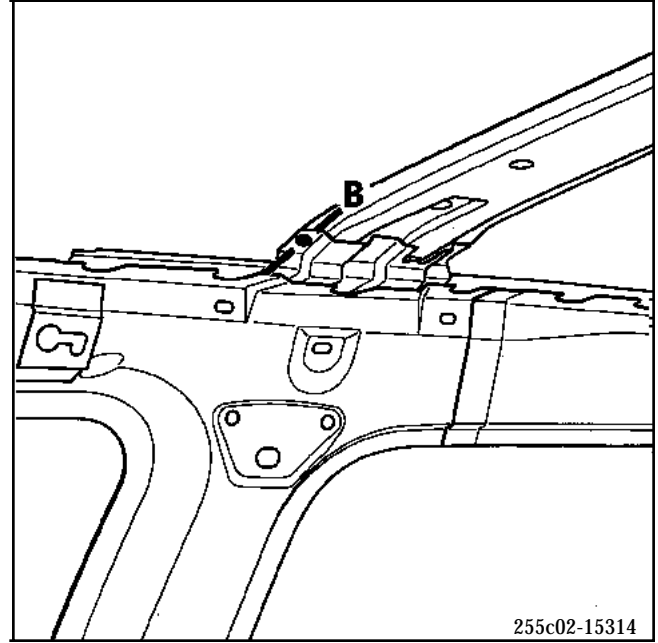
PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm) :

1	Arco de techo	0,7
2	Refuerzo superior de pie trasero	1
3	Soporte de arco de techo	1,2

ARCOS A y B



A = remache de Ø 4,8 mm
(unión con soporte de arco)



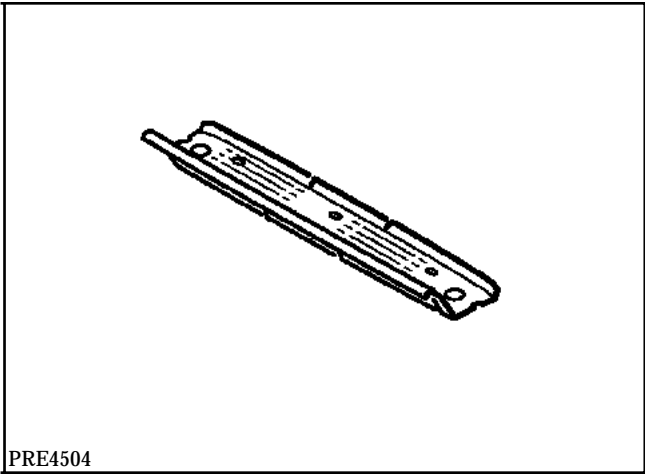
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del techo para un vuelco.

En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida, para las informaciones relativas a las piezas complementarias de la misma, consultar el capítulo concernido para cada una de ellas.

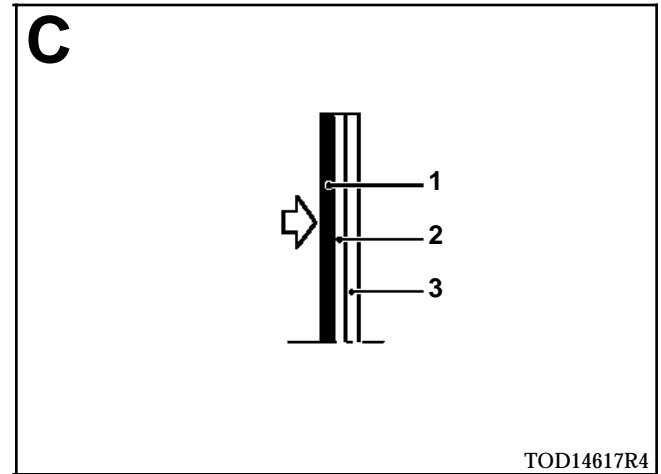
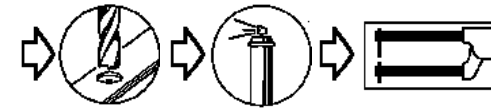
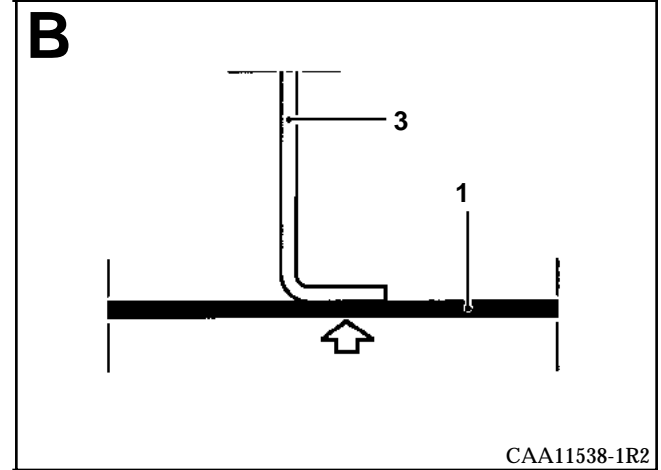
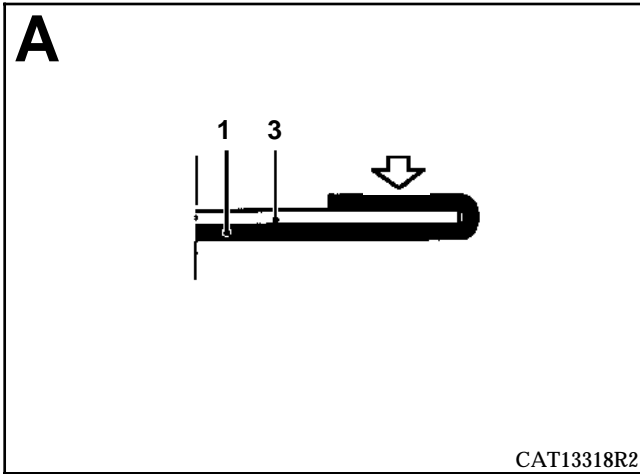
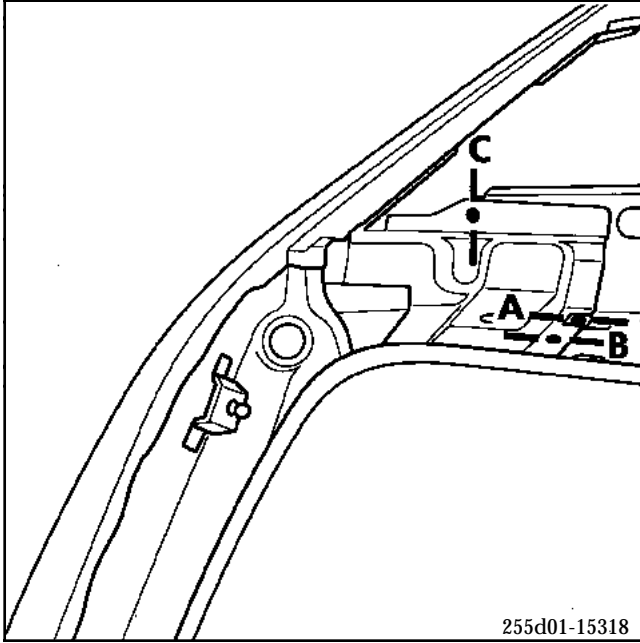
COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm) :

1	Travesaño trasero de techo	0,7
2	Forro de custodia	0,7
3	Refuerzo de esquina trasera	1,2



INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión lateral.

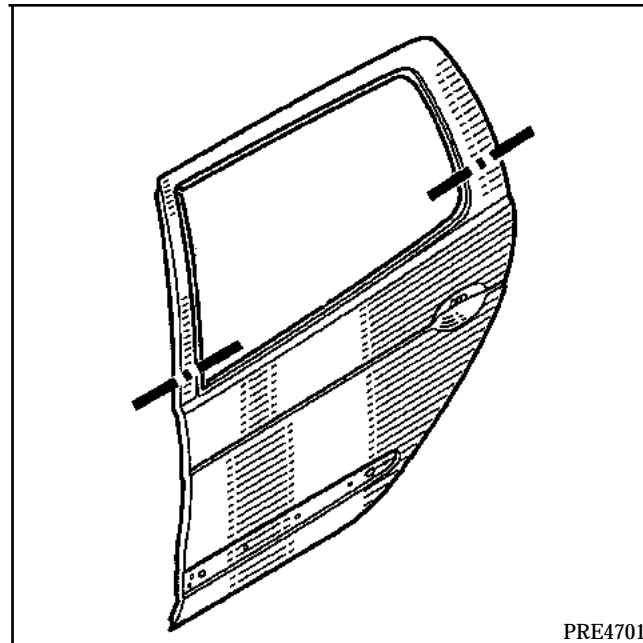
Esta pieza se sustituye parcialmente (ver corte y método a continuación).

NOTA : los paneles de origen poseen unos puntos de anclaje soldados con MAG, en reparación no se efectuarán estos puntos (secciones A de los dibujos siguientes).

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

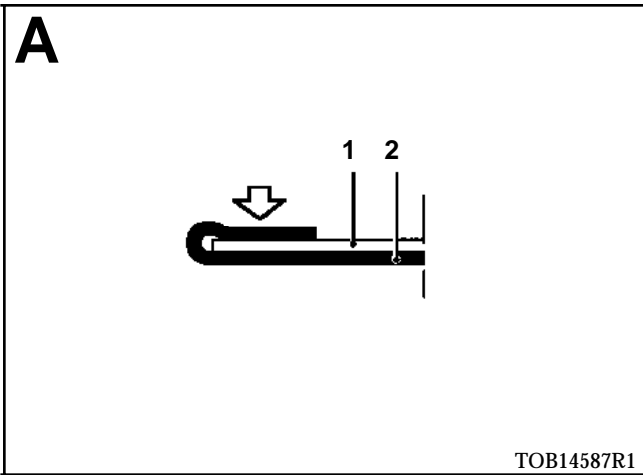
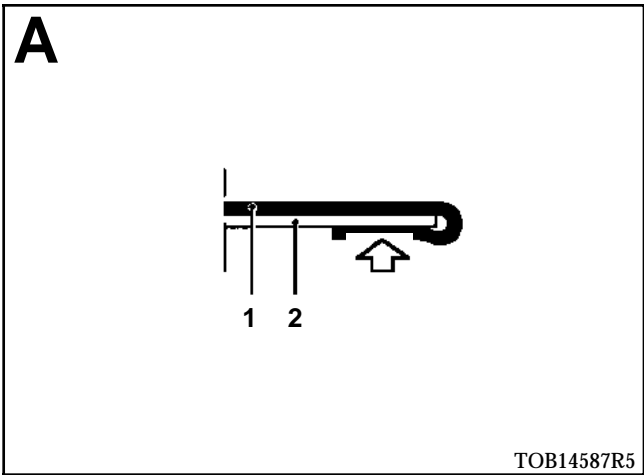
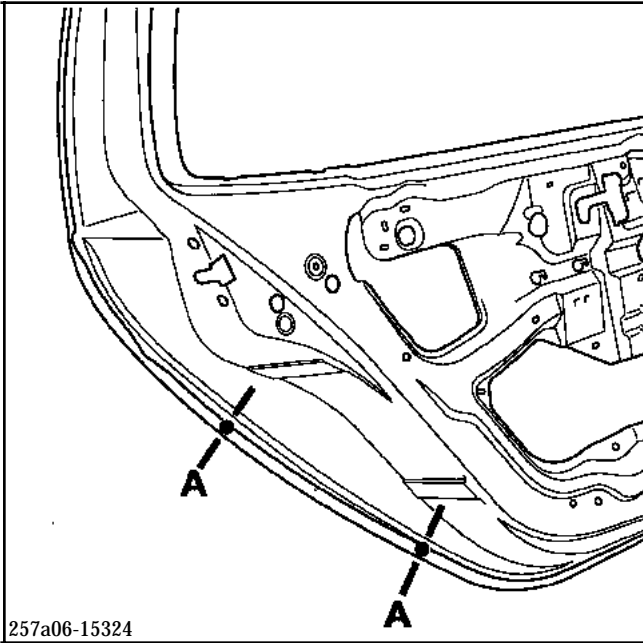
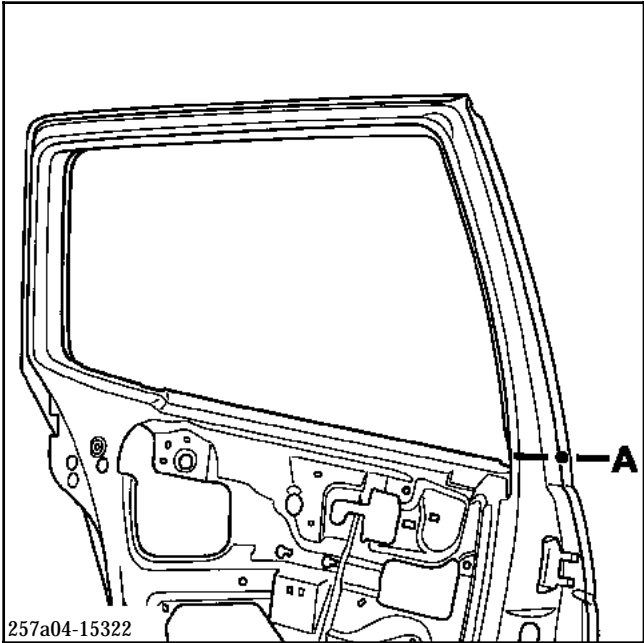
Pieza ensamblada con :

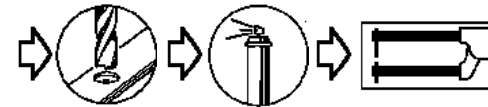
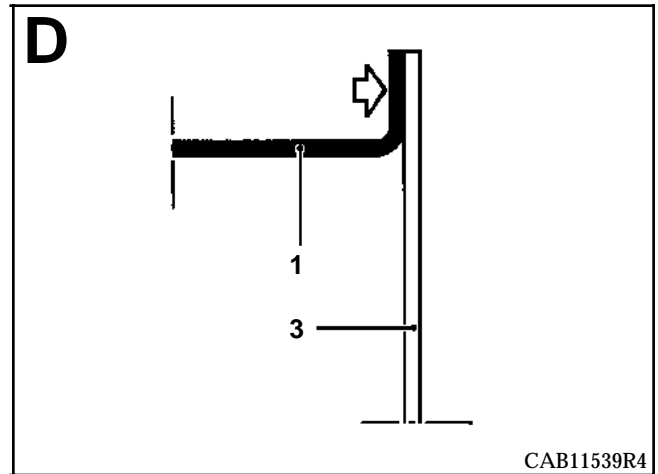
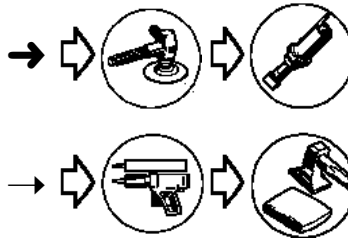
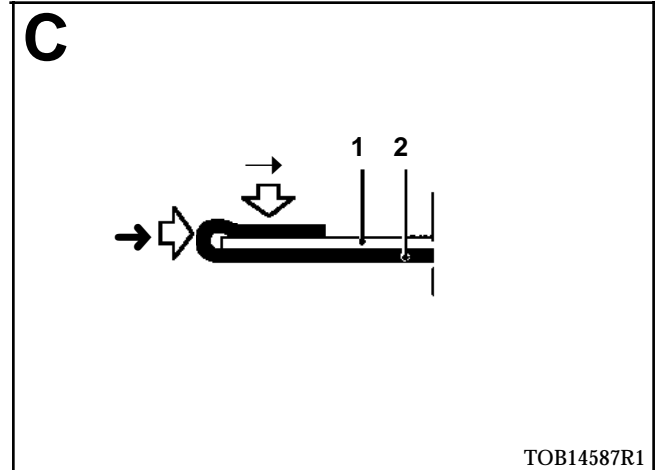
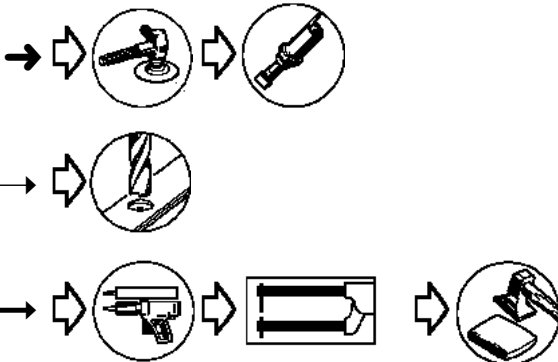
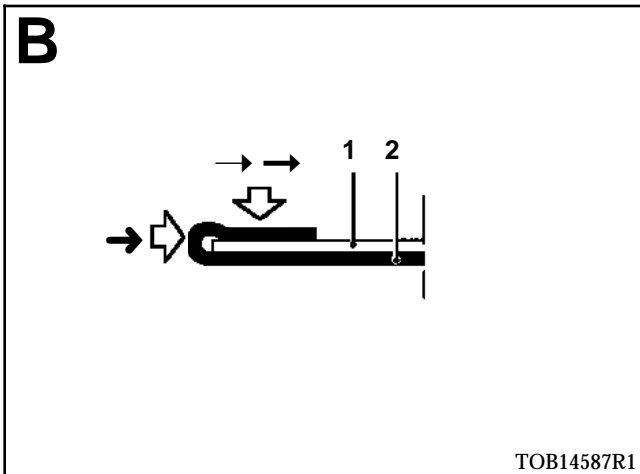
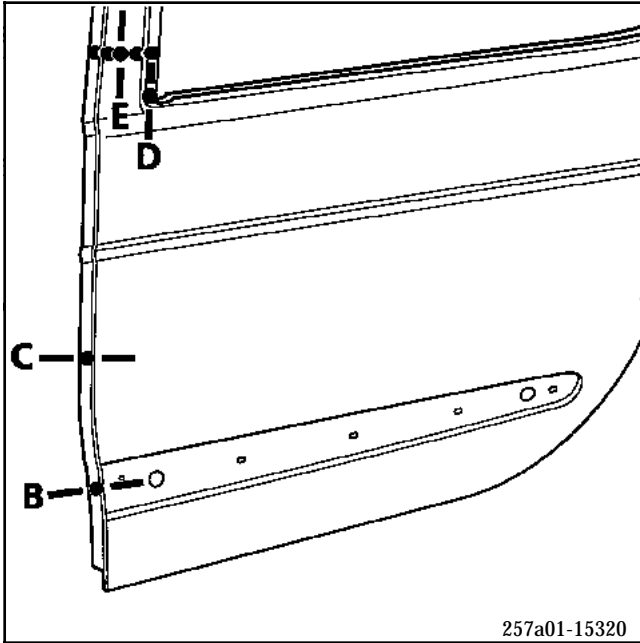
- placas insonorizantes,
- tensor.

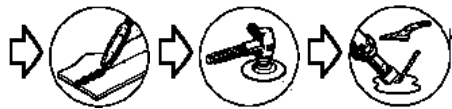
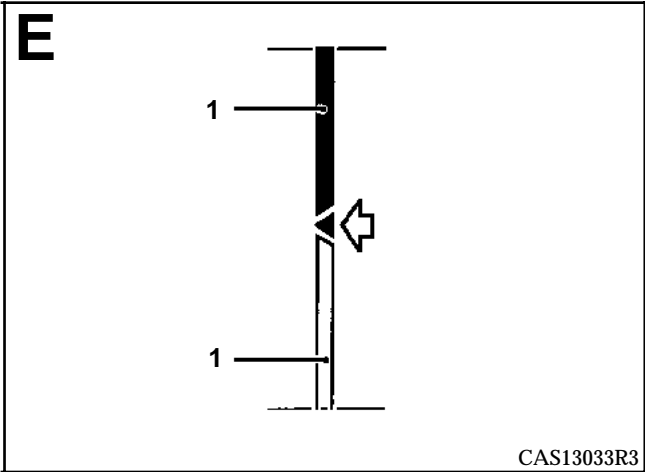


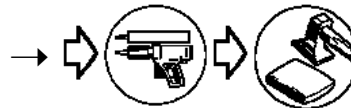
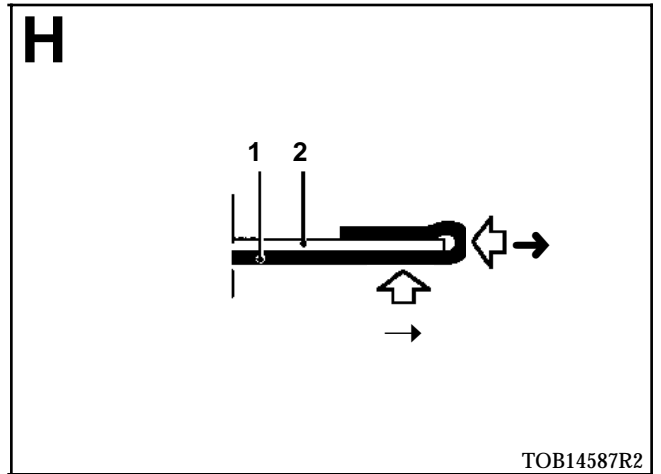
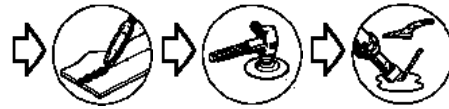
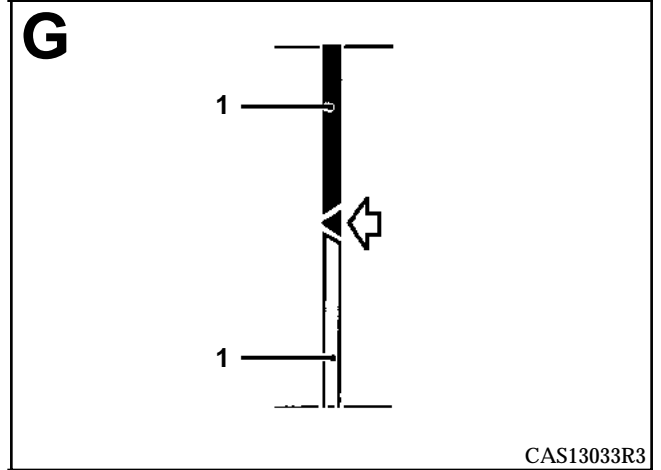
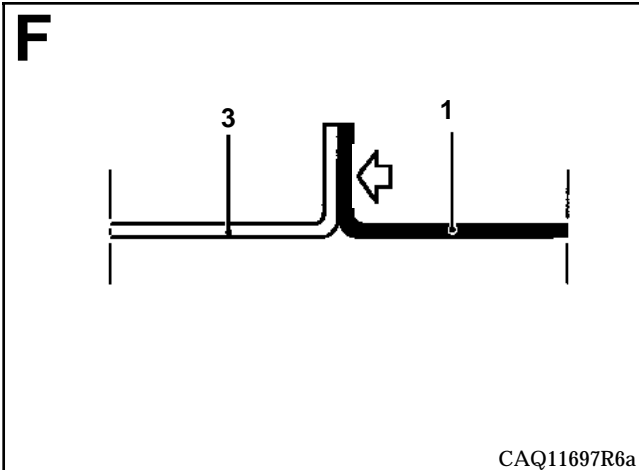
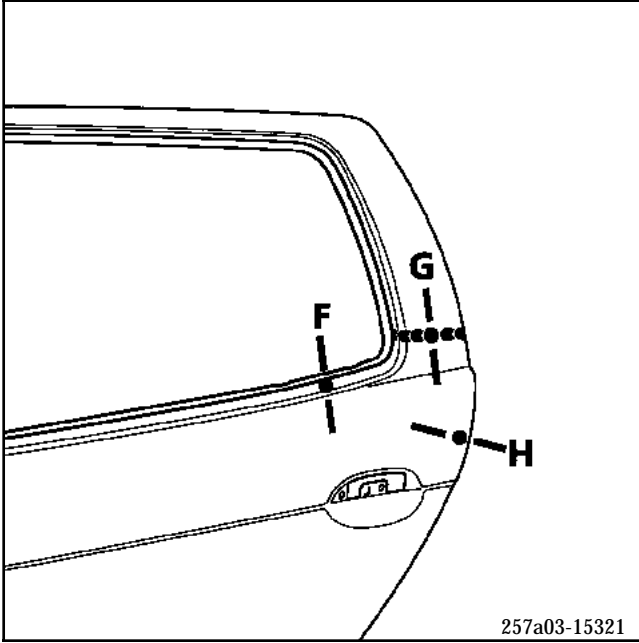
PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm) :

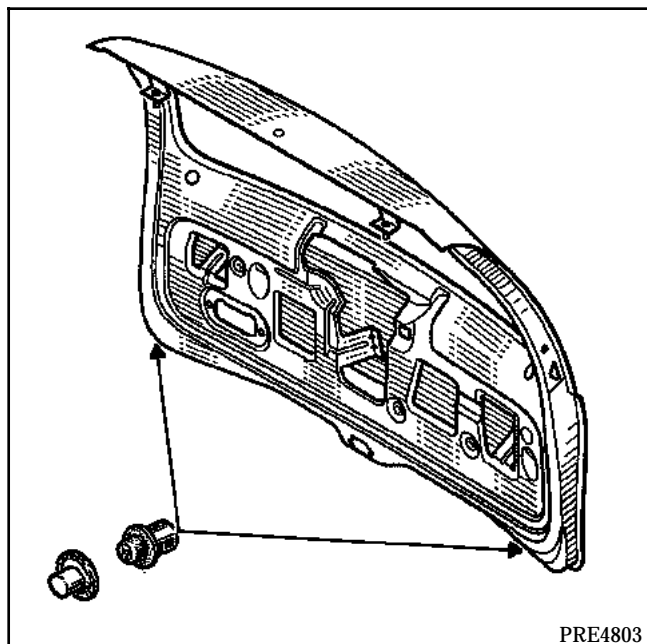
1	Panel de puerta	0,7
2	Cajón de puerta	0,7
3	Marco de puerta	0,8









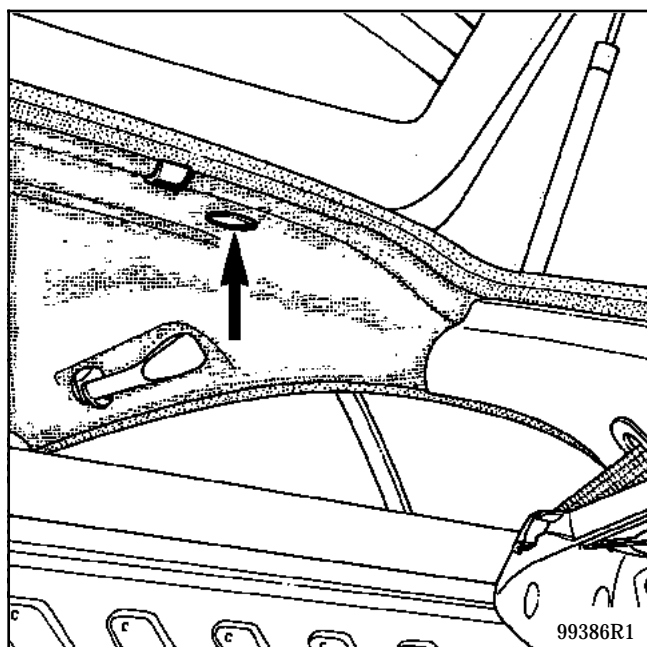


EXTRACCION

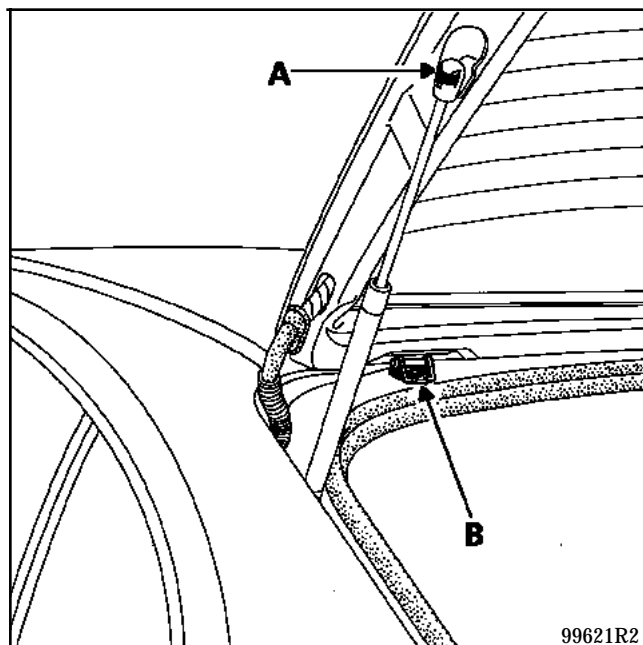
Desguarnecer y desconectar los distintos cableados (ver capítulos 52 y 71).

Extraer :

- el tercer piloto de stop,
- el tubo del surtidor de la luneta trasera,
- el cableado,



- los obturadores del guarnecido del techo mediante un destornillador (estrella de 20).



Declipsar los equilibradores del portón en (A).

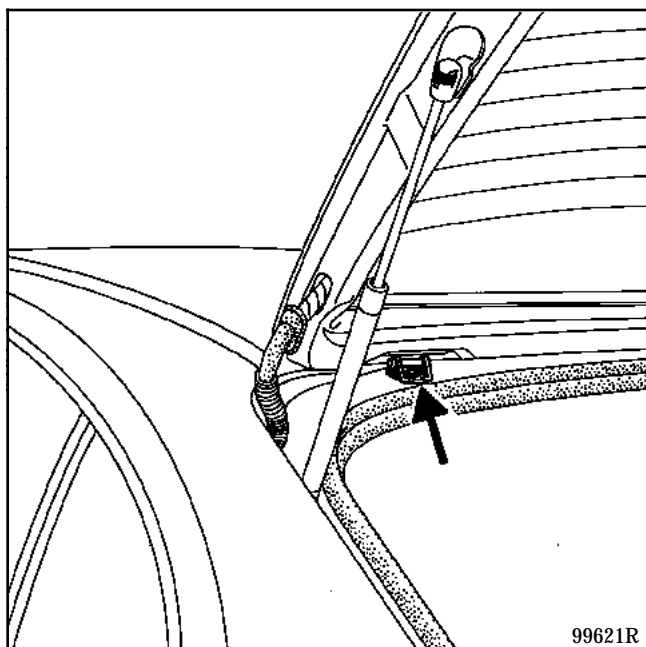
Quitar las tuercas de fijación y retirar las bisagras (B) (se requieren dos personas para efectuar esta operación).

NOTA : en caso de sustituir el portón o el techo, recuperar las calas de posicionamiento en altura situadas bajo las bisagras (B).

Para ello, destruir, mediante un útil cortante, la junta de acabado que rodea las calas y retirarlas.

Las bisagras van soldadas en el portón, estas calas de espesor **1 mm** permiten asegurar el juego entre el techo y el portón.

REPOSICION



IMPORTANTE

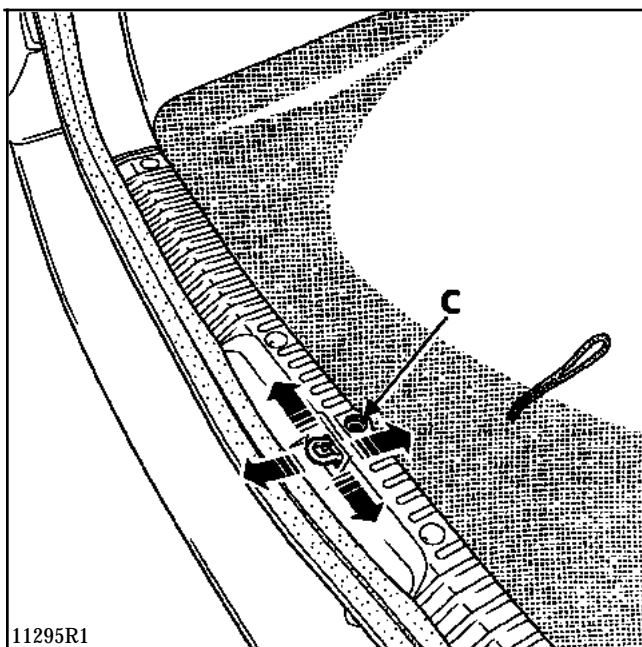
Al montar las bisagras, no olvidarse de asegurar la estanquidad entre las arandelas de estanquidad (bajo las tuercas de fijación) y la chapa del techo.

Para ello, utilizar el cordón de masilla de relleno referencia 77 11 170 230 (consultar la Nota Técnica 396A).

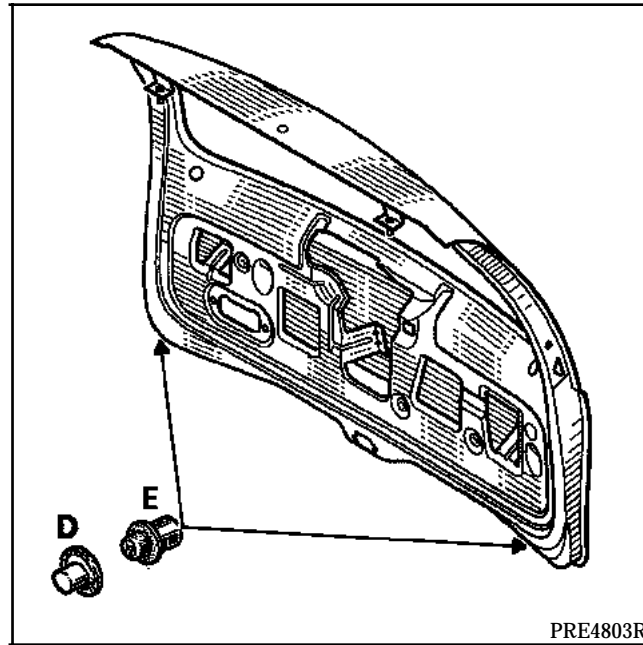
Para efectuar el reglaje del portón y de su cerradura tras montaje, respetar los juegos de aperturas 4, 6 y 7 descritos en el capítulo 40.

Este reglaje debe efectuarse con el portón equipado.

PROCESO DE REGLAJE DEL RESBALON



NOTA : antes de empezar la gama de reglaje siguiente, será necesario aflojar el tornillo de fijación del resbalón de la cerradura (C), para no dejar tensiones al cerrar.



El reglaje del resbalón se efectúa con dos personas. Para ello, enganchar la cerradura en su resbalón y presionar el abriente contra sus topes inferiores fijos (D) y (E).

Simultáneamente, por el interior del vehículo, apretar el tornillo de fijación del resbalón.

Al finalizar el reglaje, poner un cordón de masilla junta pintura alrededor de las tres caras visibles de las calas de espesor de las bisagras.

Proceder a dar color a estos cordones.